

ICS 79.060.10
B 70

LY

中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1417—2011
代替 LY/T 1417—2001

航空用桦木胶合板

Birch plywood for aircraft

2011-06-10 发布

2011-07-01 实施

国家林业局 发布

前 言

本标准依据 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 LY/T 1417—2001《航空用桦木胶合板》。

本标准与 LY/T 1417—2001 相比主要技术变化如下：

- 增加了术语和定义；
- 将规格改为规格尺寸和允差并调整至要求一章,用航空胶合板边缘直度和垂直度允差取代产品两对角线之差；
- 在外观质量要求中,对内容进行了调整；
- 修改了物理力学性能中胶合强度的要求和试验方法,将湿状胶合强度测定的试件预处理条件由水煮 1 h 调整为“煮-干-煮”。湿状胶合强度指标统一为 1.5 MPa,干状胶合强度指标统一为 1.8 MPa。

本标准非等效采用 JIS W 1101—2000《航空机用胶合板》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国人造板标准化技术委员会(SAC/TC 198)提出并归口。

本标准负责起草单位:中国林业科学研究院木材工业研究所。

本标准参加起草单位:浙江升华云峰新材股份有限公司、浙江裕华木业有限公司、上海沪森层压木制造有限公司、上海桦航层压木有限公司、上海木材工业研究所。

本标准主要起草人:王金林、李春生、顾水祥、金月华、韩振华、赵志华、黄建荣、陶伟根、郭洪武、陈勇平、潘海丽、刘红。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- ZB B 70005.1~70005.6—1987,LY/T 1417~1422—1999。

航空用桦木胶合板

1 范围

本标准规定了航空用桦木胶合板(简称航空胶合板)的术语和定义、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于桦木旋切单板用酚醛树脂胶或酚醛树脂胶膜经组坯热压胶合制成的航空胶合板。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注明日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批抽样计划

GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB/T 18259 人造板及其表面装饰术语

GB/T 19367 人造板的尺寸测定

3 术语和定义

GB/T 18259 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

航空用桦木胶合板 birch plywood for aircraft

桦木旋切单板用酚醛树脂胶或酚醛树脂胶膜经组坯热压胶合制成的航空胶合板。

3.2

树瘤纹 burl

在木段树瘤部分的切削材面上显现的不规则花纹,由于木材纤维方向交错易产生逆向纹理。

4 要求

4.1 规格尺寸和允差

4.1.1 规格尺寸按表1规定。

表1 航空胶合板的规格尺寸

单位为毫米

长 度	宽 度	厚 度
915 1 220 1 830 2 440	915 1 220	0.5 1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 4.0 5.0 6.0 8.0 10.0 12.0 18.0 20.0
注:特殊尺寸由供需双方协议。		

4.1.2 长度和宽度允差为±2.5 mm。