



中华人民共和国国家标准

GB/T 47793—2026

皮革 物理和机械试验 吸水性的测定：毛细作用法

Leather—Physical and mechanical tests—
Determination of water absorption:capillary action

[ISO 19074:2015,Leather—Physical and mechanical tests—
Determination of water absorption by capillary action(wicking),MOD]

2026-07-02 发布

2027-02-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件修改采用 ISO 19074:2015《皮革 物理和机械试验 毛细管法测定吸水性(毛细作用)》。

本文件与 ISO 19074:2015 相比,在结构上有较多调整,两个文件之间的结构编号变化对照一览表见附录 A。

本文件与 ISO 19074:2015 的技术差异及其原因如下:

- 增加了“术语和定义”,以及对 QB/T 2262 的规范性引用(见第 3 章),便于标准的理解和使用;
- 更改了“原理”的表述(见第 4 章),符合我国标准编写的规定;
- 增加了对模刀符合标准规定的要求(见 5.6 和 5.7),以统一各机构操作;
- 关于试验用水的规定,用规范性引用的 GB/T 6682 替换了 ISO 3696(见 5.8),以符合我国的技术条件,便于使用;
- 关于测厚仪及厚度测量的规定,用规范性引用的 GB/T 45705 替换了 ISO 2589(见 5.9 和 6.4),以符合我国的技术条件,便于使用;
- 关于标准部位取样的规定,用规范性引用的 GB/T 39364 替换了 ISO 2418(见 6.1),以适应我国的技术条件,便于使用;
- 增加了非标准部位取样的规定(见 6.1),以满足日常检测需求;
- 增加了试样切取方式(见 6.2),以统一各机构操作;
- 增加了无法辨别背脊线时的取样方式(见 6.2),以满足日常检测需求;
- 将试样制备的注更改为正文(见 6.2),符合我国标准的编写规定;
- 关于试样调节的规定,用规范性引用的 QB/T 2707 替换了 ISO 2419(见 6.3),以符合我国的技术条件,便于使用;
- 增加了“若使用荧光染料溶液进行测试,应在试验报告中注明”的规定(见 8.3),避免因测量方式导致的结果差异;
- 更改了试验报告的内容(见第 9 章),与行业内相关标准保持一致。

本文件做了下列编辑性改动:

- 为与现有标准协调,将标准名称更改为《皮革 物理和机械试验 吸水性的测定:毛细作用法》;
- 第 6 章“取样及试样的制备”中增加了条标题;
- 增加了公式中字母符号的说明。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国皮革工业标准化技术委员会(SAC/TC 252)归口。

本文件起草单位:明新旭腾新材料股份有限公司、德赛集团有限公司、中轻检验认证有限公司、温州市利步达鞋业有限公司、中国皮革制鞋研究院有限公司、四川中安天益检测科技有限公司、东莞市众标科技有限公司。

本文件主要起草人:刘贤军、李刚、王晒、许建峰、步巧巧、徐轲鹏、高雅、张成王、郑凤琼、王建梅、董文静。

皮革 物理和机械试验

吸水性的测定：毛细作用法

1 范围

本文件描述了毛细作用法测定皮革吸水性的试验方法。

本文件适用于各种类型皮革吸水性的测定。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法(GB/T 6682—2008,ISO 3696:1987,MOD)

GB/T 39364 皮革 化学、物理、机械和色牢度试验 取样部位(GB/T 39364—2020,ISO 2418:2017,MOD)

GB/T 45705 皮革 物理和机械试验 厚度的测定(GB/T 45705—2025,ISO 2589:2016,MOD)

QB/T 2262 皮革工业术语

QB/T 2707 皮革 物理和机械试验 试样的准备和调节

3 术语和定义

QB/T 2262 界定的术语和定义适用于本文件。

4 原理

将条形皮革试样下端垂直浸没在水中，规定时间后分别测试条状皮革上水渍达到的最大高度（以此表示试样的吸水值）和试样的吸水率。

5 仪器和设备

5.1 烧杯，低矮式，250 mL，或其他符合图 1 所列条件的容器。