An abstract graphic on the left side of the page. It features a large, light gray circle. Inside this circle, there is a smaller, irregular black shape. Surrounding the black shape are numerous thin, concentric, light gray lines that form a ripple effect, expanding outwards from the black shape.

工伤调查报告

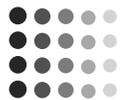
目录

- **事故概况与背景**
- **事故经过与救援措施**
- **事故原因分析**
- **责任认定与处罚建议**
- **整改措施及实施计划**
- **总结反思与启示**



Part
/ 01

事故概况与背景



事故发生时间、地点及当事人

第10届华语电影传媒大奖
The 10th Chinese Film Media Awards

	130 官媒采访室			131 电子媒体采访室			126		
表演:《一席之	20:56-20:59	3	莫子仪+乐队	20:54-20:58	4	范伟	21:00-21:03	3	
《十月围城》、陈文彬 《风声》、黄渤《斗牛》 范伟+秦海璐	21:00-21:04	4	范伟	21:03-21:06	3	莫子仪+乐队	21:04-21:07	3	
《心魔》 周迅《风声》 张坚庭+余男	21:04-21:08	4	陈文彬	21:08-21:12	4	陈文彬	21:08-21:13	5	惠英
《大兵小将》	21:13-21:17	4	惠英红	21:18-21:22	4	惠英红	21:13-21:17	4	陈文
《疯狂的赛车》 《窃听风云》 《没有你》 张坚庭+夏雨	21:17-21:20	3	张坚庭 夏雨	21:22-21:25	3	张坚庭 夏雨	21:17-21:21	4	戴立
《十月围城》 《不能没有你》 张坚庭+蒋雯丽	21:21-21:25	4	戴立忍	21:25-21:29	4	戴立忍	21:25-21:28	3	

第 4 页 2010-5-31

01

时间

2023年4月15日，下午3点10分

02

地点

某公司生产车间内

03

当事人

受伤员工李某，32岁，男性，车间操作工



事故涉及人员及职务

1

李某

车间操作工，负责生产线上的机器操作

2

张某

车间主任，负责车间生产安全及日常管理工作

3

王某

公司安全主管，负责公司的安全生产监督与检查工作



事故现场环境描述

1

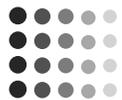
车间内机器轰鸣，噪音较大，照明充足

2

生产线上多台机器正在运行，李某操作的机器位于生产线中段

3

现场安全标识清晰，但部分员工未佩戴安全防护用品



相关政策法规回顾

《中华人民共和国安全生产法》

强调企业安全生产主体责任，要求企业加强安全生产管理，保障员工生命财产安全。

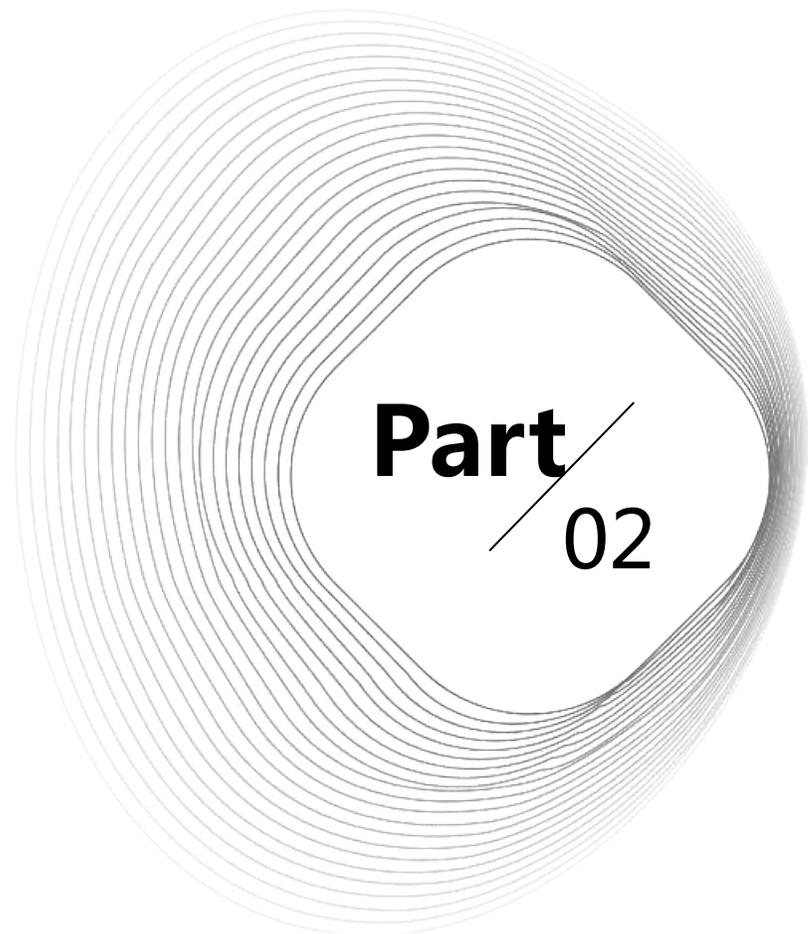
《工伤保险条例》

规定了工伤保险的适用范围、缴费标准、工伤认定及待遇等相关内容，保障受伤员工的合法权益。

《生产安全事故报告和调查处理条例》

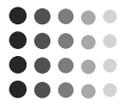
规定了生产安全事故的报告、调查和处理程序，要求企业及时报告事故并配合相关部门进行调查处理。





Part
/ 02

事故经过与救援措施



事故发生详细经过

时间

XXXX年XX月XX日，下午X点



地点

公司生产车间

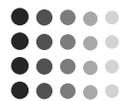
当事人

李某，男，30岁，生产线工人



事故经过

李某在操作机器时，因操作不当导致右手被卷入机器中，造成右手严重受伤。



现场救援措施及效果

01



救援人员



车间主任张某、安全员赵某

02



救援措施



立即切断机器电源，用急救箱内的止血带对李某右手进行止血处理，并拨打120急救电话。

03



救援效果



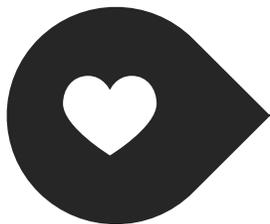
止血带有效控制了李某右手的出血，120急救车及时赶到并将李某送往医院进行治疗。



受伤人员救治情况

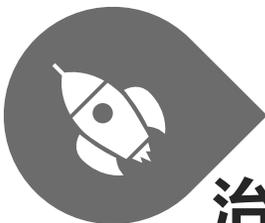
治疗医院

市人民医院



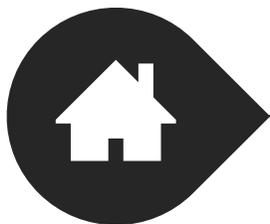
诊断结果

右手粉碎性骨折，伴有大量出血和局部软组织挫伤。



治疗措施

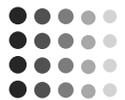
立即进行手术清创和骨折复位内固定术，术后给予抗感染、止痛等药物治疗。



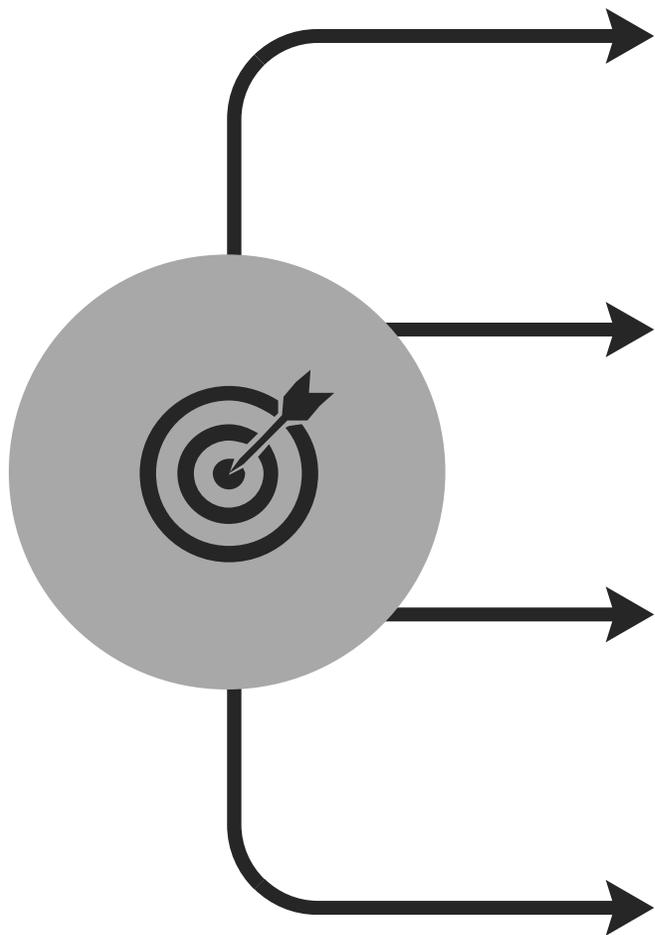
治疗效果

经过手术治疗和药物治疗，李某右手伤情稳定，正在逐步恢复中。





后续处理措施



事故原因分析

经调查，事故原因为李某操作机器时违反操作规程，未按照正确步骤进行操作。

责任追究

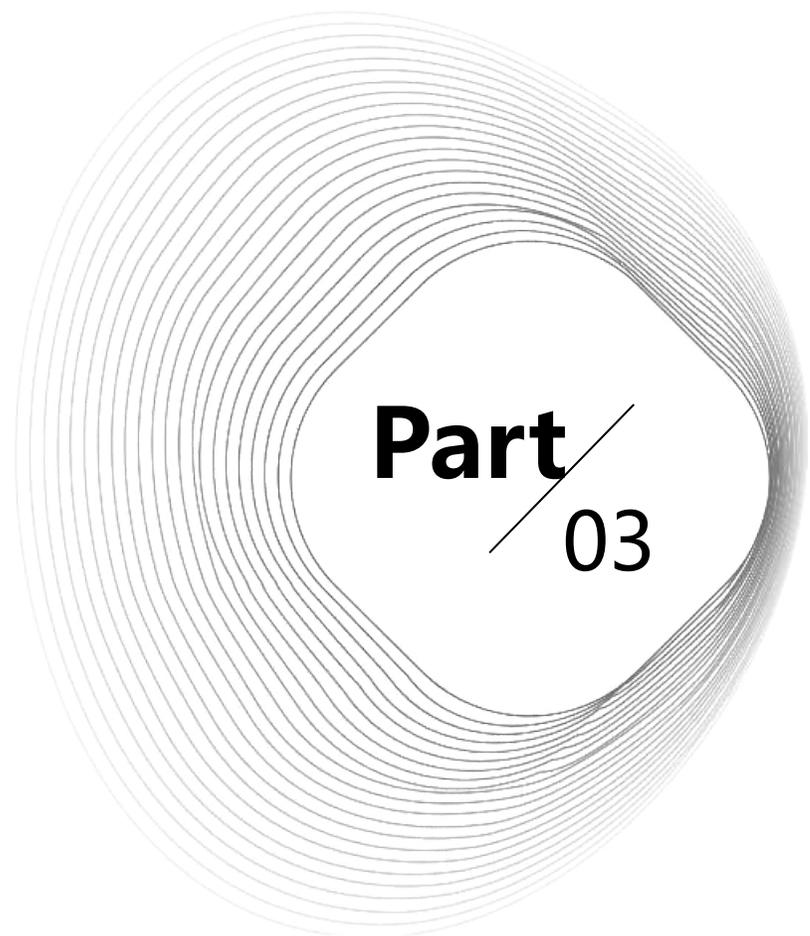
根据公司安全生产规定，对李某进行严肃处理，并追究相关管理人员的责任。

整改措施

加强员工安全培训，提高员工安全意识；对车间内所有机器设备进行全面检查和维护保养；完善应急救援预案，提高应急救援能力。

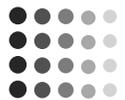
预防措施

定期开展安全生产检查和隐患排查治理工作；加强员工安全教育和培训；建立健全安全生产责任制和奖惩机制。

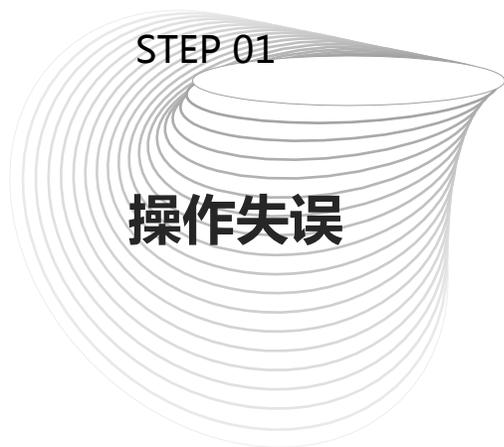


Part
/
03

事故原因分析



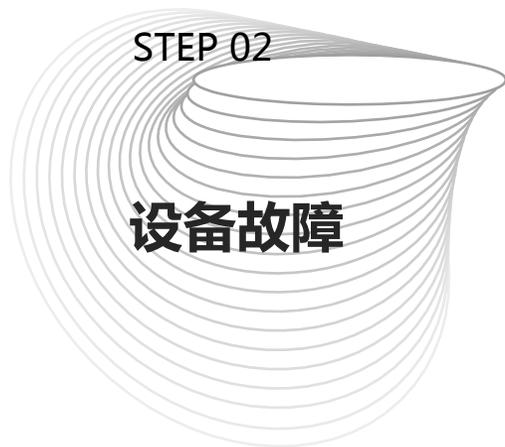
直接原因分析



STEP 01

操作失误

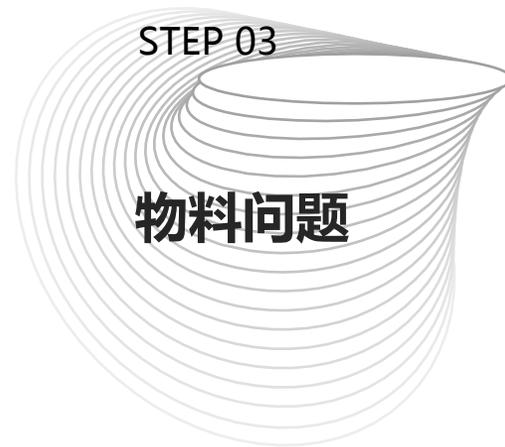
员工在操作设备或执行工作任务时，由于疏忽、粗心或违反操作规程导致事故发生。



STEP 02

设备故障

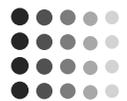
设备在运行过程中出现故障或异常，导致事故发生。



STEP 03

物料问题

使用的物料存在质量问题或不符合安全标准，引发事故。



间接原因分析



管理不善

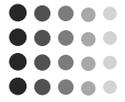
企业管理体系存在缺陷，如安全制度不完善、培训不足等，为事故发生埋下隐患。

监督不力

监管部门对企业安全生产监督不到位，未能及时发现和纠正安全隐患。

环境因素

工作环境恶劣，如照明不足、通风不良等，对员工操作和设备运行造成不良影响。



人为因素剖析

- **安全意识淡薄**

员工缺乏安全意识，对潜在的危险认识不足，容易引发事故。

- **操作技能不足**

员工操作技能水平低，无法熟练掌握设备操作和维护技能，增加事故风险。

- **违章操作**

员工违反安全操作规程，擅自改变工作流程或省略必要步骤，导致事故发生。



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/805041142320012002>