2023 年版云南熔化焊接与热切割考试题库[内部版]全考点含答案

1、【单选题】工业中常用的铸铁含碳质量分数一般在(　)。（　A　）

A、2.5%至 4.0%

B、1.5%至 2.5%

C、4.0%至 5.0%

2、【单选题】MUI-1000 型自动带极堆焊机制造机械零件时,堆焊层金属不包括(　)。（　C　）

A、高合金钢

B、不锈钢

C、低合金钢

3、【单选题】下列不会带来爆炸隐患的焊接操作是(　)。（　A　）

A、烙铁钎焊

B、热割缆切割珊瑚或岩石

C、水下氧弧切割

4、【单选题】下列不属于电弧焊的是(　)。(　C　)

A、氩弧焊

B、二氧化碳气体保护焊

C、软钎焊

5、【单选题】下列不是铝、镁及其合金的焊接方法的是(　)。(　C　)

A、交流等离子弧焊

B、直流反接的等离子弧焊

C、直流正接的等离子弧焊

6、【单选题】下列可用于等离子焊接冷却系统中冷却剂是(　)。(　A　)

A、去离子水

B、盐水

C、电解质溶液

7、【单选题】下列状态既有有固定的形状,又有固定体积的是(　)。(　A　)

A、固体

B、液体

C、气体

8、【单选题】下列着火源不包括(　)。（　A　）

A、氢气

B、化学反应热

C、静电荷产生的火花

9、【单选题】下坡堆焊时,工件适宜的倾斜角为(　)。（　C　）

A、5°至 8°

B、7°至 9°

C、6°至 8°

10、【单选题】下面对剧毒品的描述中,错误的是(　)。（　B　）

A、不准露天堆放

B、不能用玻璃瓶储存

C、必须双人收发

11、【单选题】不属于预防火灾与爆炸事故的措施是(　)。（　C　）

A、作业完毕应做到认真检查,确认无火灾隐患后方可离开现场

B、检查焊件连接部位情况,防止热传导引起火灾事故

C、经常检查地锚埋设的牢固程度

12、【单选题】为了保证激光器稳定运行,一般采用的电子控制电源其特点是(　)。(　A　)

A、快响应、恒稳性高

B、慢响应、恒稳性低

C、快响应、恒稳性低

13、【单选题】以下不会造成直接触电的原因有(　)。(　B　)

A、已停电设备突然来电

B、远离高压线

C、误触电气设备

14、【单选题】关于氩的描述错误的是(　)。(　B　)

A、没颜色

B、有气味

C、是一种稀有气体

15、【单选题】关于职业病防治过程中职业健康检查机构的责任和义务,下列说法错误的是(　)。（　A　）

A、职业健康检查机构应客观真实地报告职业健康检查结果,不对其所出示的检查结果和总结报告负责任。

B、职业健康检查专业人员应遵守职业健康监护的伦理道德规范,保护劳动者的隐私。

C、职业健康检查专业人员应采取一切必要的措施防止职业健康检查结果被用于其他目的。

16、【单选题】关于钎焊作业安全生产通用规程,说法错误的是(　)。(　A　)

A、上岗前可以适当喝酒取暖。

B、工作前,操作人员要穿戴好防护用品

C、钎焊设备不准放在高温或潮湿的地方

17、【单选题】关于隐弧排烟罩下列说法正确的是(　)。（　C　）

A、这类排烟罩适用于焊接大而长的焊件时排除电焊烟尘和有毒气体。

B、利用压缩空气从主管中高速喷出时,在副管形成负压区,从而将电焊烟尘和有毒气体吸出。

C、这类排烟罩对焊接区实行密闭,能最大限度地减少臭氧等有毒气体的弥散。

18、【单选题】埋弧焊焊接过程中应注意防止焊剂突然停止供给而发生强烈弧光裸露灼伤眼睛。下列措施不能防止伤害的是(　)。（　B　）

A、戴普通防护眼镜

B、佩戴近视镜

C、操作人员经常关注焊剂含量,及时补足

19、【单选题】堆焊速度过小,堆焊层加厚,焊缝(焊道)(　)。（　A　）

A、加宽

B、变窄

C、不变

20、【单选题】多吸头排烟罩的特点是(　)。（　C　）

A、可以根据焊接地点和操作位置的需要随意移动

B、适合于焊接操作地点固定、焊件较小情况下采用

C、适用于焊接大而长的焊件时排除电焊烟尘和有毒气体

21、【单选题】如临时需要使用较长的电源线时,应(　)。（　B　）

A、架高 1.5m 以上

B、架高 2.5m 以上

C、放在地上即可

22、【单选题】工业中的“三酸两碱”不包括(　)。（　C　）

A、盐酸

B、硝酸

C、氢氟酸

23、【单选题】我国现行的消防法规体系不包括(　)。（　B　）

A、消防法律

B、刑事法规

C、消防法规

24、【单选题】无机可燃物质不包括(　)。（　C　）

A、一氧化碳

B、氢气

C、丙炔

25、【单选题】普通黄铜中加入(　)元素,可使合金的切削加工性能特别好,称快切黄铜。（　B　）

A、硫

B、铅

C、锰

26、【单选题】根据电压降来确定向一台熔化焊机供电的电力变压器功率大小时,首先要确定(　)。（　A　）

A、焊机规定的最大允许压降

B、焊机允许发热程度

C、焊机规定的最大允许电流值

27、【单选题】气体火焰焊是利用可燃气体(如乙炔、液化石油气、氢、丙烷等),以合适的比例与哪种物质发生激烈反应。(　)。（　A　）

A、氧气

B、空气

C、氮气

28、【单选题】气焊时一般采用是(　)。（　A　）

A、中性焰

B、氧化焰

C、碳化焰

29、【单选题】氩弧堆焊的主要危险不包括(　)。（　B　）

A、有害气体

B、烟尘

C、高频电场

30、【单选题】水分进入渣池引起的爆渣的原因是(　)。（　B　）

A、电渣过程不稳

B、焊剂潮湿

C、空载电压过高

31、【单选题】泡沫灭火剂按其灭火的适用范围不包括(　)。（　B　）

A、普通型

B、机械泡沫灭火剂

C、抗溶泡沫灭火剂

32、【单选题】激光束的优点不包括(　)。（　C　）

A、焊件不易氧化

B、焊缝变形极小

C、设备复杂

33、【单选题】焊接作业发生火灾逃生时,要尽量贴近地面撤离,主要原因是(　)。（　C　）

A、看得清地上有无障碍物

B、以免碰着别人

C、燃烧产生的有毒热烟在离地面近的地方浓度较小,可降低中毒几率

34、【单选题】由于不受作业地点条件的限制,具有良好灵活性特点,目前用于野外露天施工作业比较多电弧焊是(　)。（　B　）

A、自动焊

B、手工焊

C、半自动焊

35、【单选题】由于二氧化碳气体保护堆焊属于明弧焊接,因此要防止(　)。（　B　）

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：https://d.book118.com/806103141102010044