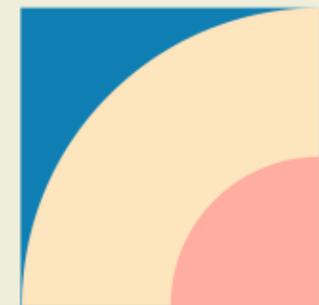


液体石油产品静电安全规程

汇报人：XX

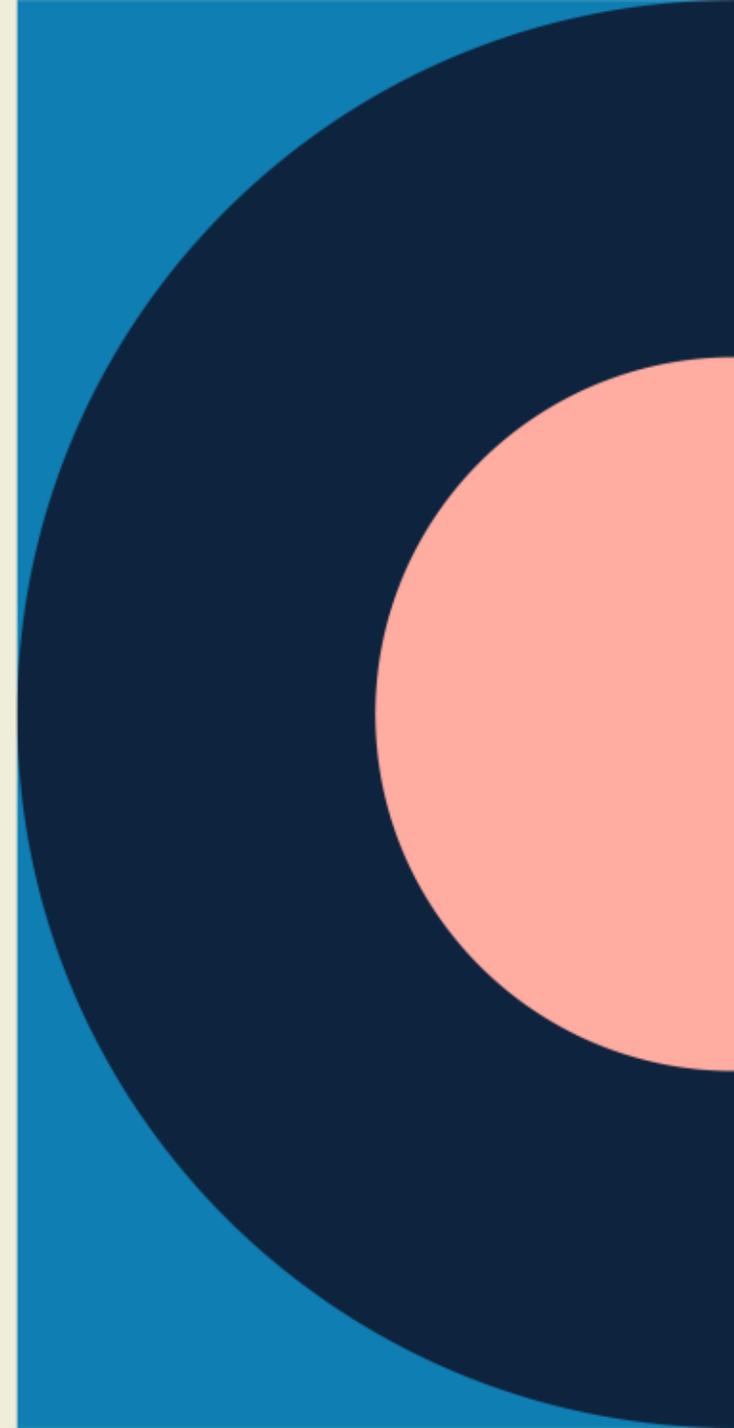
2024-01-11





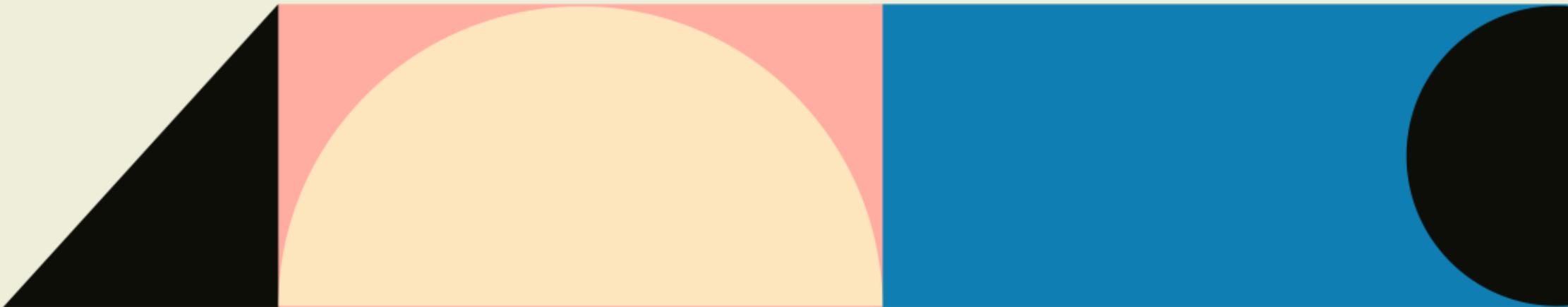
目录

- 静电危害及防范措施
- 液体石油产品静电特性
- 储运过程中静电安全措施
- 加工过程中静电安全措施
- 检测方法与仪器设备
- 总结与展望



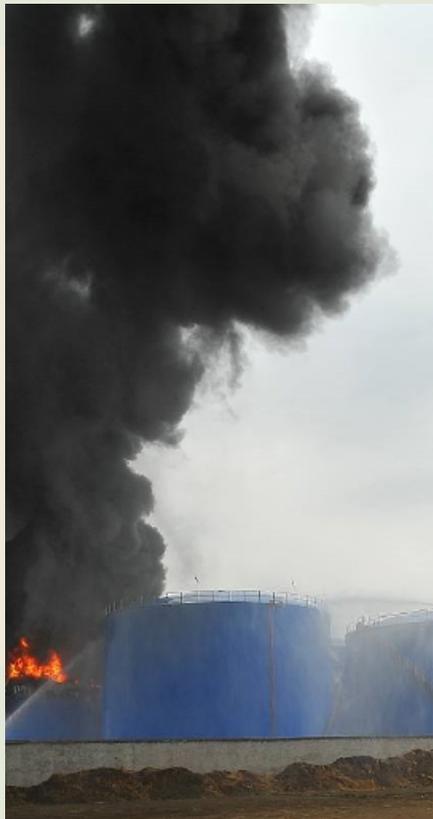
01

静电危害及防范措施





静电产生原因及危害



静电产生原因

液体石油产品在储运过程中，由于摩擦、冲击、流动等原因，容易积累静电荷。



静电危害

积累的静电荷可能导致放电现象，引发火灾、爆炸等安全事故，对人员安全和企业财产造成威胁。



防范措施与建议

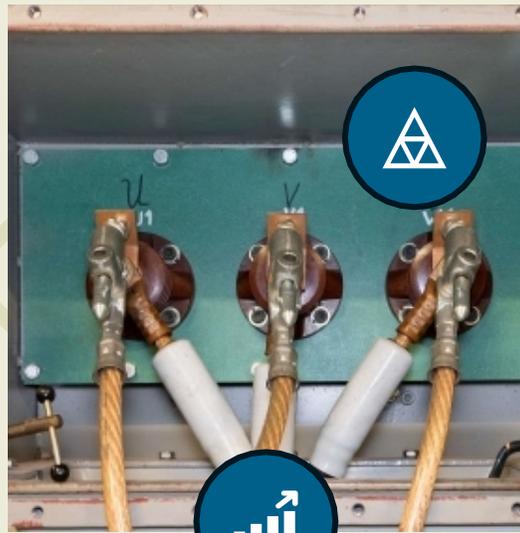
控制流速

降低液体石油产品的流速，以减少静电的产生和积累。



接地措施

对储罐、管道等设备进行接地处理，将静电荷导入大地，避免电荷积累。



使用防静电添加剂

在液体石油产品中加入防静电添加剂，提高产品的导电性能，减少静电积累。

定期检测

定期对液体石油产品及其储运设备进行静电检测，确保设备处于良好状态。



相关法规和标准

国家标准《防止静电事故通用导则》

规定了防止静电事故的基本原则和措施。

行业标准《石油库设计规范》

对石油库的防静电设计提出了具体要求。

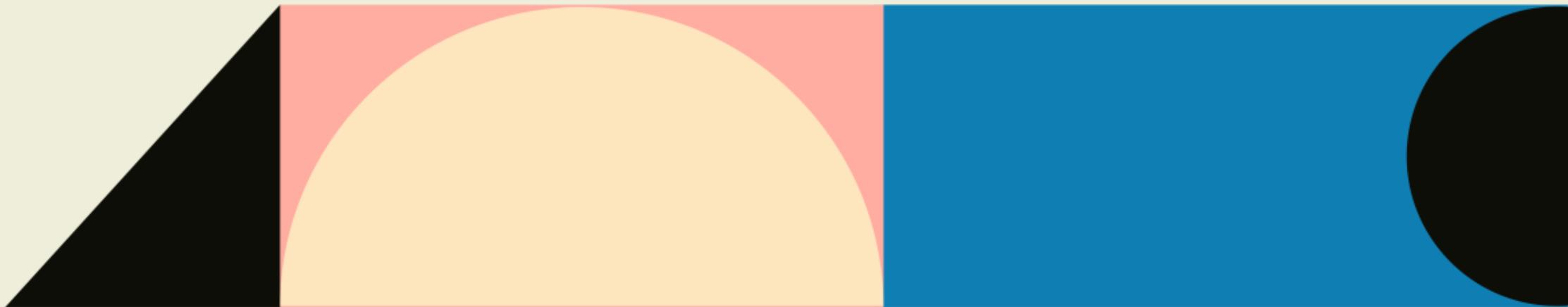
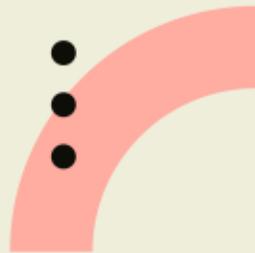
企业内部安全管理制度

企业应制定完善的防静电安全管理制度，明确各级人员的职责和操作规范。



02

液体石油产品静电特性



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/785321012034011134>