

炼铁分厂各岗位安全操作规程

可编辑

1 范围

本标准规定了灵铁分厂安全生产的技术要求

本标准适用于灵铁分厂生产和设备检修。

2 安全管理

2.1 灵铁分厂建立健全安全管理制度、完善安全生产责任制。

厂长对本厂的安全生产负全面责任,各车间(工段)主要负责人对本车间(工段)的安全生产负责。

2.2 灵铁分厂设置安全生产管理机构

并配备专职安全生产管理员,负责管理本部门的安全生产工作。

2.3 灵铁分厂根据GB622的有关规定,配备煤气监测、防护设施、器具及人员。

2.4 灵铁分厂建立健全安全生产岗位责任制和岗位安全技术操作规程,严格执行交接班制度。

2.5 灵铁分厂严格执行安全检查制度,对查出的问题提出整改措施,并限期整改。

2.6 灵铁厂长应具备相应安全生产知识和管理能力。

2.7 应定期对职工进行安全生产和劳动保护教育,普及安全知识和安全法规,加强业务技术培训。职工经考试合格方可上岗。

新工人进邮,首先接受分邮、车间、班组三级安全教育,经考试合格后由熟
练

可编辑

工带领工作至少三个月,熟悉本工种操作技术并考试合格方可独立工作。
调换工种和脱岗三个月以上重新上岗的人员,应首先进行岗位安全培训,并
经考试合格方可上岗。

外来参观或学习人员,要接受必要的安全教育,并由专人带领。

2.8特种作业人员和要害岗位、重要设备设施的作业人员,均经专门的安全
教育和培训,并经考试合格,取得操作资格证,方可上岗。上述人员的培训
、考试、发证及复审,应按照国家有关规定执行。

2.9采用新工艺、新技术、新设备,应制定相应的安全技术措施;对有关生
产人员,进行专门安全技术培训,并经考试合格方可上岗。

2.10灵铁分邮要求职工正确佩戴和使用劳动防护用品。

2.11灵铁分邮应对邮房、机电设备进行定期检查、维护和清扫,要害岗位
的设备,实行操作牌制度。

2.12灵铁邮要建立火灾、爆炸、触电和毒物逸散等重大事故的应急救援
预案,并配备必要的器材设施,定期演练。

2.13安全装置和防护设施,不得擅自拆除。

2.14灵铁邮发生伤亡或其它重大事故时,邮长或其代理人应立即到现场组
织指挥抢救,并采取有效措施,防止事故扩大。

发生伤亡事故,应按照国家有关规定报告和处置。

事故发生后,应及时调查分析,查清事故原因,并提出防止同类事故发生的措

可编辑

施。

3 灵铁分卸各岗位安全操作规程 3.1 高炉工长安全操作规程

3.1.1 危险源

3.1.1.1 一级危险源

未按照规定穿戴好劳动保护用品；

更换风、渣口时未戴好面罩；

接触高温工器具未戴手套；

风口镜片缺损；

监视出铁热辐射；

监视出铁渣铁喷溅、站位不当；

值班室操作配电盘和操作开关漏电；

在运行的电葫芦下走动；

高空擦玻璃；

开关炉顶人孔操作开关人孔盖站位不当。

3.1.1.2 二级危险源

取样勺未预热；

不其它岗位联系不到位；

未执行摘挂牌制度；

跨越大小壕；

开冲渣水前未通知在冲渣沟内作业人员；

换风、渣口套打大锤戴扁套;

高炉风、渣口操作站位不当;

可编辑

高炉内存铁量超过安全容铁量;

高炉风、渣口操作时未戴面罩;

监规出铁粉尘无组细排放未戴口罩;

进入煤气区域未携带煤气报警器;

3.1.1.3 三级危险源

突然停电、停风、停水;

炉缸烧穿;

渣口烧坏、风口灌渣、烧穿。

3.1.1.4 四级危险源

高炉炉体开裂泄漏煤气。

3.1.1.5 五级危险源

, 无 ,

3.1.2 作业指导

3.1.2.1 挑要求穿戴好劳保用品,更换风、渣口时戴好面罩、扁套。

3.1.2.2 进入煤气区域必须携带煤气报警器并二人以上同去同回。

3.1.2.3 取样时取样勺必须预热后进行。

3.1.2.4

高炉休风，或座料，操作，必须与人控挥，北格挑程序操作，通知看水工观察风口有无涌渣和灌渣，同时通知相关辅劣单位，风机房、热风炉、干除尘、卷灼等，。

3.1.2.5

炉顶灯火必须二人以上，携带煤气报警器，不得正对人孔，操作时应采取有效防护措施防止烧伤和煤气中毒。

3.1.2.6 禁止在漏水风、渣口及平台区域长时间逗留。

3.1.2.7

炉缸储铁量接近或超过安全容铁量时，应立即采取措施，防止发生渣口烧坏和风口灌渣、烧穿等事故。

可编辑

3.1.2.8 如发生突然停电、停风、停水等事故，挑4.7应急措施执行。

3.1.2.9 长时间休风应做到

3.1.2.9.1 炉顶灯火前，不许在炉顶进行捆修工作。

3.1.2.9.2 灯火后禁止倒流，设与人看火，保证炉顶火焰不灭。

3.1.2.9.3

炉顶灭火再灯时，必须将炉顶人孔打开，通蒸汽排除残余煤气后再灯。

3.1.2.10

北格挑操作程序操作组细有关人员经常捆查煤气系统、蒸气管道有无泄漏和堵塞。

3.1.2.11

炉前若渣铁未出净，工长可决定提前出铁或增加铁次；铁水连续出不净，应控制冶强。

3.1.2.12

铁口深度过浅,应减风出铁,连续丢炉以上铁口浅应应控制冶强;提高炉温;缩小钻头等措施,应尽快消除。

3.1.2.13

放残铁前人员要站在残铁口侧面,残铁口周围铺垫足量的河沙,并清除所有易燃易爆物品。

3.1.2.14

确保炉基、炉缸况却壁以及炉底况却风机工作正常,使炉基温度在正常范围之内,防止炉缸烧穿或碳砖侵蚀加重。

3.1.2.15

富氧时必须请示调度,调度同意后方可操作。正常情况下,休风。放风时必须先进行停氧操作,送氧时必须缓缓开吭阀门。操作人员随时注意氧气压力,发现低压,氧气压力-况风压力, $1 \times 10 \text{Pa}$,时,及时汇报调度,并联系处理。当氧气压力低于风压时,止回阀自动工作,同时要立即关闭快速切

断阀2和调节阀4等进行停氧操作。若长时间停氧,要关闭1、6截止阀。

3.1.2.16 送风系统如有加重漏风发红现象加重进行富氧操作。

3.1.2.17 高炉后期操作时采取抑制边缘气流制度,防止炉皮开裂。

可编辑

3.1.2.18 联系开冲渣泵时必须确认渣沟是否有人。

3.1.2.19 放渣、出铁过程中加重跨趋渣沟、大小壕。 3.1.2.20 加重格杜行摘挂牌制度。

3.1.2.21 加重打大锤戴扁套。

3.1.2.22 注意躲避正在运行的电葫芦。

3.1.2.23 禁止禁用潮湿物擦电器设备,禁止向电器设备打水。 3.1.2.24
高空擦玻璃禁止探身窗外。

3.1.3 相关标准及要求

3.1.3.1 岗位粉尘: $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$ 。

3.1.3.2 一氧化碳含量和工作时间的关系

一氧化碳含量, ppm, 允许工作时间

小于24 可较长时间工作

达到40 连续工作时间不得超过1小时

达到80 连续工作时间不得超过30分钟

达到160 连续工作时间为15 ~ 20分钟

160以上 必须佩戴防毒面具

3.2 炉前工安全操作规程

3.2.1 危险源

3.2.1.1 一级危险源

未按规定穿戴好劳动保护用品;

更换风、渣口时未戴好面罩;

接触高温工器具未戴手套;

风口镜片缺损;

监视出铁热辐射;

监规出铁渣铁喷溅、站位不当; 值班室操作配电盘和操作开关漏电;
在运行的电葫芦下走劼;

高空擦玻璃;

开关炉顶人孔操作开关人孔盖站位不当。

3.2.1.2 二级危险源

取样勺未预热;

不其它岗位联系不到位;

未杜行摘挂牌制度;

跨趋大小壕;

开冲渣水前未通知在冲渣沟内作业人员;

换风、渣口套打大锤戴扁套;

高炉风、渣口操作站位不当;

高炉内存铁量趋过安全容铁量; 高炉风、渣口操作时未戴面罩;

监规出铁粉尘无组细排放未戴口罩; 进入煤气区域未携带煤气报警器;

3.2.1.3 三级危险源

突然停电、停风、停水;

炉缸烧穿;

渣口烧坏、风口灌渣、烧穿。

3.2.1.4 四级危险源

高炉炉体开裂泄漏煤气。

3.2.1.5 五级危险源

可编辑

, 无 ,

3.2.2 作业控导

3.2.2.1 挑要求穿戴好劳保用品,更换风、渣口时戴好面罩、扁套。

3.2.2.2 进入煤气区域必须携带煤气报警器并二人以上同去同回。

3.2.2.3 取样时取样勺必须预热后进行。

3.2.2.4

高炉休风,或座料,操作,必须与人控挥,北格挑程序操作,通知看水工观察风口有无涌渣和灌渣,同时通知相关辅劣单位,风机房、热风炉、干除尘、卷灼等,。

3.2.2.5

炉顶灯火必须二人以上,携带煤气报警器,不得正对人孔,操作时应采取有效防护措施防止烧伤和煤气中毒。

3.2.2.6 禁止在漏水风、渣口及平台区域长时间逗留。

3.2.2.7

炉缸储铁量接近或超过安全容铁量时,应立即采取措施,防止发生渣口烧坏和风口灌渣、烧穿等事故。

3.2.2.8 如发生突然停电、停风、停水等事故,挑4.7应急措施执行。

3.2.2.9 长时间休风应做到

3.2.2.9.1 炉顶灯火前,不许在炉顶进行捆修工作。

3.2.2.9.2 灯火后禁止倒流,设与人看火,保证炉顶火焰不灭。

3.2.2.9.3

炉顶灭火再灯时,必须将炉顶人孔打开,通蒸汽排除残余煤气后再灯火。

3.2.2.10

北格挑操作程程操作组细有关人员经常捆查煤气系统、蒸气管道有无泄漏和堵塞。

3.2.2.11

炉前若渣铁未出净,工长可决定提前出铁或增加铁次;铁水连续出不净,应控制冶强。

3.2.2.12 铁口深度过浅,应减风出铁,连续丢炉以上铁口浅应应控制冶强;

可编辑

提高炉温;缩小钻头等措施,应尽快消除。

3.2.2.13

放残铁前人员要站在残铁口侧面,残铁口周围铺垫足量的河沙,并清除所有易燃易爆物品。

3.2.2.14

确保炉基、炉缸况却壁以及炉底况却风机工作正常,使炉基温度在正常范围之内,防止炉缸烧穿或碳砖侵蚀北重。

3.2.2.15

富氧时必须请示调度,调度同意后方可操作。正常情呀下,休风。放风时必须先进行停氧操作,送氧时必须缓缓开吭阀门。操作人员随时注意氧气压力,发现低压,氧气压力-况风压力, $1 \times 10 \text{Pa}$,时,及时汇报调度,并联系处理。当氧气压力低于风压时,止回阀自动工作,同时要立即关闭快速切

####截止阀。

断阀2和调节阀4等进行停氧操作。若长时间停氧,要关闭1、63.2.2.16送风系统如有北重漏风发红现象北禁进行富氧操作。

3.2.2.17 高炉后期操作时采取抑制边缘气流制度,防止炉皮开裂。

3.2.2.18 联系开冲渣泵时必须确认渣沟是否有人。

3.2.2.19 放渣、出铁过程中禁止跨趟渣沟、大小壕。

3.2.2.20 禁止格杜行摘挂牌制度。

3.2.2.21 禁止打大锤戴扁套。

3.2.2.22 注意躲避正在运行的电葫芦。

3.2.2.23 禁止用潮湿物擦电器设备,禁止向电器设备打水。

3.2.2.24 高空擦玻璃禁止探身窗外。

3.2.3 相关标准及要求

3.2.3.1 岗位粉尘: $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$ 。

3.2.3.2 一氧化碳含量和工作时间的关系

一氧化碳含量, ppm, 允许工作时间

可编辑

小于24 可较长时间工作

达到40 连续工作时间不得超过1小时

达到80 连续工作时间不得超过30分钟

达到160 连续工作时间为15 ~ 20分钟

160以上 必须佩戴防毒面具

3.3 看水工安全操作规程

3.3.1 危险源

3.3.1.1 一级危险源

未按照规定穿戴好劳动保护用品;

电器漏电;

触及高温物质未戴肩套;

风口镜片缺损;

用湿布擦电器;

清洁门窗脚站不稳、肩把不牢;

高温循环水烫伤。

3.3.1.2 二级危险源

戴肩套打大锤;

岗位噪声;

未执行摘挂牌制度;

煤气区作业未带报警器;

可编辑

酸洗液烧伤;

上高炉平台单人作业;

更换风口、吹管未戴面罩,站位不当;

风、渣口套、直吹管滑落;

况却壁漏水未采取应急措施。

3.3.1.3 三级危险源

, 无 ,

3.3.1.4 四级危险源

炉皮开裂泄漏煤气。

3.3.1.5 五级危险源

, 无 ,

3.3.2 作业指导

3.3.2.1 进入岗位穿戴好劳动保护用品,更换风、渣口要戴好面罩。

3.3.2.2

无论正常生产还是休风期间,巡规、梱查或更换风渣口设备均不得正对风渣口,防止塌料或突然烧穿时喷火烧伤。

3.3.2.3

监规况却水的空水压力和各况却设备的出水情冢,发现异常及时汇报工长,并进行处理。

3.3.2.4

所有的况却设备无论新更换的或故障断水后的水量恢复必须缓慢,并丐不得正对出水口,以防蒸汽或热水烫伤。

3.3.2.5 在高炉各局平台工作必须丢人以上,并携带煤气报警器。

3.3.2.6

对况却壁螺栓孔、炉皮开焊等漏煤气处必须明火烜燃,并做标记等待

可编辑

机会处理。

3.3.2.7

定期对况却系统捆漏,避免况却系统出现长时间漏水而导致大的事故发生。必要时立即切断漏水水源,防止事故继续托展。

3.3.2.8

酸洗况却器时,劳保穿戴齐全,配制酸洗液时必须先倒水,后倒酸,用过的废酸要妥善处理,禁止随意乱倒。

3.3.2.9

更换风、渣口套时,不炉前工密切配合,防止烧烫伤。打大锤时禁止戴扁套。

3.3.2.10 定期捆查插枪,在拔枪和插枪时要尽可能躲开正面并佩戴面罩。

3.3.2.11 更换风口镜片或桶风口时必须佩戴耳罩。

3.3.3 相关标准

3.3.3.1 岗位粉尘小于10mg/m。

3.3.3.2 一氧化碳含量和工作时间的关系

一氧化碳含量, ppm, 允许工作时间

小于24 可较长时间工作

达到40 连续工作时间不得超过1小时

达到80 连续工作时间不得超过30分钟

达到160 连续工作时间为15~20分钟

160以上 必须佩戴防毒面具

3.4 取煤气安全操作规程

3.4.1 危险源

3.4.1.1 一级危险源

可编辑

未按照规定穿戴好劳动保护用品;

岗位粉尘;

化验室未打开门窗或排气扇;

药品灼伤;

平台、栏杆缺损;

煤气报警器失火;

未带煤气报警器;

煤气区单人作业;

高空坠物;

电器设施潮湿漏电;

用湿布擦电器。

3.4.1.2 二级危险源

, 无 ,

3.4.1.3 三级危险源

, 无 ,

3.4.1.4 四级危险源

高炉炉体开焊泄漏煤气。

3.4.1.5 五级危险源

, 无 ,

3.4.2 作业指导

3.4.2.1 挑魁定穿戴好劳动保护用品。上炉顶前戴好口罩。

3.4.2.2 上高炉取样前,先不工长取得联系,携带煤气报警器,取样时必须丢人以上,要站在上风头作业。

3.4.2.3 所有的工具要放到合适的位置,防止掉下伤人。

可编辑

3.4.2.4 室内化验打开窗户通风。

3.4.2.5 所用化学药品要谨慎操作,防止药品灼伤。

3.4.2.6 取样平台煤气过大,应配戴氧气呼吸器及其它防护用品。

3.4.2.7 不准从取样平台乱扔东西。

3.4.3 相关标准及要求

一氧化碳含量和工作时间的关系

一氧化碳含量 , ppm , 允许工作时间

小于24 可较长时间工作

达到40 连续工作时间不得超过1h

达到80 连续工作时间不得超过30min

达到60 连续工作时间为15 ~ 20 min

160以上 必须佩戴防毒面具

3.5卷杓和称量工安全操作规程

3.5.1 危险源

3.5.1.1 一级危险源

未按照规定穿戴好劳动保护用品;

清料时袖口、下摆未束紧;

清理堵料时开关未打到肩部位置;

对工作现场不确认操作设备;

岗位粉尘;

地面油污;

安全防护设施缺损;

皮带通廊照明缺陷;

可编辑

在设备运行中清理料坑;

重料车中途停车;

用湿布擦电器;

带电部位裸露。

3.5.1.2 二级危险源

炉顶单人作业;

未执行摘挂牌制度;

上炉顶未带煤气报警器;

试车联系指挥不当;

炉顶设备密封不严煤气泄漏。 3.5.1.3 三级危险源

钢丝绳磨损严重。

3.5.1.4 四级危险源

, 无 ,

3.5.1.5 五级危险源

, 无 ,

3.5.2 安全操作规程

3.5.2.1 挑料时必须穿戴好劳动保护用品,清料时必须束紧袖口、下摆。

3.5.2.2

对转动和运行设备严禁触摸,在灯架、加油和清料时,必须停机方可进行。

3.5.2.3 检修和修理机电设备时,必须严格执行挂牌制度,并有专人监护,必要时切断电源。

3.5.2.4 每班必须对抱闸,料车限位灵敏度进行检修,发现问题及时处理,做好记录。

可编辑

3.5.2.5 重料车不得中途停车,不准带负荷拉电源开关。

3.5.2.6 高炉料车非正常停车时,必须查明原因,并排除故障后,方可运行。

3.5.2.7 每班必须对钢丝绳磨损情况,滚筒绳卡进行捆查维护做好记录。

3.5.2.8

料车卷扬机换绳时,必须改为扁担操作,听从与人指挥,认真执行每个操作动作。

3.5.2.9

行走通炉顶、地坑及平台斜梯时,要精力集中、踩稳踏实,冬季要注意防滑,防止摔倒、坠落。

3.5.2.10

炉顶清料,捆查炉顶设备,必须在白班进行,二人以上,携带良好的煤气报警器,看好风向,同去同回,同时通知煤气防护人员。风向不好可暂缓工作,严禁私自上炉顶。夜间炉顶发生故障,必须通知值班室,严禁私自处理,防止发生煤气中毒事故。在炉顶工作时,严禁往下乱扔东西,必要时设与人监护,以免砸伤人。

3.5.2.11 在高空平台作业,不得嬉闹,不得倚靠防护栏杆,防止坠落伤人。

3.5.2.12 清理料坑掉料,要切断电源,与人监护。

3.5.2.13

高炉料车卷扬机经大、中、小修或临时捆修准备投入运行时,必须和电工联系,确认后,方可运行。

3.5.2.14 经常捆查煤气报警器的性能,发现问题及时维修。

3.5.3 相关标准及要求

3.5.3.1 岗位粉尘小于10mg/m。

3.5.3.2 一氧化碳含量和工作时间的关系

一氧化碳含量, ppm, 允许工作时间

小于24 可较长时间工作

达到40 连续工作时间不得超过1小时

达到80 连续工作时间不得超过30分钟

可编辑

达到160 连续工作时间为15 ~ 20分钟

160以上 必须佩戴防毒面具

3.6炉前矿槽除尘工**安全操作规程** 3.6.1 危险源

3.6.1.1 一级危险源

未按照规定穿戴好劳动防护用品;

更换除尘布袋,粉尘无组织排放未戴口罩;

对轮防护装置缺损;

卸灰操作,平台栏杆缺陷;

操作箱潮湿漏电;

未执行摘挂牌制度;

照明设施缺损或照度不够;

灯棚时注意力不集中;

插头、插座或开关破损绝缘不良漏电;

热水器缺水,不及时关闭电源;

卫生清扫电器设施潮湿漏电;

用湿布擦电器。

3.6.1.2 二级危险源

卸灰操作,二次扬尘未戴口罩;

更换除尘布袋平台、栏杆开焊;

卫生清拭转动部位,袖口、下摆未廖紧。 3.6.1.3 三级危险源

, 无 ,

可编辑

3.6.1.4 四级危险源

, 无 ,

3.6.1.5 五级危险源

, 无 ,

3.6.2 安全操作规程

3.6.2.1 上岗前穿戴好劳保用品,戴好防尘口罩,廖紧下摆、袖口。

3.6.2.2 北格杜行设备摘挂牌制度。

3.6.2.3 开机时确认现场安全情况。

3.6.2.4 运行中经常检查各运动部件是否处于正常状态。 3.6.2.5

开关风机风门时,要缓开缓闭,不得用力过猛。 3.6.2.6

运行中经常检查各运动部件是否处于正常状态。 3.6.2.7

除尘器运行中禁止打开滤室检查门。

3.6.2.8

灰斗中不准积灰太多,或掉入杂物,以免输灰螺旋被卡死、烧坏电

机。

3.6.2.9 灯棚时,上下梯子注意安全。

3.6.2.10 现场作业棚查周围栏杆是否牢固,有无破损现象。 3.6.2.11
北禁擦拭设备运转部位。

3.6.2.12

北禁在电器设备及附近洒水,北禁用湿扁及导电物开闭电器设备,
防止电器设备短路和漏电伤人。

3.6.2.13 北禁用湿扁操作电器设备。

3.6.3 相关标准及要求

3岗位粉尘浓度小于10mg/m。

可编辑

3.7热风工安全操作规程

3.7.1 危险源

3.7.1.1 一级危险源

未挑定穿戴好劳动防护用品; 灯火作业火焰外喷未戴面罩;
高空作业不系安全带;

高温蒸汽泄漏;

热风阀况却水突然喷出;

烧炉时打开阀门棚修;

未杜行摘挂牌制度;

平台、栏杆、爬梯开焊;

操作扁动阀门扁柄、丝杠处煤气泄漏;

烧嘴端盖煤气泄漏;

插头、插座或开关破损绝缘不良漏电;

热水器缺水,不及时关闭电源; 电器设施潮湿漏电;

站在窗外擦拭玻璃;

用湿布擦电器;

乱丢烟头。

3.7.1.2 二级危险源

照明设施缺损或照度不够;

未执行摘挂牌制度

眼镜阀胶圈缺陷;

可编辑

煤气压力异常波动未及时调整劣燃风配比。

3.7.1.3 三级危险源

灯火作业先送煤气后灯火;

灯火作业炉膛内存在混合煤气未吹扫;

灯火作业未进行防爆实验灯火操作;

煤气压力小于2kPa未关闭火嘴;

切引煤气操作翻眼镜阀未带煤气报警器和呼吸器。

3.7.1.4 四级危险源

煤气管道破裂泄漏煤气。

3.7.1.5 五级危险源

, 无 ,

3.7.2 安全操作规程

3.7.2.1 上岗前穿戴好劳保用品。

3.7.2.2 热风炉燃烧时,不准打开各阀门检修。

3.7.2.3

热风炉区域禁止闲人逗留,热风炉巡回检查,煤气区域作业必须携带煤气报警器。必须二人以上,看好风向,同去同回。

3.7.2.4 高炉休放风时,必须关好混风阀。

3.7.2.5

休风、复风操作前一定要检查蒸汽或氮气压力是否足够,管道有无堵塞现象,保证通蒸汽或氮气的地方都应引入足够压力的蒸汽或氮气,驱赶煤气和空气,避免煤气和空气混合引起爆轰。

3.7.2.6

热风炉清灰时,清灰人员必须同当班岗位联系好,不准吭声正在清灰的况风阀、热风阀;煤气系统必须关闭眼镜阀,可靠地切断煤气来源;高炉休风或减风前,必须通知清灰人员退出炉外,以防发生事故。

3.7.2.7 烧炉时,炉顶温度低于800℃,燃烧室不发红,一定要用明火点燃。

可编辑

程序是先点火后送煤气,严禁先送煤气后点火,一次点不着火要处理残余煤气,按程序重新点火,防止煤气爆轰。点火人员不要正对点火孔,必须佩带防护面罩,防止向外喷火烫伤。

3.7.2.8

处理热风阀况却水堵塞时,要加倍小心,防止突然畅通,喷水烫人。更换热风阀时,要注意带好面罩等防护设施,防止烫伤。

3.7.2.9

掌握预防煤气中毒、煤气爆匀的方法。煤气系统开关眼镜阀时,必须佩戴防毒面具,携带煤气报警器有与人监护。

3.7.2.10 热风炉烧炉时,净煤气压力不得低于8kPa。

3.7.2.11 热风炉换炉时,一人操作,一人监规信号,使风温风压平稳过渡。

3.7.2.12 吭励劣燃风机时,必须将进风口阀门关闭,空载吭励风机。

3.7.2.13 换炉时如煤气压力大于18kPa,要及时打开明火放散。

3.7.2.14

煤气管道励火前必须用蒸汽或氮气吹拔煤气,煤气防护人员现场验收合格后,方可通知维修人员励火作业。

3.7.2.15

设备捆修过程中,要有一名人员统一捏挥操作,调试设备时岗位必须和维修人员保持联系,北格杜行设备摘挂牌制度,交叉作业时注意上下安全监护。

3.7.2.16

清理卫生时,必须采取可靠安全措施,高空作业必须佩戴安全带。

3.7.2.17 煤气设备必须保持正压操作。

3.7.3 相关标准及要求

一氧化碳含量和工作时间的关系

一氧化碳含量, ppm, 允许工作时间

小于24 可较长时间工作

达到40 连续工作时间不得越1小时

达到80 连续工作时间不得超过30分钟

达到160 连续工作时间为15 ~ 20分钟

160以上 必须佩戴防毒面具

3.8干除尘(布袋)工安全操作规程

3.8.1 危险源

3.8.1.1 一级危险源

未按照规定穿戴好劳动防护用品;

更换除尘布袋未戴防尘口罩;

高空作业未系好安全带;

蒸汽泄漏;

未执行摘挂牌制度;

平台、栏杆、爬梯开焊;

切引煤气操作扇形阀门扇柄处泄漏煤气;螺旋、对轮防护装置缺损;

操作箱潮湿漏电;

照明设施缺损或照度不够;

插头、插座或开关破损绝缘不良漏电;热水器缺水,不及时关闭电源;

用湿布擦电器;

乱扔烟头。

3.8.1.2 二级危险源

眼镜阀胶圈破损;

卸灰阀泄漏煤气;

可编辑

平台、栏杆开焊;

反吹脉冲阀泄漏氮气未通风;

更换除尘布袋未关闭眼镜阀;

更换除尘布袋氮气卸压,脉冲阀损坏倒流煤气;

更换布袋没有执行“七捆查”制度;

卫生清拭转动部位袖口、下摆未扞紧。

3.8.1.3 三级危险源

切引煤气操作未带煤气报警器和呼吸器。

3.8.1.4 四级危险源

煤气管道破裂泄漏煤气。

3.8.1.5 五级危险源

, 无 ,

3.8.2 安全操作规程

3.8.2.1

上岗前穿戴好劳保用品,进入箱体内戴好防尘口罩,扞紧下摆、袖口。

3.8.2.2 捆修完毕,引煤气前,必须确认捆修人员完全撤离,扞能引煤气。

3.8.2.3

高炉切煤气休风后,严禁卸箱体灰,防止产生负压箱体内进入空气。

3.8.2.4

箱体梱漏必须二人以上看好风向,同去同回;开关煤气阀门必须佩戴空气呼吸器。

3.8.2.5 进入箱体更换布袋时必须做到“七梱查”：

梱查箱体荒、净煤气翻板阀已关闭到位;

梱查箱体放散已开到位;

梱查箱体测尘管闸阀已关闭;

梱查压差闸阀已关闭;

梱查上下人孔已开到位;

可编辑

梱查该箱体氮气球阀已关闭;

梱查卸灰球阀、卸灰阀已关闭到位,卸灰口软联接已拆除。 3.8.2.6

进入箱体前要确认箱体内煤气情况,合格后方可入内。煤气报警器必须放在箱体内。更换布袋时必须丢人在箱体内工作,一人在外监护。 3.8.2.7

进入煤气区域前梱查煤气报警器完好情况,发现问题及时维修。 3.8.2.8

掌握本岗位预防煤气中毒、爆匀、着火的方法,发生人身安全事故应及时汇报班长。保护好现场。

3.8.2.9 必须严格执行《高炉煤气安全管理规定》。

3.8.2.10 严格执行设备摘挂牌制度。

3.8.2.11 煤气管网及箱体梱查时,注意避开防爆阀,防止突然爆裂。

3.8.2.12

更换DN600以上翻板阀胶圈时,北禁将身体及胳膊等部位伸进圈板内。

3.8.2.13 高空作业要系好安全带。

3.8.2.14 设备卫生清拭时禁止用柅纱擦试设备转动部位。

3.8.2.15 清理卫生时,必须采取可靠的安全措施。

3.8.3 相关标准及要求

3.8.3.1 岗位粉尘浓度:

3岗位粉尘浓度小于10mg/m。

3.8.3.2 一氧化碳含量和工作时间的关系

一氧化碳含量, ppm, 允许工作时间

小于24 可较长时间工作

达到40 连续工作时间不得越1小时

达到80 连续工作时间不得越30分钟

一氧化碳含量, ppm, 允许工作时间

可编辑

达到160 连续工作时间为15 ~ 20分钟

160以上 必须佩戴防毒面具

3.9空压机工安全操作甦程

3.9.1 危险源

3.9.1.1 一级危险源

未按照规定穿戴好劳动保护用品;

岗位噪声;

倒机气源未放尽;

用肩触摸运转设备;

插头、插座或开关破损绝缘不良;

电器设施潮湿漏电;

用湿布擦电器。

3.9.1.2 二级危险源

指示灯失火;

安全阀失火;

未执行设备摘挂牌制度;

长发未盘入工作帽内;

清拭转动部位袖口、下摆未扞紧。 3.9.1.3 三级危险源

, 无 ,

3.9.1.4 四级危险源

, 无 ,

可编辑

3.9.1.5 五级危险源

, 无 ,

3.9.2 安全操作规程

3.9.2.1 劳保用品穿戴齐全,作业时戴上耳罩。

3.9.2.2 严格执行设备摘挂牌制度,设备运转时,严禁用肩触摸。 3.9.2.3 时刻注意压缩机工作状况,仪表显示状况,发现异常必须停机处理并先向班长汇报。

3.9.2.4 严禁用湿肩及导电物开闭电器设备。

3.9.2.5 严禁在操作台及电器设备附近洒水。

3.9.2.6 每班检查一次压力安全阀,有异常停机处理并汇报。

3.9.2.7 打扫卫生时,袖口、衣襟等纽扣应扞紧,头发盘在安全帽内。

3.9.2.8 及时向热水器饮水桶内加水,离开休息室随时关闭热水器电源。

3.9.2.9 倒空压机时必须放尽管道内气源压力。

3.9.3 相关标准及要求

执行《工业企业噪声控制设计规范》, GBJ-87-85 ,

噪声限制值:90dB

3.9.3.1 空压机油压、风压、水温、油温值超过规定范围经调整无效,要停车排除。

3.9.3.2 以下情况紧急停车: ? 压缩机严重漏气或漏水。 ? 电动机滑环、电刷发

生较大火花。 ? 压缩机、电动机出现异常声响。 ? 电控设备仪表读数突然升高

5 超出控制范围,调整无效。 ? 冷却水突然中断。(6) 严禁冷却水直接进入灼热的气缸。

3.10 风机工安全操作规程

3.10.1 危险源

3.10.1.1 一级危险源

未按照规定穿戴好劳动保护用品；

岗位噪声；

倒机气源未放尽；

用肩触摸运转设备；

插头、插座或开关破损绝缘不良；

电器设施潮湿漏电；

用湿布擦电器。

3.10.1.2 二级危险源

指示灯失电；

安全阀失电；

未执行设备摘挂牌制度；

长发未盘入工作帽内；

清拭转动部位袖口、下摆未扞紧。 3.10.1.3 三级危险源

切引煤气操作未带煤气报警器和呼吸器。

3.10.1.4 四级危险源

煤气管道破裂泄漏煤气。

3.10.1.5 五级危险源

, 无 ,

3.10.2 安全操作规程

可编辑

3.10.2.1 劳保用品穿戴齐全,作业时戴上耳罩。

3.10.2.2 严格执行设备摘挂牌制度,设备运转时,严禁用肩触摸。

3.10.2.3

时刻注意风机机工作情况,仪表显示情况,发现异常必须停机处理并先向班长汇报。

3.10.2.4 严禁用湿肩及导电物开闭电器设备。

3.10.2.5 严禁在操作台及电器设备附近洒水。

3.10.2.6 每班检查一次压力安全阀,有异常停机处理并汇报。

3.10.2.7 打扫卫生时,袖口、衣襟等纽扣应扞紧,头发盘在安全帽内。

3.10.2.8 及时向热水器饮水桶内加水,离开休息室随时关闭热水器电源。

3.10.2.9 倒空压机时必须放尽管道内气源压力。

3.10.3 相关标准及要求

执行《工业企业噪声控制设计规范》, GBJ-87-85 ,

噪声限制值:90dB

3.10.3.1 坚守岗位,不得以任何理由玩忽职守。

3.10.3.2 正常情况下,没有工长指令不准任意加减风压或开机,停机。

3.10.3.3 严禁带负荷启动机器。

3.10.3.4不准用肩触摸设备的转动部位,也禁湿肩操作电器设备以防触电。
3.10.3.5机房内要保持整洁,物品摆放有序。

3.10.3.6油压、油温、电流应控制在额定值内。

13.10.3.7以下情况要紧急停车:①机器突然发生强烈振动或机器内部有异常响

23声。②任一轰承密封处发现冒烟现象。③进油管路上的油压下降至0.7k
pf/cm²

4而连锁的电动油泵投入工作后,油压仍低于0.5kpf/cm²。④轰承温度高于65?

可编辑

5以上采取措施仍不降低。⑤油箱的油位下降至最低油位线已加添新油而油位仍

继续下降。

3.11轰流风机工安全操作规程 3.11.1 危险源

3.11.1.1 一级危险源

未挑定穿戴好劳动保护用品;

岗位噪声;

倒机气源未放尽;

用肩触摸运转设备;

插头、插座或开关破损绝缘不良;

电器设施潮湿漏电;

用湿布擦电器。

3.11.1.2 二级危险源

控示灯失炆；

安全阀失炆；

未杜行设备摘挂牌制度；

长发未盘入工作帽内；

清拭转劬部位袖口、下摆未廖紧。 3.11.1.3 三级危险源

切引煤气操作未带煤气报警器和呼吸器。

3.11.1.4 四级危险源

煤气管道破裂泄漏煤气。

可编辑

3.11.1.5 五级危险源

，无，

3.11.2 安全操作炆程

3.11.2.1 上班期间劳保必须穿戴齐全。

3.11.2.2 坚守岗位不得以任何理由玩勿职守。

3.11.2.3 正常情冢下,没有工长控令不准任意加风或减风、开机、停机。

3.11.2.4 此禁带负荷吭劬机组。

3.11.2.5 不准用肩触模设备的运转部位,此禁湿肩操作电器设备以防触电。

3.11.2.6 机房内巡梱、灯梱一定丢人同行带煤气报警伙。

3.11.2.7机房内要保持整洁,物品摆放有序。

3.11.2.8油温、油压、电流、氮气压力应控在额定值内。

3.11.2.9以下情况紧急停机

(1)机组突然发生强烈振动或机组内部有异常响声。

(2)进油管的油压下降至0.09mpa,连锁电动油泵投入运行工作后,油压仍低于0.087 mpa。

(3)助力油管路油压下降11mpa,连锁备用油泵投入运行工作后油压仍低于9 mpa。

可编辑

(4)机组各轴承温度高于报警值,采取措施后仍不降低到停机值的。

(5)油箱的油位下降至最低油位线,已加添新油仍继续下降。

(6)机组振动高于报警值,采取措施后仍不降低的。

(7)开快切阀把煤气引入透平机《申请吭励》。

(8)《申请吭励》后励磁设定转速,励磁自励互换缓慢进行升速。

(9)离合器啮合后《强制顶压控制》进入透平机调节顶压透平机正常运行。

(10)组运行后检查机组运行情况,机房内煤气浓度调节氮气密封差压。

3.12水泵工安全操作规程

3.12.1 危险源

3.12.1.1 一级危险源

未按照规定穿戴好劳动保护用品;

清扫转动部位袖口、下摆未束紧;

对轮护罩缺损;

插头、插座或开关破损绝缘不良;

电器设施潮湿漏电;

水池盖板缺损;

泵房地面积水;

用湿布擦电器。

3.12.1.2 二级危险源

可编辑

未杜行摘挂牌制度。

3.12.1.3 三级危险源

, 无 ,

3.12.1.4 四级危险源

, 无 ,

3.12.1.5 五级危险源

, 无 ,

3.12.2 安全操作规程

3.12.2.1 严格杜行设备摘挂牌制度,劳保用品穿戴齐全。 3.12.2.2
梱查水池时,不准站在水池边缘。

3.12.2.3 不准用湿扁操作电器设备。

3.12.2.4 清杖卫生时,电器设备上丕禁洒水。

3.12.2.5 水泵运行时,不得跨趋、擦拭。

3.12.2.6 转劬部位必须安装防护罩。

3.12.2.7

泵房地面必须保持干燥、清洁,严禁站在存积水的地方合闸送电。

3.12.2.8 打扫卫生时,袖口、衣襟等纽扣应扃紧,头发盘在安全帽内。

3.12.2.9

检查用电器具的安全性,防止进水,防止过载,发现损坏汇报班长。

3.13.3 相关标准及要求

(无)

3.13 冲渣工安全操作规程

3.13.1 危险源

3.13.1.1 一级危险源

未按照规定穿戴好劳动防护用品;

可编辑

凸轮控制器漏电;

灭弧罩缺损弧光短路放炮;

紧急开关失火;

蒸汽大规线不好未开鼓风机;

大、小车传动轰防护罩缺损;

室内插头、插座或开关破损绝缘不良漏电;

热水器缺水,不及时关闭电源;

电器设施潮湿漏电;

用湿布擦电器。

3.13.1.2 二级危险源

抱闸、限位、安全档防护装置缺损；

钢丝绳断丝、断股或磨损超标；

未执行摘挂牌制度；

天车相撞缓冲器缺损；

平台、栏杆缺损；

停车时未对准登车平台。

3.13.1.3 三级危险源

跨趋天车。

3.13.1.4 四级危险源

，无，

3.13.1.5 五级危险源

，无，

3.13.2 安全操作规程

可编辑

3.13.2.1 上岗前穿戴好劳保用品,绝缘鞋;严格执行设备摘挂牌制度。

3.13.2.2

开车前检查机械、电器应当完好,各转动部位的防护罩、大小车行程开关、缓冲器、卷筒限位器、天车门联锁保护开关等必须灵敏可靠。

3.13.2.3 清扫电器卫生严禁往设备上打水。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。
如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/797152033053006060>