

有关工厂实习报告范文合集十篇

随着个人的文明素养不断提升，我们使用报告的情况越来越多，我们在写报告的时候要注意语言要准确、简洁。一起来参考报告是怎么写的吧，下面是小编精心整理的工厂实习报告10篇，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

工厂实习报告 篇1

今儿星期五了，总算是一周给熬完了。原来实习还真没有我们想的那么简单，太受罪、太累人、太委屈。我在想这四周的实习生活怎么过才能让我感觉不累也不无聊？

真的，在实习的头一天，我就太有挫败感了。我是在质检所实习，那里的人就太牛了，似乎有意种优越感，我很讨厌别人的那种居高临下的势气。我一般和二般情况下是不说脏话的，但现在是三般情况。

但是还好，经过几天我们班的大部分同学都适应了这实习的生活，休息之余会到各个宿舍去串门儿，然后打打扑克，嗑个瓜子儿，再就是说说当天的新鲜事，或者是八卦谁。

总之在学校都是各忙各的，来实习也没什么事，所以大多情况还是和同学之间调侃。

工厂实习报告 篇2

这两个星期的生产实习，主要是到机械加工工厂生产车间里面实习。其中有，塑胶模具厂，模具至少厂，还有车桥厂，甚至连世界上闻

名的柳工都去过了。我从原来对工厂是一无所知到现在对工厂初步了解。终于到了工厂了。

在参观的这几个企业中，有在人们眼里的大型企业，也有小企业。可能别人是依靠一般工人的薪水与福利来进行评价的。所以，一般人觉得哪个企业给的薪水多，福利好，到该企业工作就好。可是我觉得要判断在什么企业工作适合自己，主要还是和自己有关。然后进一步来说，毕业生刚毕业从事什么方面的工作和企业关系也是非常大的。

下面是我的分析。

一个机械毕业生进了大企业，例如像是五菱、柳工这样的企业。刚开始是比较理想的工资，而且工作强度不大，有培训期，还有正规的入厂教育。一切进工厂显得很正规，很全面。其实这样也体现了一个企业的文化和管理。例如在柳工参观的时候，正好遇见柳工刚招进的毕业生进行入场教育，带头的员工给他们在每一个地方都讲解了一遍，这样的入厂教育很到位。通过对在职员工的询问了解，一般到柳工的毕业生刚开始的工作是入场教育、然后是培训，然后才能上岗，该开始的工作是做工程师的助手，辅助工程师的工作。一般薪水有1000多元，然后每一个人都有单间套房。到了这样的大企业，分工很仔细，所以每一个人都有自己专门负责的地方。也许在某个地方，例如工艺或者加工有点错漏，其他大部分的地方要想更改的地方就非常非常的少，一般都是经过前人的经验总结得出来的。

除非采用新工艺，新设备的时候需要大量的研究和实验，大学毕业生的任务主要还是维持生产，提高生产效率。在大企业能接收许多先进的管理模式，例如柳工采用了6sigma六西格玛管理方法，它是一项以数据为基

础，追求几乎完美的质量管理方法。总的来说大企业在培训和企业文化，管理方面是比较先进，员工能够很好的学习系统的知识，能够看到很多先进的东西，但是大公司分工非常的明确，作的工作都是是很简单的一部分，时间长了就会厌倦，知识面会比较狭窄，失去了接触其他能力的机会。

如果进了小企业，例如像是奋达模具厂、方盛车桥这样的企业。刚开始工资就不是很高，企业的各方面事情都要涉及，去了解，可能一开始就直接投入工作，而没有经过培训、入场教育等等。刚开始就要学习大量的知识来为工作服务。可能住的宿舍是合住的，条件没有那么好。小企业很重视人才，人才需求量很大，所以在小企业工作接触的东西会更加广，得到的锻炼会更加大。有相当一部分大学生认为，只有到大型企业去干，才能充分发挥出聪明才智，因为大型企业具备了实现人生价值的物质和精神条件，机遇好，福利好，工作稳定，而小企业只有那么几十或几百号人，资金不雄厚，更谈不上什么发展前途了。

其实，有些大型企业里面人才济济，竞争十分激烈，而一般的小企业，对人才的需求如饥似渴，事实上近年，大企业里的大学生“大材小用”，而小企业却多“小材大用”。总的来说，在小企业工作自己处理各种事情，虽然缺少了系统的企业文化和管理知识，但是能够真正动手去做很多事情（无论管理、技术、客户等等）知识面比较宽，如果以后有机会跳到大企业，能力会大大超过一直在大企业相同经验之人。

下面是对国内几种企业工作的分析：

民营企业：各种各样都有，层次不齐，效率高的也有，效率低也有，一般都是一个人去干很多事情，工资可能会低一些，但是或许

是一个很好提升自己能力的地方，不同的公司不同环境，企业文化一般不是很先进，个人在企业里可以起到龙头的作用。

台资企业：台资企业呆过的人都会觉得郁闷，但是都不可否认的说台资企业是一个很好的锻炼人的地方，一般的台资企业都会有较好的培训机制，会让你有一个很好的学习过程，台资企业是靠系统作业的，个人的作用固然很大，但是它是靠系统的理念把整个工作系统的分块，一个人只是做很小的一块，工作很简单单调，效率是很高的（可能工作是体会不到的），即使一个很有能力的人离职也会对公司造成很小的影响。工资不高不低，工资长的也比较慢，会比较繁忙。

欧美企业：欧美企业追求自由和主动，他们也是靠系统的工作的，这方面和台资企业有相似之处，但是比起台资企业多了一些自由和主动地理念，很多事情工程师有较大的自由去发挥，但是一般的欧美企业英语门槛一定要通过，否则免谈。欧美企业比台系企业更注重培训，甚至花很大的价钱去培训一个人，所以有机会进去也是一个好的方向。

日韩企业：日韩企业一般都是相同的工作模式（台资企业也是跟日资企业学的），工作系统化作业，采用的管理模式有点类似泰勒管理模式，把人机器化，防呆化，尽量减少人为出错的机会，培训也是比较注重的，工作时间是比较长的，日资企业如果正常下班老板一般都会以异样的眼光看着你的（不是绝对的）。但是日系企业工作非常的严谨，他们的产品畅销全世界从他们的工作方式和态度上是能够看出点什么的。也是很好的提升能力的地方（首先要吃苦的心理准备）。

正如在奋达模具厂参观的时候，厂负责人建议我们从如下几个方面考虑工作的问题。第一个是企业的性质，企业是国资还是外资，是外贸还是内销，类型是什么等等；第二个是产品的发展方向，产品的类型是什么，对社会有什么影响，是合法的还有违法的等等；第三个是待遇问题，一般面对这个问题，许多人都有自己的看法；第四个是学习提升机会，在大公司分工明细，每个人得到的分工部分就少，所以学到的东西就少，在私人小企业由于资金的问题，也许一个人就要做许多的事情，学到的东西也是很多的；第五个是工作学习的环境。这五点负责人概括出来的，说是对我们有很大的用途。

其实，无论在什么地方、什么企业工作。永远的第一要素是自己的实力问题。如果你实力强，学的知识多，能高效地处理问题，那么必定能得到企业的青睐。所以我们无论在大企业还是在小企业工作不要怕苦和冷落，要虚心请教和学习，争取学到更多的知识。所以现在我们在学校里面学习，更重要的是积累知识，学习专业知识，为以后工作做准备。

工厂实习报告 篇3

今天是来到中兴新通讯实习的第十天了，作为初来驾到的新人，我每天都加班加点的去学习公司的技术标准、熟悉公司的环境。尽管我知道无论怎么努力，一时半刻都是无法超过在公司里工作了1年以上的员工，但是为了在以后的工作中尽快融入环境、减少出错率，我必须认真、努力地学习，不辜负所有祝福和期待我成功的人。

今天主要是学习公司邮箱的运用和看熟公司的技术标准，我对自己的电脑水平还是比较有自信的，一般的电脑软

件我都会很快可以上手运用，公司的邮箱也在自己的探索下很快就学会基本的操作了。虽然问别人怎么用邮箱可能就更快的学会，但是我还是更喜欢自己去想和探索，这样学习可以更有趣，也不会被别人的“经验”所迷惑。

在翻看公司的技术标准的时候当然是有不懂就要问了，因为我对这些标准还只是一知半解。在看到之前在走访的时候有遗漏的工具和工序名称的时候，我就先把它记下来，然后在到现场去看去问，例如今天就看到了焊接时候的刮灰和丝印时候的刮胶，刮灰是一道工序，是指在工件焊接处有较大缺陷或表面有凹凸不平的地方，用灰刀把原子灰将其填平，以确保涂装产品的外观装饰性能的过程。刮胶就没有详细的解释了，我是去了丝印的现场才看到，原来丝印的时候扫油墨的是一块四四方方的橡胶，之前还以为是一般的刷子呢，所以有很多东西要多留个心眼才会知道得清楚。

今天的感想，当初周工是说给十天的时间我熟悉环境，我知道我还有很多细节和要点都还没看过，不过可以在以后的工作逐个来认识和了解，希望在完全熟悉之前不会太给别人带来麻烦。

工厂实习报告 篇4

一、 实习目的

本次学校提供实习的极会，可以亲身体会团队合作观点和劳动观点，可以培养实践、实训能力，通过一月的实习，对服装的剪裁、缝制、检验、整理、包装整个过程中的操作得到了训练和提高。

为期一月的实习段练，虽然很累，但对流水线生产有所了解和初步的认识，切实感受到了教学与实践之间的差距，教学技术性强，生产一线的工作是按步就搬的。

二、 实习过程和内容

首先我介绍一下该公司的情况。本公司有总部及下分六个分部，每一个部是六个工厂，员工近万人，具体的有制板师、样衣师、人事部、财务处、剪裁部、缝制部等等，制度很明确，我们一行三个人当然也要遵守厂规厂纪，我们被分配到缝制七部四工厂，上的也是流水线，但我们不加班，他们员工是要加晚班的，流水线的工作方式是每人只负责一件衣服的一个部件的缝制，他们工作效率很高，每人一天要做800到1000件，当然我们的速度就是赶不上，刚去那几天我们一天做200到300件，差距很大，这也让我们感到不好意思，听老员工们说做一月多可提高速度，也是，快结束时也能做400到500件了。

在工厂接触了许多未见过和接触的东西，学会了包缝机、套结机、三针五线机、两针三线机、压条机等，其间在他们领导的带领下，我们还参观了裁剪部门，让我们见识了电剪刀的工作过程，看到一叠很厚的布料在电剪刀的裁剪下变成一块块衣服的各部件，并且剪口很工整，通过进厂实习，拓宽了知识面，激发了我们工作的积极性。

在实习中发现该公司规模大，但各个生产部门都是有条理的，安排方式是很有效的，现在服装企业的竞争是靠按时交货，成本低、质量好来提高的，尤其是申洲公司它是生产名牌运动服的，出口量大，交货期又短。

质要求特严，负责检验的人要仔细检查每一衣服，污损、色差、起皱、破洞、抽纱等问题，应用红色的线扎起来，然后送到相应的部门做处理，而且每一道工序要求是零线头，就是要清理干净无线头保证各项指标正确后方能打包装，除此之外，我们还学习了各种手工工艺，另外还间接学习到了少量的管理知识和机器修理及为人处事的道理。

三、 发现的问题及建议

通过这次实习，发现该厂存在的问题

1、 该厂一线工人工作时间太长，经常加班加点，工人打疲劳战

2、

车间布屑多，对人体的呼吸道产生一定危害，应当安期发放口罩，以备生产需要

3、 车间流水线上衣服摆放杂乱，占用空间

4、 部分员工配合不紧密，影响了进度

建议：

1、 制定新的奖惩激励机制

2、 定期给员工举办文化活动，丰富员工的生活

3、 对员工在生活上多关心

四、 我们教学上的问题及今后的打算

问题：

- 1、设备跟不上，人家是全自动的机器，象包缝机、压条机、还走明线用的压角也不同
- 2、实践时间少，尤其是没有集中机训
- 3、没有形成那种团队合作精神
- 4、没有利用一切可利用的时间，对学生放的太松

工厂实习报告 篇5

我们大学生已走过的人生旅途大都是在学校中度过的，因而目前对外界的了解只能是很肤浅的，但是我们能不能等到走出校门后再去深入地了解社会?显然不应该。如果我们带着僵硬的书本知识走向社会，必定四处碰壁，耽搁我们大好的青春年华。大学期间进工厂实习以及接触社会是很必要的。只有我们对实际的东西有较为深刻的了解，才能更有意识地在大学期间多学一些对社会有用的东西，从而我们走出社会后才能更快地适应社会，更好地为人民服务。因此20xx年4月10号，我们高分子03-1班便开始了我们为期一周的工厂实习。

实习目的：

为了今后实际工作的需要，为了接触广阔的社会，丰富我们的知识和阅历。进工厂实习是一个很好的办法。马克思主义哲学唯物辩证论的一个最显著的特点，就是强调它的实践性。这次实习的主要目的是使我对与专业密切相关的一些产品的生产流程有了进一步的了解。比如了解中空吹塑、注塑成型过程及其结构以及轮胎等产品的具体生产流程。 实习内容：

4月10号，星期一下午，我们的首站是位于本校内的茂名金鹰制罐厂。

首先我们听了厂的负责人给我们讲了有关中空吹塑机和注塑机的生产原理和流程。

中空吹塑机的产原理：将聚乙烯原料投入到吹塑机，加热到熔融状态，再从吹塑机的直角机头挤出管坯，当管坯达到要求的长度时，迅速合模，切断管坯，并在管坯中注入压缩气体，使模具中的管坯吹胀成型。

在工厂中我们也认识了原材料高密度聚乙烯和红色母的形状和破碎机，混色机等生产设备。也了解了一些生产的相关参数和混合的比例。

在跟生产工人的交谈中也了解到他们的日生产量大概是一千个左右。每天是工作8个小时。生产出来的产品主要是用来装润滑油。

20xx年4月11号星期二上午我们的第二站是高州市飞碟轮胎工业有限公司

首先该产的带队人给我们简单的讲解了该公司的介绍，下面是我从互联网上找到的有关该公司的一些简介：飞碟公司是全国力车胎、摩托车胎生产的重点企业，拥有先进的轮胎设备及检测设备；年生产摩托车轮胎、自行车轮胎能力万套以上；摩托车胎有代号、公制、小轮径三大系列的普通型轮胎、加强型轮胎、真空胎、自补胎等80多个品种；自行车胎有直边、钩边、软边三大系列的普通型轮胎、加强型轮胎、精品胎、彩色胎等100多个品种。公司有30多年的轮胎生产经验，

20xx年4月12号和14号广东茂名众和化塑有限公司的5个分厂，分别是茂名众和谷远高分子材料公司化塑1厂，茂名众和谷远高分子材料公司化塑3厂FFS重包装膜，茂名众和化塑呈驰MPS丁苯透明抗冲树脂，广东茂名众和金塑包装制品公司

在这两天的实习中我们学到了更多的东西，可以说大大的开阔了我们的眼界。

1、从中我了解到了以塑木复合材料来代替木材，不仅可以减少我国未来对木材的需求量、节约大量的森林资源，而且缓解了我国白色污染日益严重的问题。为固体废旧物的综合利用提供了一条新的途径。它是一项利用废弃资源综合开发、变废宝、既具有很高的经济效益、又具有良好的社会效益的可持续发展特点的环保型项目。目前，塑木复合材料已广泛用于建筑、装饰、包装、运输、仓储等民用和商用领域。

2、通信电缆护套料产品采用美国联炭公司(UCC)工艺技术生产的线性乙烯电缆专用树脂为基料，加入炭黑和多种添加剂，经混炼、塑化、造粒而成。

3、编织袋产品以茂名乙烯生产的优质产品为原料，经先进的设备和工艺精心加工而成本产品具有强度大、包装牢固、防潮、防水的特点；且外观美、容易码垛、搬运和运输方便及包装费用低廉。适用于化工产品、化肥、饲料、粮食、水泥、矿沙等粒状、块状、粉状等固态物质的包装。

4、丁苯透明抗冲树脂以其透明、抗冲、无毒、高光泽、易加工、极易与其它聚合物共混的优越性能，使其成为二十世纪未发展最为迅速的一种高新材料。广泛应用于包装、医疗器件、家电、玩具、鞋业、高档日用和办公用品等领域。其薄膜具有高透明、刚性、柔韧、光亮等显著优点，用途广泛，另一重要用途是与各种塑料，如GPPS、SAN、PP等的改性，制成各种用途的塑料合金，极具发展潜力。本产品可采用注射成型、片材挤出、热成型、吹塑成型、流延薄膜挤出等加工方法。

实习体会：

虽说只有一周的时间，但还是觉得收获满大的。感受颇深的一点是，理论学习是业务实战的基础，但实际工作与理论的阐述又是多么的不同，在工作的闲暇之间，在同一些工作多年的工人的交谈中，深知，在工作岗位上，有着良好的业务能力是基础能力。因此，对于我们这些在校的大学生，掌握好牢固的专业知识就显得尤其重要了。

还有一点就是在进行自身相对循环重复的工作中，不仅应保持工作的质量及效率，还应具备创新精神。

当我在一个分厂看到有些包装袋是用英文打印时，虽基本能看懂大概的意思，但个别的专业单词还是没看懂，呵呵，终于意识到高分子专业英语的重要性了。

在实习的过程中，自己学到了许多原先在课本上学不到的东西，而且可以使自己更进一步接近社会，接近企业。也发现了自己看问题的角度，思考问题的方式逐渐开拓，这与实践密不可分，在实习过程中，我又一次感受充实，感受成长。

工厂实习报告 篇6

这两天，我的BT实习之旅到了第二站：大沽化工厂。两天的实习简直是无厘头至极，送它“变态”二字绝对不冤枉它。先说第一天。也就是昨天，我们经历了一次最不搭调的实习：坐在教室里上了一天课。早上例行登上驶往大沽化工厂的“伊斯兰专车”，经历近两个小时的路程最终停在了大沽化工厂附属的一个技校门口。本来我们认为只是像去碱厂一样进

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要
下载或阅读全文，请访问：[https://d.book118.com/795233320033011
314](https://d.book118.com/795233320033011314)