

目 录

一、编制依据	1
二、工程概况	1
三、场地位置及规划	2
四、钢筋加工厂人员及主要机械设备配置	
5 五、钢筋加工厂内各区域建设	8
1、厂区道路	8
2、原材料及成品存放区	8
3、钢筋下料、加工区及半成品临时存放区	
9 4、办公区和生活区	10
六、原材料保障措施	11
七、用水用电	11
八、安全环保措施	11
1、安全生产目标	11
2、安全管理组织机构	11
3、安全生产保证措施	12
4、施工用电安全保护措施	13
5、消防保证措施	16
6、施工机械安全操作规程	16
7、环境保护管理组织机构	17
九、文明施工和环境保护标准	19

钢筋加工厂建设方案

一、编制依据

- 1、连霍高速(G30)新疆境内乌鲁木齐至奎屯段改扩建项目第一合同段招投标文件相关要求。
- 2、连霍高速《新疆维吾尔自治区建设标准化管理手册》；
- 3、连霍高速(G30)乌鲁木齐至奎屯改扩建工程相关图纸及实施总体规划。
- 4、《施工现场临时用电安全技术规范》JGJ46—2005。
- 5、《机械使用安全技术规程》JGJ33—2001。
- 6、计划人员设施要求，满足场站生产要求。
- 7、安全施工相关要求和规范。
- 8、环境保护和文明施工相关要求和规范。

二、工程概况

连霍高速(G30)新疆境内乌鲁木齐至奎屯段改扩建项目第WKGJ-

1标段起点位于西山互通立交，与乌鲁木齐绕城高速公路(东线)终点相接，乌奎高速K3604+472.023处，终点位于昌吉互通西侧K3632+100处，路线长度27.596km。

本次改扩建对现有道路采用两侧拼宽的改造方式，其中西山立交至西站立交，K3604+472.023,K3615+600段，路基宽度为41m，采用设计时速为100km/h的双向八车道高速公路技术标准;西站

1

连霍高速(G30)新疆境内乌鲁木齐至奎屯段改扩建项目第WKJ-1标段

钢筋加工厂建设方案

立交至本合同段终点，即K3615+700,K3632+100段，路基宽度为42m，采用设计时速为120km/h的双向八车道高速公路设计标准。K3615+600,K3615+700为41.0m至42.0m中央分隔段过渡段。主要控制点有:西站、头屯河、昌吉。本项目第一标段计划工期为:2016年11月25日开工，2019年10月31竣工。

全线共设置42座桥梁、83道涵洞结构物。其中主线设置大桥1座，小桥3座，拼宽明涵4道，新建明涵2道，拼宽暗涵16道，新建暗涵6道。共设置三处互通式立交，包括苏州路西延互通、八钢互通立交、昌吉互通立交。其中苏州路西延互通设置桥梁10座、涵洞10道;八钢互通设置桥梁4座、涵洞8道;昌吉互通设置桥梁2座、涵洞9道;昌吉连接线设置小桥1座，1道涵洞，改路G3设置涵洞2道，其中圆管涵11道。分离式立交桥梁5座。通道桥8座，跨线桥8座，圆管涵2道。管线交叉涵洞12道。 三、场地位置及规划

根据招标投标合同及《新疆维吾尔自治区建设标准化管理手册》的要求，各合同段内的桩基、桥梁、结构物的钢筋进行集中加工，需要对钢筋加工厂进行标准化改造。本合同段对钢筋加工厂建设场地进行了总体规划。

1、场地位置

根据乌奎改扩建项目的总体交通组织计划，结合第一标段的桥涵位置布局，钢筋加工厂场地选址在头屯河区乌昌街道头屯河

2

连霍高速(G30)新疆境内乌鲁木齐至奎屯段改扩建项目第WK GJ-1标段

钢筋加工厂建设方案

工业园金屯路29号，位于连霍高速公路主线和头屯河公路交汇处附近，与项目部相邻，利于钢筋加工厂的建设与管理。此处地势平坦、距主线近，且交通便利，便于原材料进场及场内生产的半成品、成品运至施工现场。

钢筋厂场地位置图



2、场地规划

根据《新疆维吾尔自治区建设标准化管理手册》的要求，在钢筋加工厂内设原材存放区、钢筋下料区、加工制作区、成品及半成品存放区等，各区域分开标识布置。

(1)钢筋加工厂总体布置

2钢筋加工厂现有生产场地共3750

m。其中加工车间长80m,宽

2 30m，占地面积2400m

;材料和成品存放区，长45m,宽30m，占地

2面积1350

m，钢筋加工厂内设置各种规格原材料存放区、钢筋下

3

连霍高速(G30)新疆境内乌鲁木齐至奎屯段改扩建项目第WKGJ-1标段

钢筋加工厂建设方案

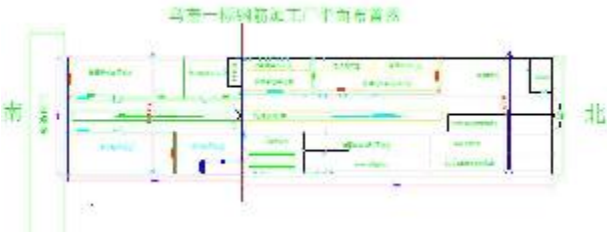
料区、加工制作区、成品及半成品存放区等建设，钢筋加工厂严格按照《建设标准化管理手册》的要求进行建设，同时将各区域分开标识布置。

(2)钢筋加工厂场地建设

?钢筋加工厂场内用商品混凝土做硬化处理，硬化标准为15cm厚C20砼。钢筋加工厂面积满足施工需要，顶棚采用钢结构搭设;车间内按照使用功能分为:原材料堆放区、钢筋下料区、加工制作区、成品、半成品堆放区。

?钢筋垫高堆放，离地20厘米以上，严格按照规定对现场材料进行标识，标识内容包括材料名称、产地、规格、检验状态等，并根据不同的检验状态和结果采用统一的材料标识牌进行标识。

?钢筋加工场内醒目位置设置机械安全操作规程、工程公示牌、平面布置图、安全生产牌、消防保卫牌、管理人员名单及监督电话牌、文明施工牌等标志牌。



4

连霍高速(G30)新疆境内乌鲁木齐至奎屯段改扩建项目第WK GJ-1标段

钢筋加工厂建设方案

四、钢筋加工厂人员及主要机械设备配置

根据钢筋加工厂的任务、工程特点及要求，建设本钢筋加工厂负责全线桩基、桥梁和结构物的钢筋加工和运送工作。主要人员安排及任务划分和机械设备配置计划见下表：

表1.1 主要人员安排

工种 人数 工作内容

负责人 1 负责全面组织协调生产工作

技术员 3 负责施工技术指导、技术交底

安全员 1 负责施工安全、安全交底、教育

材料员 2 负责材料验收、分类堆放、用量核算

试验员 1 负责原材料取样及检测

电工 2 负责电路维护、供电保障

电焊工 6 负责各种钢筋焊接工作

驾驶员 5 驾驶运输车辆

操作手 10 机械设备操作

钢筋工 30 负责各种钢筋制作加工及绑扎

5

连霍高速(G30)新疆境内乌鲁木齐至奎屯段改扩建项目第WKGJ-1标段

钢筋加工厂建设方案

表2.1 主要机械设备配置计划表

名称	单位	数量	备注
10T吊车	辆	1	
5T行车	辆	1	
滚焊机	台	1	
钢筋切断机	台	3	钢筋调直切断机
	台	2	

钢筋弯弧机 台 2

钢筋弯曲机 台 2 数控钢筋板筋机 台 1 数控钢筋弯箍机
台 1 数控剪切生产线 台 1

套丝机 台 4

电弧焊机 台 3

交流电焊机 台 3

5T叉车 辆 1

台 手提式折弯机 2

6

连霍高速(G30)新疆境内乌鲁木齐至奎屯段改扩建项目第WKGJ-1标段
钢筋加工厂建设方案

表2.2 加工厂现有机械设备

名称	单数	机械	日产量t/每	备注	10T吊车	辆 1	/ 位	量	台
5T行车	辆 1	/ 滚焊机	台 1	30t 钢筋切断机	台 3	20t			
钢筋调直切台	2	50t 钢筋弯弧机	台 2	3t 断机					
钢筋弯曲机	台 2	20t 数控钢筋板台	1	30t 数控钢筋弯台					
1 8t 筋机									
数控剪切生台	1	200t 箍机							

套丝机 台 4 15t 产线

电弧焊机 台 1 /

交流电焊机 台 1 /

表2.3 需要增加的机械设备

名称 单位 数用途

量 二氧化碳保台 2 用于钢筋笼焊接 护焊机 台

交流电焊机 2 用于钢筋笼焊接

辆 用于材料及半成品周5T叉车 1

转 手提式折弯台 2 用于钢筋笼加工制作

机 7

连霍高速(G30)新疆境内乌鲁木齐至奎屯段改扩建项目第WK GJ-1标段

钢筋加工厂建设方案 五、钢筋加工厂内各区域建设

1、厂区道路

加工车间以南，材料区和成品区中间通道，现状为泥土路面，为方便原材和成品及半成品出入，拟建设混凝土道路宽5m，长45m，地面基础平整压实后，上铺20cm厚的商品C30混凝土硬化，有车辆机械行走的地面和道路面层厚度不小于30cm。



2、原材料及成品存放区

2原材料存放分?级钢筋和?级钢筋存放区，总面积1125m，现状为泥土路面，拟建设为混凝土地面，基础平整压实后，上铺15cm厚的C20商品混凝土硬化。?级钢筋采用下垫方木存放，?级钢筋存放在浇筑的30cm×30cm混凝土墩支垫上，支垫间距为1.5m一道。场地设置进场材料标示牌，严格按照现场材料进行标识，标识内容包括材料名称、产地、规格、检验状态等，并根据不同的检验状态和结果采用统一的材料标识牌进行标识。

8

连霍高速(G30)新疆境内乌鲁木齐至奎屯段改扩建项目第WKGJ-1标段

钢筋加工厂建设方案



3、钢筋下料、加工区及半成品临时存放区

钢筋下料、加工制作区位于钢结构加工车间内，地面已做硬化处理，各区域划分需用1.2米高成品金属围栏分隔开，对下料区、加工区、成品区及半成品区进行分区隔离，对加工完成的成品、半成品钢筋，按其检验状态、检验结果和使用部位等进行分类存放并标识。并设置标识标牌，在下料区、制作区悬挂钢筋的设计

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。
如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/816040053202010112>