

学习及考试资料整理汇编

——备考冲刺篇——

（考点或配套习题突击训练专用）

2021 最新电焊工考试题库和答案

单选题

1. (B) 是氢在焊接接头中引起的主要缺陷。 P65

A. 液化裂纹

B. 热裂纹

C. 气孔

D. 未焊透

2. 一般手工碳弧气刨采用夹角 (B) °左右为宜。 P45

A. 30

B. 45

C. 60

D. 75

3. 气割所用的可燃气体主要是乙炔、 (B) 、氢气。 P45

A. 氧气

B. 液化石油气

C. 氩气

D. 氮气

4. 根据用途可分为 (A) 、低合金钢焊条、不锈钢焊条、铸铁焊条、堆焊焊条、铝和铝合金焊条等。 P17

A. 低碳钢焊条

B. 氧化钛型

C. 钛钙型焊条

D. 钛铁矿型焊条

5.低温回火时将焊件加热到（A），所得组织为回火马氏体。低温回火保持了钢的高硬度，降低了淬火内应力和脆性，且韧性有所提高。常用于要求高硬度的耐磨工具和零件。P31

A. 150 ~ 250°C

B. 300 ~ 350°C

C. 400 ~ 500°C

D. 500 ~ 650°C

6.18-8 型镍铬钢是典型的奥氏体不锈钢。奥氏体不锈钢在（C）易产生晶间腐蚀。P15

A. 150°C ~ 3000°C

B. 300°C ~ 450°C

C. 450°C ~ 850°C

D. 850°C ~ 1160°C

7.密度是金属材料的特性之一，金属材料的密度直接关系到由它制成设备的自重和效能。一般密度小于（A）的金属称为轻金属。P6

A. 5×10^3 的三次方 kg/立方米

B. 6.4×10^3 的三次方 kg/立方米

C. 7.8×10 的三次方 kg/立方米

D. 5×10 的四次方 kg/立方米

8. 焊材库房内应保持干燥，室内相对湿度应不大于（C），温度不低于 10°C 。 P27

A. 90%

B. 70%

C. 60%

D. 50%

9. 焊接电弧的紫外线对纤维的破坏能力很强，其中以（A）为最甚。 P113

A. 化纤产品

B. 麻织品

C. 棉织品

D. 涤纶品

10. 常用的硬度测试方法是（C）等方法。 P10

A. 剪切、挤压、疲劳

B. 拉伸、压缩、拉压

C. 布氏、维氏、洛氏

D. 变形、弹变、塑变

11. 电弧焊机在使用过程中机身的倾斜应不超过 (C) 度。

P121

- A. 5
- B. 10
- C. 15
- D. 20

12. (D) 是将两工件端面始终压紧，利用电阻热加热至塑性状态，然后迅速施加顶锻压力 (或不加顶锻压力只保持焊接时压力) 完成焊接的方法。 P39

- A. 焊条电弧焊
- B. 氩弧焊
- C. 埋弧焊
- D. 电阻对焊

13. 控制复杂结构件焊接变形的焊后热处理方法是 (D) 。 ?

P31

- A. 球化处理
- B. 正火
- C. 表面淬火
- D. 退火和高温回火

14. 立、仰或横焊，使用焊条直径不宜大于 Φ (D) mm。

A. 2.5

B. 3.2

C. 4.0

D. 5.0

15.焊条电弧焊对接焊缝宽度一般不超过组对后坡口宽度（ C ） mm。 P122

A. 2

B. -2

C. 4

D. -4

16.电弧焊机可以使用在海拔高度不超过（ B ） m 的地区。 P121

A. 500

B. 1000

C. 1500

D. 2000

17.电渣压力焊可在负温条件下进行，但当环境温度低于（ C ）度时，则不宜进行施焊。 P96

A. -10

B. -15

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/837130115036006121>