

钳工（高级）练习题（附答案）

一、单选题（共 45 题，每题 1 分，共 45 分）

1. 控制卧式车床中心线, 在水平面内机床导轨平行度要求的尺寸链, 应用（ ）了解装配尺寸链

- A、选配法
- B、调整法
- C、修配法
- D、完全互换法

正确答案：B

2. Y-△起动中, 电动机绕组接法的转变是（ ）发出动作来控制的。

- A、按钮
- B、时间继电器
- C、中间继电器
- D、电压继电器

正确答案：B

3. 楔键的（ ）有 1:100 的斜度。

- A、下表面
- B、上表面
- C、中心层面
- D、两侧面

正确答案：B

4. 根据装配精度(即封闭环公差)合理分配组成环公差的过程叫()。

- A、解尺寸链
- B、工艺过程
- C、检验方法
- D、装配法

正确答案：A

5. 麻花钻主切削刃上各点的后角是()。

- A、相等
- B、外大于内
- C、内大于外

正确答案：B

6. 精密丝杠加工中, 工件的() 会引起加工螺距的累积误差。

- A、热变形
- B、受力变形
- C、内应力
- D、形状误差

正确答案：A

7. 利用压力的高低来控制程序动作的压力控制阀有()。

- A、顺序阀
- B、溢流阀
- C、减压阀
- D、伺服阀

正确答案：A

8. 分度蜗杆副修整时, 常采用() 方法。

- A、更换蜗杆和蜗轮
- B、更换蜗杆, 修正蜗轮
- C、更换蜗轮, 修正蜗杆
- D、修正蜗杆和蜗轮

正确答案：B

9. 当被联接件的厚度不大, 并能够从两面进行装配时, 可采用() 联接。

- A、紧定螺钉
- B、螺栓
- C、双头螺柱

D、螺钉

正确答案：B

10. 线切割机床中加在电极丝与工件间隙上的电压必须是()。

A、稳定的

B、脉冲的

C、随意的

正确答案：B

11. 转子有一阶、二阶....等多个临界转速, 其中()临界转速最低。

A、二阶

B、四阶

C、一阶

D、三阶

正确答案：C

12. 渐开线齿廓离基圆越远, 其压力角就()。

A、越大

B、不能确定

C、不变

D、越小

正确答案：A

13. 下面对磨前工艺理解错误的一项是()

A、磨削精度高, 表面粗糙度值小

B、高的磨制温度容易烧伤工件表面, 使淬火锅件表面退火, 硬皮降低

C、砂轮磨钝后切削就不能再使用了, 必须换砂轮

D、由于磨削的切削的速度非常高, 因此磨侧的温度比较高

正确答案：C

14. 具有自锁性能的蜗杆传动, 其效率为()。

A、10%

B、70%-80%

C、低于 50%

D、高于 50%

正确答案：C

15. 当三位四通换向阀在中位时, 要求工作台能手摇, 液压泵可卸荷, 则换向阀应选用滑阀机能为()。

A、H 型

B、P 型

C、Y 型

D、M 型

正确答案：A

16. 用在电枢电路中串接调速电阻进行调速, 则其机械特性()。

A、不确定

B、不变

C、变硬

D、变软

正确答案：D

17. 克服工艺系统刚性不足而使毛坯的误差复映到加工表面的现象, 可通过()得到解决。

A、合理安排铣削工艺

B、合理选择铣刀形式

C、合理选择铣刀直径

D、选用合适材料的铣刀

正确答案：A

18. 要求机床工作台往复运动速度相同时, 应采用()液压缸。

A、柱塞

B、差动

C、双出杆

D、单叶片摆动

正确答案：C

19. 为了保证冲模的装配质量, 凸、凹模之间的间隙必须()。

- A、在公差范围内调整均匀
- B、在合理的公差范围内
- C、四周大小均匀

正确答案：A

20. 柱塞泵中的柱塞往复运动一次, 完成一次()。

- A、进油
- B、压油
- C、进油和压油

正确答案：C

21. 在车床两顶尖装夹一根光轴进行车削加工, 工件的长径比很大刚性很差。这时, 由于工艺系统刚度影响造成的加工误差, 使工件呈()

- A、腰鼓形
- B、锥形
- C、中凹马鞍形
- D、双曲面形

正确答案：A

22. 箱体零件加工的主要表面有内孔, 而其中以() 工艺性最好。

- A、盲孔
- B、通孔
- C、交叉孔
- D、台阶孔

正确答案：B

23. 渐开线的形状取决于基圆的大小。基圆越小, 渐开线越()

- A、平直
- B、倾斜
- C、垂直

D、弯曲

正确答案：D

24. 根据装配时的(), 键联接可分为松键联接和紧键联接两类。

A、精确程度

B、难易程度

C、松紧程度

正确答案：C

25. 齿式联轴器的内齿在轴向有一定的游动量, 以保证两轴都有各自的()余地。

A、热胀冷缩

B、受力变形

C、存油空隙

正确答案：A

26. 与滚动轴承相配合的轴颈和轴承壳体孔, 要具有较高的()要求。

A、垂直度

B、平行度

C、同轴度

D、同心度

正确答案：C

27. 冷冲压工序基本可分为()两大类。

A、冲裁与裁剪

B、弯曲与拉深

C、分离与成形

正确答案：C

28. 在液压系统中, 突然启动或停机、突然变速或换向等引起系统中液体流速或流动方向的突变时, 液体及运动部件的惯性将使局部压力突然升高, 形成液压冲击。为了消除液压冲击, 应采用()

A、平衡回路

B、缓冲回路

C、减压回路

正确答案：B

29. T68 型卧式镗床快速电动机的开、关和接通工作进给的离合器(M2)是用()操纵的。

A、同一手柄

B、三个手柄

C、两个手柄

正确答案：A

30. 当两个被连接件之一太厚, 且需经常拆装时, 宜采用()

A、紧定螺钉连接

B、螺钉连接

C、普通螺栓连接

D、双头螺柱连接

正确答案：D

31. 为使同一轴线上的两根轴能同时存在两种不同的转速用()。

A、片式离合器

B、牙嵌离合器

C、超越离合器

D、齿式离合器

正确答案：C

32. 在镗床上加工孔, 假设主轴纯径向圆跳动而使轴心线在 Y 方向(水平)上做简谐直线运动, 其频率与主轴转速相同, 加工后工件经向会有()误差。

A、多菱形

B、椭圆形

C、很小的

正确答案：B

33. 钻相交孔时, 须保证它们()正确性,

- A、交角
- B、粗糙度
- C、孔径
- D、孔径和交角

正确答案: D

34. 为了锻后锻件从模槽中取出, 模槽内各垂直面都制成带有一定斜度的倾斜角, 一般预锻模槽的斜度要比终锻模槽的()。

- A、大些
- B、小些
- C、相等

正确答案: A

35. Y7131 型齿轮磨床回转制动器的作用是()。

- A、消除各传动零件间隙
- B、锁定传动机构
- C、增加传动阻力
- D、减少传动阻力

正确答案: A

36. 要以()为基准, 配刮内柱外排式滑动轴承的内孔, 使接触精度合格。

- A、主轴
- B、轴承外套内孔
- C、标准棒
- D、轴承座

正确答案: A

37. 用完全互换法了解装配尺寸链时, 将封闭环的公差分配给各组成环应遵循的原则是()

- A、平均分配

B、随机分配

C、考虑各组成环的尺寸及加工难易程度

D、从小到大

正确答案：C

38. 熔体的额定电流必须() 熔断器的额定电流。

A、小于

B、不确定

C、等于

D、大于

正确答案：A

39. 分度头的两种常用分度方法是简单分度法和()。

A、近似分度法

B、差动分度法

C、角度分度法

正确答案：B

40. 装配精度中的距离精度是指相关零部件的()精度。

A、相对位置

B、零件形状

C、距离尺寸

正确答案：C

41. 主轴的纯()对内、外圆加工没有影响。

A、角度摆动

B、轴向窜动

C、径向圆跳动

正确答案：B

42. 凡转子在一阶临界转速或以上进行平衡, 便属于挠性转子的()

A、高速动平衡

B、静平衡

C、动平衡

正确答案：A

43. 容量在()以下的异步电动机可采用直接起动。

A、2kW

B、15kW

C、5kW

D、10kW

正确答案：D

44. 在卧式车床上加工外圆表面时, 误差敏感方向为导轨的()

A、水平和垂直方向

B、纵向

C、水平方向

D、垂直方向

正确答案：C

45. 双螺母调隙, 结构简单但调整不便的是()

A、螺纹调隙式

B、垫片调隙式

C、双齿调隙式

D、齿差调隙式

正确答案：B

二、多选题（共 5 题，每题 1 分，共 5 分）

1. 大型机床在调整垫铁找平时, 应使每个调整垫铁的纵、横向水平位置误差控制在()以内。 两对面和相邻调垫铁在同一平面内的误差, 控制在 ()以内, 所有垫铁尽可能在同一个水平面内。

A、0. 2mm/1000mm

B、0. 3mm/1000mm

C、0. 5mm/1000mm

D、0. 1mm/1000mm

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/818121071134007003>