

## 应急局焊工考试判断题 4 套

您的姓名：  [填空题] \*

301、埋弧焊焊接电弧在焊丝与工件之间燃烧,电弧热将焊丝尾部及电弧附近的母材和焊剂熔化。 [判断题] \*

对

错 (正确答案)

302、耐热钢不能采用二氧化碳气体保护焊焊接。 [判断题] \*

对

错 (正确答案)

303、厚板的钨极氩弧焊一般要求填充金属的化学成分与母材不同。 [判断题] \*

对

错 (正确答案)

304、氩弧焊作业时，尽可能采用放射剂量低的铈钨极。 [判断题] \*

对 (正确答案)

错

305、长直接接触红外线会导致眼睛失明。 [判断题] \*

对 (正确答案)

错

306、焊接时电弧的可见光亮度比肉眼正常承受的光度大1000倍。 [判断题] \*

对

错 (正确答案)

307、劳动者无权了解所从事的工作对他们的健康可能产生的影响和危害。 [判断题] \*

对

错 (正确答案)

308、带压不置换焊割主要适用于容器、管道的生产检修工作。 [判断题] \*

对

错 (正确答案)

309、爆炸极限的幅度越宽，其危险性就越小。 [判断题] \*

对

错 (正确答案)

310、泡沫灭火剂按泡沫的生成机理可分为三种类型。 [判断题] \*

对

错 (正确答案)

311、木粉的自燃点比镁粉低。 [判断题] \*

对 (正确答案)

错

312、我国现行消防法规的概括起来主要有五条。 [判断题] \*

对

错 (正确答案)

313、在禁火区内动火一般实行三级审批制。 [判断题] \*

对 (正确答案)

错

314、手提式二氧化碳灭火器，是把二氧化碳以气态灌进钢瓶内的。 [判断题]\*

对

错 (正确答案)

315、发泡倍数小于 20 的称为中倍数泡沫。 [判断题]\*

对

错 (正确答案)

318、气焊和堆焊都是电弧焊。 [判断题]\*

对

错 (正确答案)

319、一般说导电性好的材料，其导热性较差。 [判断题]\*

对

错 (正确答案)

320、铝比铜的导电性能差，但导热性好。 [判断题]\*

对

错 (正确答案)

321、碳弧气刨是利用碳弧的高温将金属熔化后，用压缩空气将熔化的金属吹掉的一种刨削金属的方法。 [判断题]\*

对 (正确答案)

错

322、压焊是可以不进行加热，只施加压力进行的。 [判断题]\*

对 (正确答案)

错

323、奥氏体的强度和硬度不高，塑性和韧性很好。 [判断题]\*

对 (正确答案)

错

324、熔化焊设备采用的加热原理为电阻加热原理。 [判断题]\*

对

错 (正确答案)

325、目前只有 12V、24V、36V 三个安全电压等级。 [判断题]\*

对

错 (正确答案)

326、空载试验和短路试验要求有专门的试验设备才能进行。 [判断题]\*

对 (正确答案)

错

327、高强度电磁场作用下长期工作，一些症状可能持续成痼疾。 [判断题]\*

对 (正确答案)

错

328、变更作业劳动组织不合理不会引起物体打击事故。 [判断题]\*

对

错 (正确答案)

329、起重设备来设置卷扬限制器、起重量控制、联锁开关等安全装置会引起触电事故。 [判断题]\*

对

错 (正确答案)

330、焊接振动对人体的危害以局部振动为主。 [判断题] \*

对 (正确答案)

错

331、自动焊和手工焊主要用于大型机械设备制造，其设备多安装在厂房里作业场所比较固定。 [判断题] \*

对

错 (正确答案)

332、钎焊作业安全生产是为了使钎焊作业生产过程在符合物质条件和工作秩序下进行。 [判断题] \*

对 (正确答案)

错

333、二氧化碳焊采用短路过渡技术焊接薄壁构件焊接质量高，焊接变形小。 [判断题] \*

对 (正确答案)

错

334、气焊与气割铅、镁、铜等有色金属及其他合金时，环境白色的有毒气体、烟尘不可能造成焊工中毒。 [判断题] \*

对

错 (正确答案)

335、电子束焊时大约不超过 10% 的电子束能量将转变为 x 射线辐射。 [判断题] \*

对

错 (正确答案)

336、电弧切割过程中应注意逆风方向进行操作。 [判断题] \*

对

错 (正确答案)

337、气瓶使用时，为便于本单位人员辨认，可以更改气瓶的钢印和颜色标记。

[判断题] \*

对

错 (正确答案)

338、凡是属于压焊的方法都可用于堆焊。 [判断题] \*

对

错 (正确答案)

339、氧-乙炔火焰中乙炔气体为可燃气体，氧气为助燃气体。 [判断题] \*

对 (正确答案)

错

340、旋转运动的危险是指人体或衣物卷进机械的旋转部位而引起的伤害。 [判断题] \*

对 (正确答案)

错

341、在特别潮湿的场所焊接，人必须站在潮湿的木板或橡胶绝缘片上。 [判断题]

\*

对

错 (正确答案)

342、焊接电弧的温度不会超过 6000℃。 [判断题] \*

对

错 (正确答案)

343、埋弧焊时会产生强烈的烟尘。 [判断题] \*

对

错 (正确答案)

344、用二氧化碳灭火器可以对电石进行灭火。 [判断题] \*

对

错 (正确答案)

345、苯和甲苯的爆炸温度极限相同。 [判断题] \*

对

错 (正确答案)

346、油类着火用泡沫、二氧化碳或干粉灭火器扑灭。 [判断题] \*

对 (正确答案)

错

347、木粉的自燃点比镁粉低。 [判断题] \*

对 (正确答案)

错

348、埋弧焊电弧的电场强度较大，电流小于 100A 时电弧不稳，因而不适于焊接厚度小于 1mm 的薄板。 [判断题] \*

对 (正确答案)

错

349、电子束焊接属于高能束流焊接，它是利用加速和聚集的电子束轰击置于真空（必须是真空）的焊件所产生的热能进行焊接的方法。 判断题]\*

对

错(正确答案)

350、激光切割时工件熔化并蒸发。 判断题]\*

对(正确答案)

错

351、等离子切割时会产生等离子弧。 判断题]\*

对(正确答案)

错

352、等离子电弧是一种气流。 判断题]\*

对(正确答案)

错

353、熔化焊大电流测量仪可显示出电流值及时间值。 判断题]\*

对(正确答案)

错

354、熔化焊设备采用的加热原理为电阻加热原理。 判断题]\*

对

错(正确答案)

355、焊机可以和大吨位冲压机相邻安装。 判断题]\*

对

错(正确答案)

356、在有多台焊机工作场地当水源压力太低或不稳定时，应设置专用冷却水循环系统。 [判断题] \*

对 (正确答案)

错

357、熔化焊引弧时使用高频振荡器，因时间较短影响较小所以对人体无害。 [判断题] \*

对

错 (正确答案)

358、增设机械安全防护装置和断电保护装置会降低机械事故发生的可能性。 [判断题] \*

对 (正确答案)

错

359、熔化焊工作地点应有良好的天然采光或局部照明。 [判断题] \*

对 (正确答案)

错

360、在使用含有氟化物的钎剂时，必须在有通风的条件下进行焊接，或者使用个人防护装备。 [判断题] \*

对 (正确答案)

错

361、焊接噪声会对人体的神经系统、心血管系统等产生不良的影响。 [判断题] \*

对 (正确答案)

错

362、电箱不装门、锁，电箱门出线混乱，随意加保险丝，并一闸控制多机不会发生触电事故。 [判断题] \*

对

错 (正确答案)

363、气割不能在钢板上切割外形复杂的零件。 [判断题] \*

对

错 (正确答案)

364、端接接头仅在厚板焊接时采用。 [判断题] \*

对

错 (正确答案)

365、激光切割只能对金属及其合金进行切割。 [判断题] \*

对

错 (正确答案)

366、在大电流焊接时，增大锥角可避免尖端过热熔化，减少损耗，并防止电弧往上扩展而影响阴极斑点的稳定性。 [判断题] \*

对 (正确答案)

错

367、埋弧焊未被融化的焊剂可以被回收装置自动回收。 [判断题] \*

对 (正确答案)

错

368、操作激光切割机时，要严格按照激光器启动程序启动激光器。 [判断题] \*

对 (正确答案)

错

369、气割过程中的切割氧不要求高纯度。 [判断题] \*

对

错 (正确答案)

370、焊机可以和大吨位冲压机相邻安装。 [判断题] \*

对

错 (正确答案)

371、使用移功式电源箱一个动力分路只能接一台熔化焊设备，设备有名称牌。动力与照明回路应分开。 [判断题] \*

对 (正确答案)

错

372、焊机的电源线一般不得超过3m。 [判断题] \*

对 (正确答案)

错

373、当电源距离作业点较远而电源线长度不够时应将电源线接长或拆换来解决。  
[判断题] \*

对

错 (正确答案)

374、焊接不带电的金属外壳时，可以不采用安全防护措施。 [判断题] \*

对

错 (正确答案)

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/818046112124006077>