

题 目： 年产 2200 吨 PVC 电工套管工厂设计

# 目 录

摘要 .....	1
Abstract .....	1
第一章 引言 .....	1
第二章 文献综述 .....	2
2.1 PVC 概况 .....	2
2.2 PVC 管材现状及发展前景 .....	2
2.3 PVC 电工套管简介 .....	3
第三章 产品配方的设计 .....	4
3.1 配方设计思路及前提 .....	4
3.1.1 配方设计思路 .....	4
3.1.2 配方设计前提 .....	4
3.2 PVC 树脂的选取 .....	4
3.3 配方的确定 .....	5
第四章 生产方式与工艺流程 .....	6
4.1 生产方式 .....	6
4.2 工艺流程设计 .....	6
4.2.1 造粒工段流程设计 .....	6
4.2.2 挤出工段流程设计 .....	6
第五章 物料衡算 .....	9

5.1 物料衡算的方法 .....	9
5.2 物料衡算 .....	9
5.2.1 计算基准的确定 .....	9
5.2.2 物料衡算 .....	10
5.2.3 物料平衡流程图 .....	12
第六章 设备选型 .....	13
6.1 设备选型原则 .....	13
6.2 定型设备的选择 .....	13
6.3 非定型设备的选择 .....	13
第七章 挤出管材机头设计 .....	14
7.1 机头的作用及分类 .....	14
7.2 机头设计原则 .....	14
7.3 管材机头的典型结构 .....	14
7.4 管材机头的设计 .....	14
第八章 车间布置设计 .....	16
8.1 车间布置设计的目的及重要性 .....	16
8.2 车间布置设计的依据及原则 .....	16
8.2.1 车间布置设计的依据 .....	16
8.2.2 车间布置设计的原则 .....	16
8.3 车间布置设计 .....	16
8.3.1 车间布置设计的基本条件 .....	16
8.3.2 车间的整体布置和轮廓设计 .....	17

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如  
要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/807015045130010002>