



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 711—2026

代替 GB/T 711—2017, GB/T 8749—2021

## 优质碳素结构钢热轧钢板和钢带

Hot rolled quality carbon structural steel plate, sheet and strip

2026-07-02 发布

2027-02-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 711—2017《优质碳素结构钢热轧钢板和钢带》和 GB/T 8749—2021《优质碳素结构钢热轧钢带》。本文件以 GB/T 711—2017 为主，整合了 GB/T 8749—2021 的内容，与 GB/T 711—2017 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了适用范围(见第1章,GB/T 711—2017 的第1章)；
- b) 增加了“分类及代号”(见第4章)；
- c) 更改了“订货内容”(见第5章,GB/T 711—2017 的第3章)；
- d) 更改了交货状态内容(见 6.2,GB/T 711—2017 的 5.3)；
- e) 删除了牌号 08Al 的“力学性能”和“工艺性能”(见 GB/T 711—2017 的 5.4、5.5)；
- f) 更改了牌号和化学成分(见 7.1,GB/T 711—2017 的 5.1)；
- g) 增加了“对于供冷轧用钢带，其力学性能不作为交货条件”内容(见 7.2.5)；
- h) 增加了非金属夹杂物合格级别判定的规定(见 7.8)；
- i) 更改了表面质量要求(见 7.9,GB/T 711—2017 的 5.10)；
- j) 增加了高级表面(FC)的规定(见表 7)；
- k) 更改了尺寸、外形及允许偏差要求(见 7.10,GB/T 711—2017 的第 4 章)；
- l) 更改了试验方法及相关要求(见第 8 章,GB/T 711—2017 的第 6 章)；
- m) 增加了窄钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差采用的文件要求(见附录 A)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本文件起草单位：湖南华菱涟源钢铁有限公司、中国石油物资有限公司、宁波钢铁有限公司、甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司、河北普阳钢铁有限公司、冶金工业信息标准研究院、上海梅山钢铁股份有限公司、宝武集团鄂城钢铁有限公司、北京科技大学、河北天基新材料有限公司、河北双龙盛光电科技有限公司、河间市中北电信器材有限公司。

本文件主要起草人：梁亮、曾斌、翟桂新、邬晓燕、梁金鹏、关秀格、张维旭、刘自康、张欢、赵征志、孙亚辉、孙建辉、孙满足、赵丁藏、刘旭辉、贺痴、杨志强、祁永旺、郑磊、孙梦寒、戚娜、余宏伟、田飞、李倩、田子健、刘晋珊、李坚。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1985 年首次发布为 GB/T 711—1985,1988 年第一次修订,2008 年第二次修订；
- 2017 年第三次修订时，并入了 GB/T 710—2008《优质碳素结构钢热轧薄钢板和钢带》(GB/T 710—2008 的历次版本发布情况为：GB/T 710—1988、GB/T 710—1991)的内容；
- 本次为第四次修订，并入了 GB/T 8749—2021《优质碳素结构钢热轧钢带》(GB/T 8749—2021 的历次版本发布情况为：GB/T 8749—1988、GB/T 8749—2008)的内容。

# 优质碳素结构钢热轧钢板和钢带

## 1 范围

本文件规定了优质碳素结构钢热轧钢板和钢带的分类及代号、订货内容、制造工艺、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本文件适用于厚度不大于 100 mm 的优质碳素结构钢热轧钢板和钢带(以下简称“钢板和钢带”)的生产、检验和交付。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢及合金 成品化学成分允许偏差
- GB/T 223(所有部分) 钢铁及合金化学分析方法
- GB/T 224 钢的脱碳层深度测定法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法
- GB/T 247 钢板和钢带包装、标志及质量证明书的一般要求
- GB/T 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 2970 厚钢板超声检测方法
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)
- GB/T 6394 金属平均晶粒度测定方法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 10561 钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法
- GB/T 11261 钢铁 氧含量的测定 脉冲加热惰气熔融-红外线吸收法
- GB/T 17505 钢及钢产品 交货一般技术要求
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法
- GB/T 20123 钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)
- GB/T 20124 钢铁 氮含量的测定 惰性气体熔融热导法(常规方法)
- GB/T 20125 低合金钢 多元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法
- GB/T 34474 钢中带状组织的评定方法

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。