2023年焊工资格（安监局）考试题库及参考答案

学校：_____ 姓名：_____ 班级：_____ 考号：_____

题号	一	二	总分
得分			

注意事项：
1．答题前填写好自己的姓名、班级、考号等信息
2．请将答案正确填写在答题卡上

评卷人	得分

一、选择题

1．带压不置换焊割正压作业时,压力一般控制在（）。

A.0.5kPa 至 2.8kPa

B.1.5kPa 至 4.9kPa

C.1.0kPa 至 3.4kPa

参考答案:B.1.5kPa 至 4.9kPa

2．关于气瓶的检验,下列行为应禁止的是（）。

A.盛装一般气体的气瓶,不用检验

B.盛装腐蚀性气体的气瓶,每三年检验一次

C.盛装惰性气体的气瓶,每五年检验一次

参考答案:C.盛装惰性气体的气瓶,每五年检验一次

3．关于钎焊从业人员的义务,下列说法错误的是（）。

A.单位的负责人和管理人员有权依照规章追到和操作规程进行安全管理,监督检查从业人员遵章守规的情况

B.生产经营单位必须制定本单位安全生产的规章制度和操作规程

C.未造成重大事故可以自行商量决定

参考答案:C.未造成重大事故可以自行商量决定

4．工业中常用的铸铁含碳质量分数一般在（）。

A.2.5%至 4. 0%

B.1.5%至 2. 5%

C.4.0%至 5. 0%

参考答案:A.2.5%至 4. 0%

5．关于纯钨极的描述不正确的是（）。

A.熔点和沸点都很高

B.易熔化挥发

C.电子发射力比钍钨极和铈钨极差

参考答案:B.易熔化挥发

6．关于对熔化焊操作中触电人员的急救措施,下列说法错误的是（）。

A.如确有需要移动时,抢救中断时间不应超过 30s

B.应创造条件,用装有冰屑的塑料袋作成帽状包绕在伤员头部,完全包围头部

C.移动触电者或将其送往医院,应使用担架并在其背部垫以木板,不可让触电者身体蜷曲着进行搬运

参考答案:B.应创造条件,用装有冰屑的塑料袋作成帽状包绕在伤员头部,完全包围头部

7．关于对熔化焊操作中触电人员的急救措施,下列说法错误的是（）。

A.电流对人体的作用时间愈长,对生命的威胁愈大。所以,触电急救的关键是首先要使触电者迅速脱离电源

B.未采取绝缘措施前,救护人不得直接触及触电者的皮肤和潮湿的衣服

C.救护人不得采用金属和其他潮湿的物品作为救护工具。但带有潮湿的塑料制品除外

参考答案:C.救护人不得采用金属和其他潮湿的物品作为救护工具。但带有潮湿的塑料制品除外

8．关于二氧化碳焊短路过渡焊接电源极性以下说法正确的是（）。

A.直流正接和直流反接都很常用

B.一般都应采用直流正接

C.一般都应采用直流反接

参考答案:C.一般都应采用直流反接

9．接地装置的接地体与建筑物之间的距离不应小于（）m。

A.3

B.1.5

C.2

参考答案:B.1.5

10．关于《安全生产法》的核心内容正确的是（）。

A.两结合监管体制与三大对策体系

B.五项基本法律制度

C.三方运行机制

参考答案:A.两结合监管体制与三大对策体系

11．关于焊条的选用,下列说法错误的是（）。

A.虽然焊条的种类很多,但是其使用要求简单,使用不当也不会成本都有很大影响

B.焊条电弧焊是焊接工作中的主要方法,在焊接工作中占有重要地位

C.焊条电弧焊时,焊条既作为电极,在焊条熔化后又作为填充金属直接过渡到熔池,与液态的母材熔合后形成焊缝

参考答案:A.虽然焊条的种类很多,但是其使用要求简单,使用不当也不会成本都有很大影响

12．当焊剂的命名中含有（）时,表示该焊剂是烧结焊剂。

A.SJ

B.HJ

C.LJ

参考答案:A.SJ

13．当焊丝直径为 1.5mm~2.2mm 时,自动埋弧堆焊的送丝速度为（）。

A.100m/h 至 220m/h

B.80m/h 至 200m/h

C.60m/h 至 180m/h

参考答案:C.60m/h 至 180m/h

14．当判定触电者呼吸和心跳停止时,应立即就地抢救,可采用（）。

A.受迫呼吸法

B.强制呼吸法

C.心肺复苏法

参考答案:C.心肺复苏法

15．不属于预防机械伤害事故的措施是（）。

A.操作人员要按规定操作,严禁违章作业

B.对机械设备要定期保养.维修,保持良好运行状态

C.经常开展电气安全检查工作

参考答案:C.经常开展电气安全检查工作

16．采用二氧化碳和氩气混合保护气体来焊接时,其焊接工艺特征（）。

A.接近于纯 r 气体保护焊,但飞溅相对较多

B.接近于纯 r 气体保护焊,但飞溅相对较少

C.接近于纯 CO2 气体保护焊,但飞溅相对较少

参考答案:C.接近于纯 CO2 气体保护焊,但飞溅相对较少

17．纯铜是指（）。

A.白铜

B.黄铜

C.紫铜

参考答案:C.紫铜

18. 堆焊时,稀释率要（）。

A.尽可能低

B.尽可能高

C.无特殊要求

参考答案:A.尽可能低

19. 电子束焊中,焊接厚大工件时应选用（）。

A.通用型焊机

B.高压型焊机

C.中压型焊机

参考答案:B.高压型焊机

20. 关于二氧化碳焊短路过渡焊接以下说法错误的是（）。

A.焊枪移动过快,易引起焊缝两则咬边,而且保护气体向后拖,影响保护效果。

B.保护气流越大,保护效果越好。

C.焊速过慢,易产生烧穿和焊缝组织变粗的缺陷。

参考答案:B.保护气流越大,保护效果越好。

21. 发生化学性爆炸的物质,按其特性不包括（）。

A.汽油

B.炸(火)药

C.可燃物质与空气形成的爆炸性混合物

参考答案:A.汽油

22. 乙炔发生器中不得使用（）。

A.铸铁配件

B.钢配件

C.银做配件

参考答案:C.银做配件

23. 乙炔气瓶是贮存和运输乙炔气的专用压力容器,瓶体表面为（）。

A.白色

B.黑色

C.天蓝色

参考答案:A.白色

24．一般小直径的药芯焊丝多制成（）。

A.菱形

B.矩形

C.O 形

参考答案:C.O 形

25．相同质量的气体，体积越小,则压力就（）。

A.不变

B.越小

C.越大

参考答案:C.越大

26．氧气瓶是贮存和运输氧气的专用高压容器,瓶体表面为（）。

A.黑色

B.天蓝色

C.灰色

参考答案:B.天蓝色

27．氩弧焊时,喷嘴过大会造成（）。

A.保护范围小

B.妨碍焊工观察

C.气流流速过低

参考答案:A.保护范围小

28．氩弧焊时,喷嘴过大会造成（）。

A.易于焊工观察

B.气流流速高

C.挺度小

参考答案:C.挺度小

29．以下不属于二氧化碳焊所使用的材料的是（）。

A.保护气体

B.钨极

C.焊丝

参考答案:B.钨极

30．关于碱性焊条,下列说法错误的是（）。

A.由于碱性焊条的脱氧性能好,合金元素烧损少

B.由于电弧中含氧量低,碱性焊条焊缝不容易出现氢气孔

C.碱性焊条所得焊缝金属合金化效果较好

参考答案:B.由于电弧中含氧量低,碱性焊条焊缝不容易出现氢气孔

31．二氧化碳由液态变为气态的沸点为（）℃。

A.-68

B.-78

C.-88

参考答案:B.-78

32．关于监督权,下列说法错误的是（）。

A.发动人民群众和社会力量对安全生产进行监督

B.对进行举报有功人员不予奖励

C.鼓励对安全生产违法行为进行举报

参考答案:B.对进行举报有功人员不予奖励

33．非真空电子束焊适用于大型焊件的焊接,但一次焊透深度不超过（）mm。

A.10

B.30

C.20

参考答案:B.30

34．二氧化碳气体预热器所使用的电压不得高于（）V。

A.36

B.30

C.18

参考答案:A.36

35．二氧化碳气体保护焊的主要缺点是焊接过程中产生（）。

A.裂纹

B.粘钨

C.飞溅

参考答案:C.飞溅

36．二氧化碳气体保护焊时,为了控制熔深,一般调节（）。

A.电流大小

B.燃弧时间

C.焊丝粗细

参考答案:B.燃弧时间

37．二氧化碳焊短路过渡焊接所用的焊丝较细,若焊丝伸出过短,则以下说法错误的是（）。

A.气体保护效果差

B.喷嘴至工件距离减小

C.喷嘴挡着视线,看不见坡口和熔池状态

参考答案:A.气体保护效果差

38．关于焊接通风技术措施设计的要求下列说法错误的是（）。

A.有害物质可直接抽排至室外大气

B.车间内施焊时,必须保证焊接过程中产生的有害物质能及时排出

C.采用通风措施后必须保证冬季室温在规定范围内,满足采暖需要

参考答案:A.有害物质可直接抽排至室外大气

39．关于焊条的选用,下列说法错误的是（）。

A.通常应根据组成焊接结构钢材的化学成分.机械性能.焊接性.工作环境等要求选用合适焊条

B.刚性大小不作为焊条选择时考虑的对象

C.选择焊条时还应考虑焊接结构的形状.受力情况和焊接设备(是否有直流电焊机)等方面

参考答案:B.刚性大小不作为焊条选择时考虑的对象

40．电离了的离子气从喷嘴流出时受到孔径限制,使弧柱截面变小,孔径对弧柱的压缩作用称为（）。

A.机械压缩

B.磁收缩

C.热收缩

参考答案:A.机械压缩

41．对于操作者需进入内部进行焊补的设备及管道,氧气的体积分数应为（）。

A.18%至 21%

B.21%至 24%

C.24%至 27%

参考答案:A.18%至 21%

42．关于氩的描述错误的是（）。

A.没颜色

B.有气味

C.是一种稀有气体

参考答案:B.有气味

43．顶送风式面罩又称为（）。

A.风机内藏式头盔

B.肩托式头盔

C.头箍式头盔

参考答案:C.头箍式头盔

44．可移动式排烟罩的特点是（）。

A.适用于焊接大而长的焊件时排除电焊烟尘和有毒气体

B.适合于焊接操作地点固定.焊件较小情况下采用

C.可以根据焊接地点和操作位置的需要随意移动

参考答案:C.可以根据焊接地点和操作位置的需要随意移动

45．空气自然冷却的熔化焊机,周围空气最高温度不大于（）℃。

A.50

B.40

C.45

参考答案:B.40

46．关于职业病防治过程中职业健康检查机构的责任和义务,下列说法错误的是（）。

A.职业健康检查机构应客观真实地报告职业健康检查结果,不对其所出示的检查结果和总结报告负责任

B.职业健康检查专业人员应遵守职业健康监护的伦理道德规范,保护劳动者的隐私

C.职业健康检查专业人员应采取一切必要的措施防止职业健康检查结果被用于其他目的

参考答案:A.职业健康检查机构应客观真实地报告职业健康检查结果,不对其所出示的检查结果和总结报告负责任

47．焊后热处理是指（）。

A.高温退火

B.中温退火

C.低温退火

参考答案:C.低温退火

48．焊接前清除焊件上的油污,使用低尘.低毒材料是为了（）。

A.防火灾爆炸

B.防有害气体及烟尘

C.防触电

参考答案:B.防有害气体及烟尘

49．焊接性好的钢种是（）。

A.高碳钢

B.中碳钢

C.低碳钢

参考答案:C.低碳钢

50．焊接性评定方法有很多,其中广泛使用的方法是（）。

A.碳当量法

B.硫当量法

C.磷当量法

参考答案:A.碳当量法

51．灭火时应采取的措施不包括（）。

A.防化学反应

B.防中毒

C.防倒塌

参考答案:A.防化学反应

52．关于钎焊作业安全生产通用规程,说法错误的是（）。

A.所有的手把导线与地线可以与氧气.乙炔软管混放

B.钎焊设备操作场地周围 5m 内,不准放置易燃.易爆物品

C.钎焊设备不准放在高温或潮湿的地方

参考答案:A.所有的手把导线与地线可以与氧气.乙炔软管混放

53．埋弧焊时,单丝埋弧焊在工件不开坡口的情况下,一次可熔透（）mm。

A.10

B.30

C.20

参考答案:C.20

54．关于氩在惰性气体保护焊中的应用不正确的是（）。

A.电弧热量不集中

B.热损耗小

C.氩的稳定性能好

参考答案:A.电弧热量不集中

55．关于一般事故隐患解释错误的是（）。

A.危害和整改难度较小

B.因外部因素影响,致使生产经营单位自身难以排除的隐患

C.发现后能够立即整改排除的隐患

B.因外部因素影响,致使生产经营单位自身难以排除的隐患

56．埋弧焊的焊接速度（）。

A.一般

B.小

C.大

参考答案:C.大

57．埋弧焊焊接普通结构钢时,采用的焊剂为（）。

A.LJ301

B.HJ301

C.SJ301

参考答案:C.SJ301

58．氟.氢原子反应时,能形成处于激发态的氟化氢离子从而产生激光,描述的是（）。

A.液体激光器

B.半导体激光器

C.气体激光器

参考答案:C.气体激光器

59．关于钎焊从业人员的义务,下列说法正确的是（）。

A.发现事故隐患和不安全因素后,没有及时报告,自行处理

B.从业人员一般不是事故隐患和不安全因素的第一当事人

C.从业人员必须接受专门的安全生产教育和业务培训

参考答案:C.从业人员必须接受专门的安全生产教育和业务培训

60．化学物质或油脂污染的设备都应（）动火。

A.酸洗后

B.水洗后

C.清洗中

参考答案:A.酸洗后

61．金属化后的皮肤表面变得粗糙坚硬,肤色呈蓝绿色是由（）引起的。

A.纯铜

B.黄铜

C.铅

参考答案:B.黄铜

62．关于钨的描述错误的是（）。

B.熔点最高的金属

C.目前最好的一种不熔化电极的材料

参考答案:A.在高温时电子发射能力不强

63．采用熔化极氩弧焊焊接铝合金时,采用的方法为（）。

A.交流电源

B.直流反接

C.直流正接

参考答案:B.直流反接

64．氧熔剂切割的切割厚度在（）mm 以上。

A.40

B.60

C.50

参考答案:B.60

65．电磁场对人体的伤害作用（）逐渐积累。

A.会

B.不会

C.不一定会

参考答案:A.会

66．电磁场作用对人体的危害（）遗传。

A.不一定会

B.会

C.不会

参考答案:B.会

67．电焊机及其他焊割设备与高处焊割作业点的下部地面要保持（）m 以上。

A.15

B.10

C.20

参考答案:B.10

68．电子枪中,电子的加速电压为（）。

A.10kV 至 30kV

B.30kV 至 150kV

C.150kV 至 200kV

参考答案:B.30kV 至 150kV

69　电石库的照明设备应采用（）。

A.日光灯

B.节能灯

C.防爆灯

参考答案:C.防爆灯

70．电渣焊过程中会产生有害气体,原因是（）。

A.水分进入渣池

B.焊剂中氟化钙分解

C.电渣过程不稳

参考答案:B.焊剂中氟化钙分解

71．电渣焊可焊接的最大厚度达（）mm。

A.300

B.200

C.400

参考答案:A.300

72．可燃物质在混合物中发生爆炸的最低浓度称为（）。

A.爆炸下限

B.爆炸极限

C.爆炸上限

参考答案:A.爆炸下限

73．表示金属材料伸长率的符号是（）。

A.Z

B.A

C.R

参考答案:B.A

74．对黄铜进行气焊时,应采用（）。

A.弱氧化焰

B.弱碳化焰

C.中性焰

参考答案:A.弱氧化焰

75．白铜主要是铜元素与（）元素组成的合金。

A.铝

B.锡

参考答案:C.镍

76．采用氧气和氩气混合保护气体来焊接低碳钢和低合金钢时,混合气体中的氧的体积分数可达（）%。

A.20

B.15

C.10

参考答案:A.20

77．常用的有机溶剂不包括（）。

A.烃类溶剂

B.烯类溶剂

C.醇类溶剂

参考答案:B.烯类溶剂

78．采用水再压缩等离子弧切割时,引燃电弧后,送入的是（）。

A.离子主体

B.压缩空气

C.大流量高压水

参考答案:C.大流量高压水

79．ISO14000 是指（）。

A.职业健康安全管理标准

B.环境管理国际标准

C.焊接管理国际标准

参考答案:B.环境管理国际标准

80．LU-150 型等离子弧粉末堆焊机的组成部分不包括（）。

A.堆焊机

B.控制箱

C.出机架

参考答案:C.出机架

81．埋弧焊时,熔融的焊剂成为（）。

A.熔池

B.熔渣

C.焊缝

参考答案:B.熔渣

82　埋弧焊时,悬空焊一般用于无坡口.无间隙的对接焊,为了保证焊透,背面焊时必须保证焊透（）。

A.60%至 70%

B.50%至 60%

C.40%至 50%

参考答案:A.60%至 70%

83．关于钎焊从业人员的义务,下列说法错误的是（）。

A.焊工焊接时必须正确穿戴好焊工专用防护工作服.绝缘手套和绝缘鞋

B.对在临近运行的生产装置区.油罐区内焊接作业,必须砌筑防火墙

C.加强焊工个人防护,工作时戴防护口罩

参考答案:B.对在临近运行的生产装置区.油罐区内焊接作业,必须砌筑防火墙

84．气瓶运输(含装卸)时,下列行为应禁止的是（）。

A.氧气瓶与油脂物质和可燃气体钢瓶同车运输

B.不可用起重机直接吊运钢瓶

C.夏季运输应有遮阳设施,适当覆盖,避免曝晒

参考答案:A.氧气瓶与油脂物质和可燃气体钢瓶同车运输

85．使用空气自然冷却的焊机,海拔高度不应超过（）米。

A.1500

B.1000

C.2000

参考答案:B.1000

86．下列病例肯定不属于电磁场伤害造成的是（）。

A.月经失调

B.脱发

C.皮肤金属化

参考答案:C.皮肤金属化

87．下列不属于一级动火范围的是（）。

A.酒精炉

B.密闭室

C.大型油罐

参考答案:A.酒精炉

88．熔化焊工作地点应有良好的天然采光或局部照明,并保证工作面照度达到（）。

100lx

B.40x 至 100lx

C.40x 至 90lx

参考答案:A.50x 至 100lx

89．容量为 40 升的标准钢气瓶可灌入的液态二氧化碳质量为（）kg。

A.25

B.30

C.35

参考答案:A.25

90．熔化焊时电灼伤形式有（）种。

A.1

B.2

C.3

参考答案:B.2

91．熔化极惰性气体保护电弧焊适用于（）。

A.碳钢全位置焊接

B.铝及铝合金中.厚板焊接

C.合金钢全位置焊接

参考答案:B.铝及铝合金中.厚板焊接

92．强度最好的铝合金是（）。

A.硬铝

B.锻铝

C.超硬铝

参考答案:C.超硬铝

93．下列不属于易出现机械性伤害的是（）。

A.电动机械设备不按规定接地接零

B.物体坠落打击的伤害

C.碰撞和刮蹭的伤害

参考答案:A.电动机械设备不按规定接地接零

94．青铜主要是铜元素与（）元素组成的合金。

A.锡

B.铝

C.镍

参考答案:A.锡

95．下列不是氩弧焊接特点的是（）。

A.不可以焊接薄板

B.电弧的光辐射很强

C.焊接设备比较复杂

参考答案:A.不可以焊接薄板

96．水分进入渣池引起的爆渣的原因是（）。

A.电渣过程不稳

B.焊剂潮湿

C.空载电压过高

参考答案:B.焊剂潮湿

97．随着温度的升高,金属的导电性（）。

A.减小

B.增大

C.不变

参考答案:A.减小

98．碳化焰化焰可焊接的材料是（）。

A.不受限制

B.可焊接高碳钢.高速钢.硬质合金等材料

C.黄铜.青铜等

参考答案:B.可焊接高碳钢.高速钢.硬质合金等材料

99．铁素体的简写符号为（）。

A.P

B.T

C.F

参考答案:C.F

100．松节油的爆炸浓度极限为（）。

A.0.8%至 6. 2%

B.8%至 62%

C.0.8%至 62%

参考答案:C.0.8%至 62%

101．如临时需要使用较长的电源线时,应（）。

A.架高 1.5m 以上

B.架高 2.5m 以上

C.放在地上即可

参考答案:B.架高 2.5m 以上

102．射吸式焊炬适用于（）。

A.低压及中压乙炔气

B.低压.中及高压乙炔气

C.高压及中压乙炔气

参考答案:A.低压及中压乙炔气

103．乙炔发生器的温度只能用（）指示。

A.水银温度计和酒精温度计

B.酒精温度计

C.水银温度计

参考答案:B.酒精温度计

104．青铜的可塑性（）。

A.好

B.一般

C.差

参考答案:A.好

105．我国目前试行的高频电磁场卫生学参考标准电场为（）V/m。

A.10

B.30

C.20

参考答案:C.20

106．通过不打渣连续堆焊的方法提高手工电弧堆焊效率时,其特点不包括（）。

A.效率高

B.熔深较深

C.母材熔化较少

参考答案:B.熔深较深

107．钨极氩弧焊的工艺参数不包括（）。

A.焊接电流种类及极性

B.钨极直径

C.焊接电压

参考答案:C.焊接电压

108．钨极氩弧焊的接头形式不包括（）。

A.对接

B.矩形接

C.搭接

参考答案:B.矩形接

109．我国现行的消防技术标准不包括（）。

A.产品质量消防技术规范

B.工程建筑消防技术规范

C.消防产品的标准体系

参考答案:A.产品质量消防技术规范

110．细丝(≤1.6mm)短路过渡焊接时的保护气体流量一般为（）。

A.1L/min 至 5L/min

B.5 至 15L/min

C.5 至 10L/min

参考答案:B.5 至 15L/min

111．下列（）不是导致着火的火源。

A.发光的物质

B.火焰

C.电火花

参考答案:A.发光的物质

112．下列（）不是电子束焊接时产生的有害物质。

A.金属蒸气

B.二氧化碳

C.臭氧

参考答案:B.二氧化碳

113．为防止电渣焊时产生爆渣或漏渣引起的烧伤,应（）。

A.选用氟化钙含量低的焊剂

B.提高装配质量

C.焊前检查变压器冷却水畅通情况

参考答案:B.提高装配质量

114．下列关于激光焊说法错误的是（）。

A.YG 激光器是气体激光器的代表

B.根据激光的作用方式不同,激光焊可分为连续激光焊和脉冲激光焊

C.激光焊不需真空室,不产生 X 射线

参考答案:A.YG 激光器是气体激光器的代表

115. 我国目前试行的高频电磁场卫生学参考标准磁场为（）A/m。

A.3

B.5

C.7

参考答案:B.5

116. 使用水剂灭火器时,为有效将火扑灭,应射向火源（）。

A.火源中间

B.火源顶部

C.火源底部

参考答案:C.火源底部

117. 下列情况不属于触电事故原因的是（）。

A.电动机械设备按规定接地接零

B.手持电动工具无漏电保护装置

C.电箱不装门.锁,电箱门出线混乱,随意加保险丝,并一闸控制多机

参考答案:A.电动机械设备按规定接地接零

118. 下列关于中性焰的说法正确的是（）。

A.火焰具有氧化性,过剩氧气会使熔池中合金元素烧损

B.火焰中乙炔过剩,含有游离碳和较多的氢。焊接低碳钢时焊缝会渗碳

C.火焰中无过剩乙炔和氧

参考答案:C.火焰中无过剩乙炔和氧

119. 下列焊接方法中不属于压力焊的是（）。

A.爆炸焊

B.超声波焊

C.气保焊

参考答案:C.气保焊

120. 下列情况不属于高处坠落事故原因的是（）。

A.施工人员患有不适合高处作业的疾病,如高血压.心脏病.贫血等

B.未安装防雷装置

C.洞口.临边防护措施不到位

参考答案:B.未安装防雷装置

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：https://d.book118.com/778015111027006131