

一、建设项目基本情况

建设项目名称	电子电源塑料制品配件制造与销售										
项目代码	2020-410704-29-03-111565										
建设单位联系人											
建设地点											
地理坐标	(114 度 12 分 39.6 秒, 35 度 22 分 40.04 秒)										
国民经济行业类别	C2929 塑料零件制造	建设项目行业类别	“二十六、橡胶和塑料制品业 29”中的“54、塑料制品业 292：其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”								
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目								
项目审批（核准/备案）部门（选填）	新乡市凤泉区发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/								
总投资（万元）	500	环保投资（万元）	50								
环保投资占比（%）	10	施工工期	2 个月								
是否开工建设	☒ 否 ☒ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	1100								
专项评价设置情况	无										
规划情况	规划名称：《新乡市动力电池专业园区发展规划（2017—2020 年）环境影响报告书》； 审批机关：新乡市环保局； 审批文件名称及文号：新环书审（2019）1 号。										
规划环境影响评价情况	规划名称：《新乡市动力电池专业园区发展规划（2017—2020 年）环境影响报告书》； 召集审查机关：新乡市环保局； 审批文件名称及文号：新环书审（2019）1 号。										
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、本项目与新乡市动力电池专业园区发展规划相符性分析 项目位于新乡市大块镇陈堡村，即位于新乡市动力电池专业园区内。经对照《新乡市凤泉区新乡市动力电池专业园区发展规划（2013-2030 年）环境影响报告书》，项目与园区发展规划详见下表。 表 1-1 项目与新乡市动力电池专业园区发展规划相符性分析 <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>类别</th><th>规划内容</th><th>本项目</th><th>相符性</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>园区空间结构</td><td>动力电池专业园区规划为成“两轴、两片区”的空间布局结构。两轴：沿新辉路南北向空间联系轴和沿宝山西路-块陈路东西向空间联系轴。两片区：东部动力电池及装备片区、西部电源材料及配件片区。</td><td>项目位于西部电源材料及配件片区</td><td>符合</td></tr> </tbody> </table>			类别	规划内容	本项目	相符性	园区空间结构	动力电池专业园区规划为成“两轴、两片区”的空间布局结构。两轴：沿新辉路南北向空间联系轴和沿宝山西路-块陈路东西向空间联系轴。两片区：东部动力电池及装备片区、西部电源材料及配件片区。	项目位于西部电源材料及配件片区	符合
类别	规划内容	本项目	相符性								
园区空间结构	动力电池专业园区规划为成“两轴、两片区”的空间布局结构。两轴：沿新辉路南北向空间联系轴和沿宝山西路-块陈路东西向空间联系轴。两片区：东部动力电池及装备片区、西部电源材料及配件片区。	项目位于西部电源材料及配件片区	符合								

	发展方向及重点	动力电池专业园区应立足现有产业发展基础，做大做强动力电池产业规模，加强产业链上游拓展，下游延伸，着力构建“电源材料及配件——动力电池生产、检验检测服务——充电装备、电动工具、新能源汽车等装备——废旧电池回收利用”完整的产业链条，推动产业链条向微笑曲线两端延伸，着力打造电池“龙形产业”集群。	项目主要产品为密封圈和电池盒（壳）	符合
	环境保护规划	①空气环境质量：规划专业园区空气环境质量达到国家二级标准。 ②水体环境质量：地表水达到Ⅴ类水质标准。 ③声环境保护：按照《声环境质量标准》（GB3096-2008）要求，结合园区实际分为三类声环境保护分区，并明确各保护区的环境保护目标。 ④固体废弃物污染控制：各种生活垃圾进行无害化处理，处理率达到100%；一般工业固废处置利用率达到100%；危险废物安全处置率100%。	项目大气环境执行二级标准，地表水执行Ⅴ类水质标准，声环境执行2类标准，项目产生的各类固体废物均能合理处置，符合园区环境保护规划	符合
	“三线一单”	生态保护红线：目前新乡市及凤泉区生态保护红线尚未定稿，征求意见稿红线范围主要涉及城市饮用水源保护区、南水北调保护区和凤凰山森林公园，均不在本次规划范围内，即凤泉区动力电池产业园规划用地范围不涉及生态保护红线。	项目位于新乡市动力电池专业园区西片区，不在生态保护红线内	符合
		环境质量底线：1、大气环境质量：根据环境空气质量现状调查结果在采暖季节区域环境空气颗粒物和NO ₂ 出现超标现象，为使区域环境空气质量改善或不持续恶化，评价建议如下：（1）园区内新建项目废气排放颗粒物、NO _x 、VOCs和重金属总量实施区域内减量替代；（2）加快大块镇集中供热项目华新造纸厂供热锅炉实施，停用分散小锅炉、减少废气中SO ₂ 和NO _x 、颗粒物排放量；（3）现有及新建天然气锅炉或炉窑实施低氮燃烧或配套脱硝设施；（4）严格执行蓝天行动计划、大气污染防治攻坚战以及相关文件对部分行业限产、整改、关停和节能减排改造的有关规定和要求，在冬防期间和特殊时段园区更要加强监管、督导企业落实。2、水环境质量：为保障区域水环境质量，满足园区规划实施过程中水污染物排放总量要求，评价建议：（1）园区内新建项目水重复利用率达到30%以上；（2）加强西部片区污水管网和大块镇污水管网的建设，加强管理、督导沿河排污单位废水进入大块污水处理厂处理，管网完善后原则上除大块污水处理厂现有排污口外，大块镇民生渠沿河禁止设置排污口；严禁违法排污行为；（3）大块污水处理厂扩建改造，考虑园区工业废水，优化调整废水处理工艺，确保废水处理出水满足断面功能区划Ⅴ类水体要求。（4）建议大块污水处理厂配套建设中水回用深度处理及管网回用于电池园区，中水回用率30%以上。	大气环境质量：项目有废气产生，新建项目废气排放颗粒物、VOCs总量实施区域内减量替代； 水环境质量：生活污水经化粪池处理后定期清运	符合
		资源利用上线：凤泉区动力电池专业园区用地（6.16km ² ）全部为规划的建设用地，不占用耕地和基本农田，即凤泉区土地资源能够支撑园区规划的实施；根据水资源分析，南水北调分配水资源可利用量可以满足凤泉区动力电池专业园区规划期末需水量（2.8万m ³ /d）要求。即凤泉区动力电池专业园区土地资源利用上线6.16km ² 、水资源利用上线2.8万m ³ /d。	项目位于凤泉动力电池专业园区西片区，选址为工业用地，用水量为465t/a，主要原料为PE、PP，均为外购	符合
		东片区环境准入负面清单：1、空间布局及土地规划：（1）限制类：限制与园区土地利用规划、产业定位和功能区分不相符的现有企业进行扩建（科技含量高、污染小、能耗低，生产工艺、设备处于先进水平的现有企业除外）。（2）禁止类：①禁止化工项目入驻；	1、空间布局及土地规划：项目位于新乡市动力电池专业园区西片区	符合

	②禁止现有不符合园区土地利用规划企业扩大用地规模；③禁止不符合园区土地利用规划的项目入区。2、产业政策及行业准入：（1）限制类：①限制发展原料和产品为非环境友好型的项目；②限制铅酸蓄电池行业的发展。（2）禁止类：①禁止新建国家《产业结构调整指导目录（2011年本）（2013年修正）》中限制、淘汰类的建设项目；②禁止新增重金属污染物排放的相应项目（涉及铅、镉、铬、砷、汞等，符合省、市重大产业布局的项目除外）；③禁止高毒、高污染的工业企业入驻；④禁止新建铅酸电池项目入驻；⑤禁止铅酸电池回收项目入驻。3、污染物排放及资源利用（1）限制类：①限制污染防治和资源利用技术不成熟、污染物不能达标排放的项目。②限制高耗水、高耗能、高污染项目入驻。③限制装备水平低电池项目入驻。（2）禁止类：①禁止新建燃煤锅炉项目；②禁止清洁生产水平达不到国内先进水平的项目；③禁止引入排放《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表1、第一类污染物（总镍除外）的项目（符合省、市重大产业布局的项目除外）；④禁止化工、涂装、包装印刷行业中涉及高VOC排放的企业入驻。4、环境风险（1）限制类：限制新建无可靠风险防范措施且存在重大危险源项目。（2）禁止类：禁止新建与环境敏感目标间距不能满足建设项目环评文件或者行业规定的防护距离要求的项目。	，主要产品密封圈和电池（瓶）壳，符合园区土地利用规划、产业政策及行业准入条件；2、项目废水为生活污水，生活污水经化粪池处理后定期清运。项目无禁止、淘汰类设备、工艺，项目污染物均满足排放限值要求；3、环境风险：项目不涉及重大危险源	
由上表可知，本项目属于新乡市动力电池专业园区的主导产业，为鼓励类入驻项目，与动力电池专业园区发展规划相符。			
2、与新乡市动力电池专业园区内准入条件对照分析			
项目位于新乡市动力电池专业园区西片区，项目与新乡市动力电池专业园区西片区准入条件对照分析如下。			
表 1-2 项目与动力电池专业园区西片区准入条件对照分析一览表			
园区规划	本项目情况	相符性	
（1）与电池材料相关的且对周围环境敏感点影响可接受的二类化工项目应入驻西片区。	本项目属于电池密封圈，电池（瓶）盒项目，位于西片区	相符	
（2）新建非铅酸电池回收项目应入驻西片区。	项目不属于非铅酸电池回收项目	相符	
（3）入园企业建设规模应符合国家产业政策的最小经济规模要求。	项目生产规模符合国家产业政策的最小经济规模要求	相符	
（4）新、改扩建项目必须符合国家、省市产业政策及相关行业准入要求，清洁生产水平达到国内先进水平，鼓励能够形成良好循环经济链条的项目可优先入区。	项目不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中限制、淘汰类的建设项目，与专业园区主导产业相符	相符	
（5）鼓励发展符合园区功能布局和产业规划，采用先进生产工艺和设备、自动化程度高，具有可靠的污染治理技术或轻污染项目。	项目位于新乡市动力电池专业园区西片区内，项目涉及废气，噪声经过治理后可达标排放，固废处置措施可行，不属于重污染项目	相符	
（6）鼓励污水深度治理、中水回用项目、资源综合利用项目入驻。	项目无生产废水，生活污水经化粪池处理后定期清运，项目产生的噪声经过治理后能够达标排放，固废处置措施可行，属于轻污染项目	相符	
由上可知，项目符合新乡市动力电池专业园区西片区产业规划要求，			

能够满足准入条件。

3、项目与环境准入负面清单对比分析如下

表 1-3 新乡市动力电池专业园区西片区环境准入负面清单一览表

项目	环境准入负面清单	
	限制类	本项目情况
空间布局及土地规划	1、限制与园区土地利用规划、产业定位和功能区分不相符的现有企业进行扩建（科技含量高、污染小、能耗低，生产工艺、设备处于先进水平的现有企业除外）。	本项目为密封圈和电池（瓶）盒新建项目，位于新乡市动力电池专业园区西片区，占地属于规划的二类工业用地，符合园区土地利用规划和产业定位。
产业政策及行业准入	1、限制发展原料和产品为非环境友好型的项目。	本项目产品为密封圈和电池（瓶）盒，属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中允许类建设项目，原料为 PE、PP 颗粒，不属于非环境友好型原料
污染物排放及资源利用	1、限制污染防治和资源利用技术不成熟、污染物不能达标排放的项目。 2、限制高耗水、高耗能、高污染项目入驻。	本项目属于技术成熟、污染防治措施可行，污染物能够达标排放；本项目为无毒低污染工业项目
环境风险	1、限制新建无可靠风险防范措施且存在重大危险源项目。	本项目为新建项目，且无重大危险源
项目	禁止类	本项目情况
空间布局及土地规划	1、禁止化工项目入驻（与主导产业相关的二类化工项目除外）； 2、禁止现有不符合园区土地利用规划企业扩大用地规模； 3、禁止不符合园区土地利用规划的项目入区。	本项目为新建项目，属于非化工项目，项目占地属于规划的二类工业用地，符合园区土地利用规划
产业政策及行业准入	1、禁止新建国家《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正）》中限制、淘汰类的建设项目； 2、禁止新增重金属污染物排放的相应项目（涉及铅、镉、铬、砷、汞等，符合省、市重大产业布局的项目除外）； 3、禁止高毒、高污染的工业企业入驻； 4、禁止铅酸电池回收项目入驻； 5、禁止新建铅酸电池项目入驻。	项目产品密封圈和电池（瓶）盒，属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中允许类建设项目，生产过程中不新增重金属污染物排放，为无毒低污染工业企业，非新建铅酸电池项目、铅酸电池回收项目
污染物排放及资源利用	1.禁止新建燃煤锅炉项目； 2.禁止清洁生产水平达不到国内先进水平的项目； 3.禁止引入排放《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 1、第一类污染物（总镍除外）的项目（符合省、市重大产业布局的项目除外）； 4、禁止化工、涂装、包装印刷行业中涉及高 VOC 排放的企业入驻。	项目无燃煤锅炉建设； 项目清洁生产水平能够达到国内先进水平； 项目不排放《污水综合排放标准》中第一类污染物； 项目不属于化工、涂装、包装印刷行业
环境风险	1、禁止新建与环境敏感目标间距不能满足建设项目环评文件或者行业规定的防护距离要求的项目。	项目为新建项目，与最近的敏感点（陈堡村）相距 360m，项目不需设置卫生防护距离

项目位于新乡市动力电池专业园区西片区，项目与该片区主导产业从产业特征、污染特征、行业建设要求等多方面对比来看，均无相互制约、相互冲突的因素存在，符合园区产业要求，项目属于

	新乡市动力电池专业园区西片区环保准入条件中鼓励类入驻项目，因此评价认为本项目与新乡市动力电池专业园区西片区主导产业规划能够相容，符合动力电池专业园区准入条件。
其他符合性分析	1、与“三线一单”相符性分析 (1) 生态保护红线 “生态保护红线”是“生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域。除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。需依法在重点生态功能区、生态环境敏感区和脆弱区等区域划定的严格管控边界，是国家和区域生态安全的底线，对于维护生态安全格局、保障生态服务功能、支撑经济社会可持续发展具有重要作用。根据《河南省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》（豫政〔2020〕37号），强化区域空间生态环境管控，建立“三线一单”生态环境分区管控体系。本项目位于河南省新乡市凤泉区大块镇陈堡村工业园区，根据河南省生态环境管控单元分布示意图（见附图五），本项目不在优先保护单元，因此项目建设符合生态红线要求。 (2) 环境质量底线 本项目所在区域空气质量为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级，地表水环境质量为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅴ类，声环境质量为《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类，地下水质量达到《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）Ⅲ类。 根据环境空气质量现状监测数据，项目选址区域环境空气质量部分指标能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，部分超标；本项目建成后产生的废气经处理达标后排放，对大气环境的影响不大。 根据监测结果可知，地表水监测断面现状监测因子 COD、NH₃-N、TP 监测因子均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅴ类标准的要求。本项目运营期废水经生活污水经化粪池处理后定期清运，对地表水体的影响很小。 本项目周边执行《声环境质量标准》（GB 3096-2008）中 2 类标准。根据项目运营后噪声预测结果，项目厂界噪声贡献值能够满足《声环境质量标准》中的 2 类标准要求。 项目运营期各项固体废物均得到妥善处置，化粪池、危废间等场地均采取相应的防渗措施，不会污染土壤和地下水环境。 (3) 资源利用上线 本项目运营过程中消耗一定量的电能、水资源等资源，项目土地用途为工业

	用地；项目用水量较小，不会给资源利用带来明显的压力。
--	----------------------------

拟建项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅料的选用和管理、废物回收和利用、污染防治等多方面的采取合理可行的防治措施，以节能、降耗、减污为目标，有效的控制污染。项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上限。 (4) 生态环境准入清单 经对比《河南省“三线一单”生态环境准入清单》，本项目与新乡市凤泉区生态环境准入清单对照情况如下表所示。 表 1-4 项目与新乡市凤泉区生态环境准入清单对照情况						
环境管 控单元 编码	环境 管控 单元 名称	管控 单元 分类	环境 要素 类别	管控要求		本项目情况
ZH4107 0420002	凤泉 区大气高 排放区	重点 管控 单元 2	大气 高排 放区、 大气 布局 敏感 区、大 气弱 扩散 区、建 设用地 重点 管控区	空间布 局约束	1、淘汰不符合国家产业政策的涉重行业企业生产工艺装备。鼓励产能严重过剩行业的涉重金属排放企业主动退出市场。 2、对列入疑似污染地块名单的地块，未经土壤污染状况调查确定为未污染地块的，不得进入用地程序，自然资源部门不得核发建设工程规划许可证。	本项目属于电池塑料配件制造，不属涉重行和产能过程行业，项目利用已建成车间建设，无新增用地，不在疑似污染地块名单的地块
				污染物 排放管 控	1、严格控制新建、扩建钢铁冶炼、水泥、有色金属冶炼、平板玻璃、化工、建筑陶瓷等行业的高排放、高污染项目。 2、造纸等重点行业二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs 全面执行大气污染物特别排放限值。 3、加强柴油车车 NOx 排放监管，严格实施非道路移动机械排放标准，推进重点场所清洁能源机械替代。 4、禁止含重金属废水进入城市生活污水处理厂。	本项目属于电池塑料配件制造，不属于钢铁冶炼、水泥、有色金属冶炼、平板玻璃、化工、建筑陶瓷等行业，不属造纸等重点行业，项目生活污水经化粪池处理后定期清运
				环境风 险防控	1、规范产业集聚区建设，对涉重行业企业加强管理，建立土壤和地下水污染隐患排查治理制度、风险防控体系和长效监管机制。 2、高关注地块划分污染风险等级，纳入优先管控名录。	本项目属于电池塑料配件制造，不属涉重行，项目利用已建成车间建设，不在疑似污染地块名单的地块
				资源利 用效率 要求	/	/
综上所述，本项目总体上能够符合“三线一单”的管理要求。 2、产业政策相符性分析 经查阅《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，该项目生产规模、生产设备、生产工艺均不属于“鼓励类”“限制类”和“淘汰类”，属于“允许类”						

，项目符合国家产业政策。项目已由新乡市凤泉区发展和改革委员会备案，项目代码：2020-410704-29-03-111565（详见附件3），项目建设符合国家相关产业政策。

本项目情况与产业政策一致性分析见下表。

表 1-5 项目与产业政策一致性分析

类 别	条 款	内 容	本项目情况	相符性
鼓励类	十九、轻工	14、锂离子电池用三元和多元、磷酸铁锂等正极材料、中间相炭微球和硅碳等负极材料、单层与三层复合锂离子电池隔膜、氟代碳酸乙烯酯（FEC）等电解质与添加剂；废旧电池资源化和绿色循环生产工艺及其装备制造	本项目产品为电池密封圈及电池(瓶)盒，非电池生产线	不属于
		15、铅蓄电池自动化、智能化生产线；锂离子电池自动化、智能化生产成套制造装备；碱性锌锰电池 600 只/分钟以上自动化、智能化生产成套制造装备		
限制类	十二、轻工	1.聚氯乙烯普通人造革生产线	本项目产品为电池密封圈及电池(瓶)盒	不属于
淘汰类	落后生产工艺装备	十二、轻工 4、超薄型（厚度低于 0.025 毫米）塑料购物袋生产	本项目采用原料为 PP、PE，产品为电池密封圈及电池(瓶)盒	不属于
		15、以氯氟烃（CFCs）为发泡剂的聚氨酯、聚乙烯、聚苯乙烯泡沫塑料生产		
	落后产品	九、轻工 没有查到相关对应条款	/	

3、与备案一致分析

项目与备案一致性分析见下表。

表 1-6 项目与备案一致性分析

名称		备案情况	项目情况	一致性
建设地点		新乡市凤泉区大块镇陈堡工业园区	新乡市凤泉区大块镇陈堡工业园区	一致
投资		投资 500 万	投资 500 万	一致
项目名称		电子电源塑料制品配件制造与销售	电子电源塑料制品配件制造与销售	一致
主要建设内容	产品	电子电源配件、电池盒、电池瓶	电池密封圈、电池（瓶）	一致
	原料	PP、PE	PP、PE	一致
	生产工艺	塑料加热-注射至模具-冷却成型-开模-成品	塑料加热-注射至模具-冷却成型-开模-成品	一致

4、项目与相关政策符合性分析

（1）《新乡市环境保护局关于印发深化建设项目环境影响评价审批制度改革实施细则的通知》新环[2015]342 号（以下简称《通知》）相符性分析

表 1-7 本项目与《通知》相符性分析

项目	与本项目相关条文	本项目情况	对比结果
----	----------	-------	------

	新乡市 主体功	工业准入优先区：我市范围内的省级产业集聚区、市级人民政府规范设立的专业园区。	本项目位于	属于

	能区分			河南省新乡市凤泉区大块镇陈堡村工业园区（即新乡市动力电池专业园区）		
		城市人居功能区：新乡市市区（含平原城乡一体示范区）、县城建成区，以及规划区中以居住、商贸、文教科研为主的区域。			不属于	
		农产品主产区：辉县市、获嘉县、原阳县、延津县、封丘县。（不含产业集聚区、专业园区和县城建成区以及规划区中以居住、商贸、文教科研为主的区域）。			不属于	
		禁止开发区	河南省新乡市凤凰山省级森林公园		不属于	
	新乡市集中水源地保护区	凤泉水厂地下水饮用水源保护区	一级保护区：以水厂东、西两院的院墙为界向外 10 米以及输水管线两侧 10 米的区域。二级保护区：东以团结路为界，其他三面以水厂院墙为界，向外 100 米的区域。	本项目距凤泉水厂地下水饮用水源保护区二级保护区边界 4.7km	不在保护区范围内	
		南水北调工程	距本项目最近为孟庄镇段，孟庄段一级保护区为两岸 50 米的区域，二级保护区为两岸 150m 的区域。	项目距离南水北调工程二级保护区边界最近距离为 7.2km	不在保护区范围内	
	污染防治（控）重点单元	水污染	卫河流域：新乡市区、新乡县、卫辉市、辉县市、获嘉县	项目选址位于新乡市凤泉区	属于	
		大气污染	新乡市域全部		属于	
		重金属污染	新乡县、凤泉区（铅镉污染控制区）		属于	
	工业项目分类	二类工业项目： 轻工类：含发酵工艺的粮食及饲料加工；屠宰；调味品、发酵制品制造；酒精饮料及酒类制造；果菜汁及其他软饮料制造；竹、藤、棕、草制品制造（含化学处理工艺的）；商品浆造纸；纸制品（含化学处理工艺的）；工艺品制造（含电镀、喷漆工艺和机加工的）；轮胎制造、再生橡胶制造、橡胶加工等污染和环境风险不高、污染物排放量不大的项目。		电池密封圈和电池（瓶）盒产品（轻工类）含注塑工艺，不在分类清单所列行业中，属于污染和环境风险不高、污染物排放量不大的项目，属于二类工业项目	属于	
	由上表可知，项目选址位于河南省新乡市凤泉区大块镇陈堡村工业园区（即新乡市动力电池专业园区），属于工业准入优先区。按照《实施细则》的要求，参照分类准入政策中的工业准入优先区执行。本项目与工业准入优先区的环境准入政策要求相符性分析见下表。					
	表 1-8 与工业准入优先区规定对照					
	类别	内容		本项目情况	对比结果	

	工业 准入 优先 区	环境准入政策： 1.简化部分审批程序。依据环保部《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定，对填报环境影响登记表的项目，环评文件由审批制改为备案制，即报即受理，2个工作日内办结；对编制环境影响报告表的项目，简化审批程序，即报即受理。 2、下放部分审批权限。对属于市环保局审批的《工业项目分类清单》中的一类工业项目，其环评文件的审批权限，下放至具有审批权限的各县（市）、区环保部门。 3、放宽部分审批条件。对规划环评已通过审查的产业聚集区或专业园区，符合主导产业的入驻建设项目的环评文件可适当简化；对污水集中处理设施完善得产业聚集区或专业园区，入驻建设项目的污水综合排放标准可执行间接排放标准，无简介排放标准的以环评审批的排放要求为准。 4. 严控部分区域重污染项目：在《水污染防治重点单元》内的我市市区、新乡县、卫辉市、辉县市、获嘉县等区域内，不予审批煤化工、化学合成药以及生物发酵制药、制浆造纸、制革及毛皮鞣制、印染等行业单纯新建和单纯扩大产能的项目；在《大气污染防治重点单元》内的我市全部区域，严格燃煤火电项目审批，不予审批煤化工、冶金、钢铁、铁合金等行业单纯新建和单纯扩大产能的项目；在《重金属污染防治单元》内的新乡县、凤泉区铅镉污染防治区区域内，涉及铅、铬、镉、汞、砷等重金属污染物排放的相关项目以“减量替代”为原则，不予审批新增重金属污染物排放的相应项目（符合省、市重大产业布局的项目除外）。	（1）本项目应编制报告表。 （2）本项目为二类工业项目。 （3）本项目不属于煤化工、化学合成药以及生物发酵制药、制浆造纸、制革及毛皮鞣制、印染等行业单纯新建和单纯扩大产能的项目；不属于涉及铅、铬、镉、汞、砷等重金属污染物排放的相关项目	符合 环境 准入 条件
由上表可知，本项目不属于《通知》中所列不予审批的项目，符合审批条件。 （2）与《新乡市污染防治攻坚战三年行动实施方案（2018-2020 年）》（新政[2018]11 号）（简称《新乡市三年行动方案》）对比分析				
表 1-9 与《新乡市三年行动方案》对比分析				
	与本项目相关条文		本项目情况	对比 结果
9.严格环境准入门槛	其他新、改、扩建排放 VOCs 的项目，应从源头加强控制，使用低（无） VOCs 含量的原辅材料，配套安装高效收集、治理设施，其中新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园，实行区域内 VOCs 排放总量倍量削减替代。		本项目为新建项目，位于园区，废气经管道负压收集+活性炭+催化燃烧+15m 高排气筒排放，需要实行总量倍量削减替代	符合
20.加快工业源 VOCs 治理	坚持源头减排、过程控制、末端治理和强化管理相结合的综合防治原则，深入开展工业 VOCs 治理。对 VOCs 废气末端处理工艺进行提升改造，鼓励企业采用多种技术组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低温等离子体技术、光催化技术仅适用于处理低浓度有机废气或恶臭气体。		本项目产生的废气经管道负压收集+活性炭+催化燃烧+15m 高排气筒进行处理	符合

	(4) 强化其他工业行业 VOCs 综合治理 加强对纺织印染、木材加工等行业的 VOCs 治理力度,全面提升企业清洁生产水平。纺织印染行业应重点加强化纤纺丝、热定型、涂层等工序 VOCs 排放治理;木材加工行业应重点加强干燥、涂胶、热压过程 VOCs 排放治理。有机原料、中间产品与成品全部密闭储存,有效控制产品储存 VOCs 逸散。产生 VOCs 的工序须密闭操作,并对相关废气进行有效收集和处理,建设吸附回收、吸附燃烧等高效治理设施,确保稳定达标排放。	本项目属 C2929 塑料零件制造,注塑工序有 VOCs 排放,评价要求将注塑区域密闭,废气采用负压收集,废气经管道负压收集+活性炭+催化燃烧的组合工艺处理,能够做到有效收集和处理,并建设有吸附等高效治理措施,能够做到稳定达标排放	符合
由上表可知,本项目符合《新乡市三年行动方案(2018-2020 年)》(新政[2018]11 号)相关要求。 (3) 与《新乡市污染防治攻坚战指挥部办公室关于印发新乡市 2019 年大气污染防治攻坚战实施方案的通知》(新环攻坚办[2019]74 号)(以下简称《通知》)对比分析			
表 1-10 本项目与《通知》对比分析一览表			
	《通知》中与本项目有关的内容	本项目情况	是否符合要求
31、开展工业企业无组织排放治理	2019 年 10 月底前,全市工业企业完成物料运输、生产工艺、堆场环节的无组织排放深度治理,全面实现“五到位、一密闭”。“五到位”即:生产过程收尘到位,生产工艺产尘点设置集气罩并配备除尘设施,不能有可见烟尘外逸;物料运输抑尘到位,粉状、粒状物料及燃料运输采用密闭皮带、密闭通廊、管状带式输送机或密闭车厢、真空罐车、气力输送等密闭方式,汽车、火车、皮带输送机等卸料点设置集气罩或密闭罩,并配备除尘设施;厂区道路除尘到位,路面实施硬化,定时进行洒水清扫,出口处配备车轮和车身清洗装置;裸露土地绿化到位,厂区内可见裸露土地全部绿化,确实不能绿化的尽可能硬化;无组织排放监控到位,因企制宜安装视频、空气微站、降尘缸、TSP(总悬浮颗粒物)等监控设施。“一密闭”即:厂区内贮存各类易产生粉尘的物料及燃料全部密闭,禁止露天堆放。对无组织排放达不到要求的企业,严格依照《中华人民共和国大气污染防治法》予以处罚,并责令停产整改。	本项目原料为大颗粒 PP、PE,采用袋装,颗粒较大,运输、储运无粉尘产生;生产粉碎过程粉尘经袋式除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放	符合
33、开展 VOCs 专项治理	2019 年 6 月底前,全市石油化学、石油炼制、表面涂装、印刷、化工、制药等工业企业,全面完成 VOCs 无组织排放治理,原料、中间产品与成品应密闭储存,排放 VOCs 的生产工序要在密闭空间或设备中实施,对产生的含 VOCs 废气进行净化处理,达到河南省工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值要求。8 月底前,全市石油化学、石油炼制企业完成 VOCs 深度治理和第二轮 LDAR(泄漏检测与修复)治理,石油炼制企业 VOCs 排放要达到《石油炼制工业污染物排放标准(GB31570—2015)》特别排放限值要求,石油化学企业 VOCs 排放要达到《石油化学行业污染物排放标准(GB31571—2015)》特别排放限值要求。12 月底前,省辖市建成区全面淘汰开启式干洗机。	本项目塑料底圈和电池(瓶)盒属于 C2929 塑料零件制造,有机废气经管道负压收集+活性炭+催化燃烧处理后有组织排放,废气排放满足河南省工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值要求	符合

43、加快构建工业企业全方位监控体系	强化有组织排放监控。对全市第二次污染源普查的涉气企业进行全面筛查，2019年9月底前，满足建设标准（含无组织排放治理后，设置集气罩并配备除尘设施的工业企业）的排污单位，实现在线监控“应安尽安”。其中，火电、钢铁、水泥、平板玻璃、石化、有色金属、焦化、氮肥、原料药制造、农药等持有排污许可证的涉气工业企业，以及35蒸吨/时以上燃煤锅炉、20蒸吨以上燃气、燃油、生物质锅炉，全部完成自动监控设施建设。	本项属于C2929塑料零件制造，废气经过处理后有组织排放，排气筒按照环保要求安装在线监控设施，并与环保部门联网	符合
	加强无组织排放监控。2019年9月底前，在全市电力、钢铁、水泥、焦化、陶瓷、工业窑炉、玻璃等行业开展无组织排放监测试点。依据《环境空气降尘测定重量法（GB/T15265—94）》、《大气污染物无组织排放监测技术规范（HJ/T 55—2000）》的相关技术要求，根据企业（园区）的占地面积、秋冬季的主要气象条件、企业产生量，在厂区内重点工段、主导风向下风向按照网格布点法布设降尘收集装置，定期测定降尘量；按照无组织点位扇形布设的要求在主导风下风向布设TSP或PM ₁₀ 、PM _{2.5} 自动监测设备，动态监控厂区无组织排放情况。	本项属于C2929塑料零件制造，粉碎过程有无组织粉尘产生，应按照相关要求做好无组织监控	符合
	开展VOCs排放监控。构建工业企业VOCs排放监控体系，依据《固定污染源废气非甲烷总烃连续监测系统技术要求及检测方法（HJ 1013—2018）》，制定VOCs在线监控设备安装、运行、比对及联网技术规范；将石油炼制、石油化学、包装印刷、工业涂装、化工等VOCs排放重点企业纳入重点排污单位名录，12月底前，安装VOCs排放自动监控设备并与环保部门联网，实现石化、现代煤化工等行业LDAR相关无组织排放数据与环保监管部门共享，基本实现重点涉VOCs企业排放监控全覆盖。	本项目应按照要求安装在线监控设施，并与环保部门联网，同时生产区、废气处理设施和厂区大门口处设置视频监控设施	符合
(4)与《新乡市2020年大气污染防治攻坚战实施方案》新环攻坚办[2020]10号文对照分析			
表 1-11 本项目与方案相符性分析			
类别	有关要求	企业建设情况	对比结论
1.着力调整产业布局	加快调整不符合生态环境功能定位的产业布局、产业规模和产业结构，按照《产业结构调整指导目录（2019年本）》和《河南省部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品目录》，明确禁止和限制发展的行业、生产工艺和产业目录，2020年4月底前排查建立淘汰类工业产能和装备清单台账，年底前关停淘汰完毕。对于限制类工业产能和装备，按照省相关要求因地制宜采取资金奖补、产能置换等政策措施，鼓励提前淘汰。	本项目不属于落后、过剩产能和企业，属于允许类	不属于落后、过剩产能和企业
2.推进城市建成区重污染企业搬迁改造	各县（市）、区按照城市功能分区，结合城市规划调整，加快城市建成区内重污染企业分类完成就地改造、退城入园或关闭退出，优先支持耐材、炭素、化工、制药等重点产业向资源禀赋好、环境承载力强、大气扩散条件优、铁路运输便利的城镇下风向工业园区转移。对环境影响小，能够达到清洁生产、安全生产和环境保护要求的其他企业，鼓励其转型发展或就地转移。2020年底前完成就地改造、退城入园、转型转产或关闭退出企业1家。提前完成淘汰任务、提档升级改造的项目在环评审批、总量配置和大气资金方面给予倾斜。市工信局每月对进展情况进行调度，定期进行通报，加强督查督办，有效解决工业围城问题。	本项目属于塑料制品制造，不属于重污染企业	不属于重污染企业
36. 加强废气收集和	推进治污设施升级改造，通过采用全密闭、连续化、自动化等生产技术，以及高效工艺与设备等，减少工艺过程无组织排放。提高废气收集率，遵循“	有机废气经负压收集后进入	符合

	处理	应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制，采用密闭空间作业的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按相关规定执行。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 2 千克/小时，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于 80%。	活性炭+催化燃烧装置进行处理，去除率不低于 80%；粉碎粉尘经袋式除尘其处理后通过 15m 高排气筒排放	
	47.完善应急减排清单	2020 年 9 月底前，完成大气污染源清单编制工作，建立完善重污染应急管控清单动态更新机制，综合运用涉气工业企业分级评价结果，落实差异化管控，强化管控的科学性、精准性，发挥政策导向作用，推动企业像绿色发展模式转变，按地域、按行业进一步细化管控措施，将减排措施落实到具体单位、具体企业、具体工地、具体生产环节，实施“一厂一策”“一企一策”清单化管理，做到减排措施全覆盖，保障应急减排措施可操作、可核查。各地要对应急预案启动和重点区域、重点行业、重点企业减排措施落实情况及时进行绩效评估，视情调整预警级别，强化应急减排措施，最大限度减少污染物排放。	本项目要按照政府部门要求，合理制定减排措施	相符
	50.强化季节性生产调控	2020 年 9 月底前，制定季节性生产调控方案，秋冬季重污染天气预警期间，对水泥、耐材、陶瓷、砖瓦窑等生产工序不可中断或短时间难以完成停产的，对污染较重、排放较大、区域产能过剩的行业，结合生产特点和对空气质量的影响，预先调整生产计划，实施秋冬季生产调控。对各类污染物不能稳定达标排放，未达到排污许可管理要求，未完成大气污染综合治理任务的企业，纳入季节性生产调控清单，采取停产措施或最严级别限产措施。优化燃煤电厂发电效率，冬季取暖季优先提高热电联产机组发电负荷和铁路运输比例达到 80%以上的燃煤电厂机组负荷，减少非热电联产机组和铁路运输比例达不到 80%以上的燃煤电厂运行。	本项目属于塑料制品行业，不属于污染较重、排放较大、区域产能过剩的行业	不属于污染较重、排放较大、区域产能过剩行业
	55.开展涉气排污单位污染治理设施用电监管	继续推进应急管控清单中排污单位用电监管设备安装和联网，管控清单内不能安装自动监控的排污单位要实现用电监管全覆盖、全联网，排污许可证、环评报告、应急管控清单中涉气的生产设施和污染治理设施均应独立安装用电监管设备。	按要求安装用电监控设施，并与环保部门联网	符合
	由上表可知，本项目符合《新乡市2020年大气、水、土壤污染防治攻坚战实施方案》新环攻坚办[2020]10号文的相关规定。			
(5) 与《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》的对照分析				
表 1-12 本项目与“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案的对比				
项目	与本项目相关条文		本项目情况	对比结果
三、治理重点	(一) 重点地区。京津冀及周边、长三角、珠三角、成渝、武汉及其周边、辽宁中部、陕西关中、长株潭等区域，涉及北京、天津、河北、辽宁、上海、江苏、浙江、安徽、山东、河南、广东、湖北、湖南、重庆、四川、陕西等 16 个省(市)。		本项目位于新乡市凤泉区大块镇陈堡村	属于
				不属于

四、 主要 任务		(二) 重点行业。重点推进石化、化工、包装印刷、工业涂装等重点行业以及机动车、油品储运销等交通源 VOCs 污染防治,实施一批重点工程。各地应结合自身产业结构特征、VOCs 排放来源等,确定本地 VOCs 控制重点行业;充分考虑行业产能利用率、生产工艺特征以及污染物排放情况等,结合环境空气质量季节性变化特征,研究制定行业生产调控措施。	本项目属于塑料制品业制造,但不属于石化、化工、包装印刷、工业涂装等重点行业	
		(三) 重点污染物。加强活性强的 VOCs 排放控制,主要为芳香烃、烯烃、炔烃、醛类等。	本项目的工艺废气主要是注塑工序产生的 VOCs 废气	属于
		(一) 加大产业结构调整力度。 1.加快推进“散乱污”企业综合整治。涉 VOCs 排放的“散乱污”企业主要为涂料、油墨、合成革、橡胶制品、塑料制品、化纤生产等化工企业,使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂和其他有机溶剂的印刷、家具、钢结构、人造板、注塑等制造加工企业,以及露天喷涂汽车维修作业等。 2. 严格建设项目环境准入。提高 VOCs 排放重点行业环保准入门槛,严格控制新增污染物排放量。重点地区要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目。新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园。未纳入《石化产业规划布局方案》的新建炼化项目一律不得建设。严格涉 VOCs 建设项目环境影响评价,实行区域内 VOCs 排放等量或倍量削减替代,并将替代方案落实到企业排污许可证中,纳入环境执法管理。新、改、扩建涉 VOCs 排放项目,应从源头加强控制,使用低(无)VOCs 含量的原辅材料,加强废气收集,安装高效治理设施。	1、本项目不属于散乱污企业,位于新乡市凤泉区大块镇陈堡村,为塑料制品制造。 2、本项目为新建项目,位于园区,涉及到的污染物 VOCs。VOCs 废气经管道负压收集+活性炭+催化燃烧处理后,通过 15m 高排气筒排放	符合
		(二) 加快实施工业源 VOCs 污染防治。 1. 全面实施石化行业达标排放。 2. 加快推进化工行业 VOCs 综合治理。 3. 加大工业涂装 VOCs 治理力度。 4. 深入推进包装印刷行业 VOCs 综合治理。 5. 因地制宜推进其他工业行业 VOCs。 纺织印染行业应重点加强化纤纺丝、热定型、涂层等工序 VOCs 排放治理。	本项目属于塑料制品业加工制造,生产过程产生的 VOCs 采取废气经管道负压收集+活性炭+催化燃烧治理措施,能够达标排放	符合
由上表可知,本项目建设符合《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》的通知中的相关要求。 (6) 与《河南省生态环境厅关于印发河南省工业大气污染防治 6 个专项方案的通知》(豫环文[2019]84 号)(以下简称《通知》)的对比分析 本项目废气污染物排放为有机废气,本项目应符合《通知》中“河南省 2019 年挥发性有机物治理方案”和“河南省 2019 年工业企业无组织排放治理方案”的相关内容,具体对比分析如下表所示。				
表 1-13 本项目与河南省 2019 年挥发性有机物治理方案对比分析一览表				
		《通知》中与本项目有关的内容	本项目情况	是否符合要求
一、总体要求及工作目标	2、工作目标。 2019 年 6 月底前,全省石油化学、石油炼制、工业涂装、包装印刷、化工、制药等工业企业,全面完成 VOCs 污染治理;8 月底前,全省石油化学、石油炼制企业完成 VOCs 深度治理和	本项目属于 C2929 塑料零件制造,废气经采取防治措施后废气排放能达到	符合	

		泄漏检测与修复（LDAR）治理：12		

		月底前,省辖市建成区全面淘汰开启式干洗机。石油炼制企业 VOCs 排放全面达到《石油炼制工业污染物排放标准(GB31570-2015)》特别排放限值要求,石油化学企业 VOCs 排放全面达到《石油化学行业污染物排放标准(GB31571-2015)》特别排放限值要求,其他行业 VOCs 排放全面达到《河南省污染防治攻坚战领导小组办公室关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017)162 号)要求。	《河南省污染防治攻坚战领导小组办公室关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017)162 号)附件要求	
	二、重点任务	(一)推进石油炼制、石油化学行业全面达标排放治理:2019 年 8 月底前,全省石油炼制、石油化学企业全面完成 VOCs 深度治理和 LDAR(泄漏检测与修复)治理。有机液体储罐应采用压力罐、低温罐、高效密封的浮顶罐或安装顶空联通置换油气回收装置的拱顶罐。有机液体装卸采取全密闭、液下装载等方式,并使用具备油气回收接口的运输车辆。强化废水处理系统等逸散废气收集治理,废水集输、储存、处理处置过程中高浓度 VOCs 逸散环节应采用密闭收集措施,并回收利用,难以回收的应安装高效治理设施。加强有组织工艺废气治理,工艺弛放气、酸性水罐工艺尾气、氧化尾气、重整催化剂再生尾气等工艺废气优先回收利用,难以利用的,应送火炬系统处理,或采用催化焚烧、热力焚烧等销毁措施。非正常工况排放的有机废气送火炬系统处理。石油炼制企业 VOCs 排放全面达到《石油炼制工业污染物排放标准(GB31570-2015)》特别排放限值要求,石油化学企业 VOCs 排放全面达到《石油化学行业污染物排放标准(GB31571-2015)》特别排放限值要求。		不属于
		(二)推进化工、医药行业综合治理:强化源头控制,严格过程管理,推广采用先进的干燥、固液分离及真空设备,以连续、自动、密闭生产工艺替代间歇式、敞开式生产工艺,并采取停工退料等措施,加强非正常工况的过程控制。深化末端治理,在涉及 VOCs 排放环节安装集气罩或密闭式负压收集装置,采取回收或焚烧等方式进行治理。参照石化行业 VOCs 治理要求,全面推进化工企业设备动静密封点、储存、装卸、废水系统、有组织工艺废气和非正常工况等源项整治。现代煤化工行业全面实施 LDAR(泄漏检测与修复)治理,制药、农药、炼焦、涂料、油墨、胶粘剂、染料等行业逐步推广 LDAR(泄漏检测与修复)治理工作。反应尾气、蒸馏装置不凝尾气等工艺排气,工艺容器的置换气、吹扫气、抽真空排气等应进行收集治理,低浓度有机废气或恶臭气体采用低温等离子体技术、UV 光催化氧化技术、活性炭吸附技术等两种或两种以上组合工艺,禁止使用单一吸附、催化氧化等处理技术。	本项目不属于化工、医药、印刷、涂装及汽修行业,废气产生环节为注塑成型过程中产生的非甲烷总烃废气,设备均位于密闭生产区,废气经管道负压收集+活性炭+催化燃烧处理后经过 15m 高排气筒排放	不属于
		(三)推进印刷行业综合整治:推进印刷行业综合整治。推广使用柔版印刷、胶版印刷等低排放印刷方式。对油墨、胶黏剂等有机原辅材料调配和使用等环节,要采取车间环境负压改造、安装高效集气装置等措施,加强废气收集,有机废气收集率达到 70%以		不属于

	上，在烘干环节，采取循环风烘干技术，减少废气排放，收集的废气要采取回收、焚烧等末端治理措施进行净化处理，确保稳定达标排放，低浓度有机废气或恶臭气体采用低温等离子体技术、UV 光催化氧化技术、活性炭吸附技术等两种或两种以上组合工艺，禁止使用单一吸附、催化氧化等处理技术。		
	（四）推进工业涂装整治升级：推进工业涂装整治升级。改进涂装工艺，提高涂着效率，金属件涂装行业推广使用 3C1B（三涂一烘）或 2C1B（两涂一烘）等紧凑型涂装工艺，采用内外板全自动、静电喷涂技术，喷漆房、烘干室配置密闭收集系统。平面木质家具制造行业，推广使用自动喷涂或辊涂等先进工艺技术。加强末端治理，喷漆、流平和烘干等生产环节应处于全封闭车间内，并配备高效有机废气收集系统，有机废气收集率不低于 80%，其中整车制造企业有机废气收集率不低于 90%。整车制造企业收集的有机废气需采用蓄热式焚烧（RTO）处理方式，其他企业低浓度有机废气或恶臭气体采用低温等离子体技术、UV 光催化氧化技术、活性炭吸附技术等两种或两种以上组合工艺，禁止使用单一吸附、催化氧化等处理技术。		不属于
	（五）推动汽修行业 VOCs 治理：推广采用静电喷涂等高涂着效率的涂装工艺，喷漆、流平和烘干等工艺操作应置于喷烤漆房内，使用溶剂型涂料的喷枪应密闭清洗，产生的 VOCs 废气集中收集并导入治理设施，实现达标排放，低浓度有机废气或恶臭气体采用低温等离子体技术、UV 光催化氧化技术、活性炭吸附技术等两种或两种以上组合工艺，禁止使用单一吸附、催化氧化等处理技术。		不属于

表 1-13 与“河南省 2019 年工业企业无组织排放治理方案”对比分析一览表

与本项目相关条文		本项目情况	对比结果
二、工作目标	针对原料运输、贮存、装卸、混合、转运、加装、工艺过程、产品出料、包装等各个环节存在的无组织排放污染问题，进行全流程控制、收集、净化处理，同步安装视频监控和相应的污染物排放监测设备，2019 年 10 月底前，全省工业企业完成物料运输、生产工艺、堆场环节的无组织排放深度治理，全面实现“五到位、一密闭”（生产过程收尘到位，物料运输抑尘到位，厂区道路除尘到位，裸露土地绿化到位，无组织排放监控到位；厂区内贮存的各类易产生粉尘的物料及燃料全部密闭）。全面提升污染治理水平，污染物排放总量显著减少，打造行业标杆，全面提升企业形象，促进全省经济高质量发展。	本项目应按照方案要求安装视频监控和污染物排放监测设备，废气在线监控设施与环保部门联网；本项目密封圈和电池（瓶）盒属于塑料制品业，生产粉碎过程粉尘经袋式除尘器处理，物料均于密闭的仓库内存放	符合
附：十六、其他行业无组织排放治理标准		本项目产品属于塑料制品业，所有物料均置于封闭的仓库内，无露天堆放现象；	/

		(一)料场密闭治理:所有物料(包括原辅料、半成品、成品)进库存放,厂界内无露天堆放物料。料场安装喷干雾抑尘设施。所有地面完成硬化,并保证除物料堆放区域外没有明显积尘。每个下料口设置独立集气罩,配套的除尘设施不与其他工序混用。	地面全部硬化,物料无明显积尘; 本项目原料为颗粒 PP、PE 生产粉碎过程粉尘经袋式除尘器处理	
		(三)生产环节治理:物料上料、破碎、筛分、混料等生产过程中的产尘点应在封闭的厂房内进行二次封闭,并安装集气设施和除尘设施。在生产过程中的产生 VOC _s 的工序应在封闭的厂房内进行二次封闭,并安装集气设施和 VOC _s 处理设施。	本项目投料为颗粒态的 PP、PE 颗粒较大,无上料粉尘产生;粉碎车间密闭,生产粉碎过程粉尘经袋式除尘器处理;将注塑设备及操作区域密闭,注塑产生的废气经管道负压收集+活性炭+催化燃烧处理后经过 15m 高排气筒排放	符合要求
		(四)厂区、车辆治理:厂区道路硬化,平整无破损,无积尘,厂区无裸露空地,闲置裸露空地绿化。对厂区道路定期洒水清扫。	厂区道路全部硬化,闲置空地全部绿化,厂区道路定期洒水清扫	符合要求
		(五)建设完善监测系统:因企制宜安装视频、空气微站、降尘缸、TSP(总悬浮颗粒物)等监控设施。安装在线监测、监控和空气质量监测等综合监控信息平台,主要排放数据等应在企业显眼位置随时公开。	企业应按要求安装有关监控设施	符合要求
		由上表可知,本项目符合《通知》的要求。		
(7) 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)(以下简称《控制标准》)的对比分析				
表 1-14 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》对照情况一览表				
《控制标准》中与本项目有关的内容			本项目情况	是否符合要求
5.VOCs 物料储存无组织排放控制要求	5.1.1 VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。	本项目涉及 VOCs 物料为 PE、PP,均在密闭的包装袋内储存,暂存于料库中备用		符合
7、工艺工程 VOC _s 无组织排放控制要求	7.1.5 配料加工和含 VOCs 产品的包装 VOCs 物料混合、搅拌、研磨、造粒、切片、压块等配料加工过程,以及含 VOCs 产品的包装(灌袋分装)过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作,废气应排至 VOCs 废气收集处理系统;无法密闭时,应采取局部气体收集措施,废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	本项目产生 VOCs 的工序为注塑工段,评价要求对注塑设备区域密闭,废气经管道负压收集+活性炭+催化燃烧处理装置进行治理,经排气筒有组织排放		符合
	7.2 含 VOCs 产品的使用过程 7.2.2 有机聚合物产品用于制品生产的过程,在混合混炼、塑炼/塑化/熔化、加工成型(挤出、注射、压制、压延、发泡、纺丝等)等作业中应采用密闭设备或在密闭空间内操作,废气应排至 VOCs 废气收集处理系统;无法密闭的,应采取局部气体收集措施,废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	本项目含有注塑工段,评价要求对注塑设备密闭,废气经管道负压收集+活性炭+催化燃烧处理进行治理,经排气筒有组织排放		符合
10、VOCs 无组织排放废气收集处理系	10.1 基本要求 10.1.1 针对 VOCs 无组织排放设置的废气收集处理系统应满足本章要求。 10.1.2 VOCs 废气收集处理系统应与生产工艺设备同	本项目建成后,VOCs 废气收集处理系统与生产工艺设备同步运行。同时将按相关环保		符合

	统要求	步运行。VOCs	部门要求统一安装环 保设施用电监控、视频 监控、在线监控等措施

	废气收集处理系统发生故障或检修时,对应的生产工艺设备应停止运行,待检修完毕后同步投入使用;生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的,应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。		
	10.2 废气收集系统要求 10.2.1 企业应考虑生产工艺、操作方式、废气性质、处理方法等因素,对 VOCs 废气进行分类收集。 10.2.2 废气收集系统排风罩(集气罩)的设置应符合 GB/T 16758 的规定。采用外部排风罩的,应按 GB/T 16758、AQ/T 4274—2016 规定的方法测量控制风速,测量点应选取在距排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置,控制风速不应低于 0.3 m/s(行业相关规范有具体规定的,按相关规定执行)。	本项目产生 VOCs 的工序为注塑工段,评价要求对注塑设备及操作区域密闭,废气采用负压收集,有机废气全部收集进入处理装置,不存在无组织排放,负压收集效率优于集气罩收集效率	符合
	10.3 VOCs 排放控制要求 10.3.1 VOCs 废气收集处理系统污染物排放应符合 GB16297 或相关行业排放标准的规定。 10.3.2 收集的废气中 NMHC 初始排放速率≥3 kg/h 时,应配置 VOCs 处理设施,处理效率不应低于 80%;对于重点地区,收集的废气中 NMHC 初始排放速率≥2 kg/h 时,应配置 VOCs 处理设施,处理效率不应低于 80%;采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外。 10.3.4 排气筒高度不低于 15 m(因安全考虑或有特殊工艺要求的除外),具体高度以及与周围建筑物的相对高度关系应根据环境影响评价文件确定。 10.3.5 当执行不同排放控制要求的废气合并排气筒排放时,应在废气混合前进行监测,并执行相应的排放控制要求;若可选择的监控位置只能对混合后的废气进行监测,则应按各排放控制要求中最严格的规定执行。	本项目废气污染物排放满足有关标准要求;本项目属于重点地区,收集的有机废气配置有“负压收集+活性炭+催化燃烧”+15m 高排气筒; 本项目排气筒为注塑工序的 VOCs 废气排放,不存在执行不同排放控制要求的废气合并排气筒排放情况	符合
	10.4 记录要求 企业应建立台账,记录废气收集系统、VOCs 处理设施的主要运行和维护信息,如运行时间、废气处理量、操作温度、停留时间、吸附剂再生/更换周期和更换量、催化剂更换周期和更换量、吸收液 pH 值等关键运行参数。台账保存期限不少于 3 年。	本项目建成后,企业将按相关要求建立台账,记录废气收集系统、VOCs 处理设施的主要运行和维护信息	符合
12 污染物监测要求	12.1 企业应按照有关法律、《环境监测管理办法》和 HJ 819 等规定,建立企业监测制度,制订监测方案,对污染物排放状况及其对周边环境质量的影响开展自行监测,保存原始监测记录,并公布监测结果。	本项目建成后将建立企业监测制度,制订监测方案,对污染物排放状况及其对周边环境质量的影响开展自行监测,保存原始监测记录,并公布监测结果	符合
	12.2 新建企业和现有企业安装污染物排放自动监控设备的要求,按有关法律和《污染源自动监控管理办法》等规定执行。	本项目建成后将按环保部门的管理要求统一安装污染物排放自动监控设备	符合
由上表可知,本项目符合《控制标准》的要求。			
(5)与《新乡市生态环境局关于印发新乡市 2019 年工业企业无组织排放治理方案的通知》(以下简称《通知》)的对比分析			
表 1-15 本项目与《通知》对比分析一览表			
《通知》中与本项目有关的内容		本项目情况	是否符合要求

	二、治理目标		本项目物料全密闭运输进厂，项目建设后，将严格按照	符合

	2019 年 10 月底前，完成物料运输、生产工艺、堆场环节的无组织排放深度治理，推动全市涉气企业全面实现“五到位、一密闭”。 2019 年 6 月底前，全面完成重点行业 VOCs 无组织排放治理，原料、中间产品与成品应密闭储存，排放 VOCs 的生产工序要在密闭空间或设备中实施，对产生的含 VOCs 废气进行净化处理，做到达标排放。	“五到位、一密闭”进行管理 本项目产生 VOCs 的工序为注塑工段，注塑设备及操作区域密闭，负压收集+活性炭+催化燃烧装置进行治理，经 15m 高排气筒有组织排放，生产粉碎过程粉尘经袋式除尘器处理	
五、整治标准 5.1 无组织排放污染物控制措施要求	煤炭、煤矸石、煤渣、煤灰、水泥、石灰、石膏、砂土等易产生扬尘的粉状、粒状物料及燃料应当密闭储存，运输采用密闭皮带、封闭通廊、管状带式输送机或密闭车厢、真空罐车、气力输送等密闭输送方式；块状物料采用入棚入仓或建设防风抑尘网等方式进行存储，并设有洒水、喷淋、苫盖等综合措施进行抑尘。生产工艺产尘点（装置）应加盖封闭，设置集气罩并配备除尘设施，车间不能有可见烟尘外逸；汽车、火车、皮带输送机等卸料点设置集气罩或密闭罩，并配备除尘设施；料场路面应实施硬化，出口处配备车轮和车身清洗装置。	本项目投料无粉尘产生，生产粉碎过程粉尘经袋式除尘器处理； 厂区地面已全部硬化，并安排每班打扫厂区卫生；厂区原料库、生产车间等均为全密闭车间	符合
由上表可知，本项目符合《通知》的要求。 （6）与《新乡市环境污染防治攻坚指挥部办公室关于加快推进秋冬季期间运输管控工作的通知》（以下简称《通知》）的对比分析			
表 1-16 与《通知》的对比分析一览表			
《通知》中与本项目有关的内容		本项目情况	是否符合要求
三、逐步扩大门禁系统安装范围	各县（市、区）结合实际，在《新乡市重点用车企业清单》基础上，对其他日进出车辆 10 辆次以上的大宗物料运输类企业，特别是仓储运输、化学原料制造、矿山（含煤矿）、洗煤厂、城市物流配送企业、邮政等单位，或者其所属车辆需要长时间在城市建成区内频繁行驶的重点行业企业进行认真梳理排查，确定需要补充安装门禁系统企业，2019 年 12 月 10 日前，完成上述行业企业筛查并补充完善《新乡市重点用车企业清单》，2019 年 12 月 30 日前，完成筛查补充企业门禁系统安装任务。	本项目不属于仓储运输、化学原料制造、矿山（含煤矿）、洗煤厂、城市物流配送企业、邮政等单位，日进出车辆小于 10 辆次，不需要安装企业门禁系统	符合
（7）与《新乡市生态环境局关于部署安装工业企业用电量监控系统的通知》新环[2019]154 号文的对照分析 根据《新乡市生态环境局关于部署安装工业企业用电量监控系统的通知》新环[2019]154 号文“所有排污企业的总用电控制位置、主要生产设施和污染治理设施必须安装用电量监控系统终端。”，企业应根据管理要求，安装用电量监控系统。			

--	--

二、建设项目工程分析

建设 内容	1、项目概况																																							
	本项目基本概况下表。																																							
	表 2-1 项目概况一览表																																							
	<table><tr><th>序号</th><th>项目</th><th colspan="2">内容</th></tr><tr><td>1</td><td>项目名称</td><td colspan="2">电子电源塑料制品配件制造与销售</td></tr><tr><td>2</td><td>产品方案</td><td colspan="2">生产电池密封圈 8 亿只/a、电池（瓶）壳 2 亿只/a</td></tr><tr><td>3</td><td>建设性质</td><td colspan="2">新建</td></tr><tr><td>4</td><td>建设单位</td><td colspan="2">新乡市鸿智电源材料有限公司</td></tr><tr><td>5</td><td>项目地址</td><td colspan="2">河南省新乡市凤泉区大块镇陈堡村工业园区</td></tr><tr><td>6</td><td>占地面积</td><td colspan="2">1100m²</td></tr><tr><td>7</td><td>总投资（万元）</td><td colspan="2">500</td></tr><tr><td>8</td><td>定员与工作制度</td><td colspan="2">本项目员工 50 人，三班生产，年工作 230 天</td></tr></table>				序号	项目	内容		1	项目名称	电子电源塑料制品配件制造与销售		2	产品方案	生产电池密封圈 8 亿只/a、电池（瓶）壳 2 亿只/a		3	建设性质	新建		4	建设单位	新乡市鸿智电源材料有限公司		5	项目地址	河南省新乡市凤泉区大块镇陈堡村工业园区		6	占地面积	1100m²		7	总投资（万元）	500		8	定员与工作制度	本项目员工 50 人，三班生产，年工作 230 天	
	序号	项目	内容																																					
	1	项目名称	电子电源塑料制品配件制造与销售																																					
	2	产品方案	生产电池密封圈 8 亿只/a、电池（瓶）壳 2 亿只/a																																					
	3	建设性质	新建																																					
	4	建设单位	新乡市鸿智电源材料有限公司																																					
	5	项目地址	河南省新乡市凤泉区大块镇陈堡村工业园区																																					
6	占地面积	1100m²																																						
7	总投资（万元）	500																																						
8	定员与工作制度	本项目员工 50 人，三班生产，年工作 230 天																																						
2、建设规模和内容																																								
项目总投资 500 万元，主要包括主体工程、公用工程和环保工程等，项目所在厂区平面布置图见附图三，建设内容及规模见下表。																																								
表 2-2 项目工程情况一览表																																								
项目组成		建设内容																																						
		一期	二期	二期实施后全厂																																				
主体工程	生产车间	建筑面积 900m² （包括生产区、成品区）	不新建，依托一期	建筑面积 900m² （包括生产区、成品区）																																				
环保工程	废气治理措施	一期注塑废气：注塑区域密闭，废气经管道负压收集+活性炭+催化燃烧+15m 高排气筒；一期粉碎粉尘：经袋式除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放	二期注塑废气：注塑区域密闭，废气负压收集，废气治理措施依托一期；二期粉碎粉尘经袋式除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放	注塑废气：注塑区域密闭，废气经管道负压收集+活性炭+催化燃烧+15m 高排气筒；粉碎粉尘经袋式除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放																																				
	废水治理设施	生活污水经化粪池处理后定期清运	不新建，依托一期	生活污水经化粪池处理后定期清运																																				
		注塑、成型间接冷却水循环使用，定期补给	注塑设备处新增间接冷却水循环使用，定期补给	循环使用，定期补给																																				
	噪声治理设施	基础减震、距离衰减、厂房隔声等降噪措施	基础减震、距离衰减、厂房隔声等降噪措施	基础减震、距离衰减、厂房隔声等降噪措施																																				
	固废治理措施	一般固废暂存区 1 座（5m²）、危废暂存间 1 间（15m²）、垃圾箱若干	依托一期固废间、危废间和垃圾箱	一般固废暂存区 1 座（5m²）、危废暂存间 1 间（15m²）、垃圾箱若干																																				
公用工程	给水	自备水井	不新建，依托一期	自备水井																																				
	供电	当地电网供电	不新建，依托一期	当地电网供电																																				
	办公室	建筑面积 180m²	不新建，依托一期	建筑面积 180m²																																				
3、产品方案																																								

本项目年产 10 亿只电池配件，一期及二期产品产量分别为 2.5 亿只和 7.5 亿只，项目生产的产品主要用于电池配件，产品方案见下表。

表 2-3 本项目产品明细一览表

产品名称		产品规格	年产量	单位
序号	一期			
1	电池密封圈	根据市场需求	2	亿只
2	电池（瓶）盒		0.5	亿只
二期				
1	电池密封圈	根据市场需求	6	亿只
2	电池（瓶）盒		1.5	亿只
二期实施后全厂合计			10	亿只

3、主要生产设备

表 2-4 主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	单位	一期数量	二期数量	二期实施后全厂数量
1	振德注塑机	Jsw.j550E	台	1	3	4
2	胜岳注塑机	Ds.588k	台	1	0	1
3	海天注塑机	HI 1250B	台	3	7	10
4	破碎机	Swp500mm	台	3	0	3
5	烘干机	100k	台	2	0	2
6	搅拌机	2T	台	2	0	2
7	上料机	A3800w	台	2	0	2
8	冷水循环塔	/	台	1	0	1

5、主要原辅材料、能源消耗量

项目主要原辅材料及能源消耗见下表。

表 2-5 主要原辅材料用量一览表

分类	原料名称	规格、形态	一期用量 (t/a)	二期用量 (t/a)	二期实施后全厂用量 (t/a)	备注
原辅料	PP	25kg/袋、粒状	17.5	52.5	70	外购，新料
	PE	25kg/袋、粒状	15	45	60	外购，新料
能源	水	/	232.5	232.5	465	自备水井
	电	/	70 万 kW·h	210 万 kW·h	280 万 kW·h	当地电网供电

原辅材料理化性质：

①PP（聚丙烯）：由丙烯聚合而成的高分子化合物，化学式： $(C_3H_6)_n$ 。通常为半透明无色固体，无臭、无毒。比重为0.9-0.91g/cm³，密度为0.90g/cm³，成型收缩率为1.0~2.5%，加工温度在200-300℃左右，抗张强度为30Mpa，有良好的热稳定性（分解温度为310℃）。熔点为164~170℃，热分解温度为350~380℃。由于聚丙烯的结构规整、结晶度较高、耐热、耐腐蚀，且强度、刚性和透明性均比聚乙烯好。是最轻的通用塑料之一。PP塑料主要用于：盆、桶、薄膜、编织袋、食品容器等制品。分解过程中会产生一些

	废气，主要为丙烯单体。 ②PE（聚乙烯）：是乙烯经聚合制得的一种热塑性树脂。在工业上，也包括乙烯与少量α-烯烃的共聚物。聚乙烯无臭，无毒，手感似蜡，具有优良的耐低温性能(最低使用温度可达-70~-100℃)，化学稳定性好能耐大多数酸碱的侵蚀(不耐具有氧化性质的酸)，常温下不溶于一般溶剂吸水性小，电绝缘性能优良。 6、公用工程 （1）给排水 给水：本项目用水主要为职工生活用水以及冷却用水，由企业自备水井供给。 排水：项目无生产废水产生，设备冷却水循环使用；生活废水经化粪池处理后定期清运。 （2）供电 本项目用电由市政供电提供。
工艺流程和产排污环节	1、生产工艺流程 生产工艺流程及产污环节见下图所示。 <pre> graph LR A[原料] --> B[混料] B --> C[烘干] C --> D[上料] D --> E[注塑] E --> F[挑选] F -- 合格 --> G[包装] F -- 不合格 --> H[粉碎] H --> D E -.-> G, N I[] G -.-> S J[] H -.-> N K[] style I fill:none,stroke:none style J fill:none,stroke:none style K fill:none,stroke:none </pre> 注：N：噪声、S：固废、G：废气 图 2-1 生产工艺及产污环节流程图 工艺说明： ①混料：项目外购的原材料 PP、PE 颗粒均为袋装粒状物料，人工拆包后按照配方比例投入拌料机中。混料过程在密闭的拌料机内进行，本项目原料均为大粒径的塑料颗粒，无投料粉尘产生。 ②烘干：阴雨天气空气湿度较大时，原料在上料前需利用除湿机干燥，加热温度为 70℃（电加热）。由于加热温度远小于 PP、PE 分解温度，故本工序仅产生少量水蒸气，不考虑废气排放。 ③上料：混合均匀的物料经吸料机自动吸入注塑机配套的料斗内，经干燥机再次预加热干燥（电加热）后，随管道进入注塑机的挤出工段。干燥温度为 80℃，加热温度远小于 PP、PE 分解温度，故本工序仅产生少量水蒸气，不考虑废气排放。 ④注塑：混合均匀的物料在注塑机上的挤出段，通过模温机进行电加热至 200℃使塑料颗粒熔化，然后借助螺杆向熔化好的物料施加压力，迫使加热熔体充入到闭合模腔中。压制好的产品在经过挤出生产线后段冷却水间接冷却过程中，温度逐渐下降，硬度增加。经过冷却和固化后制成具有形状和尺寸精度的电池密封圈和电池（瓶）盒

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。
如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/788051115121006050>