

烟叶制丝工技师理论知识试卷职业技能鉴定国家题库

一、单项选择(第1题~第60题。选择一个正确的答案,将相应的字母填入题内的括号中。每题0.8分,满分48分。)

1.根据制丝工艺生产质量指标要求,下列叙述正确的是()。[单选题]*

- A、梗丝干燥后的填充值应达到 $\geq 4.2\text{cm}^3/\text{g}$
- B、叶丝干燥后的碎丝率应 $\leq 4.0\%$
- C、冷却回潮后干冰膨胀烟丝的整丝率应 $\geq 85.0\%$
- D、加香后烟丝的整丝率应 $\geq 80.0\%$ (正确答案)

烟叶制丝工技师理论知识试卷 2.面不是白肋烟缺点的是()。[单选题]*

- A、吃味较差
- B、刺激性较大
- C、烟味重(正确答案)
- D、氨气重

3.烘箱法测定烟草样品含水率的测定步骤有()个。[单选题]*

- A、4
- B、5
- C、6(正确答案)
- D、7

4.烟(梗)丝的填充值测定环境要求的相对湿度为()%。[单选题]*

- A、 60 ± 5 (正确答案)
- B、 60 ± 3
- C、 70 ± 5
- D、 70 ± 3

5.通过实施三层体系架构的卷烟工厂信息系统加强省级工业公司"四统一"管理,可以解决()生产产品质量均质化问题,使原料、辅料、备品备件等资源在更大的范围内得到优化配置。[单选题]*

- A、异地多点(正确答案)
- B、同地多厂
- C、同厂多品牌
- D、同厂多规格

6.制丝生产管理系统的设备管理子系统的功能有()。

- (1) 设备制造管理 (2) 设备计量管理 (3) 设备维保管理 (4) 设备润滑管理
- (5) 设备运行分析 (6) 设备点巡检管理[单选题]*

- A、 (1) (2) (3) (4) (5) (6) B、 (1) (2) (3) (4) (5)
- C、 (2) (3) (4) (5) (6) D、 (1) (3) (4) (5) (6) (正确答案)

7.在SQ3X系列曲刃水平滚刀式切丝机铜排链退料时,上、下铜排链输送系统随即()运转退料。[单选题]*

- A、正向慢退
- B、正向快退
- C、反向慢退
- D、反向快退(正确答案)

8.在SQ341~SQ344切丝机的气动离合器控制回路中,当设备通电时,下列说法正确的是()。[单选题]*

- A、常开型三位五通换向阀阀孔关闭
- B、常闭型三位五通换向阀阀孔开启
- C、常开型二位三通先导阀换向阀孔关闭(正确答案)
- D、常闭型二位三通先导阀换向阀孔开启

9.如果烘丝进料流量设置为5000Kg/h，来料水分为20%，烘丝出口叶丝水分设定为12.0%±0.5%，则脱水量为()kg/h。[单选题]*

- A、440
- B、450
- C、455(正确答案)
- D、465

11.对薄板式滚筒烘丝机水分反馈环控制系统叙述不正确的是()。[单选题]*

- A、烘丝机出口水分仪检测出叶、梗丝水分，将检测的水分信号与水分设定值比较，将差值进行PID运算，运算结果为烘筒热交换板内蒸汽温度设定值
- B、通过蒸汽环处理改变烘丝机出口叶、梗丝水分，减小与设定值的差，使烘丝机出口叶、梗丝水分逐步逼近水分设定值
- C、无论任何扰动使出口叶、梗丝水分脱离设定值，系统均可通过这个反馈环将出口水分调到设定值附近
- D、系统是一个反馈环节，出现偏差便能调节，可以消除滞后效应(正确答案)

12.COMAS隧道式烘丝机的输送振槽为摇臂式结构，槽体与振槽机架间设有()板。[单选题]*

- A、隔音
- B、隔热(正确答案)
- C、减震
- D、防潮

13.根据《卷烟工艺规范》规定，梗丝加料回潮来料标准：梗丝流量均匀稳定，流量波动量为()%。[单选题]*

- A、0.5
- B、1(正确答案)
- C、1.5
- D、2

14.筒式加湿回潮设备齿轮/齿圈传动系统的结构包括()、传动链条链轮、传动齿轮齿圈、托轮组件等。[单选题]*

- A、步进电机
- B、减速箱
- C、减速器
- D、减速机(正确答案)

15.喷射管式加温加湿机后膨胀腔的标准工艺功能是保证产品颗粒和引射蒸汽充分接触产生()膨胀。[单选题]*

- A、首次
- B、二次膨胀(正确答案)
- C、多次
- D、多级

16.喷射管式加温加湿机工艺指标的控制叙述错误的是()。[单选题]*

- A、可在操作显示屏上设定空气流量；实际流量由压差变送器B4(4~20mA)反馈；信号输出到空气控制阀B2(4~20mA)
- B、可在操作显示屏上设定蒸汽流量；实际流量由压差变送器B3(4~20mA)反馈；信号输出到蒸汽控制阀B1(4~20mA)
- C、如果想要的空气流量小于控制量程的5%，系统认为不需加入空气，膨胀控制电磁阀Y4将被关闭（S3检测关闭）
- D、如果想要的空气流量大于控制量程的5%，膨胀控制电磁阀Y4将被打开(S2检测打开)(正确答案)

17.HT回潮设备的工艺工作过程中，工作蒸汽冷凝后能使经过HT的烟丝水分增加3~4%，HT出口的烟丝的()相当均匀。[单选题]*

- A、温度和成丝率
- B、温度和水分(正确答案)
- C、成丝率和填充值
- D、水分和吃味

18.关于隧道式回潮设备的槽体喷孔的检查处理叙述错误的是()。[单选题]*

- A、先打开"喷嘴检测"截止阀，在针阀上调整水流，让水喷出100~200mm，疏通堵塞的喷孔
- B、先打开"喷嘴检测"截止阀，在针阀上调整水流，让水喷出80~150mm，疏通堵塞的喷孔(正确答案)
- C、如果有较多的孔堵塞，则需要用专用工具进行清理疏通
- D、如果有较多的孔堵塞，也可用一个0.8mm的钻头进行清理疏通

19.不是叶梗丝加香加料的作用是()。[单选题]*

- A、调节烟气酸碱度
- B、调整烟丝颜色
- C、防止烟丝霉变
- D、加快烟支燃烧速度(正确答案)

20.掺配加香的水、香精香料流量计计量精度计算，先设定流量计的流量，稳定后，由容器收集1分钟所流出的物料重量，求出实际流量，()。[单选题]*

- A、测量5次取中间值
- B、测量3次取中间值
- C、测量5次取平均值(正确答案)
- D、测量3次取平均值

21.KTC80/SQ21型切丝(梗)机水平喂料振车有一套可调()驱动系统，能使小车的压料特性最好，与不同特性的烟叶相匹配。[单选题]*

- A、齿轮
- B、蜗轮蜗杆
- C、偏心轮(正确答案)
- D、凸轮

22.更换SQ3X切丝机铜排链过载保护机构保险销的正确步骤为()。[单选题]*

- A、 (1) (2) (3) (4) (5) (6)
- B、 (2) (3) (4) (5) (6)
- C、 (2) (1) (4) (5) (6) (正确答案)
- D、 (3) (2) (4) (5) (6)

23.水平送料方式的切丝机，利用超声波传感器探测料位高度，其探测面要正对()。[单选题]*

- A、 送料振槽的底部
- B、 积料的中部
- C、 料仓中部
- D、 排链的底部(正确答案)

24.KTC80/SQ21切丝机刀辊部件的运动主要有()运动及切丝刀片的进给运动。[单选题]*

- A、 砂轮的进给
- B、 刀辊旋转(正确答案)
- C、 砂轮的往复
- D、 砂轮的旋转

25.KTC80/SQ21、SQ3X切丝机金刚石调好后，要开机一段时间，修磨砂轮及刀片后关机，检查()是否符合要求。[单选题]*

- A、 上刀门及刀片间隙
- B、 侧刀门及刀片间隙
- C、 下刀门及刀片间隙(正确答案)
- D、 砂轮修整质量

26.干燥工序的工艺任务不包括()。[单选题]*

- A、降低叶丝含水率
- B、提高叶丝感官质量
- C、提高叶丝的温度(正确答案)
- D、提高叶丝耐加工性

27.在流化床干燥设备启动中蒸汽系统故障的原因不包括()故障。[单选题]*

- A、蒸汽压力开关
- B、蒸汽减压阀
- C、蒸汽过滤器
- D、蒸汽质量不达标(正确答案)

28.不属于筒式烘丝机旋转管接头及分汽座故障的原因是()。[单选题]*

- A、为转管接头内部轴承损坏
- B、波纹管破裂、动密封磨损严重
- C、分汽座各焊接点脱焊漏汽
- D、中心管微跳动(正确答案)

29.隔膜式计量泵的()在驱动机构作用下实现往复运动，完成流体的吸入-排出过程。[单选题]*

- A、刚性隔膜
- B、柔性隔膜(正确答案)
- C、导杆机构
- D、凸轮机构

30.当糖料厨房储存罐内的料液实际温度与设定温度一致时，蒸汽气动薄膜阀()，持续使料液温度保持在设定值范围内。[单选题]*

- A、持续打开

- B、以微小开度打开
- C、以1/3开度打开
- D、关闭(正确答案)

31.制丝加料精度通过控制加料泵电机的()以改变加料泵转速,从而达到实时跟踪物料流量来准确施加料液,精确控制加料精度。[单选题]*

- A、加速器
- B、变频器(正确答案)
- C、离合器
- D、控制器

32.通过感官可以测定烟丝的加香质量,当次牌号、批次烟丝出成品后,可进行烟支品吸,通过()进行感官加香比例测定。[单选题]*

- A、视觉
- B、嗅觉
- C、味觉(正确答案)
- D、听觉

33.筒式加湿回潮设备热风温度波动时,应根据实际情况合理设置排潮筛网(),使筛网保持畅通。[单选题]*

- A、开启时间
- B、宽度
- C、网孔大小
- D、清吹周期频次(正确答案)

34.HT加湿回潮设备的(),会造成出料温度低。[单选题]*

- A、热风温度低

- B、疏水阀通漏
- C、工艺蒸汽压力低(正确答案)
- D、疏水管路过滤器通漏

35.制丝线设备安全技术和现场规范对切片机的要求有：在打开检修门时，报警声响提示，()。[单选题]*

- A、同时在程序上设置闭锁，禁止设备启动
- B、同时在程序上设置联锁，禁止设备启动(正确答案)
- C、同时在程序上设置梯次制动，禁止设备启动
- D、电路延时断开，设备停止运行

36.()是任何教学准备工作不可或缺的重要工作，也是保证教学质量的重要手段和环节。[单选题]*

- A、授课
- B、备课(正确答案)
- C、现场提问
- D、课后总结

37.职业教育培训中开设的专业理论课，将()与职业技能结合起来进行教学。[单选题]*

- A、理论知识
- B、通用知识
- C、基础知识
- D、专业知识(正确答案)

38.在目标训练时，如果学员在训练中出现共性的问题，讲师应及时针对大家产生的问题采用()，解决集体共同出现的缺点、难点问题。[单选题]*

- A、集中练习
- B、集中指导(正确答案)
- C、分组练习
- D、分组指导

39.关于编写作业指导书过程中的误区叙述不正确的是()。[单选题]*

- A、以仪器设备操作规程代替作业指导书；不能将每一项试验的仪器操作方法在作业指导书中得以体现
- B、以产品标准或检测方法标准代替作业指导书；规定了一些仪器的使用原则，但使用哪种仪器未能规定
- C、仪器设备更换、标准规范修订改版而未及时变更作业指导书
- D、仪器设备更换、标准规范修订改版都可能导致相应的作业指导书不适用，需对其做出修订(正确答案)

40.齿轮传动能保证准确的()，所以传动平稳、工作可靠性高。[单选题]*

- A、平均传动比
- B、瞬时传动比(正确答案)
- C、传动比
- D、转速

41.液压系统的图形符号可表示元件的()。[单选题]*

- A、具体结构
- B、参数
- C、职能(正确答案)
- D、实际安装位置

42.适用于铜管或薄壁钢管的连接，也可用来连接尼龙管和塑料管，在压力不高的机床液压系统中应用较为普遍的管接头是()。[单选题]*

- A、扩口式薄壁管接头(正确答案)
- B、焊接式钢管接头

- C、夹套式管接头
- D、高压软管接头

43.气压传动系统一般包括气源装置、执行元件、()、辅助元件和工作介质。[单选题]*

- A、气动三大件
- B、控制元件(正确答案)
- C、旋转气缸
- D、气动马达

44.()气缸分为普通式、缓冲式、汽-液阻尼式、冲击和步进式气缸。[单选题]*

- A、按压缩空气在活塞端面作用力的方向
- B、按结构特点
- C、按安装方式
- D、按功能(正确答案)

45.在气动元件上使用的消声器，可按气动元件排气口的()选择相应的型号。[单选题]*

- A、压力
- B、流量
- C、通流面积
- D、通径(正确答案)

46.直流电磁铁与交流电磁铁比较直流电磁铁的优点()。[单选题]*

- A、启动力较大
- B、无须专门电源
- C、动作时间短

D、涡流损耗小(正确答案)

47.异步电动机名牌中没有的参数是()。[单选题]*

A、额定功率

B、额定电压

C、绝缘等级

D、空载电流(正确答案)

48.下面不属于开环控制的是()。[单选题]*

A、前馈控制

B、开关量控制

C、顺序控制

D、反馈控制(正确答案)

49.润滑剂对某些外露部件形成密封，防止水分或杂质的侵入，在固定和活动部件间起密封作用，这说明润滑剂具有()作用。[单选题]*

A、冷却作用

B、减小摩擦

C、密封作用(正确答案)

D、防腐作用

50.用摩擦学原理来指导，使设备的()。[单选题]*

A、磨合阶段越短越好(正确答案)

B、磨合阶段越长越好

C、稳定磨损阶段越短越好

D、尽快出现急剧磨损阶段

51.设备管理是以()为对象, 包括对设备的物质运动形态的管理, 以及设备的价值运动形态的管理。[单选题]*

- A、使用时间
- B、设备
- C、设备使用
- D、设备的寿命(正确答案)

52.对设备制造企业来说, 一般在设备运转累计()小时后, 要进行一次一级保养。[单选题]*

- A、500(正确答案)
- B、1000
- C、1500
- D、2500

53.安全生产是指通过人-机-环境三者的和谐运作, 使社会生产活动中危及()劳动者生命安全和身体健康的各种事故风险和伤害因素, 始终处于有效控制的状态。[单选题]*

- A、劳动者(正确答案)
- B、生产者
- C、管理者
- D、全员职工

54.皮带传动机械的防护可采用防护罩将皮带全部遮盖起来的方法, 一般传动机构离地面()以下, 要设防护罩。[单选题]*

- A、1米
- B、2米(正确答案)
- C、3米

D、4米

55.气体燃烧的火灾为()类火灾。[单选题]*

A、A

B、B

C、C(正确答案)

D、D

56.()是组织在质量方面所追求的目的，是组织质量方针的展开，也是组织质量方针的具体体现。[单选题]*

A、质量管理

B、质量目标(正确答案)

C、质量体系

D、质量方针

57.过程能力是指过程加工质量方面的能力，它是衡量过程加工()的，是稳态下的波动。[单选题]*

A、质量一致性

B、检测一致性

C、内在一致性(正确答案)

D、外在一致性

58.下列哪个表述直方图的说法是错误的()。[单选题]*

A、标准型

B、锯齿型

C、偏高型(正确答案)

D、陡壁型

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/826115100145010111>