

# 小绞车司机岗位安全 生产责任制

汇报人：

2024-01-19



# CATALOGUE

## 目录

- 岗位概述与职责
- 安全生产法规与制度
- 安全操作技能与培训
- 设备检查与维护保养
- 危险源辨识与风险控制
- 事故报告与处理流程
- 考核评价与持续改进





## PART 01

# 岗位概述与职责



REPORTING



CATALOGUE

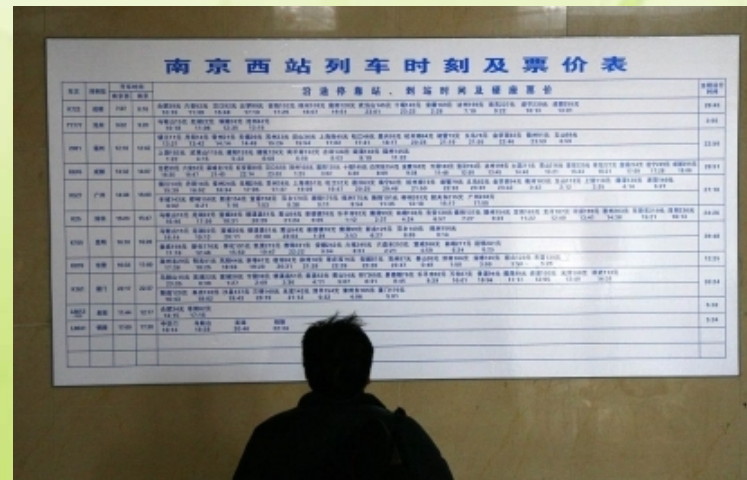
# 小绞车司机岗位简介

● 岗位名称：小绞车司机

● 所属部门：运输部门

● 岗位级别：初级操作岗

● 直接上级：运输部门主管







# 岗位职责与任务



职责一：负责小绞车的日常操作和维护



定期检查小绞车的各项性能指标，及时发现并处理问题



遵守操作规程，确保小绞车的安全运行





# 岗位职责与任务



01

职责二：参与运输任务的计划和执行

02

根据生产计划和运输需求，合理安排小绞车的运行时间和路线

03

与其他部门协调配合，确保运输任务的顺利完成



# 岗位职责与任务



01

职责三：负责工作区域的清洁和整理

02

保持小校车和工作区域的清洁卫生

03

定期清理和整理工作区域，确保工作环境整洁有序



# 工作环境与设备



## 工作环境

矿山井下或地面工业广场等需要小绞车进行运输的场所

## 设备介绍

小绞车是一种用于提升或牵引重物的简单机械设备，通常由电动机、减速器、卷筒、制动器等组成。根据使用场合和需求的不同，小绞车可分为不同类型和规格。





## PART 02

# 安全生产法规与制度





# 国家安全生产法规



1

## 《中华人民共和国安全生产法》

规定了安全生产的基本原则、制度、监督管理等方面的内容，是小绞车司机必须遵守的基本法规。

2

## 《中华人民共和国矿山安全法》

针对矿山安全生产的特殊性，规定了矿山安全生产的监督管理制度、安全准入、事故应急等方面的内容。

3

## 其他相关法规

如《中华人民共和国劳动法》、《中华人民共和国职业病防治法》等，也涉及到小绞车司机的安全生产权益和保障。





# 企业安全生产制度



## 安全生产责任制

企业应建立健全各级管理人员和操作人员的安全生产责任制，明确各自的安全职责和考核标准。

## 安全培训教育制度

企业应定期开展安全培训教育，提高小校车司机的安全意识和操作技能。

## 安全检查制度

企业应定期组织安全检查，及时发现和消除事故隐患，确保小校车的安全运行。





# 岗位安全操作规程



## 小绞车操作规程

详细规定小绞车的操作步骤、注意事项、异常情况处理等，是小绞车司机必须严格遵守的操作指南。



## 安全防护设施使用规程

规定安全防护设施的检查、使用、维护等方面的要求，确保安全防护设施的有效性和可靠性。



## 应急处理措施

明确在小绞车发生异常情况或事故时的应急处理措施，包括停车、断电、撤离等步骤，以保障人员安全。





## PART 03

# 安全操作技能与培训





# 安全操作技能



## 熟悉小绞车构造和性能

掌握小绞车的基本构造、工作原理、技术性能和操作要求，确保正确、安全地操作设备。

## 遵守操作规程

严格按照小绞车的操作规程进行操作，不违章作业，确保设备安全运行。

## 检查与维护

定期对小绞车进行检查、维护和保养，确保设备处于良好状态，防止因设备故障引发安全事故。



# 应急处理措施



## 立即停车

在发现小绞车有异常情况或安全隐患时，应立即停车并报告相关人员，确保人员和设备安全。

## 采取紧急措施

在发生紧急情况时，应迅速采取紧急措施，如切断电源、启动应急装置等，以最大程度地减少事故损失。

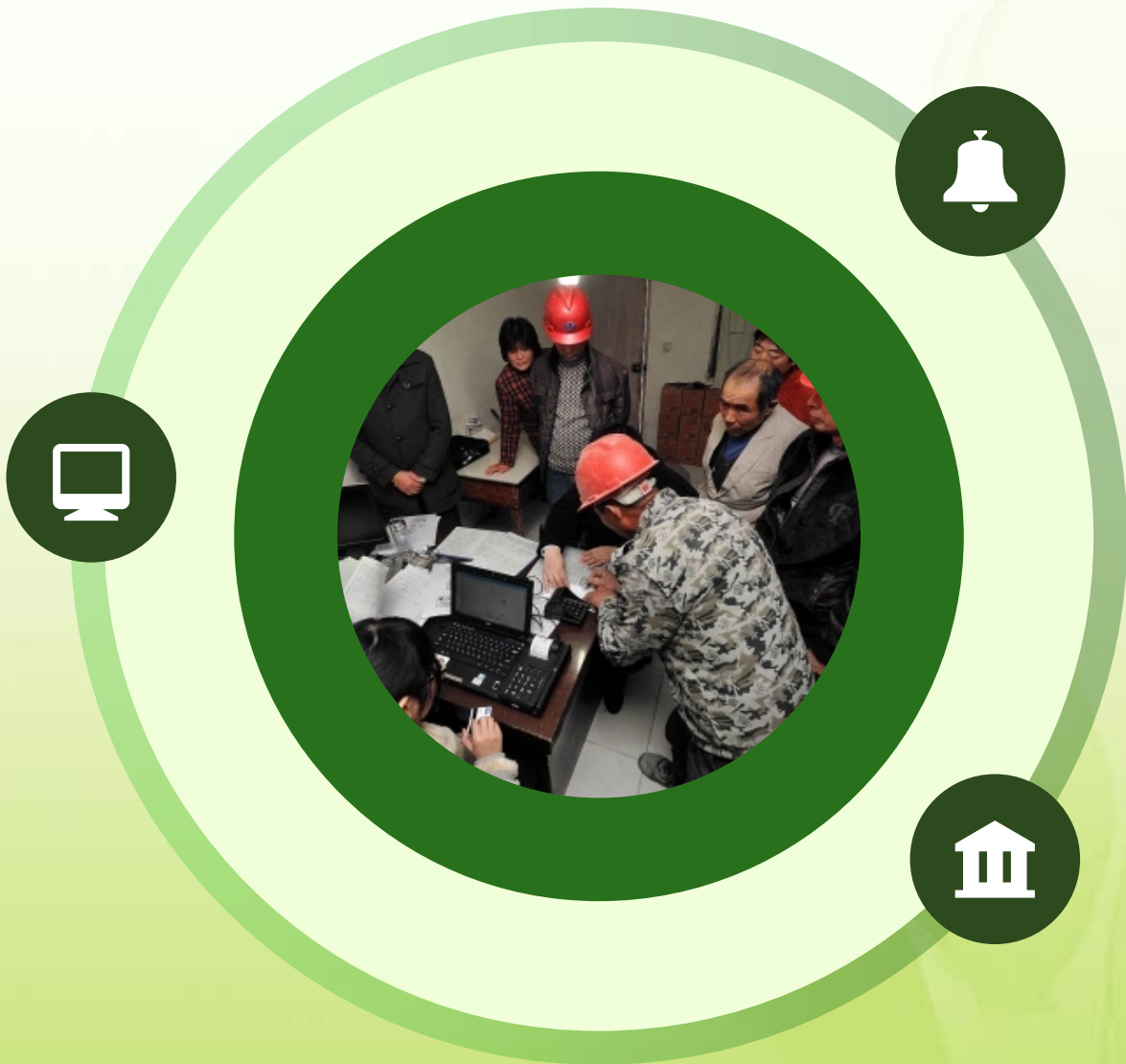
## 及时报告

在采取紧急措施后，应立即向相关部门报告事故情况，并配合事故调查和处理工作。





# 岗位安全培训与教育



## 安全培训

接受公司组织的安全培训，学习安全生产知识、安全操作规程和应急处理措施等，提高安全意识和操作技能。

## 安全教育

参加班组安全活动，了解安全生产动态和事故案例，增强安全意识和防范能力。

## 培训考核

接受公司组织的培训考核，确保掌握必要的安全知识和操作技能，取得相应的上岗资格。



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：  
<https://d.book118.com/827105002160006111>