

安全操作规程汇编

目 录

<u>一、电焊机安全操作规程</u>	1
<u>二、钢筋切断机安全操作规程</u>	2
<u>三、钢筋弯曲机安全操作规程</u>	3
<u>四、龙门吊安全操作规程:</u>	4
<u>五、电焊工安全操作规程</u>	5
<u>六、气焊工安全操作规程</u>	6
<u>七、钢筋工安全操作规程</u>	8
<u>八、电工安全操作规程</u>	9
<u>九、发电机安全操作规程</u>	11
<u>十、挖掘机操作规程</u>	13
<u>十一、装载机操作规程</u>	15
<u>十二、起重机安全操作规定</u>	16
<u>十三、压路机操作规程</u>	19
<u>十四、自卸车安全操作规程</u>	21
<u>十五、混凝土运输车安全操作规程</u>	22

一、电焊机安全操作规程

1、电焊作业人员须经过培训、考核,具备焊工的操作知识和

技能，方可进行电焊操作。

2、电焊作业人员按规定应戴绝缘手套、穿绝缘鞋，使用护目镜和面罩。高空危险处作业，须挂安全带，焊件周围和下方应采取防火措施并有专人监护。施焊前检查焊把及线路是否绝缘良好，焊接完毕要拉闸断电。

3、电焊机应放置在干燥和通风的地方，露天使用时其下方应防潮且高于周围地面；上方应防雨或搭设防雨棚。

4、焊接时，焊接和配合人员必须采取防止触电的、高空坠落、瓦斯中毒和火灾等事故的安全措施。

5、遇有雨、雾或六级以上强风，影响施工安全时，应停止室外焊接作业。雨后应先清除操作地点的积水后，方可施焊。

6、焊接操作地点与易燃、易爆物品应有不小于10米的距离，必要时应设围挡。

7、严禁在运行中的压力管道、装有易燃易爆物品的容器和受力构件上进行焊接和切割。

8、多台焊机接地、接零线不得串接接入接地体，每台焊机应该设有独立的接地，接零线，其接点应用螺丝压紧。

9、电焊作业时须有灭火器材，施焊完毕后，要留有充分的时间观察，确认无引火点，方可离去。

二、钢筋切断机安全操作规程

1、启动前，必须检查切刀应无裂纹，刀架螺栓紧固，防护罩牢靠，然后用手转动皮带轮，检查齿轮吻合间隙，调整切刀间

隙。

2、启动后,先空机运转,检查传动部分及轴承运转正常后方可使用。

3、机械未达到正常转速时,不得切料,切料时必须使用切刀中下部位,紧握钢筋再加速送入。

4、不得剪切直径强度超过机械铭牌规定的钢筋和烧红的钢筋.一次切断多根钢筋时,总截面积应在规定范围内。

5、剪切低合金钢时应换高硬度切刀,直径应符合铭牌规定。

6、切断补料时,手和切刀之间的距离应保持150mm 以上,如手握端小于400mm 时,应用套管和夹具将钢筋端头压住或夹牢。

7、运转中,严禁用手接清除切刀附近的断头和架物,钢筋摆动范围和切刀附近非操作人员不得停留。

8、发现机械运转不正常的异响或切刀歪斜等情况,应立即停机、停电检修。

9、作业完毕、用钢筋清除切刀间的杂物,清理整理施工现场、进行整机清洁保养,断电锁箱。

三、钢筋弯曲机安全操作规程

1、设备必须专人负责,并持证上岗。

2、使用弯曲机前,要检查机械传动部分、工作机构、电气系统以及润滑部位是否良好,经空车试运转确认无误后,方准进入正常作业。

- 3、钢筋弯曲机的电动机倒顺开关必须接线正确、使用合理，作业时要按指示牌上“正转—停—反转”扳动，转盘换向时，必须在停稳后进行。
- 4、挡铁轴的直径和强度不能小于被弯钢筋的直径和强度，弯曲的钢筋不准在弯曲机上弯曲，作业时注意钢筋的放入位置、长度和回转的方向，以免发生事故，作业完毕，必须切断电源。
- 5、弯曲高强度或低合金钢筋时，应按机械铭牌规定换算最大限制直径并调整相应的芯轴。
- 6、机械在运转过程中，严禁清扫工作盘上的积屑、杂污，严禁更换芯轴、销子和变换角度以及调速等作业，不得加油或清扫，如若发现工况不良应立即停机检查、修理。
- 7、严禁超过设备性能规定的操作，以防发生事故。
- 8、严禁在机械运转过程中进行维保作业。

四、龙门吊安全操作规程：

- 1、龙门吊应有专人开车，司机应经过专业培训，熟悉本机的结构特点和操作方法，并经考试合格后发给合格证书，才允许开车。
- 2、严禁非司机开车。
- 3、每日每次开车前，必须检查所有机械和电器设备是否良好，操作系统是否灵活，并按规定对设备进行保养和润滑。
- 4、每班第一次吊运物品以使吊运接近额定负荷的物品时，司

机应先将重物起重至不超过0.5m 高度，然后下降到接近地面时制动。

5、禁止超负荷使用。

6、禁止倾斜吊运物品。

7、龙门吊吊运物品时，应鸣铃让人躲开或绕开，禁止从人头顶通过，开车前必须发出开车警告信号。

8、禁止人随物品一起升降。

9、不允许长时间吊重于空中停留，龙门吊吊装重物时，司机和地面指挥人员不得离开。

10、交接班时，两个班的司机应共同检查全机的机械设备和电器设备情况，并填写司机日表。

11、检查时应切断电源，且挂有人检修的牌子，以免误开车造成重大事故。

12、龙门吊工作完毕后，开到指定地点，将所有手柄均转到零位，切断电源。

13、突然断电时，要将主电路开关切断，将所有控制器手柄转至零位。

14、禁止六级以上风力工作。

五、电焊工安全操作规程

1、电焊工必须经过有关部门安全技术培训，取得特种作业操作证后，方可独立

操作上岗；明火作业必须履行审批手续。

- 2、电焊机外壳必须接地良好，其电源的装拆应由电工进行。
- 3、电焊机开关箱拉合时应戴手套侧向操作。
- 4、电焊机二次侧必须有空载降压保护器或触电保护器。
- 5、焊钳与把线必须绝缘良好、连接牢固，更换焊条应戴手套。在潮湿地点工作，应站在绝缘胶板或木板上。
- 6、严禁在带压力的容器或管道上施焊，焊接带电的设备必须先切断电源。
- 7、焊接贮存过易燃、易爆、有毒物品的容器或管道前，必须把容器或管道清理干净，并将所有孔盖打开。
- 8、把线、地线禁止与钢丝绳接触，更不得用钢丝绳或机电设备代替零线；所有地线接头，必须连接牢固。
- 9、清除焊渣，采用电弧气割清根时，应戴防护眼镜或面罩，防止铁渣飞溅伤人。
- 10、雷雨时，应停止露天焊接作业。
- 11、施焊场地周围应清除易燃、易爆物品或进行覆盖、隔离。
- 12、严禁利用厂房的金属结构、管道、轨道或其他金属搭接起来作为导线使用。
- 13、工作结束，应切断电焊机电源，并检查操作地点，确认无起火危险后，方可离开。

六、气焊工安全操作规程

- 1、气焊工必须经过有关部门安全技术培训，取得特种作业操作证后，方可独立上岗操作；明火作业必须履行审批手续。

- 2、施焊场地周围应清除易燃、易爆物品或进行覆盖、隔离。
- 3、氧气瓶、乙炔瓶必须按照《气瓶安全监察规程》的规定，严格进行技术检验，合格后方可使用。如果超出有效期，不得使用。应远离高温、明火和熔融金属飞溅物10米以上，氧气瓶避免直接受热。
- 4、氧气瓶、氧气表及焊割工具上，严禁沾染油脂。
- 5、氧气瓶、乙炔瓶应有防震胶圈，旋紧安全帽，避免碰撞和剧烈震动，并防止曝晒。冻结时应用热水加热，不准用火烤。氧气瓶、乙炔瓶必须按规定单独摆放，使用时确保两者间的安全距离。
- 6、点火时，焊枪口不准对人，正在燃烧的焊枪不得放在工件或地面上。
- 7、不得手持连接胶管的焊枪爬梯、登高。
- 8、严禁在带压的容器或管道上焊、割，焊接带电设备时必须先切断电源。
- 9、在贮存过易燃、易爆及有毒物品的容器或管道上焊、割时，应先把容器或管道清理干净，并将所有的孔、口打开。
- 10、铅焊时，场地应通风良好，皮肤外露部位应涂护肤油脂，工作完毕应洗漱。
- 11、工作完毕，应将氧气瓶、乙炔瓶的气阀关好。氧气瓶应拧上安全罩。检查操作场地，确认无着火危险，方准离开。

七、钢筋工安全操作规程

- 1、钢材、半成品等应按规格、品种分别堆放整齐，制作场地要平整，工作台要稳固，照明灯具必须加网罩。
- 2、多人合运钢筋，起、落、转、停等动作要一致，人工上下传送不得在同一垂直线上。钢筋堆放要分散、稳当，规整堆放，避免叠压，防止倾倒和塌落。
- 3、钢筋超长时，捆扎应牢固。
- 4、展开盘圆钢筋、拉直盘条时要一头卡牢，防止回弹，切断时先用脚踩紧。
- 5、拉直钢筋时地锚要牢固，拉筋沿线的2m 区域内严禁行人通过，采用人工绞磨拉直时，不准用胸、肚接触推杠，并缓慢松开，不得一次松开。
- 6、绑扎基础钢筋时，应按施工设计规定摆放钢筋支架或马凳架起上部钢筋，不得任意减少支架或马凳。
- 7、绑扎墙、柱钢筋应搭设适合的作业架子，不得站在钢筋骨架上，或攀爬钢筋上下。
- 8、绑扎立柱、墙体钢筋时，不准将木棒或横木插入钢筋骨架内，并坐在木棒或横木上操作。
- 9、在高空、深坑绑扎钢筋和安装骨架，须搭设脚手架和马道。
- 10、绑扎高层建筑的圈梁、挑檐、外墙边柱钢筋时，应搭设外挂架或安全网。绑扎时应挂好安全带。

- 11、在操作平台上堆放钢筋或物料应牢靠，操作工具不用时，必须装在工具袋内，以防坠物伤人。
- 12、柱筋在4米以内，重量不大，可在地面或楼面上绑扎，整体竖起；柱筋在4米以上，应搭设工作台。高大钢筋骨架应搭设临时支撑固定，以防倾倒。
- 13、起吊钢筋骨架时，下方禁止站人。必须待骨架降落到离地1米以内方准靠近，就位支撑好方可摘钩。
- 14、使用切断机断料时不能超过机械的负载能力，在活动刀片前进时禁止送料，送料时距离刀口的距离不得小于15mm。
- 15、人工断料，工具必须牢固。打锤要站成斜角，注意扔锤区域内的人和物体。切断小于30厘米的短钢筋，应用钳子夹牢，禁止用手把扶，并在外侧设置防护箱笼罩。
- 16、使用钢筋冷拉机、切断机、弯曲机，应遵守钢筋机械安全技术操作规程，先检查后使用，使用后切断电源，设备应做好十字作业（清洁、润滑、调整、紧固、防腐）。
- 17、使用除锈机除锈时，应戴口罩和手套，带钩的钢禁止上机除锈。
- 18、上机弯曲钢筋时，应有专人扶住并站于弯曲方向的外面，调头弯曲时，防止碰撞人、物。
- 19、调直钢筋时，在机器运转中不得调整滚筒，严禁带手套操作，调直到末端时，人员必须躲开，以防钢筋甩动伤人。

八、电工安全操作规程

- 1、运行、检查、检修电器设备,必须严格执行和遵守工矿、企业、电业安全操作规程,严格执行各单位根据实际情况制定的电业,安全操作规程和制度。
- 2、电工应基本掌握电器安全知识,包括高压、低压、直流、交流电子技术等,必须持证操作,未经培训和考试不合格者不得独立操作.
- 3、大项目检查时,必须要专人负责分管停、送电、监督和指挥工作,并在工作处做好安全措施.
- 4、检查、维修电器设备时,应二人搭档,相互监护.
- 5、检查、维修设备时,必须严格遵守本单位制定的有关安全规定,办理有关手续后方可操作,切断电源,进行验电程序,挂上“严格合闸”警示牌,确认无电并采取短路接地措施;确认检修完毕,清理现场后,应由停电挂警告牌者取下,按程序恢复送电。
- 6、电工操作者和检修者在工作前,应验明劳保用品和工具是否符合绝缘安全要求,严禁侥幸作业.
- 7、凡需用行灯照明时,必须采用安全电压36V 及以下.使用保险必须符合电业技术设计要求,严禁用不同规格、替用。
- 8、一切电气设备的金属外壳和支架,必须有良好的安全保护装置。
- 9、对正在运行的电器设备,发生或未发生不正常现象一律不准带负荷拉、隔离开关。

10、电气设备的保护装置不得随意变动或拆除，不得更改其整定好的设计参数，必须定期做预防性检验及绝缘防护用品的预防性试验。

11、电工必须具备必要的电气安全救护，防火知识，掌握触电后的紧急救护法及电火灾扑救方法。

12、变电所、配电室、电器站等处，必须备用电气用消防器材，并要设专人保管，电工随时可用会用。

13、一般情况下，在电器设备上工作均应停电后操作。必须带电作业时，要采取安全措施，按带电作业规程操作。

14、严格按电气设备的安装技术进行安装及维护。电线、电缆、母线等电板导接头处要拧紧，绝缘包扎好，严禁有松动或破损裸露的现象。

15、对于电气设备的裸露部位(带电体)或旋转部位设置安全防护或防护遮拦，并挂牌显示。

16、外线登高电工必须严格遵守高空作业安全规程。

17、高压停电送电，必须得到有关主管方面的指令，方可按工作票制度，工作许可制度，工作监护制度，进行操作，拉闸时必须两人，操作者应听取监护者发布逐条操作命令，操作人员再背读命令无误后再操作。

18、谨防静电危害，做好静电安全措施，雷电时，禁止带电作业。

九、发电机安全操作规程

1、发电机启动前必须认真检查各部分接线是否正确,各连结部分是否牢靠,电刷是否正常、压力是否符合要求,接地线是否良好。

2、启动前将励磁变阻器的阻值放在最大位置上,断开输出开关,有离合器的发电机组应脱开离合器。先将柴油机空载启动,运转平稳后再启动发电机。

3、发电机开始运转后,应随时注意有无机械杂音,异常振动等情况.确认情况正常后,调整发电机至额定转速,电压调到额定值,然后合上输出开关,向外供电。负荷应逐步增大,力求三相平衡。

4、运行中的发电机应密切注意发动机声音,观察各种仪表指示是否在正常范围之内.检查运转部分是否正常,发电机温升是否过高。并做好运行记录。

5、停车时,先减负荷,将励磁变阻器回复,使电压降到最小值,然后按顺序切断开关,最后停止柴油机运转。

6、移动式发电机,使用前必须将底架停放在平稳的基础上,运转时不准移动。

7、发电机在运转时,即使未加励磁,亦应认为带有电压。禁止在旋转着的发电机引出线上工作及用手触及转子或进行清扫.运转中的发电机不得使用帆布等物遮盖。

8、发电机经检修后必须仔细检查转子及定子槽间有无工具、材料及其它杂物,以免运转时损坏发电机。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/778066113057007003>