

## 第一章 SS4 改型电力机车检查及给油办法

### 一、车检查基本知识

机车乘务员应对机车构造、各部件名称及结构、部件安装位置及正常工作状态熟练掌握。在检查机车时手、眼、身、步、法运用自如，以正确的姿势，适当的方法，按规定的顺序、步骤进行。局部检查顺序原则上为先上后下，由里向外进行。以检查的部位为“点”，由左向右，再由右向左连成“线”，使所检查的部位都包括在检查顺序中。在检查过程中，根据锤击的声音、部件的工作状态、部件的温度及颜色和气味等线索为依据，准确地判断分析故障原因和查找故障处所。视故障的程度，及时采取适当的处理办法和措施。

### 二、检查机车要求做到

顺序检查按步骤，姿势正确不错漏；

锤敲螺栓分轻重，耳听眼看无松动；

鼻闻气味无焦糊，手触部件试温度；

仔细检查要周到，机车故障排除掉。

### 三、机车检查方法

机车检查分为锤检法、手检法、目视检查法、测量法和测试法五种。

#### （一）锤检法

锤检法分为锤敲、锤触、锤撬三种。

#### 1、锤敲法

锤敲是靠检查锤敲击零部件时所发出的声响及手握锤柄的振动感觉来判断螺丝的紧固程度或部件是否发生断裂。锤敲法适用于14mm 以上的螺栓和弹簧装置及适宜用锤敲击来判别的容易发生断裂的部件。

使用锤敲检查时应根据螺栓的大小、部件的状态和位置，用力适当掌握好轻重以免损坏部件。对带有压力的管接头、磨擦工作面、光洁度较高的部件和14mm 及其以下的螺栓禁止用锤敲击。

## 2、 锤触法

锤触主要适用于一些较细的管子、卡子和14mm 以下的螺栓等，看其是否裂损松动。

## 3、 锤撬法

用锤尖或锤柄撬动零部件的间隙及横动量等。

### (二) 手检法

手检法分为手动检查和手触检查两种。

对锤击无法检查和不适宜用锤检的部件应采用手检法。

#### 1、 手动检查

适用于较细小的螺丝、管接头、各种阀门、仪表、电器及接线等。手动检查包括：晃、拍、握、拧。采用“晃动看安装，手拧试松动”的方法，判断各风、油管及接头是否有松缓、漏泄等现象，各种电器开关、风、油管路塞门位置是否在正常工作位等。

#### 2、 手触检查

适用于检查有关部件的温度。手触检查时应先用手指感觉温度，再用手背判断温度。在运行中不能进行手触温度检查的部件，应在停车后立即进行。手被接触部件表面的持续时间与相应的温度如下：

- (1) 平热：温度为40℃左右，能长时间手触；
- (2) 较热：温度为70℃左右，手触能持续约3秒；
- (3) 强热：温度为90℃左右，不能手触；

(4) 激热：温度为150℃以上，部件变色冒烟烧损。

### (三) 目视检查法

在使用锤检和手检的同时也要进行目视，做到手、眼、锤、灯协调配合，动作一致。并对各仪表的检验日期、指针位置及外观、弹簧垫片及平垫状态和油位的确认等进行目视检查。

### (四) 测量法

使用塞尺、直尺、卷尺及专用工具测量有关部件的间隙、距离、行程等各种限度。

### (五) 测试法

使用仪表、仪器测试电压、电流、电阻的数据及电路状态等。

## 四、机车给油的基本方法

### 1、 压入式给油

使用压油机对各辅助电机轴承、各牵引电机轴承、各种轴销等压入软油脂进行给油。

### 2、 注入式给油

使用油壶对各压缩机、各牵引电机抱轴承及齿轮箱等进行给油。补油时不得超过最高油位刻度线。

### 3、 点式给油

使用反射油枪，对直径较小的穿销及磨擦接触面较小的部位进行给油。

### 4、 弧形给油

使用反射油枪，对采用点式给油不能满足其润滑要求穿销或销套等部位进行给油。

### 5、 线式给油

使用反向油枪，对磨擦接触面较大的部位进行给油。

## 6、 抹入式给油

对适用于采用软油润滑的较大磨擦接触面进行给油。（两位置转换开关、主断路器动静触头等应使用工业凡士林润滑）

## 五、机车检查、给油注意事项

- 1、 机车置于平坦直线上。
- 2、 地沟应放渡板，禁止无渡板跳跃地沟。
- 3、 应穿戴、使用劳动保护用品。
- 4、 防止异物落入电机、电器内。
- 5、 上、下地沟不得跳跃，注意人身安全。

6、 M14mm 以下螺母不锤击，有开口销螺母不锤击，压力容器和受压部件及光洁度表面不锤击，螺母棱角不锤击。

## 第二章 SS4 改型电力机车检查给油作业程序

### 一、机车走行部检查、给油作业程序

A 节车前端→A 节车车钩装置→A 节车第一转向架左侧各部→A 节车第二转向架左侧各部→中间连接处左侧→B 节车第二转向架右侧各部→B 节车第一转向架右侧各部→B 节车车钩装置→B 节车第一转向架左侧各部→B 节车第二转向架左侧各部→中间连接处右侧→A 节车第二转向架右侧各部→A 节车第一转向架右侧各部→A 节车前车钩缓冲装置→A 节车第一转向架车底各部→A 节车第二转向架车底各部→A 节车后车钩缓冲装置→中间车钩连接处→B 节车后车钩缓冲装置→B 节车第二转向架车底各部→B 节车第一转向架车底各部→B 节车前车钩缓冲装置→B 节车前端

### 二、机车中部检查、给油作业程序

A 节车司机室各部→左侧走廊门→A 节车 I 走廊→A 节车 I 端子柜左侧插座→A 节车第一牵引通风机组→A 节车 I 低压电器柜→A 节车第一制动电阻柜及通风机组→A 节车主变压器室左侧各部→A 节车 II 高压电器柜→A 节车 II 高压室内各部→A 节车 II 整流柜→A 节车电源、电子柜→A 节车空气制动柜→A 节车 III 走廊左侧 II 端子柜各部→B 节车 III 走廊右侧各部→B 节车干燥器装置→B 节车 II 走廊→B 节车劈相机→B 节车压缩机组→B 节车第二牵引通风机组→B 节车 II 低压电器柜→B 节车第二制动电阻柜及通风机组→B 节车变压器室右侧→B 节车 I 高压电器柜→B 节车 I 高压室内各部→B 节车 I 整流柜→B 节车空调器主机及 I 端子柜右侧插座→B 节车司机室各部→B 节车 I 走廊→B 节车 I 端子柜左侧插座→B 节车第一牵引通风机组→B 节车 I 低压电器柜→B 节车第一制动电阻柜及通风机组→B 节车主变压器室左侧各部→B 节车 II 高压电器柜→B 节车 II 高压室内各部→B 节车 II 整流柜→B 节车电源、电子柜→B 节车空气制动柜→B 节车 III 走廊左侧 II 端子柜各部→A 节车 III 走廊右侧各部→A 节车干燥器装置→A 节车 II 走廊→A 节车劈相机→A 节车压缩机组→A 节车第二牵引通风机组→A 节车 II 低压电器柜→A 节车第二制动电阻柜及通风机组→A 节车变压器室右侧→A 节车 I 高压电器柜→A 节车 I 高压室内各部→A 节车 I 整流柜→A 节车空调器主机及 I 端子柜右侧插座→右侧走廊门

### 三、机车走行部检查作业程序

| 顺序    | 步骤 | 检查部位 | 检查内容及要求  |
|-------|----|------|--|
| A 节车前 | 1  | 前端外观 | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 头灯、近灯光及标志灯外观完好。</li> <li>2. 前窗玻璃、刮雨器、路徽及机车标志完好。</li> <li>3. 排障器无变形，距轨面应为80—110mm。</li> <li>4. 脚踏板无变形。</li> </ol> |

|      |   |                       |   |
|------|---|-----------------------|---|
| 部    | 2 | 车钩提杆装置                | 车钩提杆无变形，提钩时能自动开放无卡劲，钩舌全开位220—250mm。   |
|      | 3 | 车钩                    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 车钩摆动灵活，钩体各部分无裂纹，油润良好。</li> <li>2. 钩舌销无折损，开口销完好，油润良好。</li> <li>3. 钩舌各部无裂纹，防跳台应为90°，钩舌与锁铁磨擦部油润良好。</li> <li>4. 钩舌锁闭作用良好，锁闭位110—130mm。</li> <li>5. 下锁销油润良好。</li> <li>6. 车钩中心线距轨面高度815—890mm。</li> </ol> |
|      | 4 | 制动软管                  | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 折角塞门状态良好，卡子无松动，各部无泄漏。</li> <li>2. 防尘堵及安全链齐全、完整。</li> <li>3. 连接器无缺陷，胶圈无老化丢失，口面与地面垂直。</li> <li>4. 制动软管卡箍牢固。</li> <li>5. 软管无松动、老化、龟裂，水压试验不超过3个月。</li> <li>6. 制动软管与机车中心线夹角为45°。</li> </ol>              |
|      |   | 总风联管                  | 同制动软管   |
| 平均管  |   | 软管无裂纹，截止塞门位置正确，卡子无松动。 |   |
| 重联插座 |   | 重联插座完好牢固，插座盖关闭严密。     |   |

|                       |   |                   |   |
|-----------------------|---|-------------------|---|
| A<br>节<br>车<br>左<br>侧 | 5 | 车体外<br>观          | 车体平整，百叶窗无破损。  |
|                       |   | 司机门<br>窗          | 侧窗、侧门完好，扶手、脚踏安装牢固。  |
|                       | 6 | 第一砂<br>箱          | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 砂箱盖严密，锁闭良好。</li> <li>2. 砂量充足，砂质纯净干燥无异物。</li> <li>3. 砂箱体无变形，各部无开焊，安装螺栓齐全紧固。</li> </ol>                                   |
|                       | 7 | 第一动<br>轮轮缘喷油<br>器 | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 油箱体无变形不漏油。注油口盖齐全密封良好，油量充足。</li> <li>2. 各风管、油管无松动不漏油。</li> </ol>   |
| A<br>节<br>车<br>左      | 9 | 第一轴<br>箱          | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 箱体和拉杆无裂纹、芯轴卡圈无脱落。</li> <li>2. 轴箱内侧油封无漏油。</li> <li>3. 轴箱端盖无变形漏油，各安装螺栓齐全无松动。</li> <li>4. 轴箱吊耳、串销、开口销（45°）状态良好。</li> </ol> |
|                       |   | 8                 | 第一动<br>轮<br>及轴箱<br>悬<br>挂装置   |

|        |             |                   |   |
|--------|-------------|-------------------|---|
| 侧      |             |                   | 5. 轴箱温度正常（三点摸轴）。  |
|        | 1<br>0      | 第一轴<br>箱速度传感<br>器 | 1. 速度传感器安装牢固，接线良好。<br>2. 插座牢固无破损。<br>3. 防尘罩完整。  |
|        | 11          | 第一轴<br>箱油压减振<br>器 | 安装螺丝紧固，座无裂纹，体无漏油。   |
|        | 1<br>2      | 第一动<br>轮制动器       | 1. 制动缸端盖螺栓齐全紧固；制动缸风管无漏泄；制动缸安装螺栓齐全紧固。<br>2. 传动螺杆的密封罩良好。<br>3. 脱钩装置良好。<br>4. 调整手轮作用良好。<br>5. 闸瓦吊杆螺栓紧固。<br>6. 闸专托定位调整螺栓无松动。<br>7. 闸专安装正确，无裂纹不偏磨，厚度不小于10mm，缓解后闸瓦与轮箍踏面间隙应为6—9mm。<br>8. 闸瓦吊杆螺栓紧固，开口销完好，油润良好。<br>9. 传动螺杆注油堵无松动、破损。 |
| 1<br>3 | 横向油<br>压减振器 | 安装螺丝紧固；座无裂纹，体无漏油。 |   |

|   |        |                     |   |
|---|--------|---------------------|---|
|   | 1<br>4 | 纵向磨<br>擦减振器         | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 橡胶弹性球铰链无裂损。</li> <li>2. 弹簧外罩安装螺丝齐全牢固，弹簧完好。</li> <li>3. 三角棒及三角导框无裂纹，三角导框厚度不小于6.3mm，磨擦片完好，厚度不小于2.5mm。座无开焊。</li> </ol> |
|   | 1<br>5 | 橡胶堆                 | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 无裂损老化，自由高度273mm，垫板卡板安装牢固。</li> <li>2. 侧梁无开焊裂纹。</li> </ol>   |
|   | 1<br>6 | 辅助电<br>路入库插座        | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 安装牢固，外盖及导线无破损。</li> <li>2. 开盖检查插座无烧损。</li> </ol>  |
|   | 1<br>7 | 第二动<br>轮制动器         | 参照第一轮制动器。   |
|   | 1<br>8 | 第二轴<br>箱油压减振<br>器   | 参照第一轴箱油压减振器。  |
|   | 1<br>9 | 第二动<br>轮及轴箱悬<br>挂装置 | 参照第一动轮及轴箱悬挂装置。  |
|   | 2<br>0 | 第二轴<br>箱            | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 同第一轴箱。</li> <li>2. 接地线安装螺栓无松动，软连接线断股不超过1/3。</li> </ol>  |
| A | 2<br>1 | 第二砂<br>箱            | 参照第一砂箱。   |

|             |        |                       |   |
|-------------|--------|-----------------------|---|
| 车<br>左<br>侧 | 2      | 左蓄电<br>池及接线           | <p>1. 蓄电池柜安装螺丝牢固，柜门锁闭良好。</p> <p>2. 接线端子螺丝紧固，接线无过热变色。</p> <p>3. 定期开柜检查：蓄电池箱完好，接线无松动烧损，单节连接板无变形烧损。注水盖严密。电解液无泄漏，各部无腐蚀。</p> |
|             | 2<br>3 | 总风缸<br>左侧             | <p>1. 总风缸截断塞门111、113均在开放位，手把安装牢固。</p> <p>2. 排水阀关闭无漏泄、不松动，排水试验作用良好。</p>  |
|             | 2<br>4 | 控制电<br>路入库插座<br>及行灯插座 | 安装牢固，接线无松脱，插座无烧损。   |
|             | 2<br>5 | 第三砂<br>箱              | 参照第一砂箱。   |
|             | 2<br>6 | 第三动<br>轮及轴箱悬<br>挂装置   | 参照第一动轮及轴箱悬挂装置。  |
|             | 2<br>7 | 第三轴<br>箱              | 参照第一轴箱。   |
|             | 2<br>8 | 速度传<br>感器             | 参照第一轴箱速度传感器。  |
|             | 2      | 第三动                   | 参照第一动轮制动器。  |

|   |        |  |                             |
|---|--------|--|-----------------------------|
|   |        |  |                             |
| 3 | 第三轴    |  | 参照第一轴箱垂向油压减振器。              |
| 0 | 箱油压减振器 |  |                             |
| 3 | 横向油    |  | 参照第一轴箱横向油压减振器。              |
| 1 | 压减振器   |  |                             |
| 3 | 侧向磨    |  | 参照第一磨擦限制器。                  |
| 2 | 擦限制器   |  |                             |
| 3 | 橡胶堆    |  | 参照第一橡胶堆。                    |
| 3 |        |  |                             |
| 3 | 第四动    |  | 参照第一动轮及轴箱悬挂装置。              |
| 4 | 轮及轴箱悬  |  |                             |
|   | 挂装置    |  |                             |
| 3 | 第四轴    |  | 1. 同第一轴箱。                   |
| 5 | 箱      |  | 2. 接地线安装螺栓无松动，软连接线断股不超过1/3。 |
| 3 | 速度传    |  | 参照第一轴箱速度传感器。                |
| 6 | 感器     |  |                             |
| 3 | 第四动    |  | 参照第一动轮制动器。                  |
| 7 | 轮制动器   |  |                             |
| 3 | 第四轴    |  | 参照第一轴箱垂向油压减振器。              |
| 8 | 箱油压减振  |  |                             |

|                           |                  |   |  |
|---------------------------|------------------|---|--|
|                           |                  |   |  |
|                           | 3<br>9           | 主电路<br>入库插座                                   | 1. 安装牢固，外盖及导线无破损。<br>2. 开盖检查插座无烧损。   |
|                           | 4<br>0           | 第四动<br>轮轮缘喷油<br>器                             | 参照第一动轮轮缘喷油器。   |
|                           | 4<br>1           | 第四砂<br>箱                                      | 参照第一砂箱   |
| 两<br>节机<br>车重<br>联处<br>左侧 | 4<br>2           | 脚蹬、<br>标志灯、重<br>联插座、钩<br>提杆及车<br>钩、各连接<br>风管。 | 1. 脚蹬安装牢固无开焊。<br>2. 标志灯完整良好。<br>3. 重联插座安装牢固无破损，重联电缆线状态良好。<br>4. 钩提杆无变形，防跳装置良好，车钩装置良好。<br>5. 各风管塞门位置正确连接状态良好，软管无破损老化。 |
| B<br>节<br>车<br>右<br>侧     | 4<br>3<br>4<br>5 | 第四砂<br>箱<br>第四动<br>轮轮缘喷油<br>器<br>第四动<br>轮及轴箱悬 | 参照 A 节第一砂箱<br>参照 A 节第一动轮轮缘喷油器<br>参照 A 节第一动轮及轴箱悬挂装置   |

|    |             |  |                   |
|----|-------------|--|-------------------|
|    |             |  |                   |
| 46 | 第四轴箱        |  | 参照 A 节第一轴箱        |
| 47 | 速度传感器       |  | 参照 A 节第一速度传感器     |
| 48 | 第四动轮制动器     |  | 参照 A 节第一动轮制动器     |
| 49 | 垂向油压减振器     |  | 参照 A 节第一垂向油压减振器   |
| 50 | 横向油压减振器     |  | 参照 A 节左侧横向油压减振器   |
| 51 | 纵向磨擦减振器     |  | 参照 A 节左侧纵向磨擦减振器   |
| 52 | 橡胶堆         |  | 参照 A 节左侧橡胶堆       |
| 53 | 第三动轮制动器     |  | 参照 A 节第一动轮制动器     |
| 54 | 第三动轮及轴箱悬挂装置 |  | 参照 A 节第一动轮及轴箱悬挂装置 |
| 55 | 第三轴         |  | 参照 A 节第一轴箱        |

|    |                    |  |  |
|----|--------------------|--|--|
|    |                    |  |  |
| 56 | 第三垂<br>向油压减振<br>器  | 参照 A 节第一垂向油压减振器。   |  |
| 57 | 第三砂<br>箱           | 参照 A 节第一砂箱   |  |
| 58 | 总风缸                | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 总风缸逆流止回阀50作用良好无漏泄。</li> <li>2. 总风缸塞门112处于开放位置，手把安装牢固。</li> <li>3. 总风缸排水阀关闭无漏泄、不松动，排水作用良好。</li> </ol> |  |
| 59 | 蓄电<br>池箱           | 对照 A 节左侧蓄电池箱   |  |
| 60 | 行灯插<br>座           | 参照 A 节左侧行灯插座   |  |
| 61 | 第二砂<br>箱           | 参照 A 节第一砂箱   |  |
| 62 | 第二动<br>轮轴箱悬挂<br>装置 | 参照 A 节第一动轮及轴箱悬挂装置  |  |
| 63 | 第二轴<br>箱           | 参照 A 节第一轴箱   |  |
| 6  | 速度传                | 参照 A 节速度传感器  |  |

|   |   |              |                   |
|---|---|--------------|-------------------|
|   |   |              |                   |
|   | 6 | 第二动          | 参照 A 节第一动轮制动器     |
|   | 5 | 轮制动器         |                   |
|   | 6 | 垂向油          | 参照 A 节第一垂向油压减振器   |
|   | 6 | 压减振器         |                   |
|   | 6 | 横向油          | 参照 A 节横向油压减振器     |
|   | 7 | 压减振器         |                   |
|   | 6 | 侧向磨          | 参照 A 节左侧侧向油压限制器   |
|   | 8 | 擦限制器         |                   |
|   | 6 | 橡胶堆          | 参照 A 节左侧橡胶堆       |
|   | 9 |              |                   |
| B | 7 | 主电路          | 参照 A 节左侧主电路入库插座   |
| 节 | 0 | 入库插座         |                   |
| 车 |   |              |                   |
|   | 7 | 第一动          | 参照 A 节第一动轮制动器     |
| 右 | 1 | 轮制动器         |                   |
|   |   |              |                   |
| 侧 | 7 | 第一动          | 参照 A 节第一动轮及轴箱悬挂装置 |
|   | 2 | 轮及轴箱悬<br>挂装置 |                   |
|   |   |              |                   |
|   | 7 | 第一动          | 参照 A 节第一轴箱        |
|   | 3 | 轮轴箱          |                   |
|   |   |              |                   |
|   | 7 | 侧速发          | 参照 A 节第一速度传感器     |

|           |       |                    |  |
|-----------|-------|--------------------|--|
|           | 4     | 电机                 |  |
|           | 7     | 垂向油                | 参照 A 节油压减振器  |
|           | 5     | 压减振器               |  |
|           | 7     | 第一动                | 参照 A 节第一轮缘喷油器  |
|           | 6     | 轮轮缘喷油器             |  |
|           | 7     | 第一砂                | 参照 A 节第一砂箱   |
|           | 7     | 箱                  |  |
| B 节车前部    | 7     | 同 A 节              | 与 A 节机车前部 1—4 项各检查项目内容及要求相同。   |
|           | 8-81  | 车左侧 1—4 步骤的检查部位    |  |
| B 节车左侧    | 8     | 同 A 节              | 与 A 节机车左侧 5—41 各检查项目的内容及要求相同。  |
|           | 2-118 | 车左侧 5—41 各项步骤的检查部位 |  |
| 两节机车重联处右侧 | 11    | 同 42 步骤的检查部位       | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 脚蹬安装牢固无开焊。</li> <li>2. 标志灯完整良好。</li> <li>3. 重联插座安装牢固无破损，重联电缆线状态良好。</li> <li>4. 钩提杆无变形，防跳装置良好，车钩装置良好。</li> <li>5. 各风管塞门位置正确连接状态良好，软管无破损老</li> </ol> |
|           | 9     |                    |  |

|                       |                 |                                     |  |
|-----------------------|-----------------|-------------------------------------|--|
|                       |                 |                                     | 化。   |
| A<br>节车<br>右侧         | 1<br>20-15<br>4 | 同 B 节<br>车 左 侧<br>43—77 步骤<br>的检查部位 | 与 B 节机车右侧43—77 各检查项目内容及要求相同。   |
| A<br>节<br>车<br>底<br>部 | 1<br>55         | 车钩缓<br>冲装置                          | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 牵引销套无窜动，止退销螺母无松动，开口销完好。</li> <li>2. 弹簧箱体及尾框无裂纹。</li> <li>3. 前后从板与座无贯通间隙。</li> <li>4. 托板螺栓齐全牢固。</li> </ol>  |
|                       | 1<br>56         | 车体牵<br>引梁及牵引<br>装置                  | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 车体牵引梁与车体连接处以及各补强板无裂纹、开焊、变形。</li> <li>2. 牵引座无裂纹，牵引座与梁连接螺栓紧固、无松动。</li> <li>3. 牵引橡胶垫无老化现象。</li> <li>4. 橡胶垫压盖良好无裂纹；压盖螺栓及防缓螺栓紧固。</li> <li>5. 牵引叉头完好无开焊，叉头与牵引杆连接状态良好，连接螺栓紧固，开口销完好。</li> <li>6. 牵引叉头油堵完好，油润良好。</li> </ol> |
| A<br>节                | 1<br>57         | 左右排<br>石器及扫石<br>器胶皮                 | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 排石器支架牢固无开焊，排石器距轨面高度70—80mm。</li> <li>2. 扫石器调整螺栓齐全牢固，扫石器距轨面高度</li> </ol>  |

|    |         |                  |  |
|----|---------|------------------|--|
| 车  |         |                  | 20—25mm。   |
| 底部 | 1<br>58 | 第一砂箱<br>(左右)     | <ol style="list-style-type: none"> <li>箱体及支架无裂纹，安装螺栓无松动。</li> <li>撒砂器、砂管安装牢固。</li> <li>撒砂器风管、砂管、清扫堵及调整螺栓齐全牢固。</li> <li>砂管吊铁无裂纹，U形卡子无松缓。</li> <li>砂管口畅通，无偏斜变形，距轨面高度应为15—25mm。</li> </ol>            |
|    | 1<br>59 | 转向架<br>前端梁及三角撑杆座 | <ol style="list-style-type: none"> <li>前端梁各部无裂纹。</li> <li>各风管卡子牢固，接头无松漏，软管无破损。</li> <li>三角撑杆座无裂纹，各连接螺栓紧固，无松动。</li> </ol>   |
|    | 1<br>60 | 三角撑杆             | <ol style="list-style-type: none"> <li>三角撑杆各处无裂纹。</li> <li>三角撑杆与牵引梁、三角架连接螺栓紧固，开口销良好。</li> <li>各油堵完好。</li> </ol>  |
|    | 1<br>61 | 第一动轮             | <ol style="list-style-type: none"> <li>轮箍、轮辐无裂纹。</li> <li>轮箍踏面擦伤深度不大于0.7mm，剥离长度不大于40mm，深度不大于1mm。</li> <li>轮缘无碾堆，垂直磨耗高度不大于18mm，轮缘厚度在距其顶点18mm处测量为23—33mm。</li> <li>轮缘喷油器喷嘴齐全，位置正确，轮缘油润良好。</li> </ol> |

|   |    |           |  |
|---|----|-----------|--|
| 1 | 62 | 手制动机      | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 传动臂各轴销及开口销齐全，油润良好。</li> <li>2. 链条链轮状态完好，链轮油润良好。</li> </ol>   |
| 1 | 63 | 第一牵引电动机上部 | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 风筒无破损，合口严密无错位。</li> <li>2. 电机上检查孔盖销闭良好。</li> <li>3. 电机母线无破损，夹板螺栓齐全。接线盒盖严密。</li> </ol>  |
| 1 | 64 | 第一齿轮箱     | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 箱体无变形裂漏。</li> <li>2. 合口螺栓齐全紧固，安装螺栓齐全紧固。</li> <li>3. 注油口盖良好，油位正确。</li> <li>4. 领圈合口处完好无漏油。</li> <li>5. 放油堵无松动漏油。</li> </ol>        |
| 1 | 65 | 第一抱轴承     | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 箱体无变形裂漏，各安装螺栓不松动，合口严密不漏油。</li> <li>2. 油箱盖严密，油表完好，油位应在上、下刻线之间。日常注入轴油（50—70mm）。</li> <li>3. 放油堵无松漏。</li> <li>4. 轴承温度正常。</li> </ol> |
| 1 | 66 | 第一牵引电机端部  | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 电机通风网无破损，安装螺栓齐全无松动。</li> <li>2. 轴承不过热，注油堵齐全无松动。</li> </ol>   |
| 1 | 67 | 第一动轮制动器   | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 闸瓦托调整弹簧无折损，调整螺丝齐全。</li> </ol>  |

|                       |             |                  |  |
|-----------------------|-------------|------------------|--|
|                       |             |                  | <ol style="list-style-type: none"> <li>2. 制动缸座无开焊。</li> <li>3. 调整手轮作用良好。</li> <li>4. 脱钩装置位置正确。</li> <li>5. 闸瓦安装正确，锁闭销良好。</li> <li>6. 闸瓦无偏磨裂纹，厚度不小于10mm。</li> <li>7. 闸瓦吊杆螺栓紧固，开口销完好，油润良好。</li> <li>8. 闸瓦与轮箍踏面缓解间隙应为6—9mm。</li> <li>9. 传动杆注油堵良好无松动。</li> </ol> |
| A<br>节<br>车<br>底<br>部 | 1<br><br>68 | 牵引装<br><br>置     | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 三角架各处无裂纹。三角架与牵引梁上的三角架座结合状态良好，连接螺栓无松动。开口销良好。</li> <li>2. 油堵完好，油润良好。</li> </ol>  |
|                       | 1<br><br>69 | 第一悬<br><br>挂装置   | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 各部无裂纹，橡胶件无老化、龟裂。</li> <li>2. 安装螺栓无松动，卡板无松动，开口销完好。</li> <li>3. 安全托铁牢固，与安全座垂直间隙不小于20mm，电机安全托铁故障搭接量不小于15mm。</li> <li>4. 注油堵齐全无松动，油润良好。</li> </ol>   |
|                       | 1<br><br>70 | 第一转<br><br>向架牵引梁 | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 构架与侧梁各部无开焊。</li> <li>2. 牵引梁主体无变形开焊。</li> <li>3. 三角架座焊接良好，无开焊。</li> </ol>   |

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/825231121004011122>