

1、（判断题）钛材焊接时的定位焊缝允许有少量的裂纹、气孔、夹钨等缺陷。

参考答案：错误

2、（判断题）按化学成份、力学性能和焊接性能，TAKTA在钛材类别中分别属于Ⅰ和Ⅱ类。

参考答案：正确

3、（判断题）冬季使用氧气瓶或乙炔瓶，发现瓶阀冻结，可用火烤解冻。

参考答案：错误

4、（判断题）焊机操作工采用管材对接焊缝试件或者管板角接头试件考试时，管外径由考试机构自定，经焊接操作技能考试合格后，适用于管材对接焊缝焊件外径或者管板角接头焊件管外径不限。

参考答案：正确

5、（判断题）铝镁合金及铝锌合金耐腐蚀性好，所以称为防锈铝。

参考答案：正确

6、（判断题）银及银合金焊接时容易产生收弧裂纹

参考答案：正确

7、（判断题）转移型等离子弧产生于钨极与喷嘴之间。

参考答案：错误

8、（判断题）埋弧焊机一般由弧焊电源、控制系统、焊机机头三大部分组成。

参考答案：正确

9、（判断题）铝易与空气中的氧作用生成一层牢固、致密的氧化膜。

参考答案：正确

10、（判断题）钨极氧气弧焊焊接钛及钛合金时，氦气纯度应不小于 99.99%。

参考答案：正确

11、（判断题）动特性是用来表示弧焊电源对负载瞬变的快速反应能力。

参考答案：正确

12、（判断题）电梯是指动力驱动、利用沿刚性导轨运行的箱体或者沿固定线路运行的梯级（踏步），进行升降或者平行运送人和货物的机电设备。

参考答案：正确

13、（判断题）碳钢焊条和不锈钢焊条可放在同一烘箱内烘烤。

参考答案：错误

14、（判断题）《中华人民共和国特种设备安全法》规定，特种设备包括其附属的安全附件、安全保护装置。

参考答案：正确

15、（判断题）《特种设备焊接操作人员考核细则》对取得焊工合格证的焊工，其首次取得的合格项目，在第一次复审时，需要重新进行考试。

参考答案：正确

16、（判断题）装配 T 形接头时应在腹板与翼板之间预留间隙，以增加熔深。

参考答案：正确

参考答案：正确

18、（判断题）场（厂）内专用机动车辆，是指除道路交通、农用车辆以外仅在工厂厂区、旅游景区、游乐场所等特定区域使用的专用机动车辆。

参考答案：正确

19、（判断题）用熔化极脉冲氧弧焊进行全位置焊接时，在控制焊缝成形方面不如普通熔化极氧弧焊。

参考答案：错误

20、（判断题）气电立焊时，加热并熔化焊丝的热量有电阻热、电弧热和化学热。

参考答案：错误

21、（判断题）酸性焊条和碱性焊条是按照焊条熔渣的成分来区分的。

参考答案：正确

22、（判断题）埋弧自焊焊接时，厚板的焊接通常选用多层焊或多层多道焊。

参考答案：正确

23、（判断题）具有承压焊项目的焊工可以焊接机电类特种设备的相应焊缝。

参考答案：错误

24、（判断题）碳弧气刨可以在焊件上加工出 U 形坡口。

参考答案：正确

25、（判断题）直流电弧由阴极区、阳极区和弧柱区三个不同的区域组成。

参考答案：正确

参考答案：错误

27、（判断题）铁素体不锈钢焊接接头的冷裂纹倾向大。

参考答案：正确

28、（判断题）电缆使用时，不可盘绕成圈状，以防产生感抗影响焊接电流。

参考答案：正确

29、（判断题）低氢型焊条的脱渣性没有钛钙型的焊条好。

参考答案：正确

30、（判断题）氧气瓶、乙炔瓶、液化石油气瓶的减压器可以互换使用。

参考答案：错误

31、（判断题）电弧温度越高，则光辐射越强。

参考答案：正确

32、（判断题）\ " 超声波探伤的主要优点是能够清楚地显示焊缝内部缺陷的形状和大小。

参考答案：错误

33、（判断题）焊缝金属从液态转变为固态的结晶过程称为焊缝金属的一次结晶。

参考答案：正确

34、（判断题）当焊接线能量和其它工艺参数一定时，母材中的硫、磷含量高于焊接材料，其熔合比越大越好。

参考答案：错误

35、（判断题）与射线探伤相比，由于超声波对人体有害，所以没有射线探伤

应用得广。

参考答案：错误

36、（判断题）埋弧焊从评定合格的位置改变为向上立焊，该因素为补加因素。

参考答案：错误

37、（判断题）《中华人民共和国特种设备安全法》规定，县级以上地方各级人民政府对本行政区域内特种设备安全实施监督管理。

参考答案：错误

38、（判断题）钨极氩弧焊的电源种类和极性需根据焊件材质进行选择。

参考答案：正确

39、（判断题）手工钨极氩弧焊适合于焊接薄件。

参考答案：正确

40、（判断题）焊接技能考试，机动焊和自动焊的焊缝表面不得有咬边和凹坑。

参考答案：正确

41、（判断题）气电立焊生产率高的原因是，可以采用较粗的焊丝，因而相应使用了较大焊接电流。

参考答案：错误

42、（判断题）铝及铝合金焊丝是根据化学成分来分类并确定型号的。

参考答案：正确 43、（判断题）C02焊时，焊丝伸出长度是指焊接时焊丝端头距喷嘴端部的距离。

参考答案：错误

44、（判断题）气焊工艺参数包括焊丝直径、焊嘴倾角、焊接速度、火焰能率、火焰性质等。

参考答案：正确

45、（判断题）螺柱焊，对于黑色金属一般采用直流反接。

参考答案：错误

46、（判断题）焊工领用焊材时，一次领用量不得超过焊材保温桶的容量。

参考答案：正确

47、（判断题）通过弯曲试验可以测定对接焊接接头的韧性。

参考答案：错误

48、（判断题）从事特种设备上所有焊缝焊接工作的焊工均应考核合格，持有《特种设备作业人员证》。

参考答案：错误

49、（判断题）铝及铝合金的化学清洗法效率高，质量稳定。

参考答案：正确

50、（判断题）气电立焊是熔化焊

参考答案：正确

51、（单选题）对于比较干燥而触电危险较大的环境，规定安全电压为（）伏。

C3

D12

参考答案：A

52、（单选题）对铝及铝合金进行直流铝极量弧焊接时，不使用直流正接，其主要原因是（）。

A气体保护差

B避免钨极损耗过大

C飞溅大

D没有阴极破碎作用

参考答案：D

53、（单选题）下列不能用于钛及钛合金焊接的气体有：（）。

AAr

BAr+N₂

CHe

DAr+He

参考答案：B

54、（单选题）《中华人民共和国特种设备安全法》规定，锅炉、压力容器、压力管道、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施的安装、改造、重大修理过程，必须经（），未履行该程序，或没达到合格标准，不得交付使用。

A审批

B 备案

C 监督检验

D 告知

参考答案：C

55、（单选题）（ ）运条法的特点是焊接速度快、焊缝较窄，适宜于焊接薄板和装配间隙较大时的打底焊。

A 锯齿形

B 直线往返

C 三角形

参考答案：B

56、（单选题）焊机型号 ZX5—400 中的“400”表示 0。

A 短路电流 400 A

B 额定焊接电流 400 A

C 焊接电流 400A

D 脉冲电流 400A

参考答案：B

57、（单选题）手工钨极氧弧焊时，采用交流电源适用于焊接（ ）

A 低碳钢

B 铝及铝合金

C 不锈钢

D 铜及铜合金

参考答案：B

58、（单选题）碱性焊条药皮中的萤石在焊接时会产生（）有毒气体。

A 臭氧

B 氮氧化物

C 氟化氢

D 一氧化碳

参考答案：C

59、（单选题）紫铜钨极氩弧焊时为减少电极烧损，保证电弧稳定和有足够的熔深，通常焊接电源采用（）。

A 直流正接

B 流反接

C 流

参考答案：A

60、（单选题）在整个焊接过程中，运条方法不是一成不变的，焊工可根据（）、焊条药皮类型和焊接层道数而确定。

A 焊条直径

B 焊接位置

C 焊接电流

B

61>（单选题）适应于气电立焊的焊接位置是（）

A平焊

B立焊

C水平固定焊

D横焊

参考答案：B

62、（单选题）氧气瓶的公称工作压力大多数是（）MPa

A 30

B20

C15

D40

参考答案：C

63、（单选题）患高血压或心脏病、（）、视力衰退者及身体衰弱人员禁止登高作业。

A风湿性关节炎

B癫痫病

C胃炎

参考答案：B64、（单选题）气割是金属材料的（）过程。

熔化

B 燃烧

C 熔化和燃烧

D 气化

参考答案： B

65、（单选题）焊条药皮的主要作用之一是 O。

A 稳定电弧

B 防止偏吹

C 减小变形

D 减小应力

参考答案： A

66、（单选题）埋弧焊收弧的顺序应当是 O。

A 先停焊接小车，然后切断电源，同时停止送丝

B 先停止送丝，然后切断电源，再停止焊接小车

C 先切断电源，然后停止送丝，再停止焊接小车

参考答案： A

67、（单选题）低氢焊条一般在常温下超过（），应重新烘干。

C8h

D10h

参考答案： B

68、(单选题)下列是以奥氏体不锈钢为基材，采用钨极氩弧焊，立焊堆焊N06600的焊工取证项目代号 O。

AGTAW(N1O)-FeIV-3G-NifS3- 02 / 11/12

BGTAW(N1O)-NiIII-3G-NifS3-02/11/12

CGTAW(N1O)-NiIII-1G-NifS3-02/11/12

DGTAW(N1O)-FeIV-1G-NifS3-02 / 11 / 12

参考答案： A

69、(单选题)螺柱焊形成的焊缝为

A对接焊缝

B角焊缝

C点焊缝

参考答案： A

70、(单选题)硫是焊缝金属中有害的杂质之一，当硫以()形式存在时危害性最大。

A原子

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/838131035123006127>