

# 损失规避下多零售商 供应链的质量控制研 究

汇报人：

2024-01-22



 2023

# 目录

CATALOGUE

- 引言
- 供应链质量控制理论基础
- 多零售商供应链质量控制模型构建
- 损失规避下多零售商供应链质量控制策略设计
- 算例分析与仿真模拟
- 结论与展望

# PART 01

# 引言

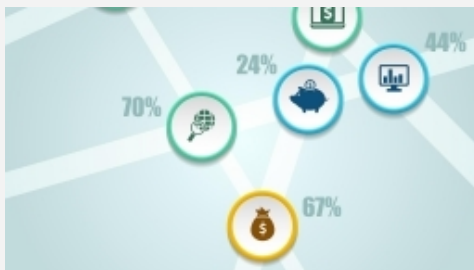


# 研究背景和意义



全球化背景下，供应链质量控制成为企业核心竞争力的重要组成部分，对多零售商供应链的质量控制研究具有重要意义。

损失规避是企业在经营过程中追求目标之一，对供应链质量控制策略的制定和实施具有重要影响。



针对多零售商供应链的质量控制研究，有助于完善供应链质量管理体系，提高供应链整体绩效，促进企业可持续发展。

# 国内外研究现状及趋势



## 国内研究现状

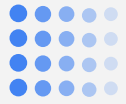
国内学者在供应链质量控制领域取得了一定成果，但针对多零售商供应链的质量控制研究相对较少。

## 国外研究现状

国外学者在供应链质量控制方面开展了大量研究，涉及多个领域和方面，为多零售商供应链的质量控制研究提供了有益借鉴。

## 发展趋势

随着供应链管理的不断发展和完善，多零售商供应链的质量控制研究将更加注重实践应用和理论创新，呈现出多学科交叉融合、智能化发展等趋势。



# 研究目的和内容

## 研究目的

本研究旨在探讨损失规避下多零售商供应链的质量控制策略，分析不同策略对供应链绩效的影响，为企业制定科学合理的质量控制策略提供理论支持和实践指导。

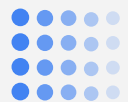
## 研究内容

首先，对多零售商供应链的质量控制现状进行分析；其次，构建损失规避下多零售商供应链的质量控制模型；接着，运用仿真模拟等方法对模型进行求解和分析；最后，通过案例研究验证模型的有效性和实用性。

## PART 02

# 供应链质量控制理论基础





# 供应链质量控制概念及特点



## 供应链质量控制概念

供应链质量控制是指在供应链环境下，通过一系列的管理活动和技术手段，对产品质量进行全面、系统、持续的管理，以确保产品质量满足客户需求和期望。



## 全局性

供应链质量控制涉及供应链的各个环节和参与者，需要从全局角度进行考虑和管理。



## 系统性

供应链质量控制是一个系统性的工程，需要综合考虑人、机、料、法、环等多个方面的因素。



## 持续性

供应链质量控制是一个持续不断的过程，需要不断地进行质量改进和优化。





# 供应链质量控制方法和技术

## 统计过程控制 (SPC)

利用统计技术对生产过程进行分析和控制，确保产品质量稳定和符合要求。

## 田口方法

通过稳健性设计和参数设计等方法，提高产品的稳健性和抗干扰能力。

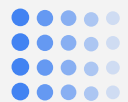


## 质量功能展开 (QFD)

将客户需求转化为具体的产品设计和生产要求，确保产品满足客户需求。

## 六西格玛管理

通过定义、测量、分析、改进和控制等五个阶段，持续改进和优化产品质量。



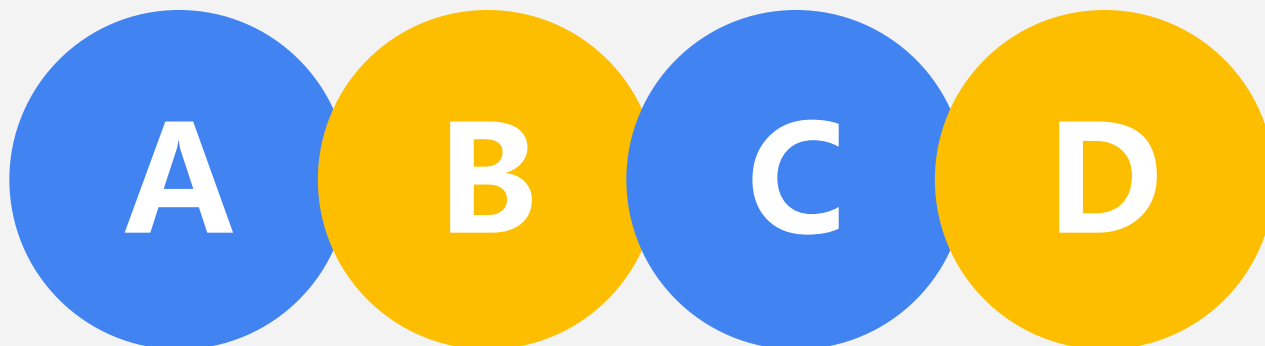
# 供应链质量控制关键因素分析

## 供应商选择和管理

选择合适的供应商，并对其进行有效的管理和监督，确保供应商提供的产品质量符合要求。

## 质量协同和合作

加强供应链各环节之间的质量协同和合作，共同提高产品质量和客户满意度。



## 质量信息传递和共享

建立有效的质量信息传递和共享机制，确保供应链各环节能够及时获取和处理质量信息。

## 质量文化和意识

培育全员参与的质量文化和意识，提高员工对质量的重视程度和责任感。

## PART 03

# 多零售商供应链质量控制 模型构建



# 问题描述与假设条件

## 问题描述

在损失规避的多零售商供应链环境中，研究如何通过质量控制来优化供应链性能，减少损失并提升整体效益。

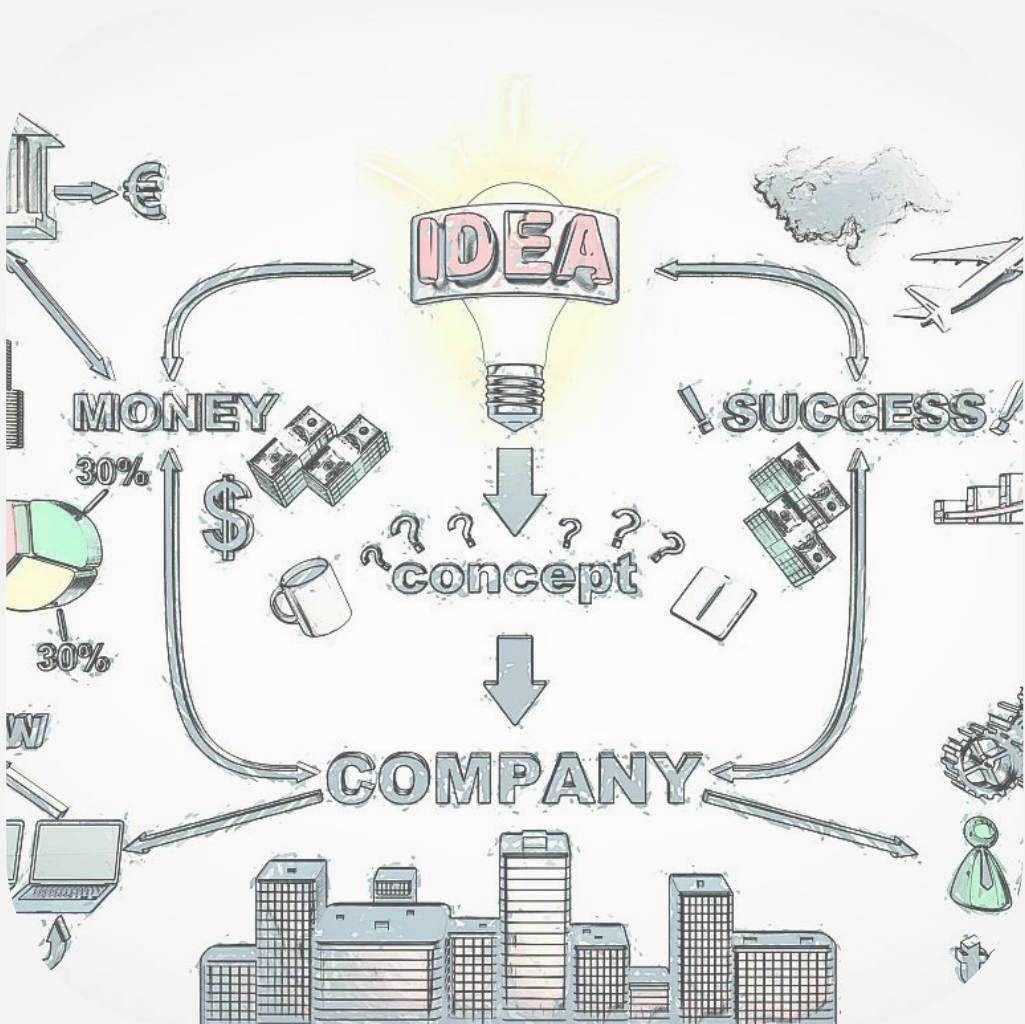
## 假设条件

假设供应链中存在多个零售商，每个零售商都面临一定的质量风险；零售商之间的质量风险可能相互关联；供应链整体性能受到各零售商质量水平的影响。





# 模型构建与求解方法



## 模型构建

构建一个多目标优化模型，综合考虑供应链整体性能、各零售商的质量水平和损失规避程度。模型中应包括质量水平决策变量、损失函数和性能评估指标。

## 求解方法

采用智能优化算法（如遗传算法、粒子群算法等）对模型进行求解。通过设定合适的算法参数和终止条件，寻找最优的质量控制策略。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：  
<https://d.book118.com/837134066004006121>