

某石化工业设备检测工程公司

使用登记证号： _____ / _

注册编号： _____ /

在用工业管道全面检验报告书

使用单位： 某石化分公司贮运部

装置名称： 贮运部

管道名称： L— 418 柴油管线

管道编号： L—418

检验日期： 20xx 年 1 月 12 日

报告编号： 20xx — GD07(4#) — 002

检验单位： 某石化工业设备检测工程公司

某石化工业设备检测工程公司压力容器检验所

序号	检验项目报告	页号
1	在用工业管道检验结论报告	1
2	在用工业管道安全状况等级评定结果汇总	2
3	在用工业管道原始资料审查报告	3
4	在用工业管道宏观检验报告	4
5	在用工业管道测厚报告	5
6	在用工业管道磁粉检测报告	6
7	在用工业管道渗透检测报告	7
8	在用工业管道射线检测报告	8
9	在用工业管道超声波检测报告	9
10 X	在用工业管道化学成分分析报告	/
11	在用工业管道硬度测定报告	10
12 X	在用工业管道金相分析报告	/
13	在用工业管道压力试验报告	13
14 X	在用工业管道泄漏性试验报告	/
15 X	在用工业管道安全保护装置检验报告	/
16	压力管道腐蚀凹坑检测评级报告	11
17 X	压力管道未焊透检测评级报告	/
18	在用工业管道空视图	19 张
/	以下空白	
注：出具报告时，从封面起必须按此序号顺序装订，未检验项目则空缺，并在此目录的序号上打 X		

(1) 在用工业管道全面检验结论报告

装置名称： 某石化分公司贮运部

管道名称： L--418 柴油管线

报告编号: 20xx — GD07(4#) — 002

项 目		情况概述	由该项目确定的 安全状况等级
管道位置与结构		位置与结构符合规定	1 级
管 道 材 料	与设计不符	材料与设计符合	1 级
	材质不明	材质使用正确	1 级
	材料劣化和损伤	/	/
	硬度异常	经硬度测试，材料硬度正常	1 级（详见硬度测定报告）
管子及管件全面减薄		合格	1 级
管子局部减薄		合格	1 级（见评定表）
管 子 焊 接 缺 陷	裂纹	未见	1 级（详见 NDT 报告）
	咬边	合格	1 级
	气孔	合格	3 级
	夹渣	合格	1 级
	未焊透	合格	3 级
	未熔合	合格	3 级
	错边	合格	1 级
组 成 件 与 其 他 异 常	裂纹、皱褶、重皮	目视未见	1 级
	碰伤	目视未见	1 级
	变形	目视未见	1 级
	损坏	目视未见	1 级
支吊架异常		合格	2 级
附 属 设 施	安全保护装置	目视良好	1 级
	其他附属设施	目视良好	1 级
压力试验或泄漏性试验		/	/
管道安全状况等级		3 级	
检验人员： 年 月 日 审核： 年 月 日			

某石化工业设备检测工程公司

(4) 在用工业管道宏观检验报告

报告编号：20xx — GD07(4#) — 002

管道名称	L--418 柴油管线	管道规格 (外径 mm壁厚 mm)	φ159 X8
管道编号	L--418		
管道级别	GC2	管道材质	20#
检查项目	检查结果(选择合适的选项)		备注
管道位置	☒ 正常； ☐ 碰撞； ☐ 摩擦		
管道结构	☒ 正常； ☐ 翘曲； ☐ 下沉； ☐ 异常变形		
绝热层	☐ 完好； ☐ 破损； ☐ 脱落； ☐ 跑冷		无
防腐层	☐ 完好； ☐ 破损； ☒ 脱落		
支吊架	☐ 完好； ☐ 间距不合理； ☐ 脱落； ☐ 变形； ☒ 腐蚀； ☐ 与管道接触 处积水； ☐ 恒力弹簧支吊架转体位移指示越限； ☐ 变力弹簧支吊架 偏斜； ☐ 变力弹簧支吊架失载； ☐ 刚性支吊架状态异常； ☐ 吊杆损 坏； ☐ 吊杆异常； ☐ 吊杆连接配件损坏； ☐ 吊杆连接配件异常； ☐ 转导向支架卡涩； ☐ 承载结构变形； ☐ 承载结构上主要受力焊接接 头存在裂纹； ☐ 支撑辅助钢结构变形； ☐ 支撑辅助钢结构上主要受力焊接接头存在裂纹		
阻尼器	☐ 完好； ☐ 位移异常； ☐ 液压阻尼器液位异常		未见
减振器	☐ 完好； ☐ 位移异常		未见
补偿器	☐ 完好； ☐ 损坏； ☐ 未米用补偿器； ☐ 不需要米用补偿器		未见
阀门	☒ 完好； ☐ 腐蚀； ☐ 裂纹； ☐ 缩孔； ☐ 连接螺栓松动； ☐ 操作不灵 活；		
法兰	☒ 完好； ☐ 偏口； ☐ 紧固件不齐全； ☐ 紧固件不符合要求； ☐ 紧固 件松动； ☐ 紧固件腐蚀		
膨胀节	☐ 完好； ☐ 波纹管膨胀节划痕； ☐ 波纹管膨胀节凹痕； ☐ 波纹管膨 胀节腐蚀； ☐ 波纹管膨胀节开裂； ☐ 波纹管膨胀节间距异常； ☐ 波 纹管膨胀节失稳； ☐ 铰链型膨胀节铰链变形； ☐ 铰链型膨胀节铰链 脱落； ☐ 铰链型膨胀节销轴变形； ☐ 铰链型膨胀节销轴脱落； ☐ 拉 杆式膨胀节拉杆异常； ☐ 拉杆式膨胀节螺栓异常； ☐ 拉 杆式膨胀节 连接支座异常		未见
阴极保护装置	☐ 完好； ☐ 异常； ☐ 损坏		未见
蠕胀测点	☐ 完好； ☐ 损坏		未见
法兰间接触电阻	☐ 合格； ☐ 大于 0.03 Q		/

对地电阻	☐ 合格； ☐ 大于 100 Q	/
管道标识	☐ 合格； ☐ 标识错误； ☒ 标识不清； ☐ 无标识	
管道组成件	☒ 完好； ☐ 裂纹； ☐ 皱摺； ☐ 重皮； ☐ 碰伤； ☐ 变形； ☐ 腐蚀	
焊接接头	☐ 完好； ☐ 裂纹； ☐ 错边（最大错边量 1.2mm）； ☐ 咬边（最大咬量 mm）	
检验日期：	20xx 年 9 月 12 日至 20xx 年 11 月 18 日	
检验人员：	年 月 日	审核：年 月 日

(5) 在用工业管道测厚报告

报告编号：20xx — GD07(4#) — 002

管道名称				L--418 管线				管道编号				L--418			
管道规格(mmK mm)				?159				实测最小壁厚(mm)				6.3mm			
管道材质				2				仪器型号				26MG			
仪器精度				0.1 mm				仪器编号				00520108			
表面状况		打磨后		管道级别				GC2				实测点数		549 点	
测厚点部位		[图:						7S S							
1 2 3 7		1 7 8													
部位编 号		测 点 厚 度 (mm)													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
R1		6.9	6.8	7.0	7.0	7.3	7.2	6.8	6.7	6.8	/	/	/		
R3		7.2	7.3	7.1	7.9	8.0	7.9	6.8	6.9	6.8	/	/	/		
R8		7.1	7.2	7.0	7.9	7.8	8.0	6.8	6.7	6.9	/	/	/		
R14		6.7	6.8	6.9	8.6	8.7	8.5	6.9	6.8	6.7	/	/	/		
R17		6.7	6.8	6.7	7.5	7.6	7.5	6.8	6.9	6.7	/	/	/		
S25		6.7	6.5	6.6	6.4	6.5	6.9	6.7	6.8	6.8	/	/	/		
S30		6.6	6.7	6.5	6.4	6.8	6.9	6.8	6.9	6.7	/	/	/		
R18		6.8	6.8	7.1	7.5	7.4	7.6	6.8	6.7	6.8	/	/	/		
R22		6.7	6.8	6.6	7.6	7.5	7.6	6.9	6.8	7.0	/	/	/		
R25		6.8	6.9	7.0	7.5	7.4	7.6	6.8	7.0	7.1	/	/	/		
R28		6.6	6.5	6.4	7.4	7.5	7.5	6.8	6.9	6.7	/	/	/		
R29		7.3	7.3	7.1	7.6	7.6	7.3	6.8	6.9	7.0	/	/	/		
R31		6.8	6.9	6.7	7.8	7.8	7.6	7.3	7.2	7.1	/	/	/		
R35		7.0	7.1	6.8	8.0	8.1	8.0	6.8	6.9	6.8	/	/	/		
R38		6.7	6.8	6.7	7.0	7.2	7.3	6.8	6.9	6.6	/	/	/		
R39		6.8	7.1	7.0	6.9	7.0	7.1	6.7	6.8	6.4	/	/	/		
检验员：				年 月 日				审核：				年 月 日			

在用工业管道测厚报告续页(1)

报告编号: 20xx — GD07(4#) — 002

部位 编号	测 点 厚 度（mm）											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
S61	7.0	7.0	6.8	6.9	7.1	7.0	6.9	6.8	6.8	/	/	/
R43	7.5	7.4	7.3	8.0	8.1	8.0	7.8	7.5	7.4	/	/	/
S79	8.0	8.1	7.9	7.8	7.9	7.8	8.0	8.1	7.9	/	/	/
R51	7.9	7.8	7.8	8.0	7.6	7.8	7.8	7.9	8.0	/	/	/
R54	6.8	6.8	6.7	7.3	7.2	7.3	6.7	6.8	6.4	/	/	/
R58	6.8	6.9	6.7	7.5	7.6	7.8	6.7	6.8	6.5	/	/	/
S190	6.8	6.9	6.7	6.5	6.6	6.5	6.7	6.8	6.6	/	/	/
R60	6.7	6.8	6.7	7.3	7.2	7.3	6.8	6.8	6.9	/	/	/
R66	6.8	6.7	6.6	7.3	7.5	7.6	6.8	6.9	6.6	/	/	/
S113	6.5	6.6	6.7	6.7	6.7	6.8	6.7	6.5	6.6	/	/	/
R72	7.0	7.1	7.3	7.8	7.5	7.6	6.8	6.7	6.8	/	/	/
S125	6.8	6.7	6.8	6.9	6.8	6.7	6.6	6.7	6.6	/	/	/
R74	6.7	6.8	6.7	9.8	9.7	9.7	6.5	6.7	6.9	/	/	/
W239	7.3	7.4	7.5	7.3	7.5	7.4	7.6	7.5	7.6	/	/	/
W246	6.9	6.8	6.9	6.8	6.7	6.8	6.9	6.8	6.9	/	/	/
R81	7.7	7.8	7.9	8.0	8.1	8.1	7.9	7.8	7.7	/	/	/
S134	6.6	6.8	6.7	6.7	6.7	6.8	6.5	6.7	6.8	/	/	/
R86	7.0	6.9	7.0	7.3	7.4	7.3	7.0	6.9	7.1	/	/	/
R87	8.4	8.3	8.3	8.4	8.3	8.5	8.3	8.4	8.3	/	/	/
R88	7.6	7.5	7.5	7.6	7.6	7.5	7.4	7.3	7.5	/	/	/
R91	7.2	7.3	7.3	7.5	7.6	7.5	7.3	7.5	7.3	/	/	/
R95	6.8	6.9	6.8	7.3	7.2	7.4	6.7	6.8	6.9	/	/	/
S155	6.5	6.6	6.5	6.6	6.7	6.6	6.6	6.5	6.6	/	/	/
S156	6.6	6.5	6.6	6.5	6.5	6.6	6.7	6.6	6.5	/	/	/
S159	6.7	6.8	6.8	6.8	6.7	6.6	6.8	6.7	6.6	/	/	/
R96	6.5	6.7	6.8	7.3	7.4	7.5	6.3	6.6	6.7	/	/	/
检验员： 年 月 日审核： 年 月 日												

报告编号: 20xx — GD07(4#) — 002

[illegible]

(6) 在用工业管道磁粉检测报告

报告编号：20xx — GD07(4#) — 002

管道名称		L--418 柴油管线		管道规格 (外径 mm壁厚 mm)		?159 X8	
管道编号		L--418		管道材质		20#	
管道级别		GC2		表面状况		符合要求	
使用仪器型号		CJZ-212E		检测部位		管线表面	
仪器编号		0749		检测数量		596m	
标准试块		A型 2#		磁粉类型		红磁膏	
安匝数		/		磁化时间		1 3S	
磁化方法		交流磁轭法		磁化电流		交流	
喷洒方式		喷淋		执行标准		JB/T4730 — 2005	
检测部位	缺陷位置	缺陷长度 (mm)	级别	检测部位	缺陷位置	缺陷长度 (mm)	级别
W1- W5			级	W31- W33			I 级
W6			I 级	W35			I 级
W8			I 级	W39			I 级
W12			I 级	W43			I 级
W13			I 级	W44			I 级
W15- W16			I 级	W45			I 级
W17			I 级	W48			I 级
W19			I 级	W52- W55			I 级
W22			I 级	W57			I 级

			级	W59			I 级
W25			I 级	W61			I 级
W29			I 级	W67			I 级
注:探伤部位详见管线空视图							
检测日期:				20xx 年 9 月 12 日至 20xx 年 11 月 18 日			
检测人员:		年 月 日		审核:		年 月 日	

(6) 在用工业管道磁粉检测报告续页(1)

报告编号：20xx — GD07(4#) — 002

检测部位	缺陷位置	缺陷长度 (mm)	级别	检测部位	缺陷位置	缺陷长度 (mm)	级别
W68- W73			I 级	W287			I 级
W74			I 级	W288			I 级
W76			I 级	W355			I 级
W87			I 级	W386			I 级
W93			I 级	W405			I 级
W95- W96			I 级	W430			I 级
W102			I 级	W451			I 级
W113			I 级	W465			I 级
W114			I 级	W475			I 级
W126			I 级	W482			I 级
W130			I 级	W490			I 级
W132			I 级	W502			I 级
W144			I 级	W505			I 级
W150			I 级	W508			I 级
W166			I 级	W510			I 级
W174			I 级	以下空白			
W184			I 级				
W198			I 级				

			级				
W229			I 级				
W230			I 级				
W231			I 级				
W232			I 级				
W234			I 级				
W235			I 级				
检测日期：				20xx 年 9 月 12 日至 20xx 年 11 月 18 日			
检验人员：			年 月 日	审核：年 月 日			

(7) 在用工业管道渗透检测报告

报告编号：20xx — GD07(4#) — 002

管道名称		L--418 柴油管线		管道规格 (外径 mmX壁厚 mm)		?159 X8	
管道编号		L--418		管道材质		20#	
管道级别		GC2		表面状况		符合要求	
表面状况		符合要求		检测部位		管线表面	
检测方法		溶剂去除型		检测数量		632m	
环境温度		25 C		对比试块		不锈钢镀铬试块	
观察方式		目视+10X		渗透剂型号		DPT-5系列	
清洗剂型号		DPT-5系列		显像剂型号		DPT-5系列	
执行标准		JB/T4730 — 2005					
检测部位	缺陷位置	缺陷长度 (mm)	级别	检测部位	缺陷位置	缺陷长度 (mm)	级别
W1- W2			I 级	W25- W34			I 级
W3			I 级	W35			I 级
W4			I 级	W38			I 级
W7			I 级	W40			I 级
W8			I 级	W44			I 级
W13- W16			I 级	W45			I 级
W17			I 级	W49			I 级
W19			I 级	W52- W55			I 级
W22			I 级	W57			I 级
W24			I 级	W68			I 级

注：探伤部位详见管线空视图	
检测日期：20xx 年 9 月 12 日至 20xx 年 11 月 18 日	
检验人员：年 月 日	审核：年 月 日

(7) 在用工业管道渗透检测报告续页(1)

报告编号：20xx — GD07(4#) — 002

检测部位	缺陷位置	缺陷长度 (mm)	级别	检测部位	缺陷位置	缺陷长度 (mm)	级别
W69- W72			I 级	W258			I 级
W73			I 级	W269			I 级
W75			I 级	W270			I 级
W78			I 级	W288			I 级
W82			I 级	W323			I 级
W85			I 级	W325			I 级
W86			I 级	W358			I 级
W88			I 级	W359			I 级
W89			I 级	W371			I 级
W96			I 级	W380			I 级
W98			I 级	W386			I 级
W103			I 级	W406			I 级
W108			I 级	W450			I 级
W109			I 级	W420			I 级
W112			I 级	W444			I 级
W114			I 级	W459			I 级
W118			I 级	W485			I 级

W119			I 级	W498			I 级
W123			I 级	以下空白			
W125			I 级				
W128			I 级				
W129			I 级				
W135			I 级				
W138			I 级				
W139			I 级				
检测日期：20xx 年 9 月 12 日至 20xx 年 11 月 18 日							
检验人员：			年 月 日	审核：年 月 日			

某石化工业设备检测工程公司

(8) 在用工业管道射线检测报告

报告编号：20xx — GD07(4#) — 002

管道名称	L--418 柴油管线	管道规格	φ159 X8
		(外径 mmX壁厚 mm)	
管道编号	L--418	管道材质	20#
管道级别	GC2	源种类	Ir192
检测部位	对接焊缝	检测比例	抽查% 15 mm
执行标准		JB/T4730 — 2005	

检测条件	仪器型号	300-EG-S2		增感法	Pb	透度计类型	3#	
	仪器编号	NR045-/3		管电压	/KV	管电流	/mA	
	象质计指数	Z13		透照方式	双壁单影	曝光时间	3min	
	底片类型	AgFa		焦距	200mm	黑度	1.5 □4.0	
	底片长度	150mm		有效长度	120mm			
序号	底片编号	缺陷位置	缺陷性质	缺陷长度 (mm)	缺陷高度 (mm)	评定级别	备注	
W240	1-2					I 级		
	2-3					I 级		
	3-4					I 级		
	4-5					I 级		
	5-6					I 级		
	6-1					I 级		
W243	1-2					I 级		
	2-3					I 级		
	3-4					I 级		

注:探伤部位详见管线空视图		
检测人员:	年 月 日	20xx 年 9 月 12 日至 20xx 年 11 月 18 日
初评:	年 月 日	复评: 年 月 日

某石化工业设备检测工程公司

序号	底片编号	缺陷位置	缺陷性质	缺陷长度 (mm)	缺陷高度 (mm)	评定级别	备注
	4-5					I 级	
	5-6					I 级	
	6-1		圆形缺陷	1 点		I 级	
W244	1-2					I 级	
	2-3					I 级	
	3-4					I 级	
	4-5					I 级	
	5-6					I 级	
	6-1					I 级	
W245	1-2					I 级	
	2-3					I 级	
	3-4					I 级	
	4-5					I 级	
	5-6					I 级	
	6-1					I 级	
W246	1-2					I 级	

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/827050035150010011>