

一、建设项目基本情况

建设项目名称	*****塑胶工业有限公司塑胶生活用品生产项目														
项目代码															
建设单位联系人		联系方式													
建设地点															
地理坐标															
国民经济行业类别	C2927 日用塑料制品制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 29—53.塑料制品业 292												
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目												
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/												
总投资（万元）	1800	环保投资（万元）	60												
环保投资占比（%）	3.33%	施工工期	——												
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地面积（m ² ）	16904												
专项评价设置情况	<p style="text-align: center;">根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中的专项评价设置原则表，本项目无需设置专项评价，具体情况详见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 1 项目专项评价设置原则对照表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">专项评价的类别</th> <th style="width: 45%;">设置原则</th> <th style="width: 40%;">项目情况</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">大气</td> <td>排放废气含有毒有害污染物¹、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标²的建设项目</td> <td>项目不排放有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气，无需设置大气专项评价。</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">地表水</td> <td>新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂</td> <td>项目工业废水不排放；生活污水纳入城镇污水处理厂处理，无需设置地表水专项评价。</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">环境风</td> <td>有毒有害和易燃易爆危险物质</td> <td>项目有毒有害和易燃易</td> </tr> </tbody> </table>			专项评价的类别	设置原则	项目情况	大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目	项目不排放有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气，无需设置大气专项评价。	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	项目工业废水不排放；生活污水纳入城镇污水处理厂处理，无需设置地表水专项评价。	环境风	有毒有害和易燃易爆危险物质	项目有毒有害和易燃易
专项评价的类别	设置原则	项目情况													
大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目	项目不排放有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气，无需设置大气专项评价。													
地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	项目工业废水不排放；生活污水纳入城镇污水处理厂处理，无需设置地表水专项评价。													
环境风	有毒有害和易燃易爆危险物质	项目有毒有害和易燃易													

	险	存储量超过临界量 ³ 的建设项目	爆危险物质存储量未超过临界量，无需设置环境风险专项评价。
	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	不涉及，无需设置生态专项评价。
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	不涉及，无需设置海洋专项评价。
	<p>注：1.废气中 Toxic 有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。</p> <p>2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。</p> <p>3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录 B、附录 C。</p>		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

1、产业政策符合性分析

(1) 与《产业结构调整指导目录（2019年本）》的相符性分析

本项目产品为塑胶制品、塑料餐具、塑料棋牌，属于《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）及第1号修改单中“C2927日用塑料制品制造”。查阅《产业结构调整指导目录（2019年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令第49号），项目不属于上述目录中限制类、淘汰类，可归入允许类。因此，该项目符合国家的有关产业政策规定。

(2) 与《市场准入负面清单（2022年版）》的相符性分析

本项目产品为塑胶制品、塑料餐具、塑料棋牌，属于《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）及第1号修改单中“C2927日用塑料制品制造”。查阅《市场准入负面清单（2022年版）》（发改体改规〔2022〕397号），本项目不在负面清单中禁止和许可两类事项目录中，根据清单要求，可依法平等进入。因此，该项目与《市场准入负面清单（2022年版）》不冲突。

2、土地利用规划符合性分析

项目厂址位于惠州市惠阳区平潭镇独石村怡发工业园怡发五路1号豪雅产业园厂房A栋及B栋，依托现有厂房进行生产（租赁合同见附件4）。根据建设单位提供的土地证明（见附件5），项目所在区域用地性质为工业用途。另，根据《惠州市惠阳区平潭镇怡发工业园控制性详细规划》（见附图14），项目用地性质为工业用地，符合当地土地利用规划。

综上，项目用地具有合法性，符合当地土地利用规划的要求。

3、与当地环境功能区划相符性

◆根据《惠州市环境空气质量功能区划（2021年修订）》（惠市环〔2021〕1号），项目所在区域为环境空气质量二类功能区（见附图8）。

◆根据《惠州市饮用水水源保护区划调整方案》（粤府函〔2014〕188号）以及《广东省人民政府关于调整惠州市部分饮用水水源保护区的批复》（粤府函〔2019〕70号）以及《关于惠州市乡镇级及以下集中式饮用水水源保护区划定（调整）方案的批复》（惠府函〔2003〕17号），项目所在位置不在饮用水水源保护区内。

◆根据《惠州市生态环境局关于印发<惠州市声环境功能区划分方案（2022年）>的通知》（惠市环〔2022〕33号）中对声功能区分类标准，项目所在区域为声环境3类区（见附图10）。

◆项目所在地没有占用基本农业用地和林地，符合惠州市城市建设和环境功能区规划的要求，且具有水、电等供应有保障，交通便利等条件。项目周围不涉及风景名胜、生态脆弱带等。

4、相关法律法规符合性分析

(1) 与《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府〔2020〕71号）符合性分析

表2 与（粤府〔2020〕71号）节选的相符性分析一览表

	（粤府〔2020〕71号）规定	项目情况	相符性
(一) 全省总体管控要求	—— 区域布局管控要求。 优先保护生态空间，保育生态功能。持续深入推进产业、能源、交通运输结构调整。按照“一核一带一区”发展格局，调整优化产业集群发展空间布局，推动城市功能定位与产业集群发展协同匹配。……推动工业项目入园集聚发展，引导重大产业向沿海等环境容量充足地区布局，……环境质量不达标区域，新建项目需符合环境质量改善要求。加快推进天然气产供储销体系建设，全面实施燃煤锅炉、工业炉窑清洁能源改造和工业园区集中供热，积极促进用热企业向园区集聚。……	项目位于惠州市惠阳区平潭镇独石村怡发工业园内，产生的废气采取有效的处理措施后排放，不会破坏环境质量。	符合
	—— 能源资源利用要求。 ……科学推进能源消费总量和强度“双控”，严格控制并逐步减少煤炭使用量，力争在全国范围内提前实现碳排放达峰。贯彻落实“节水优先”方针，实行最严格水资源管理制度，把水资源作为刚性约束，以节约用水扩大发展空间。落实东江、西江、北江、韩江、鉴江等流域水资源分配方案，保障主要河流基本生态流量。……落实单位土地面积投资强度、土地利用强度等建设用地控制性指标要求，提高土地利用效率。推动绿色矿山建设，提高矿产资源产出率。……	项目主要使用电能，不涉及天然气、煤炭、柴油等的使用；项目生产废水不排放，且本项目在现有厂房内进行，无需新增用地，节约土地资源。	符合
	—— 污染物排放管控要求。 实施重点污染物总量控制，重点污染物排放总量指标优先向重大发展平台、重点建设项目、重点工业园区、战略性产业集群倾斜。加快建立以排污许可制为核心的固定污染源监管制度，聚焦重点行业和重点区域，强化环境监管执法。超过重点污染物排放总量控制指标或未完成环境质量改善目标的区域，新建、改建、扩建项目重点污染物实施减量替代。……	项目建成后涉及的重点污染物主要为颗粒物、挥发性有机物，挥发性有机物总量由当地环保主管部门调拨。	符合
	—— 环境风险防控要求。 加强东江、西江、北江和韩江等供水通道干流沿岸以及饮用水水源地、备用水源环境风险防控，强化地表水、地下水和土壤污染风险协同防控，建立	项目所在区域属东江流域，属该要求中须加强环境风险防控区域。项目将严格按照环评及审批要求落实地表水、	符合

	完善突发环境事件应急管理体系。重点加强环境风险分级分类管理，建立全省环境风险源在线监控预警系统，强化化工企业、涉重金属行业、工业园区和尾矿库等重点环境风险源的环境风险防控。……	地下水及土壤防控措施。项目建成后将严格按照当地环境应急要求编制突发环境应急预案，按规定设置必要的环境应急管理体系，将项目营运期环境风险降至更低。	
(二) “一核一带一区” 区域 管控 要求	—— 区域布局管控要求。 ……引导电子信息、汽车制造、先进材料等战略性支柱产业绿色转型升级发展，已有石化工业区控制规模，实现绿色化、智能化、集约化发展；加快发展半导体与集成电路、高端装备制造、前沿新材料、区块链与量子信息等战略性新兴产业。……推广应用低挥发性有机物原辅材料，严格限制新建生产和使用高挥发性有机物原辅材料的项目，鼓励建设挥发性有机物共性工厂。……	项目主要从事塑胶制品、塑料餐具、塑料棋牌的生产，位于惠州市惠阳区平潭镇独石村怡发工业园内，主要使用电能，不涉及天然气、煤炭、柴油、高挥发性有机物原辅材料等的使用。	符合
	—— 能源资源利用要求。 ……推进工业节水减排，重点在高耗水行业开展节水改造，提高工业用水效率。加强江河湖库水量调度，保障生态流量。盘活存量建设用地，控制新增建设用地规模。	本项目工业用水主要为冷却塔冷却用水，冷却水循环使用，不外排。	符合
	—— 污染物排放管控要求。 在可核查、可监管的基础上，新建项目原则上实施氮氧化物等量替代，挥发性有机物两倍削减量替代。以臭氧生成潜势较大的行业企业为重点，推进挥发性有机物源头替代，全面加强无组织排放控制，深入实施精细化治理。……实行水污染物排放的行业标杆管理，严格执行茅洲河、淡水河、石马河、汾江河等重点流域水污染物排放标准。重点水污染物未达到环境质量改善目标的区域内，新建、改建、扩建项目实施减量替代。……	项目为新建项目，建成后涉及的重点污染物主要主要为挥发性有机物，挥发性有机物总量由当地环保主管部门调拨；项目建成后营运期生产废水不排放，生活污水经化粪池预处理后纳入惠州市平潭镇污水处理厂处理。	符合
	—— 环境风险防控要求。 逐步构建城市多水源联网供水格局，建立完善突发环境事件应急管理体系。加强惠州大亚湾石化区、广州石化、珠海高栏港、珠西新材料集聚区等石化、化工重点园区环境风险防控，建立完善污染源在线监控系统，开展有毒有害气体监测，落实环境风险应急预案。提升危险废物监管能力，利用信息化手段，推进全过程跟踪管理；健全危险废物收集体系，推进危险废物利用处置能力结构优化。	项目所在区域未纳入相关园区。	符合
(2) 与《惠州市人民政府关于印发惠州市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（惠府[2021]23号）符合性分析 ①与生态保护红线相符性分析 本项目选址位于惠州市惠阳区平潭镇独石村怡发工业园怡发五路1号豪雅产业			

园厂房 A 栋及 B 栋，用地性质属于工业用地，评价范围内无自然保护区、饮用水源保护区等生态敏感区，本项目不涉及生态保护红线，符合要求。

②与环境质量底线相符性分析

根据环境质量公报和监测数据可知，项目所在区域大气、声等环境质量能够满足相应功能区划要求。项目工业废水不排放，生活污水纳入惠州市平潭镇污水处理厂进行处理，在严格落实各项污染防治措施的前提下，本项目的建设对周边环境影响较小，建成后不会突破当地环境质量底线。项目注塑成型、油压成型、移印、上色工序产生的废气经收集后引至二级活性炭吸附装置处理后由排气筒排放，对区域环境空气质量影响较小，不会突破大气环境质量底线。

③与资源利用上线相符性分析

本项目生产过程中所用的资源主要为用水、用电资源，不属于高水耗、高能耗的产业。项目运营期消耗一定量的水资源、电能，由当地市政供水和供电，区域水电资源较为充足，项目消耗量没有超出资源负荷，不超出资源利用上线。

④与生态环境准入清单相符性分析

本项目位于惠州市惠阳区平潭镇独石村怡发工业园怡发五路 1 号豪雅产业园厂房 A 栋及 B 栋，所在区域被划入一般管控单元行列，具体分类类别见表 3 和附图 15。项目与准入清单符合性分析如下表 4 所示。

表 3 与重点管控单元生态环境准入清单相符性表

环境管控单元编号	环境管控单元名称	行政区划	管控单元分类
ZH44130330001	惠阳良井镇_平潭镇一般管控单元	广东省惠州市惠阳区	一般管控单元

表 4 与重点管控单元生态环境准入清单相符性表

类别	管控要求	项目情况	相符性
区域布局管控	1-1. 【产业/禁止类】除国家产业政策规定的禁止项目外，还禁止新建农药、铬盐、钛白粉生产项目，禁止新建稀土分离、炼砒、炼铍、纸浆制造、氰化法提炼产品、开采和冶炼放射性矿产及其他严重污染水环境的项目；严格控制新建造纸、制革、味精、电镀、漂染、印染、炼油、发酵酿造、非放射性矿产冶炼以及使用含汞、砷、镉、铬、铅为原料的项目。禁止在东江水系岸边和水上拆船。	项目主要从事塑胶制品、塑料餐具、塑料棋牌的生产，不属于重污染项目，符合园区产业定位。	符合
	1-2. 【产业/限制类】严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目。		符合

	<p>1-3. 【生态/禁止类】生态保护红线执行《关于在国土空间规划中统筹划定落实三条控制线的指导意见》准入要求，红线内自然保护地核心保护区原则上禁止人为活动，其他区域严格禁止开发性、生产性建设活动，在符合现行法律法规前提下，除国家重大战略项目外，仅允许对生态功能不造成破坏的有限人为活动。</p>	<p>项目租用现有厂房进行建设生产，所在厂房为工业用地，不在生态保护红线内。</p>	<p>符合</p>
	<p>1-4. 【水/禁止类】饮用水水源保护区涉及马安镇西枝江饮用水水源保护区、西枝江平潭川龙饮用水水源保护区、西枝江良井老鸦山饮用水水源保护区。饮用水水源保护区按照《广东省水污染防治条例》“第五章 饮用水水源保护和流域特别规定”进行管理。一级保护区内禁止新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目；已建成的与供水设施和保护水源无关的建设项目须拆除或者关闭。二级保护区内禁止新建、改建、扩建排放污染物的建设项目；已建成的排放污染物的建设项目须责令拆除或者关闭；不排放污染物的建设项目，除与供水设施和保护水源有关的外，应当尽量避让饮用水水源二级保护区；经组织论证确实无法避让的，应当依法严格审批。</p>	<p>项目不涉及。</p>	<p>符合</p>
	<p>1-5. 【水/禁止类】禁止在西枝江干流两岸最高水位线水平外延五百米范围内新建废弃物堆放场和处理场。已有的堆放场和处理场需采取有效的防治污染措施，危及水体水质安全的，需限期搬迁。</p>	<p>本项目不涉及。</p>	<p>符合</p>
	<p>1-6. 【水/禁止类】畜禽禁养区内不得从事畜禽养殖业。</p>	<p>本项目不涉及。</p>	<p>符合</p>
	<p>1-7. 【土壤/限制类】重金属污染防治非重点区新建、改扩建重金属排放项目，应严格落实重金属总量替代与削减要求，严格控制重点行业发展规模。强化涉重金属污染行业建设项目环评审批管理，严格执行环保“三同时”制度。</p>	<p>本项目不涉及。</p>	<p>符合</p>
	<p>1-8. 【岸线/综合类】严格水域岸线用途管制，土地开发利用应按照有关法律法规和技术标准要求，留足河道和湖库的管理和保护范围，非法挤占的应限期退出。</p>	<p>本项目不涉及。</p>	<p>符合</p>
能源资源利用	<p>2-1. 【能源/鼓励引导类】鼓励降低煤炭消耗、能源消耗，引导光伏等多</p>	<p>项目所用资源主要为电能，不涉及其他对环境有影响的能</p>	<p>符合</p>

	种形式的新能源利用。	源。	
污染物 排放管 控	3-1. 【水/综合类】排放工业废水的企业应当采取有效措施,收集和处 理产生的全部生产废水,防止污染水 环境。未依法领取污水排入排水管网许 可证的,不得直接向生活污水管网与处 理系统排放工业废水。含有毒有害水污 染物的工业废水应当分类收集和处 理,不得稀释排放。	项目属于惠州市平潭镇污 水处理厂的纳污范围,生活污水 经园区三级化粪池处理后排入 市政管网,纳入惠州市平潭镇污 水处理厂处理,不直排外环境。	符合
	3-2. 【水/禁止类】企业事业单 位和其他生产经营者应当保持污水处 理设施正常运行,禁止利用渗井、渗坑、 裂隙、溶洞,私设暗管,篡改、伪造监 测数据,或者不正常运行水污染防治设 施等逃避监管的方式排放水污染物。		符合
	3-3. 【水/禁止类】禁止向西枝江 水系水体排放、倾倒,或者在河道管理 范围内及湖泊、水库的最高水位线以下 的滩地和岸坡堆放、贮存、填埋工业废 渣、城镇垃圾和其他废弃物。	项目一般固体废物可自行 利用的自行利用,不能自行利用 的委托专业回收公司利用处理, 危险废物交由有危险废物处理 资质的单位处置,生活垃圾委托 环卫部门清运处理。	符合
	3-4. 【水/限制类】单元内淡水河 流域污水处理厂排放标准参照执行《淡 水河、石马河流域水污染物排放标准》 (DB44/2050-2017)规定限值执行和相 关行业排放标准最严值,即达到准V类 标准。	项目生活污水经园区三级 化粪池处理后排入市政管网,纳 入惠州市平潭镇污水处理厂处 理,惠州市平潭镇污水处理厂尾 水排放执行《城镇污水处理厂污 染物排放标准》(GB18918-2002) 一级A标准、广东省《水污染物 排放限值》(DB44/26-2001)第 二时段一级标准和《淡水河、石 马河流域水污染物排放标准》 (DB44/2050-2017)中城镇污 水处理厂第二时段限值中的较严 值。	符合
	3-5. 【水/综合类】畜禽养殖场、 养殖小区应当依法对畜禽养殖废弃物 实施综合利用和无害化处理。养殖专业 户、畜禽散养户应当采取有效措施,防 止畜禽粪便、污水渗漏、溢流、散落。	本项目不涉及。	符合
	3-6. 【水/综合类】统筹规划农村 环境基础设施建设,加强农村人居环境 综合整治,采用集中与分散相结合的模式 建设和完善农村污水、垃圾收集和处 理设施,实施农村厕所改造,因地制宜 实施雨污分流,将有条件的农村和城镇 周边村庄纳入城镇污水、垃圾处理体 系,并做好资金保障。	本项目不涉及。	符合
	3-7. 【水/综合类】强化农业面源 污染治理,控制农药化肥使用量。	本项目不涉及。	符合

环境 风险 防控	3-8. 【大气/限制类】重点行业新建涉 VOCs 排放的工业企业原则上应入园进区。新建项目 VOCs 实施倍量替代。	项目主要排放挥发性有机物，总量由当地环保主管部门在园区总量控制范围内调配。	符合
	3-9. 【大气/限制类】环境空气质量一类控制区内不得新建、扩建有大气污染物排放的项目，已有及改建工业企业大气污染物排放执行相关排放标准的一级排放限值，且改建时不得增加污染物排放总量；《惠州市环境空气质量功能区划（2021 年修订）》实施前已设采矿权、已核发采矿许可证且不在自然保护区等其它法定保护地的项目，按已有项目处理，执行一级排放限值。	本项目不涉及。	符合
	4-1. 【水/综合类】城镇污水处理厂应采取有效措施，防止事故废水直接排入水体。	本项目不涉及。	符合
	4-2. 【水/综合类】加强饮用水水源保护区内环境风险排查，开展风险评估及水环境预警监测。	本项目不涉及。	符合
	4-3. 【大气/综合类】建立环境监测预警制度，加强污染天气预警预报；生产、储存和使用有毒有害气体的企业（有毒有害气体的企业指列入《有毒有害大气污染物名录》的、以及其他对人体健康和生态环境造成危害的气体），需建立有毒有害气体环境风险预警体系。	本项目不涉及。	符合

综上，本项目建设符合《惠州市人民政府关于印发<惠州市“三线一单”生态环境分区管控方案>的通知》（惠府〔2021〕23号）要求。

（3）与《广东省水污染防治条例》（2020年11月27日广东省第十三届人民代表大会常务委员会第二十六次会议通过）相符性分析

节选与项目相关的文件要求：

“第三章水污染防治的监督管理

第二十条 本省根据国家有关规定，对直接或者间接向水体排放废水、污水的企业事业单位和其他生产经营者实行排污许可管理。实行排污许可管理的企业事业单位和其他生产经营者，应当按照规定向生态环境主管部门申领排污许可证，并按照排污许可证载明的排放水污染物种类、浓度、总量和排污口位置、排放去向等要求排放水污染物。排放水污染物不得超过国家或者地方规定的水污染物排放标准和重点水污染物排放总量控制指标。

第四章 水污染防治措施

第三十二条 向城镇污水集中处理设施排放水污染物，应当符合国家或者地方规

定的水污染物排放标准。县级以上人民政府城镇排水主管部门应当加强对排水户的排放口设置、连接管网、预处理设施和水质、水量监测设施建设和运行的指导和监督。城镇排水主管部门委托的排水监测机构应当对排水户排放污水的水质和水量进行监测，并建立排水监测档案。……”

相符性分析：项目位于惠州市惠阳区平潭镇独石村怡发工业园怡发五路1号豪雅产业园厂房A栋及B栋，属于东江流域范围。营运期生产废水不外排，生活污水经园区三级化粪池处理后排入市政管网，纳入惠州市平潭镇污水处理厂处理，尾水排入西枝江。因此，项目建设与该文件规定不冲突。

(2) 与《广东省大气污染防治条例》（广东省第十三届人民代表大会常务委员会公告（第20号））的相符性分析

节选与项目相关的文件要求：

“第三章 监督管理

第十三条 新建、改建、扩建新增排放重点大气污染物的建设项目，建设单位应当在报批环境影响评价文件前按照规定向生态环境主管部门申请取得重点大气污染物排放总量控制指标。

生态环境主管部门按照等量或者减量替代的原则核定重点大气污染物排放总量控制指标。

新增重点大气污染物排放总量控制指标可以通过实施工程治理减排、结构调整减排项目或者排污权交易等方式取得。

第四章 工业污染防治

第二十六条 新建、改建、扩建排放挥发性有机物的建设项目，应当使用污染防治先进可行技术。……”

相符性分析：本项目注塑成型、油压成型、移印、上色工序产生的废气经收集后引至二级活性炭吸附装置处理后由排气筒排放。项目建成后将按排污许可相关规定履行环境管理手续。因此，本项目与该文规定不冲突。

(3) 《关于严格限制东江流域水污染项目建设进一步做好东江水质保护工作的通知》（粤府函[2011]339号）及其补充通知（粤府函[2013]231号）的相符性分析

节选与项目相关的文件要求：

“严格控制支流污染增量：在淡水河（含龙岗河、坪山河等支流）、石马河（含观澜河、潼湖水等支流）、紧水河、稿树下水、马嘶河（龙溪水）等支流和东江惠州博罗段江东、榕溪沥（罗阳）、廖洞、合竹洲、永平等5个直接排往东江的排水渠流

域内，禁止建设制浆造纸、电镀（含配套电镀和线路板）、印染、制革、发酵酿造、规模化养殖和危险废物综合利用或处置等重污染项目，暂停审批电氧化、化工和含酸洗、磷化、表面理工艺以及其他新增超标或超总量污染物的项目。上述流域内，在污水未纳入污水处理厂收集管网的城镇中心区域，不得审批洗车、餐饮、沐足桑拿等耗水性项目。”

相符性分析:项目位于惠州市惠阳区平潭镇独石村怡发工业园怡发五路1号豪雅产业园厂房A栋及B栋，属于东江流域范围。营运期生产废水不外排，生活污水经园区三级化粪池处理后排入市政管网，纳入惠州市平潭镇污水处理厂处理，尾水排入西枝江。因此，项目建设与该文件规定不冲突。

(4) 与《关于印发<惠州市 2023 年大气污染防治工作方案>的通知》（惠市环〔2023〕11 号）的相符性分析

表 5 与《惠州市 2023 年大气污染防治工作方案》相符性分析

重点任务	工作要求	工作内容	项目情况	相符性
开展大气污染防治减排行动	完善基于环境绩效的分级管控	全面落实涉 VOCs 企业分级管控措施。强化 B 级、C 级企业管控，督查指导 C 级及有条件的 B 级企业对照国家和省治理指引编制 VOCs 深度治理手册开展治理，推动 2021 年重点企业清单中 9 家 C 级及以下企业于 2023 年底前改造升级为 B 或 A 级，支持符合政策要求的 B 级企业申请中央、省大气污染防治资金向 A 级迈进。	本项目注塑成型、油压成型、移印、上色工序产生的废气经收集后引至二级活性炭吸附装置处理后由排气筒排放。	符合
	清理整治低效治理设施	新、改、扩建项目限制使用光催化、光氧化、水喷淋（吸收可溶性 VOCs 除外）、低温等离子等低效 VOCs 治理设施（恶臭处理除外）。加大对上述低效 VOCs 治理设施及其组合技术的排查整治，督促达不到治理要求的低效治理设施更换或升级改造，2023 年底前，完成 49 家低效 VOCs 治理设施改造升级。		符合

(5) 与《关于印发<惠州市 2023 年水污染防治攻坚工作方案>的通知》（惠市环〔2023〕17 号）的相符性分析

节选与项目相关的文件要求：

“（七）持续开展工业污染防治。

落实“三线一单”生态环境分区管控要求，严格建设项目生态环境准入。全面推行排污许可制度，加强排污许可证后监管，加大环境违法行为查处力度，按照“双随机、一公开”原则对工矿企业、工业及其他各类园区或开发区污水处理厂、城镇污水处理厂入河排污口定期开展监督检查，加快完成白花新材料产业园污水处理厂建设。

提升清洁生产水平，优化工业废水处理工艺，抓好金属表面处理、化工、印染、造纸、食品加工等重点行业绿色升级以及工业废水处理设施稳定达标改造。”

相符性分析：本项目位于惠州市惠阳区平潭镇独石村怡发工业园怡发五路1号豪雅产业园厂房A栋及B栋，主要从事塑胶制品、塑料餐具、塑料棋牌的生产，营运期生产废水不外排，生活污水经园区三级化粪池处理后排入市政管网，纳入惠州市平潭镇污水处理厂处理，尾水排入西枝江。因此，项目建设与该文件规定不冲突。

（6）与《惠州市人民政府关于印发惠州市生态环境保护“十四五”规划的通知》（惠府〔2022〕11号）的相符性分析

节选与项目相关的文件要求：

“第五章 加强大气环境精细化管理，打造全国空气质量标杆城市

第二节 大力推进工业源深度治理

加强挥发性有机物（VOCs）深度治理。建立健全全市VOCs重点管控企业清单，督促重点行业企业编制VOCs深度治理手册，指导辖区内VOCs重点监管企业“按单施治”。实施VOCs重点企业分级管控，更新建立重点企业分级管理台账。加强低挥发性有机物原辅材料替代，严格执行大宗有机溶剂产品VOCs含量限值标准，禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。落实建设项目VOCs削减替代制度，重点推进炼油石化、化工、工业涂装、印刷、制鞋、电子制造等重点行业，以及机动车和油品储运销等领域VOCs减排。以加油站、储油库为重点，加强VOCs无组织排放控制，加强储罐、装卸、设备管线组件、污水处理厂等通用设施污染源项管理。……”

相符性分析：本项目生产过程中使用水性油墨，项目注塑成型、油压成型、移印、上色工序产生的废气经收集后引至二级活性炭吸附装置处理后由排气筒排放，对周围环境影响不大。因此，项目符合该文件要求。

（7）与《关于印发〈重点行业挥发性有机物综合治理方案〉的通知》（环大气〔2019〕53号）的相符性分析

节选与项目相关的文件要求：

“（一）大力推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低VOCs含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低VOCs含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低VOCs含量的胶粘剂，以及低VOCs含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头

减少 VOCs 产生。工业涂装、包装印刷等行业要加大源头替代力度；化工行业要推广使用低（无）VOCs 含量、低反应活性的原辅材料，加快对芳香烃、含卤素有机化合物的绿色替代。企业应大力推广使用低 VOCs 含量木器涂料、车辆涂料、机械设备涂料、集装箱涂料以及建筑物和构筑物防护涂料等，在技术成熟的行业，推广使用低 VOCs 含量油墨和胶粘剂，重点区域到 2020 年年底前基本完成。鼓励加快低 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂等研发和生产。……”

相符性分析：本项目生产过程中使用低 VOCs 的水性油墨，项目注塑成型、油压成型、移印、上色工序产生的废气经收集后引至二级活性炭吸附装置处理后由排气筒排放，对周围环境影响不大。因此，项目符合该文件要求。

（8）与《关于印发〈广东省涉挥发性有机物 VOCs 重点行业治理指引〉的通知》（粤环办〔2021〕43 号）的相符性分析

本项目水性油墨符合《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020），项目属于 C2927 日用塑料制品制造，符合通知中的“六、橡胶和塑料制品业 VOCs 治理指引”适用范围。项目与通知相符性分析如下表 6。

表 6 项目与（粤环办〔2021〕43 号）节选相符性分析

六、橡胶和塑料制品业 VOCs 治理指引			项目情况	是否符合
分类	环节	控制要求		
源头削减	印刷	水性油墨 凹印油墨：吸收性承印物，VOCs 含量≤15%；非吸收性承印物，VOCs 含量≤30%。	项目餐具转印及棋牌上色工序需使用水性油墨，根据水性油墨 SGS，VOCs 含量为 4.5%。	符合
		柔印油墨：吸收性承印物，VOCs 含量≤5%；非吸收性承印物，VOCs 含量≤25%。		
过程控制	VOCs 物料储存	VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。	本项目使用的 VOCs 物料存储、转移和放置均保持密闭。	符合
		盛装 VOCs 物料的容器是否存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。	本项目使用的油墨存放于室内的专用场地。在非取用状态时，盛装容器保持密闭。	符合
	VOCs 物料转移和输送	液体 VOCs 物料应采用管道密闭输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器或罐车。	本项目生产添加油墨时采用漏斗或软管等接驳工具。	符合
		粉状、粒状 VOCs 物料采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或者采用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移。	本项目原材料塑胶粒、树脂成型粉在常温状态下无有机废气逸出。	符合
工艺过程	液态 VOCs 物料采用密闭管道输送方式或采用高位槽（罐）、桶泵等给料方式密闭	本项目生产添加油墨时采用漏斗或软管等接驳	符合	

		投加；无法密闭投加的，在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气排至 VOCs 废气收集处理系统。	工具。	
		粉状、粒状 VOCs 物料采用气力输送方式或采用密闭固体投料器等给料方式密闭投加；无法密闭投加的，在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气排至除尘设施、VOCs 废气收集处理系统。	本项目原材料塑胶粒、树脂成型粉在常温状态下无有机废气逸出。	符合
		在混合/混炼、塑炼/塑化/融化、加工成型（挤出、注射、压制、压延、发泡、纺丝等）、硫化等作业中应采用密闭设备或在密闭空间中操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	本项目注塑成型、油压成型工序在独立的车间进行，产生的有机废气收集后经二级活性炭吸附装置处理后高空排放。	符合
		浸胶、胶浆喷涂、涂胶、喷漆、印刷、清洗等工序使用 VOCs 质量占比大于等于 10% 的原辅材料时，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	本项移印、上色工序在各自独立的车间内进行，产生的有机废气收集后经二级活性炭吸附装置处理后高空排放。	符合
	非正常排放	载有 VOCs 物料的设备及其管道在开停工（车）、检维修和清洗时，应在退料阶段将残存物料退净，并用密闭容器盛装，退料过程废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；清洗及吹扫过程排气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	本项目注塑机、油压机等在开停工、检修时，残存物料退净，且废气收集处理系统处于运行状态；在热转印机、移印机检维修和清洗时油墨回收。	符合
	废气收集	采用外部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.3m/s。	本项目集气罩及集气管道风速不小于 0.5m/s。	符合
		废气收集系统的输送管道应密闭。废气收集系统应在负压下运行，若处于正压状态，应对管道组件的密封点进行泄漏检测，泄漏检测值不应超过 500 μ mol/mol，亦不应有感官可察觉泄漏。	本项目废气收集系统的输送管道密闭，废气收集系统在负压下运行。	符合
	末端治理	塑料制品行业：a) 有机废气排气筒排放浓度不高于广东省《大气污染物排放限值》（DB4427-2001）第II时段排放限值，合成革和人造革制造企业排放浓度不高于《合成革与人造革工业污染物排放标准》（GB21902-2008）排放限值，若国家和我省出台并实施适用于塑料制品制造业的大气污染物排放标准，则有机废气排气筒排放浓度不高于相应的排放限值；车间或生产设施排气中 NMHC 初始排放速率 ≥ 3 kg/h 时，建设 VOCs 处理设施且处理效率 $\geq 80\%$ ；b) 厂区内无组织排放监控点 NMHC	本项目注塑成型、油压成型工序产生的有机废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572 2015）中表 5 大气污染物特别排放限值及《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）表 1 大气污染物排放限值的较严值。生产设施排气中 NMHC 初始排放速率 < 3 kg/h。厂区内无组织排放	符合

		的小时平均浓度值不超过 6 mg/m ³ ，任意一次浓度值不超过 20 mg/m ³ 。	NMHC 执行《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367—2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。	
	治理设施设计与运行管理	吸附床（含活性炭吸附法）：a）预处理设备应根据废气的成分、性质和影响吸附过程的物质性质及含量进行选择；b）吸附床层的吸附剂用量应根据废气处理量、污染物浓度和吸附剂的动态吸附量确定；c）吸附剂应及时更换或有效再生。	本项目活性炭吸附塔根据有机废气浓度、风量、废气停留时间、床层高度等确定活性炭填装量和更换频次。	符合
		VOCs 治理设施应与生产工艺设备同步运行，VOCs 治理设施发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	本项目有机废气处理设施与生产设备一同运行，废气处理设施发生故障时，生产设备停止运行，待废气处理设施检修完后重新启动。	符合
环境管理	管理台账	建立含 VOCs 原辅材料台账，记录含 VOCs 原辅材料的名称及其 VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、含 VOCs 原辅材料回收方式及回收量。	本项目建立含 VOCs 原辅材料台账、废气收集处理设施台账及危废台账，定期记录含 VOCs 原辅材料、废气处理设施及危废的变化情况，且台账的保存不少于 5 年。	符合
		建立废气收集处理设施台账，记录废气处理设施进出口的监测数据（废气量、浓度、温度、含氧量等）、废气收集与处理设施关键参数、废气处理设施相关耗材（吸收剂、吸附剂、催化剂等）购买和处理记录。		
		建立危废台账，整理危废处置合同、转移联单及危废处理方资质佐证材料。		
	台账保存期限不少于 3 年。			
	自行监测	塑料制品行业简化管理排污单位废气排放口及无组织排放每年一次。	项目严格按照《排污单位自行监测技术指南橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021）对废气排放口及厂界厂内废气进行监测。	符合
	危废管理	工艺过程产生的含 VOCs 废料（渣、液）应按照相关要求储存、转移和输送。盛装过 VOCs 物料的废包装容器应加盖密闭。	项目危险废物分类存放于危废间，并按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）的相关要求贮存危废。	符合
	其他	新、改、扩建项目应执行总量替代制度，明确 VOCs 总量指标来源。	项目 VOCs 总量由惠州市生态环境局惠阳分局分配。	符合
		新、改、扩建项目和现有企业 VOCs 基准排放量计算参考《广东省重点行业挥发性有机物排放量计算方法核算》进行核算，若国家和我省出台适用于该行业的 VOCs 排放量计算方法，则参照其相关规定执行。		
(9) 与《广东省臭氧污染防治（氮氧化物和挥发性有机物协同减排）实施方案				

（2023-2025 年）》（粤环函（2023）45 号）的符合性分析

节选与项目关联的文件要求：

“10. 其他涉 VOCs 排放行业控制

工作目标：以工业涂装、橡胶塑料制品等行业为重点，开展涉 VOCs 企业达标治理，强化源头、无组织、末端全流程治理。

工作要求：加快推进工程机械、钢结构、船舶制造等行业低 VOCs 含量原辅材料替代，引导生产和使用企业供应和使用符合国家质量标准产品；企业无组织排放控制措施及相关限值应符合《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822）》、《固定污染源挥发性有机物排放综合标准（DB44/2367）》和《广东省生态环境厅关于实施厂区内挥发性有机物无组织排放监控要求的通告》（粤环发〔2021〕4 号）要求，无法实现低 VOCs 原辅材料替代的工序，宜在密闭设备、密闭空间作业或安装二次密闭设施；新、改、扩建项目限制使用光催化、光氧化、水喷淋（吸收可溶性 VOCs 除外）、低温等离子等低效 VOCs 治理设施（恶臭处理除外），组织排查光催化、光氧化、水喷淋、低温等离子及上述组合技术的低效 VOCs 治理设施，对无法稳定达标的实施更换或升级改造。”

相符性分析：本项目注塑成型、油压成型、移印、上色工序产生的废气经收集后引至二级活性炭吸附装置处理后由排气筒排放，可有效减少有机废气的排放，因此，项目符合该文件要求。

（10）与《关于印发<广东省挥发性有机物（总 VOCs）整治与减排工作方案（2018-2020 年）>的通知》（粤环发〔2018〕6 号）相符性分析

节选与项目关联的文件要求：

“（一）加大产业结构调整力度。

2.严格建设项目环境准入。

严格控制新增污染物排放量。严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目。重点行业新建涉 VOCs 排放的工业企业原则上应入园进区。未纳入《石化产业规划布局方案》的新建炼化项目一律不得建设。严格涉 VOCs 建设项目环境影响评价，实行区域内 VOCs 排放等量或倍量削减替代，并将替代方案落实到企业排污许可证中，纳入环境执法管理。

（五）建立健全 VOCs 排放管理体系。

3.完善 VOCs 法规及标准体系。

制定并出台 VOCs 综合整治法规，细化各领域 VOCs 管理要求。加快制定餐饮油烟、船舶制造等重点行业挥发性有机物排放标准，涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂等有机溶剂产品 VOCs 含量限值强制性环保标准。完善重点行业挥发性有机物污染防治技术规范、技术指南、清洁生产审核技术标准，不断完善地方 VOCs 污染防治标准体系。各地可结合省相关标准规范要求，制定本地化的工业行业 VOCs 废气管控要求。

相符性分析：本项目注塑成型、油压成型、移印、上色工序产生的废气经收集后引至二级活性炭吸附装置处理后由排气筒排放，可有效减少有机废气的排放，因此，项目符合该文件要求。

(11) 与《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）的相符性分析

表 7 项目与（DB44/2367-2022）节选相符性分析

排放要求	控制环节	控制要求	项目情况	是否符合
有组织排放控制要求		收集的废气中 NMHC 初始排放速率 ≥ 3 kg/h 时，应当配置 VOCs 处理设施，处理效率不应当低于 80%。对于重点地区，收集的废气中 NMHC 初始排放速率 ≥ 2 kg/h 时，应当配置 VOCs 处理设施，处理效率不应当低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外。	项目 NMHC 初始排放速率为 0.8272kg/h，低于 2 kg/h，废气经收集后采用二级活性炭吸附装置处理后由 25m 高的排气筒排放，移印及上色工序采用水性油墨。	符合
		废气收集处理系统应当与生产工艺设备同步运行，较生产工艺设备做到“先启后停”。废气收集处理系统发生故障或者检修时，对应的生产工艺设备应当停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或者不能及时停止运行的，应当设置废气应急处理设施或者采取其他替代措施。	本项目有机废气处理设施与生产设备一同运行，废气处理设施发生故障时，生产设备停止运行，待废气处理设施检修完后重新启动。	符合
		排气筒高度不低于 15 m（因安全考虑或者有特殊工艺要求的除外），具体高度以及与周围建筑物的相对高度关系应当根据环境影响评价文件确定。	项目排气筒高度为 25m。	符合
		当执行不同排放控制要求的挥发性有机物废气合并排气筒排放时，应当在废气混合前进行监测，并执行相应的排放控制要求；若可以选择的监控位置只能对混合后的废气进行监测，则应当执行各排放控制要求中最严格的规定。	项目非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572 2015）中表 5 大气污染物特别排放限值及《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）表 1 大气污染物排放限值的较严值。	符合
		企业应当建立台账，记录废气收集系统、VOCs 处理设施的主要运行和维护信息，如运行时间、废气处理量、操作温度、停留时间、吸附剂再生/	本项目建立废气收集处理设施台账及危废台账，定期记录废气处理设施的	符合

		更换周期和更换量、催化剂更换周期和更换量、吸收液 pH 值等关键运行参数。台账保存期限不少于 3 年。	变化情况,且台账的保存不少于 5 年。	
无组织排放控制要求	VOCs 物料存储无组织排放控制要求	VOCs 物料应当储存于密闭的容器、储罐、储库、料仓中。	本项目使用的油墨存储、转移和放置均保持密闭。	符合
		盛装 VOCs 物料的容器应当存放于室内,或者存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或者包装袋在非取用状态时应当加盖、封口,保持密闭。	本项目使用的油墨存放于室内的专用场地。在非取用状态时,盛装容器保持密闭。	符合
	VOCs 物料转移和输送无组织排放控制要求	粉状、粒状 VOCs 物料应当采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式,或者采用密闭的包装袋、容器或者罐车进行物料转移。	本项目原材料塑胶粒、树脂成型粉在常温状态下无有机废气逸出。	符合
	工艺过程 VOCs 无组织排放控制要求	物料投加和卸放无组织排放控制应当符合下列规定: 粉状、粒状 VOCs 物料应当采用气力输送方式或者采用密闭固体投料器等给料方式密闭投加。无法密闭投加的,应当在密闭空间内操作,或者进行局部气体收集,废气应当排至除尘设施、VOCs 废气收集处理系统。	本项目生产添加油墨时采用漏斗或软管等接驳工具。	符合
		VOCs 物料卸(出、放)料过程应当密闭,卸料废气应当排至 VOCs 废气收集处理系统;无法密闭的,应当采取局部气体收集措施,废气应当排至 VOCs 废气收集处理系统。	本项目原材料塑胶粒、树脂成型粉在常温状态下无有机废气逸出。	符合

二、建设项目工程分析

1、项目由来

*****塑胶工业有限公司塑胶生活用品生产项目（以下简称“本项目”）位于惠州市惠阳区平潭镇独石村怡发工业园*****，其中心经纬度为：E114°32'13.205"，N 23°2'24.085"（E114.537001°，23.040024°）。项目总投资 1800 万元，建筑面积 16904m²，项目主要从事塑胶制品、塑料餐具、塑料棋牌的生产，年产塑胶制品 900 万个、塑料餐具 400 万个、塑料棋牌 200 万套。

2、项目类别

本项目产品为塑胶制品、塑料餐具、塑料棋牌，属于《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）及第 1 号修改单中“C2927 日用塑料制品制造”。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（部令第 16 号）以及广东省生态环境厅《关于印发〈广东省豁免环境影响评价手续办理的建设项目名录（2020 年版）〉的通知》（粤环函[2020]108 号），不属于豁免环境影响评价手续范围，应编制环境影响报告表。

表 8 建设项目环境影响评价分类管理名录（摘要）

环评类别	报告书	报告表	登记表	备注
二十六、橡胶和塑料制品业 29				
53.塑料制品业 292	以再生塑料为原料生产的；有电镀工艺的；年用溶剂型胶粘剂 10 吨及以上的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/	本项目属于塑料制品业中“其他”应编制报告表的类别。

3、项目建设规模

根据建设单位提供的资料，项目工程组成情况详见下表。

表 9 项目工程组成一览表

类别	工程项目	所在位置	工程内容
主体工程	生产车间	A 栋	建筑面积 8272m ² ，其中：1F 和 2F 为注塑成型车间，3F 为塑胶破碎和拌料车间，4F 为压花纸、吹塑、热转印和超声波焊接车间，5F 为原材料及成品仓库。
		B 栋	建筑面积 8015m ² ，其中：1F 为油压成型车间，2F 为模具车间、实验室（主要测试产品的抗压力、抗冻情况以及硬度等）、验货室，3F 为棋牌上色车间，4F 为棋牌包装车间、成品仓库，5F 为研磨、抛光车间及原材料仓库。
储运工程	仓库	A 栋 5F	5F 为原材料及成品仓库。
		B 栋 4F 及 5F	4F 为棋牌包装车间、成品仓库，5F 为研磨、抛光车间及原材料仓库。
辅助工程	办公室	办公楼	租用 2F，建筑面积 617m ² ，主要为员工办公。
公用	给水系统	市政自来水供水管网供给。	

建设内容

工程	排水系统	依托园区雨水、污水管网系统。		
	供电系统	市政统一供电。		
环保工程	废水	冷却循环水	冷却水循环使用，定期补充新鲜水，不外排。	
		生活污水	生活污水经园区三级化粪池处理后排入市政管网，纳入惠州市平潭镇污水处理厂处理。	
	废气	注塑成型、移印工序产生的废气收集后引至“二级活性炭吸附装置”处理后由排气筒（DA001）排放，排放高度为25米。 油压成型、上色工序产生的废气收集后引至“二级活性炭吸附装置”处理后由排气筒（DA002）排放，排放高度为25米。 研磨、抛光工序产生的废气收集后引至“布袋除尘器”处理后由排气筒（DA003）排放，排放高度为25米。		
	固废	生活垃圾	交由环卫部门清运处理。	
		一般工业固体废物	在B栋5F南面设置一个一般固废间，占地面积5m ² ，一般固废经收集后可自行利用的自行利用，不能自行利用的交由专业公司回收利用处理。	
危险废物		在B栋5F南面设置一个危废间，占地面积5m ² ，危险废物经收集后交由有资质的单位处置。		
依托工程	污水处理	依托惠州市平潭镇污水处理厂处理。		

4、项目产品方案

根据建设单位提供的资料，项目产品方案如下表所示。

表 10 项目产品方案一览表

产品名称	年产量	日常储存量	存放位置	备注
塑胶制品	900万个	2万个	A栋5F	塑胶制品含水杯、水壶、园盘、碗
塑料餐具	400万个	1万个	B栋4F	/
塑料棋牌	200万套	1万套	B栋4F	塑料棋牌为骰子，一套含10个骰子，尺寸为1.6cm×1.6cm×1.6cm

表 11 产品图片一览表

					
塑胶水壶	塑胶水杯	塑胶碗	塑胶圆盘	塑料餐具	塑料棋牌

5、项目原辅材料消耗情况

(1) 根据建设单位提供的资料，项目主要原辅材料及年用量详见下表。

表 12 项目主要原辅材料一览表

序号	名称	年用量	最大储存量	规格	形态	存放位置	使用工序	对应产品
1	AS 塑胶粒	20t	2t	25kg/袋	颗粒状	A 栋 5F	注塑成型	塑胶制品
2	ABS 塑胶粒	10t	1t	25kg/袋	颗粒状			
3	PP 塑胶粒	50t	5t	25kg/袋	颗粒状			
4	PS 塑胶粒	240t	50t	25kg/袋	颗粒状			
5	MS 塑胶粒	300t	50t	25kg/袋	颗粒状			
6	色粉	70kg	70kg	20g/包	粉状			
7	树脂成型粉	400t	10t	20kg/袋、10kg/袋	粉状	B 栋 5F	油压成型	塑料餐具/棋牌
8	水性油墨	570kg	100kg	4kg/桶	液态		上色、移印	塑料餐具/棋牌
9	机油	20kg	10kg	5kg/桶	液态		设备润滑	/
10	花纸	15 万张	1 万张	/	固态	A 栋 5F	压花纸	塑料餐具
11	花膜	10 万张	1 万张	/	固态		热转印	塑胶制品

备注：上述塑胶粒均为新料。

(2) 项目主要原辅材料理化性质见下表：

表 13 项目主要原辅材料理化性质

原辅料名称	理化性质及用途
ABS 塑胶粒	ABS 塑胶是丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物，为浅黄色粒状或珠状不透明树脂，是大众通用树脂，综合性能较好、冲击强度较高、化学稳定性、电性能良好；有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。熔点为 170℃左右，分解温度为 270℃以上。
AS 塑胶粒	AS 塑胶是苯乙烯-丙烯腈共聚物，为无色透明的热塑性树脂，具有耐高温性、出色的光泽度和耐化学介质性，还有优良的硬度、刚性、尺寸稳定性和较高的承载能力。熔化温度为 200-270℃，分解温度为 300℃以上。
PP 塑胶粒	PP 塑胶主要成分为聚丙烯，是一种无色、无臭、无毒、半透明的热塑性合成树脂，具有良好的电性和高频绝缘性不受湿度影响，但处于低温时变脆，不耐磨、易老化，适合制作一般机械零件，耐腐蚀零件和绝缘零件。加工温度在 200℃-300℃左右。
PS 塑胶粒	PS 是指由苯乙烯单体经自由基加聚反应合成的聚合物，具有优良的绝热、绝缘和透明性。热变形温度为 80~100℃，分解温度 300℃以上。
MS 塑胶粒	MS 塑胶为苯乙烯-甲基丙烯酸甲酯共聚物树脂，为无色透明树脂，具有优异的透明性、光学性、吸湿性小、耐候性佳、易于加工、成型品残留应力小等特点。成型温度 220-260℃左右，分解温度为 300℃以上。
树脂成型粉	本项目使用的树脂成型粉为三聚氰胺树脂成型粉，其为乳白色粉状，用于生产餐具、棋牌，是氨基模塑料制品理想的后道罩光材料，具有能使产品光亮、耐磨等特点，分解温度在 300℃以上。
水性油墨	主要成分为丙烯酸乳液（水性树脂）32%、丙二醇（水性稀释剂）5%、防腐剂 0.6%、滑石粉（填充料）6%、颜料 4.4%、去离子水 52%。比重：1.05~1.1，不易燃。
色粉	色粉主要为三种，主要成分分别是红色、蓝色、黄色粉末，无毒，适用于多种塑胶 ABS、PC、HIPS、PMMS 等多种树脂的着色。

(3) 本项目低 VOCs 原辅料使用情况对照分析见下表：

表 14 与低 VOCs 原辅料使用情况对照分析一览表

原辅料	标准要求	本项目情况	相符性
水性油墨	应满足《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB 38507-2020）表 1 中“水性油墨—凹印油墨—非吸收性承印物—挥发性有机化合物（VOCs）≤30%”的限值要求	根据水性油墨 VOCs 含量检测报告（见附件 7），项目水性油墨的挥发性有机化合物含量为 4.5%，低于 30%，属于低 VOCs 含量原辅材料。	符合

(4) 项目水性油墨用量核算

水性油墨的用量根据产品的移印/上色面积、印刷厚度、水性油墨的密度及水性油墨的利用率进行核算。水性油墨用量计算公式如下所示：

$$\text{油墨用量 (kg)} = \frac{\text{加工厚度 (mm)} \times \text{加工面积 (m}^2\text{)} \times \text{油墨密度 (kg/m}^3\text{)}}{\text{体积固体份} \times 1000 \times \text{附着率}}$$

则 UV 油墨用量计算表如下：

表 15 项目水性油墨用量核算表

产品及产量	辅料名称	单个产品加工面积 (m ²)	产品加工总面积 (m ²)	加工厚度 (mm)	油墨密度 (kg/m ³)	固含量	平均附着率	油墨总年用量 (kg/a)
塑料餐具 100 万个	水性油墨	0.00486	4860	0.01	1080	43%	90%	135.6279
塑料棋牌 200 万套	水性油墨	0.00256	5120	0.03	1080	43%	90%	428.6512
总计								564.2791

备注：1、固含量=1-水含量-挥发性有机物含量；根据项目 MSDS 报告，油墨中水含量为 52%，丙二醇含量为 5%，则项目固含量为 43%。

2、项目塑料棋牌每套含 10 个骰子，单个骰子加工面积为 0.000256m²。

3、因生产过程中存在油墨损耗，建设单位油墨配备量比理论油墨用量稍多一些，为 570kg/a，其中塑料餐具用量 138kg/a，塑料棋牌用量 432kg/a。

6、项目生产设备

根据建设单位提供的资料，项目主要生产设施详见下表。

表 16 项目主要生产单元及生产设施一览表

序号	主要工序	生产设施	设施参数		数量（台）	所在位置
			规格			
1	注塑成型	全力发注塑机	规格	500T	1	A 栋 1F
2			规格	285T	2	A 栋 1F
3			规格	280T	3	A 栋 1F
4			规格	200T	8	A 栋 1F
5			规格	180T	6	A 栋 1F
6			规格	125T	4	A 栋 2F

7		桦钦注塑机	规格	450T	1	A栋1F
8			规格	350T	1	A栋1F
9			规格	160T	8	A栋2F
10			规格	125T	9	A栋2F
11			规格	100T	2	A栋2F
12		良风注塑机	规格	110T	6	A栋2F
13		千科注塑机	规格	120T	2	A栋2F
14		百科注塑机	规格	85T	4	A栋2F
15		恒辉注塑机	规格	200T	1	A栋1F
16		海鹰注塑机	规格	170T	1	A栋1F
17	碎料	碎料机	/	/	5	A栋3F
18	拌料	拌料机	/	/	5	A栋3F
19	吹塑	吹塑机	/	/	4	A栋4F
20		烤箱	/	/	2	A栋4F
21	移印	移印机	/	/	4	A栋4F
22	热转印	热转印机	/	/	8	A栋4F
23	超声波焊接	超声波焊接机	功率	3kw-5kw	2	A栋4F
24	油压成型	成型油压机	规格	300T	4	B栋1F
25			规格	250T	3	B栋1F
26			规格	200T	24	B栋1F
27			规格	150T	16	B栋1F
28			规格	120T	5	B栋1F
29	烤料	高周波	功率	5kw	19	B栋1F
30	研磨	自动研磨机	功率	6kw-2kw	4	B栋5F
31		金刚轮机	功率	550W	4	B栋5F
32	抛光	抛光机	功率	3kw	3	B栋5F
33	上色	上色机	功率	1.2KW	4	B栋3F
34	铣床加工	铣床	功率	3.6kw	3	B栋2F
35	磨床加工	磨床	功率	1.5kw	3	B栋2F
36	辅助设备	冷却塔	循环水量	30m³/h	2	A栋1F
37		冷却塔	循环水量	30m³/h	2	B栋1F
38	其他	硬度测试仪	/	/	3	B栋2F
39		拉力机	/	/	2	B栋2F
40		光学仪	/	/	1	B栋2F

7、项目劳动定员及工作制度

根据建设单位提供的资料，项目拟设员工 62 人，均不在项目内食宿，年工作天数为 300 天，其中成型车间设置白班和夜班，其余车间仅安排白班，每班工作 8 小时。

8、项目资源、能源消耗

(1) 给排水

本项目用水主要为员工生活用水和冷却用水，由附近市政供水管网接入，厂内排水实行雨污分流制度。

①生活用排水

项目拟设员工 62 人，员工均不在厂内食宿。参照《用水定额第 3 部分：生活》（DB44/T1461.3-2021）附录 A.1 服务业用水定额表中“国家机构—国家行政机关—办公楼—无食堂和浴室”的定额，生活用水定额按 $10\text{m}^3/(\text{人}\cdot\text{年})$ 计，则生活用水量约 2.067t/d （ 620t/a ），按排污系数 0.8 核算，则项目生活污水排放量为 1.653t/d （ 496t/a ）。生活污水经三级化粪池处理后进入市政管网，纳入惠州市平潭镇污水处理厂处理。

②间接冷却用水

项目注塑成型工序需用到间接冷却水，建设单位配备 4 台冷却塔，冷却用水为普通自来水，循环使用不外排。循环过程中会有少量水因受热等因素损失，需定期补充新鲜水。单台冷却塔冷却水循环量为 $30\text{m}^3/\text{h}$ ，一天工作 16 小时，则冷却塔总循环水量为 $480\text{m}^3/\text{d}$ （ $144000\text{m}^3/\text{a}$ ），参考《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2019）中对应补充水量，一般按循环水量的 1%~2% 确定，保守估计本项目补充水量按循环水量的 2% 计算，则间接冷却水补充水量为 $96\text{m}^3/\text{d}$ （ 28800t/a ）。

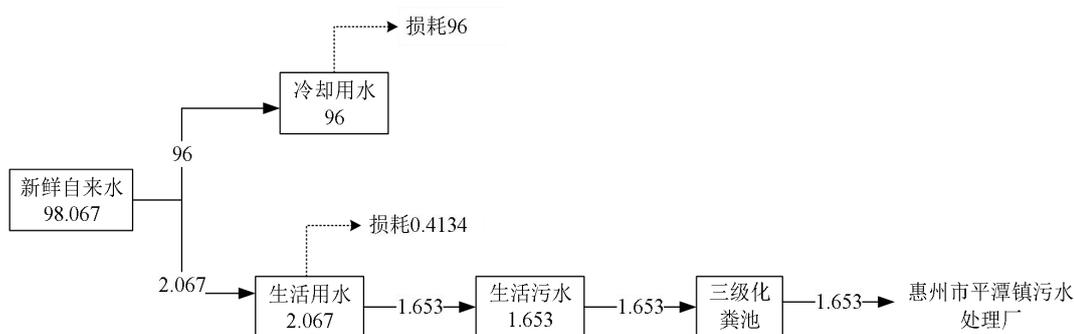


图 1 项目水平衡图（单位 t/d）

（2）项目能耗

项目能耗均为电能，由当地供电局统一供应，主要用于照明、设备运行和日常生活等；项目用电量约为 360 万 kwh/年，不设备用发电机。

9、项目四邻情况及平面布置

项目位于惠州市惠阳区平潭镇独石村怡发工业园怡发五路 1 号豪雅产业园厂房 A 栋及 B 栋。其中 A 栋：1F 和 2F 为注塑车间，3F 为打料和拌料车间，4F 为吹塑、热转印和超声波焊接车间，5F 为原材料及成品仓库；B 栋：1F 为成型车间，2F 为模具车间、实验室、验货室，3F 为棋牌加工车间，4F 为棋牌包装车间、成品仓库，5F 为研磨、抛光车间及原材料仓库。项目生产车间平面布置图详见附图 2。

根据现场勘查，项目东面为园区办公楼及宿舍楼，南面为园区边界，西面为园区厂房 C 栋及 D 栋，北面为园区边界。园区外东面为污水处理厂，南面为空地，西面为河

涌，北面为怡发一路、惠嘉科技园和惠州市惠莱特光电科技有限公司。项目现场勘查图片见附图 6，四邻现状图见附图 7。

1、项目营运期生产工艺流程如下：

工艺流程和产排污环节

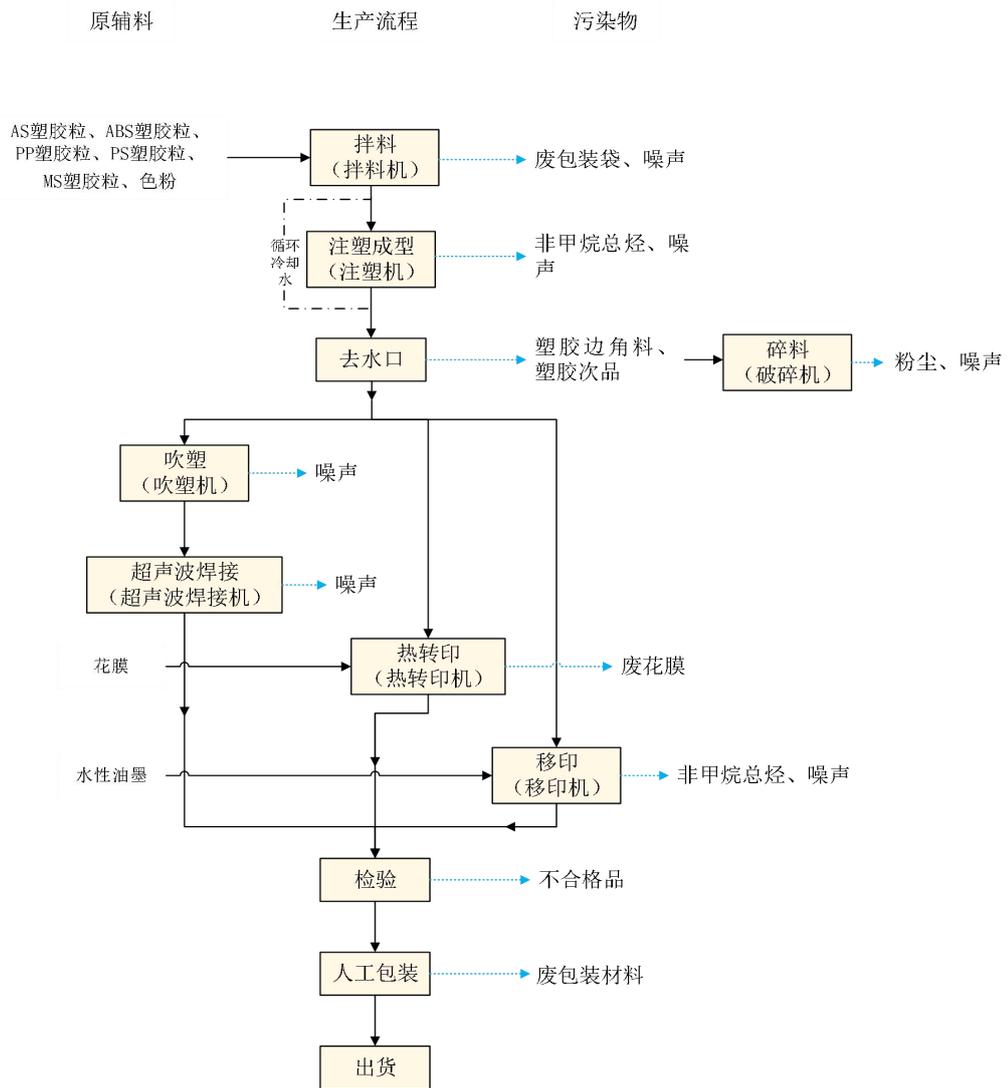


图 2 项目塑胶制品生产工艺流程及产污环节

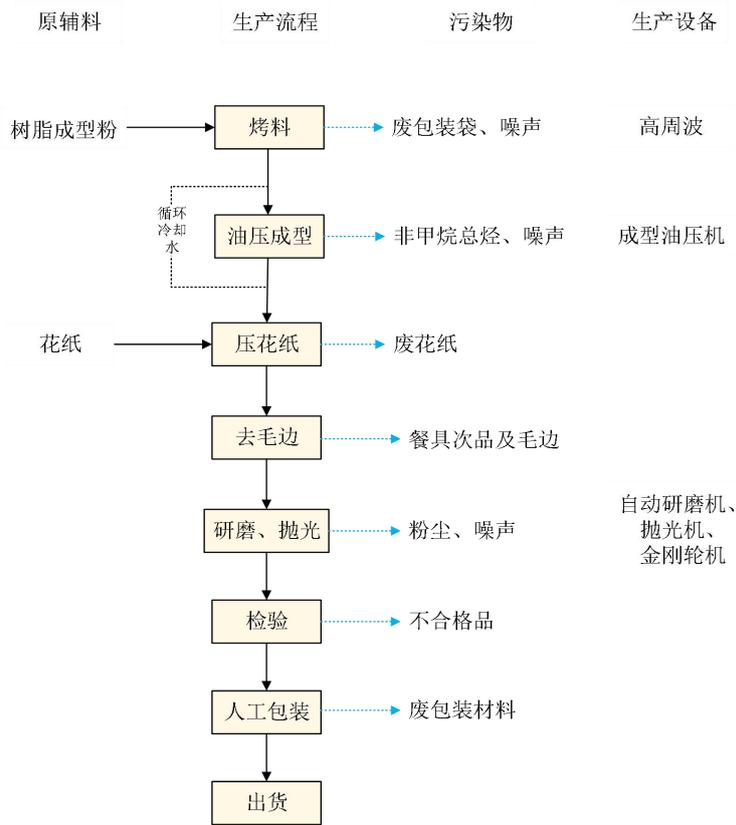


图3 项目塑料餐具生产工艺流程及产污环节

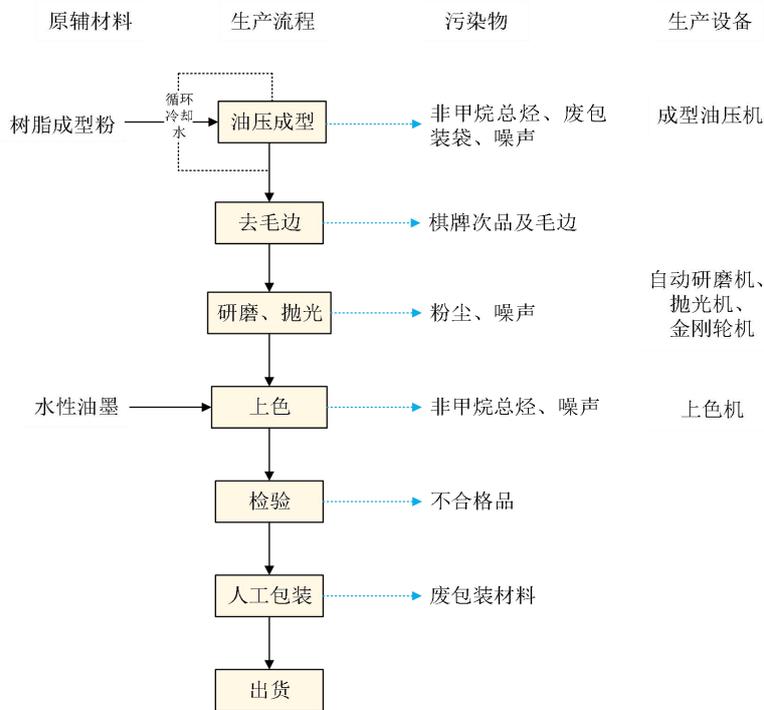


图4 项目塑料棋牌生产工艺流程及产污环节

工艺流程简述:

拌料: 生产塑胶制品时, 人工将 AS 塑胶粒、ABS 塑胶粒、PP 塑胶粒、PS 塑胶粒、MS 塑胶粒、色粉投入拌料机中, 拌料机将塑胶粒混合搅拌均匀, 拌料机工作时密闭。该过程产生原材料废包装袋、噪声。

烤料: 生产塑料餐具时, 由于餐具尺寸较大, 直接将成型粉放入模具中会漏粉, 故需先将成型粉装入高周波机配套的料盒里, 将料盒放入高周波机中进行烤料, 将成型粉烤成饼状。烤料机工作温度为 80℃, 该温度下不会产生废气。该过程产生原材料废包装袋、噪声。

注塑成型: 供料系统将塑胶粒自动抽入注塑机中, 注塑机加热温度在 190~200℃, 通过电加热到相应的成型温度, 使塑胶粒熔融, 熔融后的原料在注塑机内自动进行喷射成型。该过程产生非甲烷总烃、噪声。

为了维持设备在加工时的温度, 需用冷却水对吸塑机进行间接冷却, 冷却用水为普通自来水, 无需添加矿物油、乳化液等冷却剂, 冷却水循环使用, 不外排, 根据消耗情况定期补充。

油压成型: 生产塑料餐具时, 人工将烤料后的树脂成型饼放入模具中, 生产塑料棋牌时, 人工将树脂成型粉放入模具中 (由于棋牌较小, 模具可完全包裹成型粉, 不会漏粉, 故无需烤料)。油压机原理采用的是帕斯卡定律, 液压泵给油箱中的液压油一个流动的力, 在换向阀的调控下, 受力液压油被输送至油缸内, 在液压油的压力下, 朝着一个方向往返运动, 同时带动模具运行, 完成塑料餐具及塑料棋牌的压制成型, 油压成型温度为 140~170℃ (模压的时间为 1~10min, 成型压力为 2960kN), 模压过程无需添加交联剂、架桥剂或硫化剂等材料。该过程会产生非甲烷总烃、噪声。

为了维持设备在加工时的温度, 需用冷却水对成型油压机进行间接冷却, 冷却用水为普通自来水, 无需添加矿物油、乳化液等冷却剂, 冷却水循环使用, 不外排, 根据消耗情况定期补充。

去水口: 人工去除附着在塑胶制品上面的水口, 人工检验塑胶制品是否残次, 该过程产生边角料、塑胶次品。

去毛边: 人工去除在塑料餐具、塑料棋牌上多余的毛边, 人工检验塑料餐具、塑料棋牌是否残次, 该过程产生餐具次品及毛边、棋牌次品及毛边。

碎料: 项目使用破碎机对边角料、塑胶次品进行碎料, 碎料时, 破碎机密闭操作, 该过程产生粉尘、噪声, 破碎粉尘大部分沉降在设备内, 只有开口时有少量溢散。碎料后的塑料回用于拌料工序, 不外排。

吹塑: 因部分塑胶制品 (如碗、水杯) 通过注塑成型后的效果不理想, 需用烤箱 (70~80

℃)加热软化后,再采用吹塑机进一步加工成理想的形状。该温度下达不到塑胶熔融及分解温度,不会产生废气,该过程产生噪声。

超声波焊接:部分塑胶制品最终样品由多个部位(如水杯的手柄和杯身)组成,无法一次注塑成型,需用超声波焊接机将连接端软化后组装起来,超声波焊接机无需用到助焊剂和焊丝,该过程产生噪声。

热转印:根据客人的需求,少部分塑胶制品需要进行热转印加工,由生产厂家生产出花膜后,把花膜安装上热转印机械上,然后印到塑胶制品上,转印温度为30~40℃。该过程产生废花膜。

移印:根据客人的需求,少部分塑胶制品需要进行移印加工,将凹版面全部涂上水性油墨以后,用刮刀刮去表面空白部分的油墨余下的凹面中的油墨,用硅橡胶移-印头转移到塑胶制品上,移印后自然晾干。该过程产生非甲烷总烃、噪声。

压花纸:为了塑料餐具更加好看,在生产成型后需要对其外壁进行贴花操作,人工将花纸贴在素面成型的餐具上,然后再集中用进行压花处理。该过程产生废花纸。

研磨、抛光:把成型打掉毛边的塑料餐具、塑料棋牌转入加工工序用研磨机把毛边修平,修平后再用抛光机把产品边缘抛光滑。该过程产生粉尘、噪声。

上色:在上色机中加入水性油墨,将抛光滑的塑料棋牌转入上色机,上色机自动在棋牌上的点注上颜色,上色后自然晾干。该过程产生非甲烷总烃、噪声。

检验、人工包装、出货:待上述工序结束后,检验产品是否合格,不合格的产品废弃;合格的产品人工包装后出货。该过程产生不合格品、废包装材料。

备注:项目实验室主要测试产品的抗压力、抗冻情况以及硬度等,为物理实验,不会产生污染物。

2、模具维修工艺流程

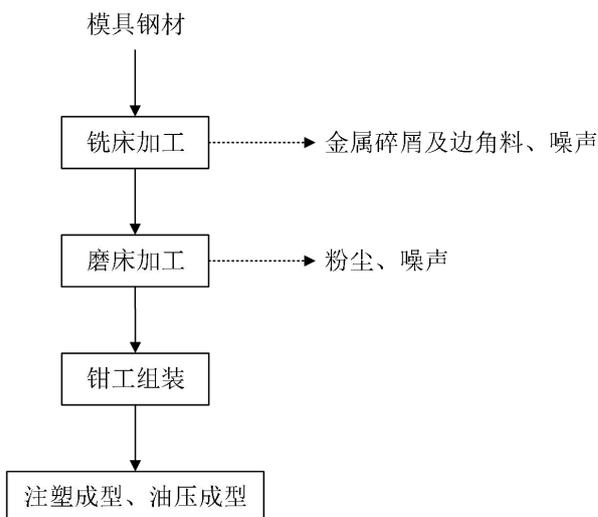


图 5 项目模具维修工艺流程及产污环节

工艺流程简述：

铣床加工：项目利用铣床对坏模具进行加工，该过程产生金属碎屑及边角料、噪声。

磨床加工：经铣床加工后采用磨床加工，磨床加工采用干磨的方式，该过程产生粉尘、噪声。

钳工组装：项目人工将加工后的模仁组装成模具，模具用于项目的注塑成型和油压成型工序。

备注：模具需要不定期维修，模具维修年平均工作 100 天，每天 1 小时。

表 17 项目产污环节一览表

类别	污染工序	污染物	治理措施
废气	边角料破碎	颗粒物	无组织排放
	磨床加工	颗粒物	
	注塑成型	非甲烷总烃	二级活性炭吸附装置+DA001 排放口
	移印	非甲烷总烃	
	油压成型	非甲烷总烃	二级活性炭吸附装置+DA002 排放口
	上色	非甲烷总烃	
	研磨、抛光	颗粒物	
固废	生活垃圾	生活垃圾	交由环卫部门统一清运
	一般工业固体废物	边角料	经碎料后回用于拌料工序
		塑胶次品	
		金属碎屑及边角料	经收集后交专业回收公司处理
		磨床加工粉尘	
		餐具次品及毛边	
		棋牌次品及毛边	
		不合格品	
废包装材料			

		废包装袋	交由有资质的单位处置
		废花纸	
		废花膜	
	危险废物	废油墨罐	
		废含油抹布	
		废机油	
		废活性炭	
噪声	设备噪声	机械噪声	合理布局、距离衰减、墙体隔声
与项目有关的原有环境问题	无。		

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、大气环境

(1) 环境功能区划及环境质量标准

根据《惠州市环境空气质量功能区划（2021年修订）》（惠市环〔2021〕1号）的规定，项目所处区域属二类功能区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的二级标准及其2018年修改单中的二级标准，详见附图8。

(2) 大气环境质量现状

①基本污染物环境质量现状

根据2022年惠州市生态环境状况公报，2022年，全市环境空气质量保持良好。六项污染物中，二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳、可吸入颗粒物PM₁₀年评价浓度达到国家一级标准，细颗粒物PM_{2.5}和臭氧年评价浓度达到国家二级标准；综合指数为2.58，AQI达标率为93.7%，其中，优208天，良134天，轻度污染22天，中度污染1天，超标污染物均为臭氧。与2021年相比，AQI达标率下降0.8个百分点；二氧化硫、二氧化氮、可吸入颗粒物PM₁₀、细颗粒物PM_{2.5}浓度分别下降37.5%、20.0%、17.5%、10.5%，一氧化碳和臭氧浓度分别上升14.3%和4.1%。

②特征污染物环境质量现状

本项目特征污染因子为非甲烷总烃、TSP，监测数据引用《广东科信网络技术有限公司生产项目环境影响报告表》（惠市环建〔2022〕101号）中委托广东海能检测有限公司于2021年7月8日~2021年7月10日对官田村居民区的环境空气质量检测数据。监测点位于项目的东南方向，距离项目约3994m，具体监测结果见下表，监测点位图详见附图11。

表 18 大气现状质量监测结果

监测点名称	污染物	时间	评价标准 (mg/m ³)	监测浓度范围 (mg/m ³)	最大浓度占标率%	超标率%	达标情况
官田村	非甲烷总烃	1小时值	2.0	1.08-1.61	80.5	0	达标
	TSP	24小时值	0.3	0.100-0.167	55.7	0	达标

监测结果表明，评价区域内的TSP的监测数据满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其2018年修改单二级标准的要求；非甲烷总烃的监测数据满足《大气污染物综合排放标准详解》推荐值的要求，均无超标现象。

③大气环境质量现状达标情况

综上所述，项目所处区域属二类功能区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的二级标准及其2018年修改单中的二级标准。根据监测结果可知，项目所在区域环境质量现状良好，各因子可达到相对应的标准限值，项目所在区域属于空气环境达标区。

2、地表水环境

（1）环境功能区划及环境质量标准

项目生活污水经园区化粪池预处理后排入市政污水管网，进入惠州市平潭镇污水处理厂处理，尾水排入西枝江。根据《广东省地表水环境功能区划》（粤府函[2011]14号）规定，西枝江为Ⅲ类水体，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准，详见附图9。

（2）地表水环境质量现状

本评价引用《惠阳区河（湖）段断面2021年水质监测数据报表》的数据，具体监测结果见下表。

表 19 地表水水质现状监测结果

单位：mg/L，pH 值无量纲

河流名称	采样点位	时段结果（2021年1月-12月）			
		水质类别	标准指数	水质类别	
				2021年1-12月	上年同期
西枝江	淡水河惠大高速出口桥断面（马安大桥下）	Ⅱ类	达标	Ⅱ类	Ⅱ类

由上表可知，西枝江水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水质标准，水质情况较好。因此，项目所在区域属于地表水环境达标区。

3、声环境

（1）声环境功能规划

根据《惠州市生态环境局关于印发<惠州市声环境功能区划分方案（2022年）>的通知》（惠市环〔2022〕33号）中对声功能区分类标准，项目所在地为声环境3类功能区，详见附图10。

（2）声环境质量现状

根据2022年惠州市生态环境状况公报，2022年，全市城市功能区声环境昼、夜间等效声级值总体符合相应功能区标准，昼间点次达标率为96.7%，夜间点次达标率为90.0%；城市区域声环境平均等效声级为54.4分贝，质量等级为二级，

	<p>类别属于较好；城市道路交通声环境加权平均等效声级为 67.3 分贝，质量等级为好。与 2021 年相比，城市功能区声环境达标率轻微下降；城市区域、城市道路交通声环境质量保持稳定。</p> <p>4、生态环境</p> <p>根据现场勘查，本项目租赁现有厂房进行建设，无需再进行土建施工。项目所在区域周边附近无风景名胜区、自然保护区及文化遗产等特殊保护目标，生态环境不属于敏感区。</p> <p>5、地下水、土壤环境</p> <p>本项目所在厂房均地面硬底化，不存在地下水、土壤污染途径，故不开展地下水、土壤现状调查。</p>																																																
<p>环 境 保 护 目 标</p>	<p>1、大气环境</p> <p>项目厂界 500 米范围内的大气环境保护目标为西北面的居民楼、东北面的惠州市博赛技工学校 and 独石村。</p> <p>2、声环境</p> <p>项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。</p> <p>3、地表水环境</p> <p>项目纳污水体为西枝江。</p> <p>4、地下水环境</p> <p>项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p>5、生态环境</p> <p>本项目租赁现有厂房进行建设，无需再进行土建施工。</p> <p>项目周边环境敏感点及保护目标见下表，项目周边环境保护目标分布图见图 4。</p> <p style="text-align: center;">表 20 项目主要环境保护目标</p> <table border="1" data-bbox="284 1675 1412 1998"> <thead> <tr> <th rowspan="2">类型</th> <th rowspan="2">名称</th> <th colspan="2">坐标</th> <th rowspan="2">保护对象</th> <th rowspan="2">保护内容</th> <th rowspan="2">环境功能区</th> <th rowspan="2">相对厂址方位</th> <th rowspan="2">与厂界最近距离/m</th> <th rowspan="2">人数</th> </tr> <tr> <th>X</th> <th>Y</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>地表水环境</td> <td>西枝江</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>地表水Ⅲ类</td> <td>南面</td> <td>628</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">大气环境</td> <td>塘背园村</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>居住区</td> <td>人群</td> <td rowspan="3">环境空气二类</td> <td>东</td> <td>608</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>居民楼</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>居住区</td> <td>人群</td> <td>西北</td> <td>165</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>独石村</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>居住区</td> <td>人群</td> <td>东北</td> <td>439</td> <td>800</td> </tr> </tbody> </table>	类型	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	与厂界最近距离/m	人数	X	Y	地表水环境	西枝江	—	—	—	—	地表水Ⅲ类	南面	628	/	大气环境	塘背园村	—	—	居住区	人群	环境空气二类	东	608	400	居民楼	—	—	居住区	人群	西北	165	5	独石村	—	—	居住区	人群	东北	439	800
类型	名称			坐标								保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	与厂界最近距离/m	人数																																
		X	Y																																														
地表水环境	西枝江	—	—	—	—	地表水Ⅲ类	南面	628	/																																								
大气环境	塘背园村	—	—	居住区	人群	环境空气二类	东	608	400																																								
	居民楼	—	—	居住区	人群		西北	165	5																																								
	独石村	—	—	居住区	人群		东北	439	800																																								

						区	面		
	惠州市博赛技工学校	—	—	学校	人群		东北面	387	500
声环境	无。								/
地下水环境	无。								/
生态环境	无。								/

备注：上表所示距离为项目边界到敏感目标的直线距离。

污染物排放控制标准

1、大气污染物排放标准

(1) 有组织废气

项目注塑成型、移印工序产生的废气收集后引至“二级活性炭吸附装置”处理后由排气筒（DA001）排放，排放高度为 25 米。油压成型、上色工序产生的废气收集后引至“二级活性炭吸附装置”处理后由排气筒（DA002）排放，排放高度为 25 米。研磨、抛光工序产生的废气收集后引至“布袋除尘器”处理后由排气筒（DA003）排放，排放高度为 25 米。非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572 2015）中表 5 大气污染物特别排放限值及《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）表 1 大气污染物排放限值的较严值；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准。有组织废气执行标准详见下表。

表 21 项目有组织废气执行标准限值

排放口	排气筒高度 (m)	污染物	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	执行标准
DA001 废气排放口	25	非甲烷总烃	60	/	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572 2015）中表 5 大气污染物特别排放限值及《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）表 1 大气污染物排放限值的较严值
		臭气浓度	6000（无纲量）	/	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值
DA002 废气排放口	25	非甲烷总烃	60	/	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572 2015）中表 5 大气污染物特别排放限值及《印刷工业大气污染物排放标准》（GB41616-2022）表 1 大

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/828012014043006052>