高分子实习报告汇总5篇

在当下社会，报告与我们愈发关系密切，报告中涉及到专业性术语要解释清楚。那么大家知道标准正式的报告格式吗？下面是小编帮大家整理的高分子实习报告5篇，仅供参考，希望能够帮助到大家。

高分子实习报告 篇1

实习第一天，我们便被安排去看一个实习安全方面的录像，录像里详尽的播放了许多工种的实习要求，像电焊气焊，热处理等，金工实习报告--材料学院高分子材料专业
马新。看着许多因不按要求操作机器而发生的事故，再加上老师告诉我们的以前发生的类似事件，我真的有点害怕，许多人也和我有同样的感受。老师看出了这一点，就告诉我们，只要按照正确的方法，掌握要领，是不会发生事故的，于是我明白了，规范的操作，是安全的重要保证！

于是，第一天就给我留下了深刻的印象：工业上的一切指标的制定等等都是得非常谨慎科学，因为这关系着人的生命安全。

接下来的每天，我们都被安排到相应的车间进行了很多乐趣无穷的工种实习。其中印象最新的有好几个：

钳工：

在钳工实习中，我们知道了钳工的主要内容为刮研、钻孔，攻套丝、锯割、锉削、装配、划线；当我们用锯条将铁棒上的11mm长的铁块锯下来时，我们是多么的欣慰啊。然而这还是第一步，我们接下来还要对其表面

进行处理并找出其中心，然后还是用手一步一步将它由圆柱状磨成六面体状。一切都是多么的艰辛！但甚感高兴的是：我们还得到了劳动成果——

自己亲手做的六角螺冒。看着这最后的小咚咚，大家都笑了，都把它收藏起来了作为以后的美好的回忆！

于是，我学到了：做工业设计时，一定要耐心，不厌其烦的对进行精加工！

线切割：

第一次尝试着用数字化控制的方法进行生产，激动的心情是不言而喻的，经过了6个小时的紧张设计，终于设计出了自己心目中的产品，可是师傅却说“切不了”，真是叫人失望，不过这一天并没有虚度，在有限的时间中，帮助其他同学解决软件上的问题也是很高兴得阿，这也使我对线切割有了更深的了解，显然，只有用心体会过的设计才能真正的投入生产，所以，劳动人民是伟大的，而作为大学生的我们，还有很多东西要学习……

PLC培训部的日子：

虽然由于英语课，错过了半天的实习，但是在PLC培训部的日子是和学生生活最相似的，因为这里没有金属气息，没有铁水奔流，但是这里有充满智慧的设计人员，通过一个个小小的按钮，就可以模拟完成多种任务，原来以为像抢答器之类的东西设计起来会很难，经过了半天的学习，发现在PLC培训部里，这并不难，但是望着一页页难懂的教程，觉得自己真的需要静下心来安心学习知识明锻炼学习的能力，才能应变未来世界的技术革新，任重而道远……

电火花：

同样是半天的实习，感受仍然深刻，虽然由于时间关系我们每个人的得意之作“奇形怪状的电极”不能都印在螺母上，但是看着师傅用机床操作时，还是深深地被吸引了，更令人惊奇的是，精确度如此之高，居然可以精确至0.001米！！

注塑挤塑

好像金工实习这么久，终于有一件自己能够拿得出去的产品了，虽然几个塑料杯经常出现在生活中，我仍然为自己的产品感到骄傲，听说南方有些农家就是靠生产塑料杯发家致富的，还真的感谢这样的全自动的设备，造福了一方水土，养育了一方人，别看简简单单按几下按钮，里面融进的都是劳动人民智慧的结晶，挤塑做出来的塑料棒虽然不能直接使用，但是他的制造思想还是给了我们很深的启发…

热处理：

在热处理实习中——
这是一项最轻松的实习工种，因为它动手时间短，观察时间长，经过老师的讲解与示范后，同学们争先恐后地去感受铁在水中冷却时“水煮鸡蛋”式的震动，实习报告《金工实习报告--材料学院高分子材料专业
马新》。在笑语中，还自然而然地知道了为什么铁在水里冷却与在空气中自然冷却所造成的硬度不同的原理。

焊接：

在气焊的实习中，我们知道了气焊由乙炔发生器，回火防止器、氧气瓶、减压器、焊枪组成；学会了如何调火焰和平焊。刚开始大家看着蓝色的火焰心中对我都有些恐惧，因为大家对乙炔爆炸都是皇皇不安。但在老

师的指导下，大家一下就上手了。别说！同学们戴着墨镜焊接的样子还蛮可爱的！

在电焊实习中，我们了解了电焊的实质，电焊机的组成与焊条的构成；学会了选用焊条的种类和如何操作电焊机。看着大家脚绑长靴，手举放面罩，熟练地在缺口上焊接，还是很象模象样的呢！

数控板金：

给自己的手机安个家，并不是一句广告语，他充分的反映了半天的工作，一块小小的铁皮在我们手中变成了一个个手机座椅，虽然做工粗糙，由于剪刀用的不熟练导致尺寸有问题等等的问题摆在面前，但仍然不能阻止我完成任务的决心，以前在街边看着白铁匠用铁锤打出一个个生活用品时不禁惊叹，现在出自自己手中的小小产品也能够给自己一点安慰，不过，可见板金在我们生活中还是有很重要的作用的。

还有很多其他的工种，虽然印象不是很深刻，但也在无形中培养了我对机械行业的了解和热爱！

实习就这样结束了。

[后记]

在这10天实习里面，累吗？自然是避免不了的，但我们学到的也不少啊！

总而言之，虽然在10天的实习中，我们所学到的对于技术人员而言，只是皮毛的皮毛，但是凡事都有一个过程。我们所学到的都是基本的基本，而技术人员也是从简单到复杂“进化”而来的。最值得高兴的是没有同学在

这些具有不同程度危险的实习工种中受伤，反而在实习中不时会出现一些甜甜的笑，这是和同学们的认真与用心分不开的。同时，也很感谢实习老师兢兢业业的教导，他们的敬业精神和指导方式也给我上了一节深刻的职业道德课程！

高分子实习报告 篇2

一、实习时间 20xx、x、x-20xx、x、x

二、实习地点

1、xx航天技术研究院（成都航天模塑股份有限公司）

2、xx凯力威科技股份有限公司

三、实习目的

认识实习是本科教学计划中非常重要的一个环节，通过认识实习，我们能够了解高分子材料工业化生产的一些典型合成过程，高分子材料的一些典型成型方法，了解高分子材料的应用领域。

通过认识学习，有助于我们将基础课程如化工原理，高分子化学，材料科学与工程基础等专业基础理论知识与生产实际相结合，进一步理解和深化过去学到的知识。并能够为即将要学习的专业课程如高分子物理、聚合物加工基础、聚合反应工程、材料工厂设计等课程积累生产实践经验。

认识实习有助于我们了解工厂的生产组织管理知识和企业的经营管理模式。了解化工生产易燃易爆的特殊性，掌握基本的安全常识，培养严格的组织纪律性。

总之，认识实习是与今后的职业生活直接相关的，通过认识实习可以直接认识生产流水线和相关工艺，将课堂所学与实际的工厂生产结合起来，通过感性认识巩固加深理性认识，获得在书本上不易了解和学到的生产现场的实际知识，提高实践动手能力，并学习工程技术人员和师傅们敬业奉献、精益求精的高尚品质，开拓视野，广阔心胸，培养积极思考、解决困难的习惯，为后继专业课的学习、课程设计和毕业设计打下坚实的基础。

四、实习内容

单位简介：xx航天技术研究院（xx航天管理局）隶属于中国航天科技集团公司。前身是国防三线建设062基地和064基地，20xx年正式更名为xx航天技术研究院，在xx成都挂牌成立；该院是一个以航天型号产品、航天技术应用产业、服务业三大产业为主，以国防装备生产、火箭弹研制、航天技术应用为重点，航天制造优势突出、自主创新能力强的大型科研生产联合体。

我们参观的xx航天技术研究院的成员单位之一，成都航天模塑股份有限公司，位于xx省成都市龙泉驿经济技术开发区,该公司成立于1998年12月，主营业务为大中型汽车塑料内外装饰件、功能件及大中型汽车塑料模具，从产品设计、模具设计、模具制造、制件加工、售后服务提供全方位解决方案。主要产品包括：仪表台系列、保险杠系列、车门护板/立柱系列、车轮装饰罩系列、车载空调/暖风机外壳系列、挡泥板系列、防擦条系列、格栅系列、门槛系列、豪华车门扶手系列、杂物盒/袋系列、及大中型汽车塑料模具。是xx最大规模及综合实力最强的汽车塑料内饰件专业厂商。

实习记录：在带队老师的带领下，经过一个多小时车程，我们从学校来到了xx航天技术研究院。负责接待的老师先为我们讲解了安全知识及参观过程中的注意事项（如不要随意触摸设备，不允许拍照等），接着让我们参观了展厅，是公司的产品展示，如保险杠等汽车零部件，而在后续的参观中，我们将看到这些部件是如何生产、成型的。

在一位大概四十多岁的男师傅的带领下，我们参观了模具生产车间。车间很大，里面噪音很大，师傅的讲解很难听清。不过我们还是对模具生产制造知识有了大致的认识。

结合实习结束后网上查找资料，我了解到以下模具相关知识:
模具是用来成型物品的工具，这种工具由各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。随着高分子塑料的快速发展，塑料模具与人们的生活密切相关。塑料模具按其成型方法可分为注射成型、压缩成型、挤塑成型、压注成型、中空成型。

其中，注射成型是先把塑料加入到注射机的加热料筒内，塑料受热熔融，在注射机螺杆或柱塞的推动下，经喷嘴和模具浇注系统进入模具型腔，由于物理及化学作用而硬化定型成为注塑制品。
注射成型由具有注射、保压（冷却）和塑件脱模过程所构成循环周期，，因而注射成型具有周期的特点。热塑塑料注射成型的成型周期短、生产效率高，熔料对模
具的磨损小，能大批量地成型形状复杂、表面图案与标记清晰、尺寸精度

高的塑件；但是对于壁厚变化大的塑件，难以避免成型缺陷。塑件各向异也是质量问题之一，应采用一切可能措施，尽量减小。

模具制造的基本要求：制造精度高，使用寿命长，制造周期短，生产成本低。 一般模具的生产流程：

1、产品图纸定单（分析，确认生产计划）。

2、进行模具材料订购。

3、对来料进行质检（尺寸，材质，性能）。

4、生产制造（包括车，铣，刨，磨，钻，热处理，线切割加工）

5、试模

（1）
首次试模：模具性能分析，记录；首次试模样品尺寸，外观质检。

（2） 次次试模：

修模记录。

样品质检记录。

6、样品送交客户确认，并要求客户反馈宝贵意见。

7、模具正式生产

（1）精冲产品数量记载。

（2）修模记载备档 。

（3）产品质检并进行包装入库。

8、模具冲裁完毕，刃口进行精磨，上油，方便保存并进行下次冲裁。

在参观的过程中，在一个地方看到了很多图纸，想起了我们学习的机械制图，真切地感受到只有将课本知识付诸于生产实践，才能生产出实实在在的产品。

可以看到，生产出来的模具表面光滑整洁，而在以后的使用过程中，模具的 保养则显得尤为重要。

汽模具保养的注意事项:

1、装模时的保养,装模前要对模具的上下表面进行清擦，保证模具安装面和压机工作台面不受压伤及模具在生产中上下安装面的平行度。

2、定期对修边冲孔模的小孔废料道进行废料的清理。

3、模具装好后将模具打开，将模具各部分清擦干净，特别是导向机构，对于表面件模具，其型面清擦干净，以保证制件的质量。

4、生产中的保养,生产中定期对模具的相应部分进行涂油。

5、生产结束后要对模具进行全面的检查。模具进行全面的清擦，保证模具的清洁度。将模具内的废料清理干净，保证废料盒中无废料。

6、对模具各滑动部份进行润滑，涂润滑脂。模具各部份的检查，特别是安全件。汽模具的保养指的是在生产中操作人员对模具进行和日常保养，主要内容为清擦、润滑和检查。

高分子实习报告 篇3

记得我是在无比兴奋和好奇下迎来了为期两周的金工实习，又在十二分的热情下度过的。现在想起来竟有些留恋不舍！因为它让

我知道了那些看似无比简单的东西，动起手来竟是这般的难！它也让我感觉到了手工制作与现代科技的差距，这种差距让我震撼！

规范的操作是安全的重要保证这句话谁都知道，但不一定放在心上，所以金工实习的第一天，老师就先给我们讲解了工厂的一些基本安全规范。通过老师的讲解和播放录像，我们了解了实习中同学们易犯的危险的操作动作。比如在车间里打闹嬉戏，不经老师的许可便私自“检验课本知识的正确性”，操作机床时方法、姿势不正确，等等。还真是不看不知道，一看吓一跳！一个无意的动作或是一个小小的疏忽，都可能导致机械事故甚至人身安全事故。，在以后的各种工种的实习中，指导老师都给我们指出了该工种的安全操作规范，还列举了很多在我们学校或别的高校金工实习中发生的事故，再次给我们强调了注意安全的重要性。进行完安全教育，就是我们说起来辛苦但也是充满乐趣的实习了。

在我认为实习的本身目的就是锻炼我们的动手能力以及对工业知识的基本认识。它不同于课本教育，因为它有我们动手操作的空间！我之所以对实习有一种说不出的留恋，是因为我早已被老师们幽默的讲解和生动的描述所吸引。一个简单的瓶瓶罐罐，要想知道它是怎么来的，是要颇费一番功夫的。生活在现代社会的我们，早已习惯了那些现成的东西，在用的同时，也不会多想它究竟是如何得来的，如果偶尔有人问起，也会很不以为然的说，这不是我们所应该知道的。现在才知道这种想法是多么幼稚，从而也让我知道了为期两周的金工实习对我们是多么重要！

铸造

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：https://d.book118.com/845143321124011322