

2023 年版熔化焊接与热切割考试 【内部】通关培训模拟百题库含答案

1、【单选题】 下列()不是导致着火的火源。(A)

A、 荧光

B、 火焰

C、 电火花

2、【单选题】 下面选项中()是不受使用条件限制的。(C)

A、 等离子束焊

B、 激光焊

C、 氩弧焊

3、【单选题】 燃烧的类型不包括()。(B)

A、 闪燃

B、 闪点

C、 着火

4、【单选题】 ISO14000 是指()。(B)

A、职业健康安全管理标准

B、环境管理国际标准

C、焊接管理国际标准

5、【单选题】 MZ-1000 焊机送丝速度与电弧电压()。(C)

A、无关系

B、成反比

C、成正比

6、【单选题】 下列()不是非熔化极气体保护焊所用的气体。(B)

A、氩气

B、二氧化碳

C、氦气

7、【单选题】 下列关于硫酸的描述正确的是()。(B)

A、一元酸

B、二元酸

C、三元酸

8、【单选题】 下列情况不属于火灾与爆炸事故原因的是()。(B)

- A、熔化焊设备短路,过热引起火灾
- B、电工不按规定穿戴劳动保护用品
- C、熔化焊作业中使用的焊接气体引起燃烧和爆炸

9、【单选题】 下列选项中属于防灼伤措施的是()。(A)

- A、焊工焊接时必须正确穿戴好焊工专用防护工作服、绝缘手套和绝缘鞋
- B、对在临近运行的生产装置区、油罐区内焊接作业,必须砌筑防火墙
- C、加强焊工个人防护,工作时戴防护口罩

10、【单选题】 下送风式面罩又称为()。(C)

- A、头箍式头盔
- B、风机内藏式头盔
- C、肩托式头盔

11、【单选题】 关于二氧化碳的说法错误的是()。(C)

- A、密度是 1.9768g/L

B、化学性质稳定,不燃烧、不助燃

C、不易溶于水

12、【单选题】关于隐弧排烟罩下列说法正确的是()。(C)

A、这类排烟罩适用于焊接大而长的焊件时排除电焊烟尘和有毒气体

B、利用压缩空气从主管中高速喷出时,在副管形成负压区,从而将电焊烟尘和有毒气体吸出

C、这类排烟罩对焊接区实行密闭,能最大限度地减少臭氧等有毒气体的弥散

13、【单选题】冷补焊铸铁时,焊缝为非铸铁型焊缝,所采用的焊接材料是()。(C)

A、灰铸铁

B、同质焊接材料

C、异质焊接材料

14、【单选题】原子氢焊时产生的有害气体包括()。(C)

A、二氧化硫

B、硫化氢

C、臭氧

15、【单选题】转向盘方向打摆，可能原因为()。(A)

A、车轮动不平衡超标

B、前轮胎压不等

C、前桥悬架弹簧左右刚度不一

D、前桥变形

16、【单选题】可移动式排烟罩的特点是()。(C)

A、适用于焊接大而长的焊件时排除电焊烟尘和有毒气体

B、适合于焊接操作地点固定、焊件较小情况下采用

C、可以根据焊接地点和操作位置的需要随意移动

17、【单选题】在气焊气割工艺中,关于切割速度的说法正确的是()。

(B)

A、随氧气纯度的增高而降低

B、随割件厚度的增加而减小

C、切口后拖量较大时,应增大切割速度

18、【单选题】 在转移型等离子弧中,接电源正极的是()。(A)

A、工件

B、喷嘴

C、钨极

19、【单选题】 在进行打磨轨距时,非操作人员应离开作业区至少()m以上。(C)

A、 4

B、 6

C、 5

20、【单选题】 埋弧焊时,为了减少或免除定位焊缝和减少焊接变形,常选用()。(C)

A、 翻转机

B、 滚轮架

C、 焊接夹具

21、【单选题】 埋弧焊时,单丝埋弧焊在工件不开坡口的情况下,一次可熔透()mm。(C)

A、 10

B、 30

C、 20

22、【单选题】 埋弧焊时,悬空焊一般用于无坡口、无间隙的对接焊,为了保证焊透,背面焊时必须保证焊透()。(A)

A、 60%至 70%

B、 50%至 60%

C、 40%至 50%

23、【单选题】 堆焊主要用于材料间的冶金结合是()。(B)

A、 同种金属

B、 异种金属

C、 金属与非金属

24、【单选题】 对黄铜进行气焊时,应采用()。(A)

A、 弱氧化焰

B、 弱碳化焰

C、中性焰

25、【单选题】常用的有机溶剂不包括()。(B)

A、烃类溶剂

B、烯类溶剂

C、醇类溶剂

26、【单选题】当接触电压为 100V 时,皮肤浸入水中的人体电阻为()
Ω。(C)

A、325

B、350

C、375

27、【单选题】技术安全具体不包括()。(C)

A、失误—安全功能

B、故障—安全功能

C、以预防为主

28、【单选题】气瓶运输(含装卸)时,下列行为应禁止的是()。(B)

A、戴好瓶帽

B、用起重机直接吊运钢瓶

C、夏季运输应有遮阳设施,适当覆盖,避免曝晒

29、【单选题】 氧-乙炔焰堆焊时,熔深()。(B)

A、无特殊要求

B、越浅越好

C、越深越好

30、【单选题】 氧化焰可焊接的材料是()。(B)

A、铝及铝合金、低碳钢、低合金钢

B、黄铜、青铜

C、镍、高碳钢、高速钢

31、【单选题】 水下焊接方法不包括()。(B)

A、干法焊接

B、局部湿法焊接

C、湿法焊接

32、【单选题】 熔化极气体保护焊用的焊丝不包括()。(B)

A、实心焊丝

B、空心焊丝

C、药芯焊丝

33、【单选题】 熔化焊时电灼伤形式有()种。(B)

A、 1

B、 2

C、 3

34、【单选题】 用过高的电弧电压堆焊时,工件的熔深()。(A)

A、略有减小

B、急剧减小

C、不变

35、【单选题】 由于电流通过人体内而造成的内部器官在生理上的反应和病变的触电形式属于()。(A)

A、电击

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/836131041012010110>