

冲压工考试：高级冲压工测考试题〔最版〕

考试时间：120 分钟 考试总分：100 分

题号	一	二	三	四	五	总分
分数						

遵守考场纪律，维护学问尊严，杜绝违纪行为，确保考试结果公正。

1、单项选择题

复合冲模不具备的特点是〔 〕。A.构造简洁

B.构造紧凑

C.一模多用

D.生产效率高

此题答案：

2、推断题

斜口剪床适合剪切厚而宽的坯料。〔 〕

此题答案：

3、单项选择题

在冲压形成的工序中，当需要屡次变形工序时，要进展中间工序〔 〕。A、

回火

B、正火

C、退火

此题答案：

4、推断题

圆锥形外表必需用放射线方法开放。〔 〕

此题答案：

5、推断题

作开放图的方法通常只有平行线法和放射线法两种。〔 〕

此题答案：

6、填空题

冲模的封闭高度是指滑块停在〔 〕，即冲模在〔 〕位置时，上模板的上平面至下模板的下平面的距离。

此题答案：

7、单项选择题

国家标准规定，冲压工每班连续工作不得超过：〔 〕。A、6 小时；

B、8 小时；

C、10 小时；

D、12 小时。

此题答案：

8、填空题

冷冲模装配后必需安装到冲床上进展试模，以〔 〕、〔 〕和〔 〕模具在实际工作时可以暴露的各种缺陷。

此题答案：

9、单项选择题

以下不属于提高压缩类变形成形极限措施的是〔 〕。A.减小材料厚度

B.减小摩擦阻力

C.实行防止失稳起皱措施

此题答案：

10、单项选择题

材料的〔 〕，弹性模量越小，加工硬化越剧烈，弯曲变形的回弹就越大。A.强度越小

B.温度越低

C.屈服点越高

D.密度越大

此题答案：

11、单项选择题

以下方法中，属不常用的开放方法的是〔 〕。A.平行线法

B.三角形法

C.放射线法

D.分瓣法

此题答案：

12、填空题

在肯定的范围内，间隙越大，模具的寿命越〔 〕。

此题答案：

13、单项选择题

不是级进模的特点有〔 〕。A、级进模比单工序模生产率高

B、工件精度较高

C、便于操作和实现生产自动化

D、适合大批量生产大型冲压件

此题答案：

14、问答题

简述固定卸料装置与弹性卸料装置的选择方法。

此题答案：

15、问答题

拉深件的变形特点是什么？

此题答案：

16、问答题

拉深间隙对拉深过程的影响是什么？

此题答案：

17、问答题

级进模与单工序模相比有什么优、缺点？

此题答案：

18、单项选择题

冲压对材料的要求是〔 〕。A、满足产品的使用性能

B、满足冲压工艺性要求

C、价格廉价

此题答案：

19、填空题

选择零件外表加工方法的要求是：除保证质量要求外，还要满足〔 〕和〔 〕等方面的要求。

此题答案：

20、单项选择题

冲裁间隙过大凸模刃口处的裂纹〔 〕扩展。A、在间隙内

B、向间隙外

C、向内

D、向外

此题答案：

21、填空题

百分表盘有 100 个刻度，两条刻线之间代表〔 〕。

此题答案：

22、单项选择题

圆形模座的直径：比凹模板直径大〔 〕。A、30~70mm

B、30~80mm

C、40~90mm

D、40~90mm

此题答案：

23、推断题

游标卡尺有内外两对量爪，可利用它们在工件外表划线。〔 〕

此题答案：

24、单项选择题

不属于工艺零件的有〔 〕。A、工作零件

B、定位零件

C、卸料与推件零部件

D、连接与固定零件

此题答案：

25、单项选择题

材料的〔 〕，简洁获得合格的冲裁件。A.剪切强度高

B.组织不均匀

C.外表光滑平坦

D.有机械性损伤

此题答案：

26、单项选择题

在选择焊条直径的大小时，不必考虑〔 〕。A.焊件力学性能
B.焊件厚度
C.接头型式
D.焊缝位置

此题答案：

27、单项选择题

以下关于弯曲描述错误的选项是〔 〕。A、窄板〔 $B/t < 3$ 〕内区宽度增加
B、窄板〔 $B/t < 3$ 〕横截面几乎不变，仍为矩形
C、宽板〔 $B/t > 3$ 〕横截面几乎不变，仍为矩形
D、窄板〔 $B/t < 3$ 〕外区宽度减小

此题答案：

28、多项选择题

由于级进模的生产效率高，便于操作，但轮廓尺寸大，制造简单，本钱高，所以一般适用于〔 〕冲压件的生产。A、大批量
B、小批量
C、大型
D、中小型

此题答案：

29、填空题

改善零件、部件的构造工艺性，可便于〔 〕和〔 〕，从而提高劳动生产率。

此题答案：

30、单项选择题

钢铆钉在冷铆前必需进展去除硬化，提高塑性的〔 〕。A.回火处理
B.退火处理
C.淬火处理
D.正火处理

此题答案：

31、填空题

冲压是对板料施加压力，使之产生〔 〕或〔 〕，从而获得〔 〕或〔 〕的加工方法。

此题答案：

32、单项选择题

以下哪个不需要在工艺方案图上表示出来〔 〕。A、工艺接刀图

B、废料的排出方向

C、废料盒及滑槽的布置

D、到底标记

此题答案：

33、填空题

在冲压生产中所承受的工序很多，概括起来根本上可分为两大类，即〔 〕和〔 〕。

此题答案：

34、推断题

拉深件的底部在拉深过程中渐渐变薄。〔 〕

此题答案：

35、单项选择题

含碳量在〔 〕%以下的铁碳合金称为碳素钢。A、21.1

B、2.11

C、0.21

此题答案：

36、单项选择题

轴在切削过程中形成的三个外表不包括〔 〕。A.已加工外表

B.待加工外表

C.不加工外表

D.加工外表

此题答案：

37、问答题

典型轿车生产工艺流程包括哪四大工艺及主要作用？

此题答案：

38、单项选择题

用于两轴平行传动的齿轮按啮合状况分为〔 〕。A.内啮合、外啮合、齿轮和齿条传动

- B.内啮合、外啮合、蜗轮和蜗杆传动
C.内啮合、外啮合、螺旋齿圆柱齿轮传动
D.外啮合、螺旋齿圆柱齿轮传动、齿轮和齿条传动

此题答案：

39、填空题

材料的最小弯曲半径，不但与〔 〕有关，而且与〔 〕有关。

此题答案：

40、推断题

等分圆周时，计算弦长公式 $L=2R\sin[\alpha/2]$ ，式中 α 表示圆周角。〔 〕

此题答案：

41、推断题

安全教育在冲压生产中不是很重要，一般要求而已。〔 〕

此题答案：

42、填空题

零件装配的三要素为〔 〕、〔 〕、〔 〕。

此题答案：

43、单项选择题

用不去除材料的方法获得的外表粗糙度用符号〔 〕表注。A、

B、

C、

D、

此题答案：

44、单项选择题

凸凹模间隙对冲裁件的〔 〕影响很大。A、冲裁精度

B、尺寸精度

C、断面质量

D、外表质量

此题答案：

45、填空题

要防止模具、刀具之类的零件粹裂，可承受加大尖角锐棱中的〔 〕的方法来解决。

此题答案：

46、单项选择题

板料弯曲时，内侧材料〔 〕作用。A、受拉伸

B、受压缩

C、不受力

此题答案：

47、填空题

简洁模指冲床一次冲程中只能完成〔 〕。

此题答案：

48、多项选择题

工件弯曲时应使弯曲线与纤维方向〔 〕。A.平行

B.垂直

C.夹肯定的角度

此题答案：

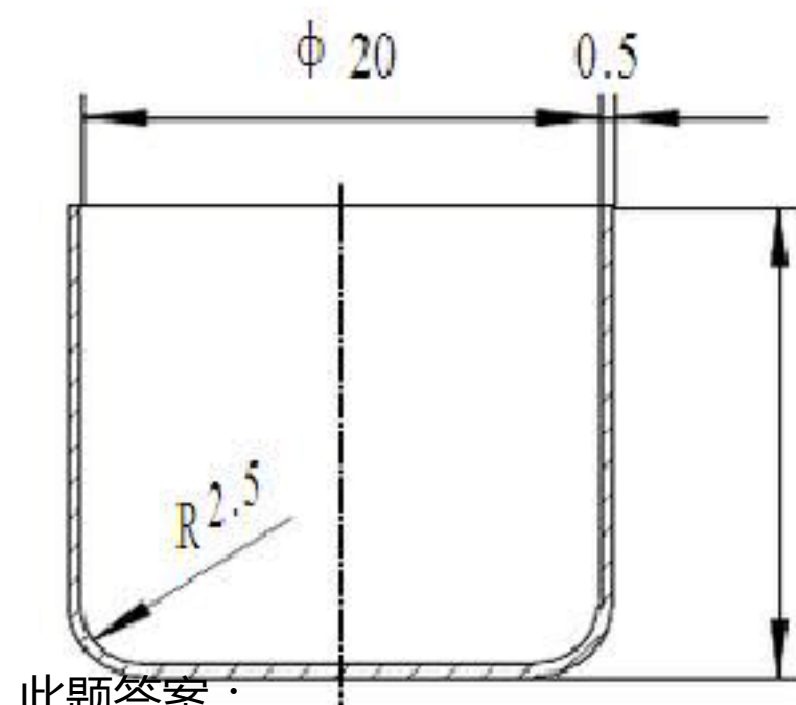
49、填空题

依据被铆件的相互位置不同，铆接有〔 〕、〔 〕和〔 〕三种形式。

此题答案：

50、问答题

计算题：如下图圆筒引伸件，求引伸系数 $m = ?$ 〔材料黄铜带 H62-M 厚 0.5mm〕修边量 $h = 3\text{mm}$ ，取 3.14 或求下料宽度 = ? 搭边 $a = 1.5\text{mm}$ 。



此题答案：

51、单项选择题

冲模在〔 〕工作位置时，上模板的上平面至下模板的下平面的距离叫冲模的

封闭高度。A、最低

B、最高

C、中间

此题答案：

52、单项选择题

模具元件固定所用的螺栓和定位销两者的直径要求〔 〕。A、螺栓直径小于定位销直径

B、一样

C、螺栓直径大于定位销直径

D、两者的直径并无关联

此题答案：

53、多项选择题

冲裁大小不同、相距较近的孔时，为了削减孔的变形，应先冲〔 〕的孔。A、大

B、小

C、精度高

D、一般精度

此题答案：

54、多项选择题

冲裁模常见的送料定距方式有〔 〕。A.档料销档料

B.侧刃定距

此题答案：

55、填空题

低熔点合金的优越性在于使〔 〕调整变得更简洁些。

此题答案：

56、单项选择题

不是校平和整形工序的共同特点的是：〔 〕。A、只在工序件局部位置使其产生不大的塑性变形

B、模具的精度比较高

C、所用设备最好为精压机

D、与前工序的成形模相像，但对模具工作局部的精度、粗糙度要求更高，圆

角半径和间隙较小

此题答案：

57、单项选择题

在设计与制造冲裁模时应选用〔 〕的合理间隙。A、最小

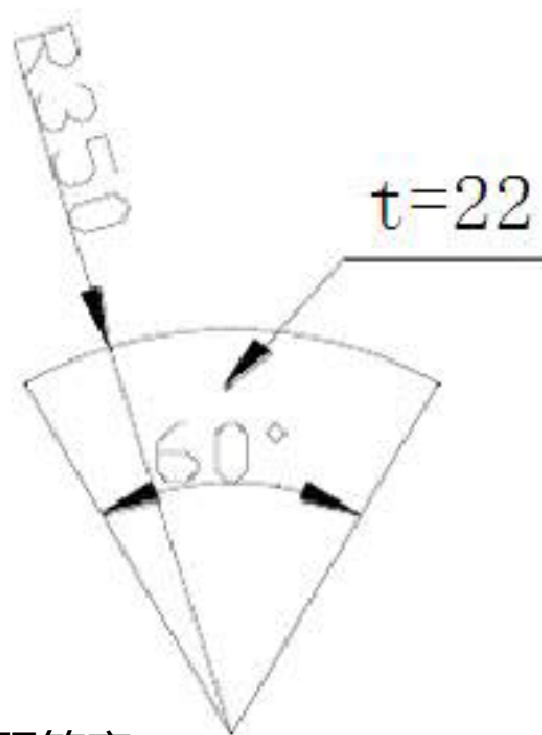
B、最大

C、大小适中

此题答案：

58、问答题

计算题：计算如下图钢板制工件的质量。〔材料的密度为为7.85kg/dm³〕



此题答案：

59、填空题

现在最有效的安全措施是〔 〕。

此题答案：

60、单项选择题

与倒装复合模相比不属于正装复合模的特点是：〔 〕。A、凸凹模在上模

B、除料、除件装置的数量为三套

C、可冲工件的孔边距较大

D、工件的平坦性较好

此题答案：

61、单项选择题

在设计修边废料滑道时，模具内废料滑槽的角度要大于〔 〕。A、20 度

- B、30 度C
、40 度D
、50 度此

题答案：

62、多项选择题

冲压掩盖件与一般冲压件相比所具有的特点有〔 〕。A、材料薄
B、外形简洁
C、多为空间曲面
D、构造尺寸大小和外表质量高

此题答案：

63、填空题

串联电路中，总电压等于()，即 $U=U_1+U_2+...$ 。

此题答案：

64、推断题

将能量由工作机构传递到原动机的装置称为传动装置。〔 〕

此题答案：

65、单项选择题

以下不是带传动的特点的是〔 〕。A.传动平稳
B.噪声小
C.传动比恒定
D.装拆便利

此题答案：

66、填空题

冲压设备离合器的作用是实现〔 〕与〔 〕的接合与分别。

此题答案：

67、推断题

16 吨以下的小型冲床，由于滑块启动后很快就到达闭合位置，手不会伸进模口，所以只要有防误启动的牢靠装置就能保证安全。〔 〕

此题答案：

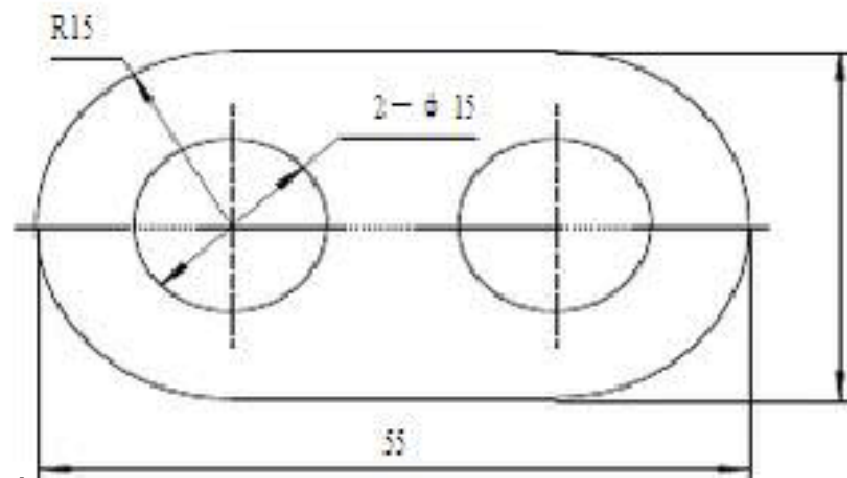
68、填空题

工艺尺寸链中封闭环确实定是随着零件的〔 〕而转变。

此题答案：

69、问答题

计算题：计算以下图零件的冲裁力，材料 10#钢，料厚 2mm [$=34\text{Kg/mm}^2$]，假设取保险系数 1.3 应中选用多大吨位的冲床生产此零件？



此题答案：

70、推断题

塑性好的低碳钢和低合金钢，焊接性能不好。〔 〕

此题答案：

71、推断题

J31-250 冲床是小型压力机。〔 〕

此题答案：

72、推断题

零件在空间具有 7 个自由度。〔 〕

此题答案：

73、多项选择题

冲裁模的台阶式凸模安装局部〔固定局部〕与凸模固定板的孔的协作采用〔 〕。A、H7/m6

B、H7/n6

C、H7/a6

D、H7/r6

此题答案：

74、推断题

金属材料所产生的变形一般可分为拉伸、压缩、扭转、剪切四种。〔 〕

此题答案：

75、推断题

所谓金属材料的中性层，就是材料在被弯曲时，在断面上由拉伸向压缩的过渡间，必有一层金属既不受拉也不受压，其长度尺寸保持不变的金属层，就是金属中间的那一层。〔 〕

此题答案：

76、单项选择题

过热现象降低了构件力学性能，特别是〔 〕。A.刚性

B.冲击韧性

C.塑性

D.弹性

此题答案：

77、单项选择题

冲裁是将板料按〔 〕轮廓分别的工序。A、封闭

B、不封闭

C、不规章

此题答案：

78、推断题

模具必需保证操作便利，安装和修理便利与否可不考虑。〔 〕

此题答案：

79、推断题

冲裁力是指材料分别时的最小抗剪力量。〔 〕

此题答案：

80、推断题

链传动和带传动一样，也是借助中间挠性传动件传动，所以也具有吸振、缓冲、无噪声、传动平稳的特点。〔 〕

此题答案：

81、填空题

经统计说明：〔 〕是造成人身损害事故的主要缘由。

此题答案：

82、单项选择题

自然橡胶加硫磺硫化后，当硫的含量较少时，橡胶比较〔 〕。A、松软

B、耐油

C、简洁成形

D、耐酸碱

此题答案：

83、单项选择题

在镶块设计中，不属于改善加工工艺性，削减钳工工作量，提高模具加工精度方面的有〔 〕。A、拼块的外形、尺寸一样；

B、沿转角、尖角分割，拼块角度大于或等于 90；

C、圆弧单独分块，拼接线在离切点 4~7mm 的直线处；

D、凸模与凹模的拼接线至少错开 3~5mm

此题答案：

84、填空题

冲裁模的凹模，在热处理后的硬度应〔 〕凸模的硬度。

此题答案：

85、单项选择题

冷作构造件的主要特点包括〔 〕。A.机构简洁

B.剖面图、局部放大图较多

C.构件标记少

D.没有焊缝符号

此题答案：

86、推断题

滚动轴承优点很多，故无论在什么状况下使用滚动轴承都比用滑动轴承好。〔 〕

此题答案：

87、推断题

由于凸、凹模间的间隙对冲裁来说格外重要，所以必需选择一个确定合理的间隙值。〔 〕

此题答案：

88、问答题

计算题：某种零件用青铜 QSn6.5-0.1Y2 0.5mmX200mm 的带料生产，下料宽度为 34mm，步距 18mm，该零件的工艺定额是多少？生产 20230 件你应当领多少 Kg 下好的理论净重材料？〔比重 8.8g/cm³〕

此题答案：

89、单项选择题

在拉深筒件或者方筒件，在制品的壁部会产生细小的皱折，主要的消退方法有〔 〕。A、将凹模的圆角半径 r_a 适当削减

B、提高拉深模的压边力

C、修整凹模平面

此题答案：

90、单项选择题

对冲压用的材料，进展材料验收时的主要内容有〔 〕。A、外观检验

B、机械性能检验

C、化学成份检验

D、内部组织检验

此题答案：

91、推断题

附有生产厂家产品质量合格证的冲压原材料，进厂入库时不需进展验收。〔 〕

此题答案：

92、推断题

在冲裁加工中，凹、凸模的刃口尺寸会渐渐削减。〔 〕

此题答案：

93、单项选择题

钢随着温度逐步上升，力学性能也会发生变化，主要是〔 〕。A.变形抗力降低，塑性提高

B.变形抗力提高，塑性提高

C.变形抗力提高，塑性降低

D.变形抗力降低，塑性降低

此题答案：

94、问答题

简述由于操作方面造成模具裂损的缘由。

此题答案：

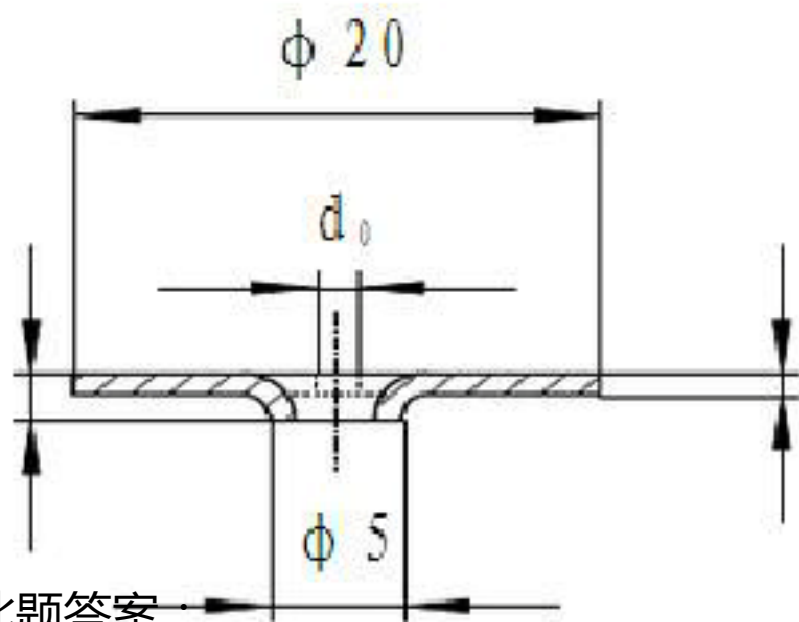
95、单项选择题

以下因素不会影响加工余量大的是〔 〕。A.工件外表质量
B.上道工序尺寸公差
C.加工方法
D.本道工序的安装误差

此题答案：

96、问答题

计算题：计算图中所示翻孔件的预冲孔直径？



此题答案：

97、填空题

冲裁件的加工误差，主要取决于〔 〕及其〔 〕。

此题答案：

98、推断题

金属材料对弯曲成型的适应性一般用拉伸试验来鉴定。〔 〕

此题答案：

99、单项选择题

〔 〕刃口磨钝，冲孔件孔边会消灭较高而薄的毛刺。A、凸模
B、凹模
C、凸、凹模

此题答案：

100、单项选择题

关于压机装模高度和模具封闭高度，以下那种表达正确〔 〕。A、装模高度应大于封闭高度；
B、封闭高度应大于装模高度；
C、装模高度和封闭高度可以依据实际状况调整，既可以同时调大，也可以同

时调小。

此题答案：

101、单项选择题

当工件消灭较简单变形时，其矫正步骤是：〔 〕。A.先矫正扭曲，再矫正弯曲，最终矫正不平

B.先矫正弯曲，再矫正扭曲，最终矫正不平

C.先矫正扭曲，再矫正不平，最终矫正弯曲

D.先矫正不平，再矫正弯曲，最终矫正扭曲

此题答案：

102、推断题

公差与协作标注时，必需将公差代号和偏差数值都标注清楚。〔 〕

此题答案：

103、多项选择题

级进模在送料时，侧刃的作用是〔 〕。A.导正

B.定位

C.定距

D.弯曲

此题答案：

104、多项选择题

确定冲压件的最正确工艺方案内容包括〔 〕。A、冲压性质

B、冲压次数和冲压挨次

C、冲压工序的组合方式

D、其他关心工序

此题答案：

105、单项选择题

假设由于构造要求，弯曲半径必需小于最小弯曲半径，可承受热弯的方法，以提高材料的〔 〕。A.强度

B.硬度

C.塑性

D.弹性

此题答案：

106、单项选择题

冲裁时，材料的〔 〕打算了材料的弹性变形量的大小。A、刚度
B、性质
C、弹性
D、塑性

此题答案：

107、单项选择题

关于拉延模排气孔不正确的选项是〔 〕。A.原则上设置在凸模和凹模的凸角部位，保证每 202300mm² 上有一个；
B.外掩盖件 4-6，内掩盖件 6-8；
C.上模排气孔设置时需考虑防尘，应加聚乙烯排气管或出气孔上方整体加盖板。

此题答案：

108、单项选择题

国家标准规定，焊缝符号由〔 〕指引线及焊缝尺寸符号组成。A.根本符号、关心符号
B.关心符号、补充符号
C.根本符号、补充符号
D.根本符号、关心符号、补充符号

此题答案：

109、填空题

安装冲模时，肯定要使冲床的封闭高度〔 〕冲模的封闭高度。

此题答案：

110、推断题

冲床中，离合器是用来启动和停顿滑块运动的装置。〔 〕

此题答案：

111、推断题

高速和周密机床的滚动轴承可承受锂基润滑脂。〔 〕

此题答案：

112、单项选择题

由于金属外表和内部温差的存在，使金属内外的膨胀程度不全都，从而造成的

内应力，称为〔 〕。A.组织应力

B.相变应力

C.热应力

D.剩余应力

此题答案：

113、单项选择题

在冲压零件的总本钱中，材料费用占〔 〕%。A、20~40

B、40~60

C、60~80

此题答案：

114、单项选择题

火焰矫正时，钢材加热的温度一般为〔 〕。A.100℃~250℃

B.600℃~700℃

C.250℃~300℃

D.150℃~300℃

此题答案：

115、单项选择题

不属于送进导向的定位零件：〔 〕。A、导料销

B、导料板

C、侧压板

D、侧刃

此题答案：

116、问答题

拉深件外形不平坦的缘由以及解决措施？

此题答案：

117、单项选择题

提高冲裁材料利用率的途径是削减〔 〕。A、构造废料

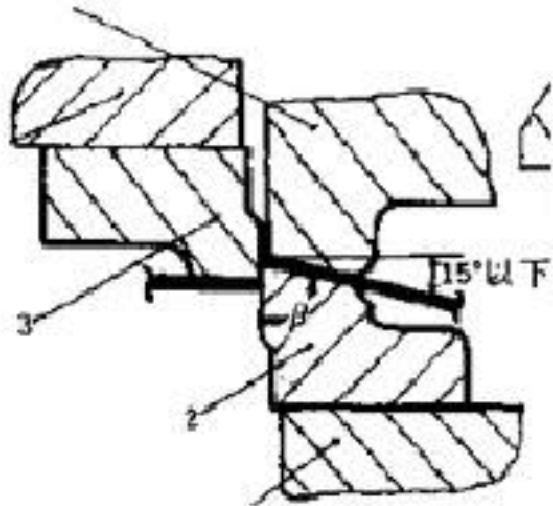
B、工艺废料

C、搭边

此题答案：

118、单项选择题

如下图锐角修边，15 度以下可直接修边；倾斜角大于 15 度时要考虑凸、凹模刃口处设 2mm 宽平台，但凸模刃口和修边面角度最大不超过〔 〕，以免影响刃口强度。



- A、30 度
- B、40 度
- C、50 度
- D、60 度

此题答案：

119、填空题

在冲压设备中，离合器的作用是为了〔 〕，让滑块〔 〕。

此题答案：

120、多项选择题

以下因素对拉深系数有影响的有〔 〕。A、材料的力学性能

B、材料的相对厚度

C、模具状况

D、拉深方式

此题答案：

121、单项选择题

弹性好的材料利于〔 〕。A.弯曲、冲孔和拉伸

B.冲孔、落料和拉伸

C.冲孔、落料和切边

D.弯曲、冲孔和成型

此题答案：

122、单项选择题

在加热过程中，组织转变有先有后，造成组织之间的应力作用，此应力称为〔 〕

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/838031035061006073>