2023 大学生工厂社会实践调查

高校生工厂社会实践调查 1

回想起我这次的社会实践经验，比起绝大多数同学，我真是幸运的多，第一次真正的实践，就遇上了这么好的机会，既体验了工作的艰辛又感受了异国的文化，所以真的很感谢爱因斯特组织和学校，给我这样一个机会。由于体会太多，不行能在总结中尽述，只能把感受最深的总结一下。

实践的前两天，以参观，讲座为主，了解了该公司的生产经营状况，并参观了整个工厂，了解了整条生产线，由于是化工厂，用水量较大，故依水而建，并有独立的污水处理系统，用于处理生产废水，同时运输也以船为主(这与这个欧洲铁路运费普遍偏高有关)，占了近 80%，当然了，平安讲座也必不行少，平安条款共有 40 条之多，真可谓“平安第一”，也体现了公司以人为本的宗旨，而在此后的工作中我也时时体会到这一点，同时也正因为这样，公司的员工也很自觉的为公司着想，效益自然也就高了。

此后，我被支配到了一个工作间，作为实践的一部分。这是整条生产线的一个中间环节，和我一起工作的还有其他两个正式员工——两位极其健谈，和善的女士。由于整条生产线的机械化程度极高，所以须要人做的并不多，我只花了

一天的时间就把所要做的工作学会了，其实只是敲敲键盘罢了。让她们用一个词来形容这项工作，竟然是“boring”——不过后来我也觉得这个词再恰当不过了。因此我们有了许多的时间闲聊，从中我更清晰地了解了瑞典，了解那儿的风俗，她们也从我的描述中了解了快速发展的中国(同时她们也为我的旅行提了许多的建议)。除了她俩，整个工作组还有其他 6 个人，在工作不太繁重的时候，他们也常来串门，感觉他们之间的关系非常亲密，简直就是一个整体，工作时欢声笑语不断(尽管他们的幽默有时我不是很懂)，也让无聊的工作增色不少。在工作之余，他们也带我尝试了很多东西，如 golf，speedway，游船(许多人都有私人游艇)等，还有必不行少的 party，让我真正感受到了他们的生活方式和情趣，也真正的和他们成了挚友，他们也把我当成了成员之一，真的很感谢他们。

作为实践的另一部分，我也跟着工程师到处转(他们似乎没空的时间)，这才与我的专业真正的挂起钩来(也让我真正意识到理论与实践的差距)，在此期间，我接触到了各种化学物品和一些常用的理论(很有亲切感)，同时也了解了他们所采纳的数据库管理系统(虽然不是我的专业，但由于选修了竺可桢学院的一些相关课程，故接触起来不显生疏，受到了他们工程师的赞扬)，从中了解到生产完全是以客户的要求为基础的，在网上实时反映出各种信息，同时每道工序

也都以此绽开，非常完善。

整个实践下来，最深的感受是——“为他人着想”的观点已深化人心，不仅体现在员工与公司，公司与客户之间，也体现在员工与员工之间，虽然自己多做了一些，但对他人来说却可以省去许多时间，而这种站在他人的立场上考虑问题的观念很简单达到一个结果——双赢！

除此之外，还有一点收获是，由于身处异国，且是第一次实践，什么阅历都没有，所以“问-学”就成了很常用的词组，瑞典人问很友善，不过答案的针对性很强，也就是说，你不问，他绝不答，他们完全把你当成一个有独立处事实力的人，而不仅是一个实践生而已。同时有两不找——下班前不找，放假前不找，因为这两个工作段他们的工作效率最低，找他们也解决不了任何问题，所以要不就提前，要不就推后，并且作为北欧的习俗，这时去找他们是很不礼貌的。

这是一次很有意义的异国之行，我不仅学到了许多异国文化，还交到了异国挚友。特别感谢学校给我的这次实践机会。期盼还有下一次的异国之行。

光阴似箭，转瞬间，20xx 年的暑假又到来了。这个暑假的到来，也是我第一次经验社会实践。对于一个中学生而言，敢于接受挑战是一种基本的素养。虽天气燥热，烈日当头，我毅然踏上了社会实践的道路。想通过，亲身体验社会实践让自己更进一步了解社会，在实践中增长见识，熬炼自己的

才能，培育自己的韧性，想通过社会实践，找出自己的不足和差距所在。

在现今社会，就业问题就好像总是围绕在我们的身边，成了说不完的话题。聘请会上的大字报都总写着“有阅历者优先”，可还在校内里面的我们这班学子社会阅历又会拥有多少呢?为了拓展自身的学问面，扩大与社会的接触面，增加个人在社会竞争中的阅历，熬炼和提高自己的实力，以便在以后毕业后能真正真正走入社会，能够适应国内外的经济形势的改变，并且能够在生活和工作中很好地处理各方面的问题，我来到了 xxx，起先了我这个假期的社会实践。实践，就是把我们在学校所学的理论学问，运用到客观实际中去，使自己所学的理论学问有用武之地。只学不实践，那么所学的就等于零。理论应当与实践相结合。另一方面，实践可为以后找工作打基础。通过这段时间的实习，学到一些在学校里学不到的东西。因为环境的不同，接触的人与事不同，从中所学的东西自然就不一样了。要学会从实践中学习，从学习中实践。

在中国的经济飞速发展，又加入了世贸组织后，国内外经济日趋改变，每天都不断有新的东西涌现，在拥有了越来越多的机会的同时，也有了更多的挑战，前天才刚学到的学问可能在今日就已经被淘汰掉了，中国的经济越和外面接轨，对于人才的要求就会越来越高，我们不只要学好学校里所学

到的学问，还要不断从生活中，实践中学其他学问，不断地从各方面武装自己，才能在竞争中突出自己，表现自己。

在实践的这段时间内，我们穿街走户接触各种各样的人和事，这些都是在学校里无法感受到的，在学校里或许有老师安排说今日做些什么，明天做些什么，但在这里，不会有人会告知你这些，你必需要知道做什么，要自己地去做，而且要尽自己的努力做到最好。在学校，只有学习的氛围，终归学校是学习的场所，每一个学生都在为取得更高的成果而努力。无论是学习还是工作，都存在着竞争，在竞争中就要不断学习别人先进的地方，也要不断学习别人怎样做人，以提高自己的实力!记得老师曾经说过高校是一个小社会，但我总觉得校内里总少不了那份纯真，那份真诚，尽管是高校高校，学生还终归保持着学生的身份。接触那些刚刚毕业的学长学姐，他们总是队我说要好好珍惜在学校的时间。在这次实践中，我感受很深的一点是，在学校，理论的学习许多，而且是多方面的，几乎是四平八稳;而在实际工作中，可能会遇到书本上没学到的，又可能是书本上的学问一点都用不上的状况。

回想这次社会实践活动，我学到了许多，从我接触的每个人身上学到了许多社会阅历，自己的实力也得到了提高，而这些在学校里是学不到的

高校生工厂社会实践调查 2

“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”。在高校学习中，老师常常说：“搞管理，三分理论，七分实践。”老师在课堂上一而再，再而三地强调实践的重要性，剧烈要求我们走出课堂，到企业里面。这次能有机会去工厂实践，我感到特别荣幸。在上学期我曾经在佛山市建业电梯导轨有限公司进行一个月的实践生产，但是经过曾老师教我们生产运营管理一课时，我再一次去到佛山市建业电梯导轨有限公司参观一次。以下是我的一些总结以及心得体会：

一、工厂的总体规模水平

佛山市建业电梯导轨有限公司是专业生产电梯导轨的中外合资企业,该公司拥有先进的设备;雄厚的技术力气和完善的管理体系,目前年产量达 5000 吨。走进厂区，只见整齐的环境和次序井然的`工作程序。到了车间，看过那些先进的流水线，那些娴熟的技术水平，完全会感觉到专业化生产所带来的效益。作为电梯导轨产品的制造厂，一些诸如铁屑的飞扬，机器的喧嚣以及混合着的油漆味等问题，都是难免存在的，工作总结但是工厂已经把这些都尽可能的削减到最低限度了。工厂有自己的作息时间，并且都会严格遵守。就连中午休息间隙，每个工人都会把自己得区域整理得井然有序，这样的自觉整理也是工厂之所以能保持干净的缘由之一。

二、学习过程

(一)钢材的选用

由于我们学习的不是工科课程，对钢材的选用我们不是有太大的相识，但我们听总经理的描述我们可以知道该工厂全部都是选用国内的电梯导轨胚再通过再加工作成成品。这些常规钢材在仓库里都备有肯定数量的库存，其他的钢材也有备量，这对于工厂的加工技术、生产周期、生长成本等都会有所帮助。

(二)加工方面

工厂所采纳的机器都比较先进，一般来说都是机器自动操作，比如济南其次机床所生产的刨床等。所以，只要操作得当，人员支配合理，一般都能产生较高的效率(一般来说，都须要娴熟人工)。该工厂的技术工人大部分都是技校出身的技术工人，所以他们都可以娴熟操作机器。以下是总经理介绍给我们的生产流程图：

过程名称：粗调检验重点：直线度

过程名称：毛坯预处理检验重点：毛坯质量

过程名称：粗调检验重点：直线度

过程名称：刨加工检验重点：宽度

过程名称：拉阳榫检验重点：对称度

过程名称：钻孔检验重点：孔距

过程名称：锯加工检验重点：长度

过程名称：滚阳榫检验重点：对称度

过程名称：铣底检验重点：高度

过程名称：清洗、油漆检验重点：总检

(三)设施选址问题我们在第七章学习了设施选址问题，故我在这个问题特意向该厂的总经理问为什么该企业要选在江湾路旁边?他说明说由于电梯导轨的毛坯和产成品都是主要通过大卡车运输，故要设在交通设施便利的地方并且要靠近高速马路，而江湾路就符合这些条件。我想了一下总经理的话觉得他的话是很有道理的，由于该厂的产品大部分销向其他省市，无论选用什么样的方式去运输都可以!(四)存在的问题当我看到该厂的电梯导轨毛坯和产成品堆放在一起的时候我就皱起眉头了!听曾老师说过企业不能把原材料和产成品堆放在一起，这样会降低企业的生产效率,而该厂就是犯了这个错误。而其他们厂房有三个大门，一个留给员工的上班进出，一个是大部分时间是关闭的，最终一个是用来卸货和装货用的。当有公司要过来同时卸货和装货的时候必定导致排队，这样不利于企业的效率。

小结：

这次的实践，让我了解到了工厂的规模水平、生产流程以及一些常规产品的制作，在以后的业务操作中信任会有较大的帮助。通过这次的实践，我对自己的专业有了更为详尽而深刻的了解，也是对这几年高校里所学学问的巩固与运用。从这次实践中，我体会到了实际的工作与书本上的学问是有

肯定距离的，并且须要进一步的再学习。虽

然这次实践的业务多集中于比较简洁的工作，但是，这帮助我更深层次地理解工厂实业的流程，对以后的毕业供应了极大的帮助，使我的管理学问方面，不在局限于书本，而是有了一个比较全面的了解。俗话说，千里之行始于足下，这些最基本的业务往往是不能在书本上彻底理解的，所以基础的实践尤其显得重要，特殊是目前的就业形势下。从这次实践中，我体会到，假如将我们在高校里所学的学问与更多的实践结合在一起，用实践来检验真理，使一个本科生具备较强的处理基本实务的实力与比较系统的专业学问，这才是我们学习与实践的真正目的。我坚信通过这一段时间的实践，所获得的实践阅历对我终身受益，在我毕业后的实际工作中将不断的得到验证，我会不断的理解和体会实践中所学到的学问，在将来的工作中我将把我所学到的理论学问和实践阅历不断的应用到实际工作来，充分展示自我的个人价值和人生价值。为实现自我的志向和光明的前程努力。

高校生工厂社会实践调查 3

这次有机会在工厂实习，我感到特别荣幸。虽然只有一个星期，但在这段时间里，我对一些常见的理论有了感性的相识，觉得受益匪浅。

时间：xx 年 7 月 28 日—8 月 3 日

地点：海南海口琼山

这次有机会在工厂实习，我感到特别荣幸。虽然只有一个星期，但在这段时间里，我对一些常见的理论有了感性的相识，觉得受益匪浅。

以下是我实习期间的总结和体会。以后希望从自己的工作和与客户的沟通中学习。

一、工厂的整体规模水平。

xx 木业位于海南省海口市琼山区，占地面积 24600 平方米，员工 600 多人。在过去的十年里，制造史已经发展成为木制品的专业专家，在东莞发达的制造地区也很出名气。

走进工厂，我看到一个干净整齐的环境和有序的工作程序。虽然是国内厂家，但是去车间看了先进的流水线和娴熟的技术水平，就会完全感受到现代化的管理。作为一个木制品的生产厂家，一些问题，比如木屑飞扬，机器噪音，胶水和油漆混合的味道是不行避开的，但工厂已经尽可能地把它们削减到最小。走在车间里，这些木制厂家大多面临的严峻问题，在我厂好像并不太麻烦。相反，管理和效率吸引了大多数游客。

二、学习过程

以下几点主要是我在工厂实习期间学到的一些学问和从工作中获得的一些阅历。

（一）木材的选择

工厂最常用的木材是红木（非洲红木）、枫木（美国）

和胡桃木。大部分都是从国外进口的，这也是我公司报价高于国内同厂家的缘由——“一价一货”。

（2）加工

工厂运用的机器都是先进的，一般都是机器自动操作的，如数控机床、万能圆锯机、立轴机等。所以只要操作得当，人员支配合理，一般都能产生较高的效率（一般来说须要娴熟的劳动力）。

（3）涂装加工

白车身加工完成后，应尽快转移到涂装车间，否则木材会变形。绘画的流程是：上色（产品的底色）—底漆—面漆。还有一个从喷底漆到喷面漆的磨砂过程。

（4）激光和丝网印刷

目前工厂最大激光尺寸 320×320mm，最小 1.5×1.5mm

激光后可以上色。最常见的颜色是黑色。黑色后，激光图案可以更清楚。但是一般不建议客户激光后上色，这样会增加成本。激光的成本取决于激光图案的困难程度。一般来说，每件产品 1 元。丝网印刷也是一种常见的方法，但它的要求是丝网印刷的表面要光滑。

（5）包装

包装是成品完成前的最终一道工序，也是一个产品的重要组成部分。包装过程包括产品的简洁组装、包装和绒布的组装、五金、包装材料的生产、产品前道工序的质量检验和

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：https://d.book118.com/798123112071006022