

EN 10001-1991	生铁的定义和分类
EN 100012-1995	基本规范:电子元件的X线透视法
EN 100014-1996	基本规范. CECC 已经审估过的平均工艺规程.极限60% 置信度
EN 10002-1-2001	金属材料.拉力试验.第1部分:室温下的试验方法
EN 10002-4 Bb. 1-1995	金属材料.拉力试验.第4部分:单轴应力检验用长度变化测量装置的检验.距离记录系统以及
EN 10002-4-1995	金属材料.拉力试验.第4部分:单轴应力检验用长度变化测量装置的检验
EN 10002-5-1992	金属材料.抗拉试验.第5部分:高温检验法
EN 100114-1-1996	程序规则.质量认证程序.第1部分:认可生产厂家用CECC 要求
EN 100114-6/A1-1999	电子元件的CECCECC 电子元件的质量量评定方法.第6部分:生产厂家的技术认证.修改A1
EN 100114-6-1997	程序规则.质量评定程序.第6部分:对电子元件生产厂家的技术认可
EN 10016-1-1995	拉拔和/或冷轧用非合金钢棒.第1部分:一般要求
EN 10016-2-1995	拉拔和/或冷轧用非合金钢棒.第2部分:通用钢棒的特殊要求
EN 10016-3-1995	拉拔和/或冷轧用非合金钢棒.第3部分:沸腾和沸腾代用低碳钢的特殊要求
EN 10016-4-1995	拉拔和/或冷轧用非合金钢棒.第4部分:特殊用途钢棒的特殊要求
EN 10020-2000	钢的等级定义和划分
EN 10021-1993	钢和钢制品的一般交货技术条件
EN 10024-1995	带倾斜的内法兰面的工字钢.极限尺寸和外型尺寸
EN 10025-1994	非合金结构钢制热轧产品.交货技术条件
EN 10027-1-1992	钢的命名系统.第1部分:简称.主要符号
EN 10027-2-1992	钢的命名系统.第2部分:号码系统
EN 10028-1-2002	压力容器用扁平钢轧材.第1部分:一般要求
EN 10028-2-2003	压力容器用扁平钢轧材.第2部分:具有规定的耐高温性能的非合金钢与合金钢
EN 10028-3-2003	压力容器用扁平钢轧材.第3部分:经过正火处理的可焊细晶粒钢
EN 10028-4-2003	压力容器用扁平钢轧材.第4部分:具有规定的低温特性的镍合金钢
EN 10028-5-2003	压力容器用扁平钢轧材.第5部分:热机轧制的可焊细晶粒钢
EN 10028-6-2003	压力容器用扁平钢制品.第6部分:淬火和回火的可焊接细粒钢
EN 10028-7-2000	压力容器钢板.第7部分:不锈钢
EN 10029-1991	极限偏差3mm 的热轨钢板.形状公差.允许重量偏差
EN 10031-2003	锻造用半成品.尺寸、形状和质量公差
EN 10034-1994	I型和H型结构钢.极限偏差和外型公差
EN 10036-1990	钢铁材料的化学分析.钢和生铁中总含碳量的测定.在氧气流中燃烧后重量分析测定
EN 10045-1-1991	金属材料.摆锤式缺口冲击韧性试验.第1部分:试验方法
EN 10045-2-1993	金属材料.摆式冲击试验.第2部分:试验机的验证(摆式冲击试验机)
EN 10048-1996	热轧窄钢带.尺寸和形状公差
EN 10051-1997	无涂层连续热轧非合金和合金钢板材,薄板材和带材.尺寸和形状公差
EN 1005-1-2001	机械安全.人体的物理特性.第1部分:术语和定义
EN 10052-1994	钢铁产品热处理术语.
EN 1005-2-2003	机械安全.人体特性.第2部分:机械及其零部件的人工装卸
EN 1005-3-2002	机械安全.人体的物理特性.第3部分:为机械操作推荐的负荷极限
EN 10055-1995	带圆角的热轧等腰T型钢和过渡连接件.尺寸.极限尺寸和形状公差
EN 10056-1-1998	等边和不等边角钢.第1部分:尺寸
EN 10056-2-1994	等边和不等边角钢.第2部分:极限偏差和外形公差
EN 10058-2003	一般用途热轧扁钢棒.尺寸及形状和尺寸公差
EN 10059-2003	一般用途热轧方形钢棒.尺寸及形状和尺寸公差
EN 10060-2003	一般用途热轧圆钢棒.尺寸及形状和尺寸公差
EN 10061-2003	一般用途热轧六角钢棒.尺寸及形状和尺寸公差
EN 10067-1996	热轧球扁钢.尺寸和形状、尺寸、质量公差

EN 10071-1990	钢铁材料的化学分析.钢和铁中锰含量的测定.电测滴定法
EN 1007-1-2002	高级工业陶瓷.陶瓷复合材料.纤维增强的试验方法.第1部分:胶料含量的测定
EN 1007-2-2002	高级工业陶瓷.陶瓷复合材料.纤维增强的试验方法.第2部分:线密度的测定
EN 1007-3-2002	高级工业陶瓷.陶瓷复合材料.纤维增强的试验方法.第3部分:长纤维直径和横截面积的测定
EN 1007-5-2003	高级工业陶瓷.陶瓷复合材料.增强纤维的试验方法.第5部分:室温下复丝束中长丝断开时的拉伸力
EN 10079-1993	钢制品定义的确立
EN 1008-2002	搅拌混凝土用水.在搅拌混凝土用水时抽样检验和评定水(包括混凝土工业加工过程中回收的水)的
EN 10083-1-1996	淬火和回火钢.第1部分:特殊钢交货技术条件
EN 10083-2-1996	淬火和回火钢.第2部分:非合金优质钢交货技术条件
EN 10083-3-1996	优质钢.第3部分:硼钢交货技术条件
EN 10084-1998	渗碳钢.技术交货条件
EN 10085-2001	氮化钢.交货技术条件.
EN 10087-1999	高速切削钢.半成品热轧制棒材和线材的技术交货条件
EN 10088-1-1995	不锈钢.第1部分:不锈钢目录
EN 10088-2-1995	不锈钢.第2部分:一般用途的薄板和带材的交货技术条件
EN 10088-3-1995	不锈钢.第3部分:一般用途的半成品,钢棒,轧制线材和型钢的交货技术条件
EN 10089-2002	淬火和回火弹簧用热轧钢.交货技术条件
EN 10090-1998	内燃机用阀门钢和阀门合金
EN 10092-1-2003	热轧弹簧扁钢棒材.第1部分:扁平棒材.尺寸及形状和尺寸公差
EN 10092-2-2003	热轧弹簧扁钢棒材.第2部分:有肋和有槽的簧片.尺寸及形状和尺寸公差
EN 10095-1999	耐高温钢和镍合金
EN 1010-3-2002	机械安全.印刷和纸加工机械的设计和施工的安全要求.第3部分:切削机
EN 10106-1996	冷轧非颗粒结构定向最终退火装态下的电工钢片和钢带
EN 10107-1996	颗粒结构定向最终退火装态下的电工钢片和钢带
EN 10111-1998	冷成型用无增塑连续热轧钢带和薄钢板.交货技术条件
EN 1011-1-2002	焊接.焊接金属材料的建议.第1部分:电弧焊接通则
EN 1011-2-2001	焊接.焊接金属材料的建议.第2部分:铁素体钢的弧焊
EN 10113-1-1993	适于焊接的细晶粒结构钢热轧制品.第1部分:一般交货条件
EN 1011-3-2001	焊接.焊接金属材料的建议.第3部分:不锈钢的电弧焊接
EN 10113-2-1993	适于焊接的细晶粒结构钢热轧制品.第2部分:正火/正火轧制钢的交货条件
EN 10113-3-1993	适于焊接的细晶粒结构钢热轧制品.第3部分:热工机械轧制钢的交货条件
EN 1011-4-2001	焊接.焊接金属材料的建议.第4部分:铝和铝合金的电弧焊接
EN 1011-5-2003	焊接.金属材料焊接的推荐规范.第5部分:包层钢的焊接
EN 101-1992	瓷砖和板.按莫斯测定法测定表面划痕硬度
EN 10120-1997	焊接过的气罐用薄钢板和钢带
EN 1012-1-1996	压缩机和真空泵.安全要求.第1部分:压缩机
EN 1012-2-1996	压缩机和真空泵.安全要求.第2部分:真空泵
EN 10126-1996	非最终退火装态下非合金钢制冷轧电工钢片和钢带
EN 10130-1999	用于冷变形的低碳钢冷轧板.交货技术条件(包括修正件A1:1998)
EN 10131-1992	冷成型用冷轧无涂层低碳钢和高屈服极限的普通钢的扁平制品.尺寸和形状公差
EN 1013-1-1998	单层屋顶用反光成型塑料板.第1部分:一般要求和试验方法
EN 10132-1-2000	热处理用冷轧窄钢带材.技术提交条件.第1部分:一般
EN 1013-2-1999	单层屋顶用反光成型塑料板.第2部分:玻璃纤维增强聚酯树脂板(GF-UP)的特殊要求和检验方法
EN 10132-2-2000	热处理用冷轧窄钢带材.技术提交条件.第2部分:表面硬化钢
EN 10132-3-2000	热处理用冷轧窄钢带材.技术提交条件.第3部分:淬火和回火
EN 10132-4-2002	热处理用冷轧窄钢带材.技术交货条件.第4部分:弹簧钢和其它用途钢
EN 1013-3-1998	单层屋顶用反光成型塑料板.第3部分:聚氯乙烯(PVC)板的特殊要求和试验方法

EN 1013-4-2000	单层屋顶用反光成型塑料薄板.第4部分:聚碳酸酯(PC)薄板的特殊要求、试验方法和性能
EN 1013-5-2000	单层屋顶用反光成型塑料薄板.第5部分:聚甲基丙烯酸甲酯(PMMA)薄板的特殊要求、试验方法和性能
EN 10136-1990	黑色金属材料的化学分析.钢中镍的测定.火焰原子吸收分光光度测定法
EN 10137-1-1995	淬火和回火或沉淀硬化状态下高屈服强度结构钢制板材和宽扁钢.第1部分:一般交货条件
EN 10137-2-1995	淬火和回火或沉淀硬化状态下高屈服强度结构钢制板材和宽扁钢.第2部分:淬火和回火钢的交货条件
EN 10137-3-1995	淬火和回火或沉淀硬化状态下高屈服强度结构钢制板材和宽扁钢.第3部分:沉淀硬化钢的交货条件
EN 10139-1997	冷成型加工用无涂层低碳钢冷轧窄钢带.技术交货条件
EN 10140-1996	冷轧窄钢带.尺寸和形状公差
EN 1014-1-1995	木材防腐剂.沥青浸渍油以及用该油的浸渍木材.取样和分析.第1部分:沥青浸渍油取样法
EN 1014-2-1996	木材防腐剂.沥青浸渍油以及用该油的浸渍木材.取样和分析.第2部分:跟踪分析用从浸渍木材中抽
EN 10142-2000	冷加工用连续热浸镀锌低碳钢带材和薄板.交货技术条件
EN 10143-1993	连续热镀钢板和钢带.极根尺寸和形状公差
EN 1014-3-1997	木材防腐剂.沥青浸渍油以及用该油浸渍的木材.取样和分析方法.第3部分:杂酚油中苯芬花含量的测定
EN 1014-4-1995	木材防腐剂.煤焦浸渍油及用该油浸渍的木材.取样和分析.第4部分:煤焦浸渍油中水解萃取苯酚含量的测定
EN 10147-2000	连续热浸镀锌结构钢带材和薄板.交货技术条件
EN 10149-1-1995	冷成型用高屈服点钢制热轧扁平产品.第1部分:一般交货条件
EN 10149-2-1995	冷成型用高屈服点钢制热轧扁平产品.第2部分:热机械轧制钢的交货条件
EN 10149-3-1995	冷成型用高屈服点钢制热轧扁平产品.第3部分:普通退火和轧制钢交货条件
EN 1015-10-1999	圬工用灰浆的检验方法.第10部分:固体灰浆干燥体密度的测定
EN 1015-11-1999	圬工用灰浆的检验方法.第11部分:固体灰浆的弯曲拉伸强度和抗压强度的测定
EN 1015-1-1998	圬工用灰浆的检验方法.第1部分:用筛分分析测定粒度分布
EN 10151-2002	弹簧用不锈钢带材.交货技术条件
EN 1015-12-2000	圬工用灰浆的试验方法.第12部分:在基底物上硬化打底和涂抹灰浆的粘结强度的测定
EN 1015-17-2000	圬工用灰浆的试验方法.第17部分:新凝灰浆中水溶性氯化物含量的测定
EN 1015-18-2002	圬工用灰浆的检验方法.第18部分:测定硬化泥浆毛吸作用引起的水吸收系数
EN 1015-19-1998	圬工用灰浆的检验方法.第19部分:粉刷灰浆制固定灰浆的水蒸气渗透性的测定
EN 1015-21-2002	圬工用灰浆的检验方法.第21部分:测定底层灰浆与基材的兼容性
EN 1015-2-1998	圬工用灰浆的检验方法.第2部分:灰浆的取样和检验灰浆的制备
EN 10152-2003	电解镀锌冷轧扁钢制品.交货技术条件
EN 1015-3-1999	圬工用灰浆的检验方法.第3部分:新鲜灰浆稠度的测定(流动扩展)
EN 1015-4-1998	圬工用灰浆的检验方法.第4部分:用渗透器测定新鲜灰浆的粘度
EN 10154-2002	连续热浸镀调质铝硅涂层(AS)钢带和薄板.交货技术条件
EN 10155-1993	增强的耐大气腐蚀结构钢.交货技术条件
EN 1015-6-1998	圬工用灰浆的检验方法.第6部分:测定新鲜灰浆的粗密度
EN 1015-7-1998	圬工用灰浆的检验方法.第6部分:测定新鲜灰浆的粗密度
EN 1015-9-1999	圬工用灰浆的检验方法.第9部分:新鲜灰浆的可处理时间和可修正时间的测定
EN 10160-1999	厚度大于或等于6毫米的钢板制品的超声波检验(平面反射法)
EN 10162-2003	冷轧钢型材.交货技术条件.尺寸和横截面公差
EN 10163-1-1991	热轧钢制品表面状态的供货条件(薄板.宽扁钢和异型钢)第1部分:一般要求
EN 10163-2-1991	热轧钢制品表面状态的供货条件(薄板.宽扁钢和异型钢)第2部分:薄板和宽扁钢
EN 10163-3-1991	热轧钢制品表面状态的供货条件(薄板.宽扁钢和异型钢)第3部分:异型钢
EN 10164-1993	经调质垂直于制品表面在变形性能的钢制品.交货技术条件
EN 10165-1996	非最终退火状态下合金钢冷轧电工钢片和钢带
EN 10169-1-2003	连续有机涂覆(盘绕涂覆)的扁钢制品.第1部分:一般信息(定义、材料、公差和试验方法)
EN 10169-3-2003	连续有机涂层(盘绕涂层)扁平钢轧材.第3部分:建筑物内部设施用品
EN 1017-1998	用于制备饮用水的产品.半烧结的白云石
EN 10177-1990	铁材料的化学分析.钢中钙的测定.火焰原子吸收分光光度测定法

EN 10178-1990	冶炼材料的化学分析.钢材中铌含量的测定.光度法
EN 10179-1990	黑色金属材料的化学分析.钢中氮(微含量)的测定.光度法
EN 10181-1990	黑色金属材料的化学分析.钢中铅含量)的测定.火焰原子吸收分光光度测定法
EN 1018-1998	用于制备饮用水的产品.碳酸钙
EN 10184-1990	钢铁材料的化学分析.钢内和铁内磷的测定.分光光度法
EN 10188-1990	黑色金属材料的化学分析.钢铁中铬的测定.火焰原子吸收分光光度测定法
EN 1019-1995	人员用水的化学处理.二氧化硫
EN 10200-1992	钢铁冶炼材料的化学分析.钢中硼含量的测定.分光光度法
EN 1020-2001	有风扇支持燃烧气体和/或燃烧物质传输、净热输入功率不超过300kW 的空间加热用非家用燃气式
EN 10202-2001	冷轧锡产品.电解锡板和电解铬/氧化铬涂层钢
EN 10204-1995	冶金产品.检验文件型式
EN 10205-1992	生产白铁皮和电镀铬钢板用冷轧薄钢板卷
EN 10207-1997	简单的压力容器用钢材.薄钢板,带钢和棒钢的交货技术条件
EN 10208-1-1998	易燃液体或气体用管道钢管.交货技术条件.第1部分:要求等级为A的管
EN 10208-2-1996	易燃液体或气体用管道钢管.交货技术条件.第2部分:要求等级为B的管
EN 10209-1996	涂釉低碳钢制冷轧扁平制品.交货技术条件
EN 10210-1-1994	非合金结构钢和精粒结构钢制的钢构件用热成型空心型件.第1部分:交货技术要求
EN 10210-2-1997	非合金和细晶粒结构钢的热精加工结构空心型材.第2部分:公差,尺寸和分段特性
EN 1021-1-1994	家具.装璜家具易燃性的评估.第1部分:火源:燃着的香烟
EN 10211-1996	钢铁材料的化学分析.钢和铁中钛含量测定.火焰原子吸收光谱测定法
EN 1021-2-1994	家具.室内装璜家具易燃性的评估.第2部分:火源:等同于火柴的煤气火焰
EN 10212-1995	生铁材料的化学分析.用分光光度法测定钢和铁中的砷含量
EN 10213-1-1996	压力容器用铸钢的交货技术条件.第1部分:概述
EN 10213-2-1996	压力容器用铸钢的交货技术条件.第2部分:室温和高温下使用的钢种
EN 10213-3-1996	压力容器用铸钢的交货技术条件.第3部分:低温下使用的钢种
EN 10213-4-1996	压力容器用铸钢的交货技术条件.第4部分:奥氏体和奥氏体铁素钢种
EN 10214-1995	连续热浸镀调质带锌铝覆层的钢带和薄板.交货技术条件
EN 10215-1995	连续热浸镀调质带铝锌覆层的钢带和薄板.交货技术条件
EN 10216-1-2002	压力载荷用无缝钢管.交货技术条件.第1部分:具有室温下规定性能的非合金钢管
EN 10216-2-2002	压力载荷用无缝钢管.交货技术条件.第2部分:具有较高温度下规定性能的非合金和合金钢管
EN 10216-3-2002	压力载荷用无缝钢管.交货技术条件.第3部分:细粒合金钢管
EN 10216-4-2002	压力载荷用无缝钢管.交货技术条件.第4部分:具有低温下规定性能的非合金和合金钢管
EN 10216-4-2002	压力载荷用无缝钢管.交货技术条件.第4部分:具有低温下规定性能的非合金和合金钢管
EN 10217-1-2002	压力载荷用焊接钢管.交货技术条件.第1部分:具有室温下规定性能的非合金钢管
EN 10217-1-2002	压力载荷用焊接钢管.交货技术条件.第1部分:具有室温下规定性能的非合金钢管
EN 10217-2-2002	压力载荷用焊接钢管.交货技术条件.第2部分:具有较高温度下规定性能的电焊非合金和合金钢管
EN 10217-2-2002	压力载荷用焊接钢管.交货技术条件.第2部分:具有较高温度下规定性能的电焊非合金和合金钢管
EN 10217-3-2002	压力载荷用焊接钢管.交货技术条件.第3部分:细粒合金钢管
EN 10217-3-2002	压力载荷用焊接钢管.交货技术条件.第3部分:细粒合金钢管
EN 10217-4-2002	压力载荷用焊接钢管.交货技术条件.第4部分:具有低温下规定性能的电焊非合金钢管
EN 10217-4-2002	压力载荷用焊接钢管.交货技术条件.第4部分:具有低温下规定性能的电焊非合金钢管
EN 10217-5-2002	压力载荷用焊接钢管.交货技术条件.第5部分:具有较高温度下规定性能的埋弧焊接非合金和合
EN 10217-5-2002	压力载荷用焊接钢管.交货技术条件.第5部分:具有较高温度下规定性能的埋弧焊接非合金和合
EN 10217-6-2002	压力载荷用焊接钢管.交货技术条件.第6部分:具有低温下规定性能的埋弧焊接非合金钢管
EN 10217-6-2002	压力载荷用焊接钢管.交货技术条件.第6部分:具有低温下规定性能的埋弧焊接非合金钢管
EN 10218-1-1994	钢丝和线材产品.概述.第1部分:检验方法
EN 10218-2-1996	钢丝和线材产品.概述.第2部分:线材尺寸和公差

EN 10219-1-1997	非合金结构钢和细晶粒结构钢的冷成形结构空心型材.第1部分:交货技术要求
EN 10219-2-1997	非合金结构钢和细晶粒结构钢的冷成形结构空心型材.第2部分:公差,尺寸和分段性能
EN 10220-2002	无缝钢管.单位长度尺寸重量通用表
EN 10221-1996	热轧钢棒和线材的表面质量等级.交货技术条件
EN 1022-1997	居室家具.可就坐的家具.稳定性测试
EN 10222-1-2002	压力容器用钢锻件.第1部分:自由成型锻件的一般要求
EN 10222-2-2000	压力容器用钢锻件.第2部分:特定高温性能的铁素体和马氏体钢
EN 10222-3-1999	压力罐用钢制锻件.第3部分:低温下有确定性能的镍钢
EN 10222-4-2001	压力容器用钢锻件.第4部分:高弹限强度的可焊接细晶粒钢
EN 10222-5-2000	压力容器用钢锻件.第5部分:马氏体、奥氏体和奥氏体铁素体不锈钢
EN 10223-1-1998	栅栏用钢丝和钢丝制品.第1部分:锌和锌合金涂层的有刺钢丝
EN 10223-2-1998	栅栏用钢丝和钢丝制品.第2部分:农业,隔离和栅栏用六角网目钢丝编织物
EN 10223-3-1998	栅栏用钢丝和钢丝制品.第3部分:建筑用带六角网目的钢丝编织物
EN 10223-4-1998	栅栏用钢丝和钢丝制品.第4部分:栅栏用钢丝焊接的格网
EN 10223-5-1998	栅栏用钢丝和钢丝制品.第5部分:栅栏用钢丝铰链网格和结节网格
EN 10223-6-1998	栅栏用钢丝和钢丝制品.第6部分:栅栏用正方形网目的钢丝编织物
EN 10223-7-2002	栏栅用钢丝和钢丝制品.第7部分:栏栅用焊接钢丝板条
EN 10224-2002	包括生活用水在内的水成液的输送用非合金钢管和配件.交货技术条件
EN 10225-2001	固定近海结构的可焊接结构钢.技术交货条件
EN 10228-1-1999	钢锻件的无损检验.第1部分:磁粉探伤
EN 10228-2-1998	钢锻件的无损检验.第2部分:渗透检验
EN 10228-3-1998	钢制锻件的无损检验.第3部分:铁氧体钢制或马氏体钢制锻件的超声波试验
EN 10228-4-1999	钢锻件的无损检验.第4部分:奥氏和奥氏铁氧体非合金钢锻件的超声波检验
EN 10229-1998	评定钢制品抗氢感应形成裂纹的性能(HIC)
EN 10230-1-2000	钢丝钉.第1部分:一般用途的散装钉
EN 1023-1-1996	办公室家具.隔断墙板.第1部分:尺寸
EN 10232-1994	金属材料.管材(管截面).弯曲试验
EN 1023-2-2001	办公室家具.隔断墙板.第2部分:机械安全要求
EN 10233-1994	金属材料.管材.环形折曲试验
EN 1023-3-2001	办公室家具.隔断墙板.第3部分:试验方法
EN 10234-1994	金属材料.管材.扩管试验
EN 10235-1994	金属材料.管材.折缘试验
EN 10236-1994	金属材料.管材.扩管试验
EN 10237-1994	金属材料.管.环状试样拉力试验.
EN 10238-1996	结构钢制经自动喷射和自动涂层处理的产品
EN 10240-1998	钢管用内部和/或外部防护涂层.通过在自动设备中热浸镀锡进行的涂层的规定
EN 10241-2000	螺纹钢管
EN 1024-1997	不连续铺设用粘土屋顶砖.几何特性测定
EN 10242/A1-1999	可锻铸铁制螺纹管件.修正A1
EN 10242/A2-2003	可锻铸铁制螺纹管件.修正A2
EN 10242-1995	可锻铸铁制螺纹管件
EN 10243-1-2000	钢热模锻件.尺寸公差.第1部分:落锤锻造和垂直压力锻造
EN 10243-2-2000	钢热模锻件.尺寸公差.第2部分:在水平锻造机器上的顶锻
EN 10244-1-2001	钢线和钢线产品.钢线上的有色金属涂层.第1部分:一般规则
EN 10244-2-2001	钢线和钢线产品.钢线上的有色金属涂层.第2部分:锌和锌合金涂层
EN 10244-3-2001	钢线和钢线产品.钢线上的有色金属涂层.第3部分:铝涂层
EN 10244-4-2001	钢线和钢线产品.钢线上的有色金属涂层.第4部分:锡涂层

EN 10244-5-2001	钢线和钢线产品.钢线上的有色金属涂层.第5部分:镍涂层
EN 10244-6-2001	钢线和钢线产品.钢线上的有色金属涂层.第6部分:铜,青铜和黄铜涂层
EN 10245-1-2001	钢线和钢线产品.钢线上的有机涂层.第1部分:一般规则
EN 10245-2-2001	钢线和钢线产品.钢线上的有机涂层.第2部分:PVC 涂层线
EN 10245-3-2001	钢线和钢线产品.钢线上的有机涂层.第3部分:PE 涂层线
EN 10245-4-2003	钢丝和钢丝产品.钢丝上的有机涂层.第4部分:聚酯涂层丝
EN 10246-10	Berichtigung 1-2000 DIN EN 10246-10的勘误
EN 10246-10-2000	钢管的无损检验.第10部分:缺陷探测用自动熔融电弧焊接钢管焊缝的放射线检验
EN 10246-11-2000	钢管的无损试验.第11部分:表面缺陷探测用的无缝和焊接钢管的液体渗透试验
EN 10246-1-1996	钢管的无损检测.第1部分:证明密封性用无缝和焊接铁磁钢管(埋弧焊除外)的自动电磁检验
EN 10246-12-2000	钢管的无损检验.第12部分:表面缺陷探测用无缝和焊接铁磁钢管的磁粉探伤
EN 10246-13-2000	钢管的无损检验.第13部分:无缝和焊接(埋弧焊除外)钢管的自动全周超声波测厚检验
EN 10246-14-2000	钢管的无损试验.第14部分:无缝和焊接钢管(埋头焊接除外)叠层缺陷检测的自动超声波试验.
EN 10246-15-2000	钢管的无损检验.第15部分:用于检测层状缺陷的焊接钢管生产时用的带材板材的自动超声波
EN 10246-16-2000	钢管的无损检验.第16部分:层状缺陷检测用焊接钢管焊缝区域的自动超声波检验
EN 10246-17-2000	钢管的无损检验.第17部分:层状缺陷检测用无缝和焊接钢管管端的超声波检验
EN 10246-18-2000	钢管的无损检验.第18部分:层状缺陷检测用无缝和焊接铁磁钢管管端的磁粉探伤
EN 10246-2-2000	钢管的无损试验.第2部分:证明液压渗漏紧密性的无缝和焊接(埋弧焊接除外)的奥氏体和铁素体
EN 10246-3-2000	钢管的无损试验.第3部分:无缝和焊接钢管(埋弧焊接除外)缺陷检测的自动涡电流试验.德文版本
EN 10246-4-2000	钢管的无损检验.第4部分:横向不完整性检测用铁磁无缝钢管的自动全外围磁换能器检验/磁漏
EN 10246-5-2000	钢管的无损检验.第5部分:纵向不完整性检测用铁磁无缝和焊接(埋弧焊接除外)钢管的自动全外
EN 10246-6-2000	钢管的无损试验.第6部分:无缝钢管横向缺陷探测的自动全周长超声波试验
EN 10246-7-1996	钢管的无损检测.第7部分:证明长度误差用整个管圆周上无缝和焊接铁磁钢管(埋弧焊除外)的自
EN 10246-8-2000	钢管的无损试验.第8部分:电焊钢管焊缝径向缺陷探测的自动超声试验
EN 10246-9-2000	钢管的无损试验.第9部分:径向和/或横向缺陷探测用的埋弧焊钢管的自动超声试验
EN 10248-1-1995	非合金钢制热轧板桩.第1部分:交货技术条件
EN 10248-2-1995	非合金钢制热轧板桩.第2部分:极限尺寸和外形公差
EN 10249-1-1995	非合金钢制冷成型板桩.第1部分:交货技术条件
EN 10249-2-1995	非合金钢制冷成型板桩.第2部分:极限尺寸和外形公差
EN 10250-1-1999	通用工程用开式模锻钢件.第1部分:一般要求
EN 10250-2-1999	通用工程用开式模锻钢件.第2部分:非合金质量级钢和特种钢
EN 10250-3-1999	通用工程用开式模锻钢件.第3部分:特种合金钢
EN 10250-4-2000	通用工程用开式模锻钢件.第4部分:不锈钢
EN 10251-1997	磁性材料.测定电工钢片和电工钢带几何特性值的方法
EN 10252-1997	磁性材料.中等频率下电工钢片和电工钢带的磁性测量的方法
EN 10253-1-1999	对焊管配件.第1部分:一般用途和无特定检验要求的锻造碳钢
EN 10254-2000	闭模锻造的钢锻件.通用技术交货条件
EN 10256-2000	钢管的无损检验.1级和2级检验师的合格证明及能力
EN 10257-1-1998	电流电缆和通信电缆加固用锌或锌合金涂层的非合金钢丝.第1部分:地下铺设的电缆
EN 10257-2-1998	电流电缆和通信电缆加固用锌或锌合金涂层的非合金钢丝.第2部分:海底电缆
EN 10258-1997	冷轧不锈钢窄带材和剪切长度.极限尺寸和外形公差
EN 10259-1997	冷轧不锈钢宽带材和薄板.极限尺寸和外形公差
EN 1026-2000	门窗.透气率.试验方法
EN 10263-1-2001	冷镦和冷挤压的钢杆材、棒材和线材.第1部分:一般交货技术条件
EN 10263-2-2001	冷镦和冷挤压的钢杆材、棒材和线材.第2部分:冷处理后不用于热处理的钢的交货技术条件
EN 10263-3-2001	冷镦和冷挤压的钢杆材、棒材和线材.第3部分:表面硬化钢的交货技术条件
EN 10263-4-2001	冷镦和冷挤压的钢杆材、棒材和线材.第4部分:淬火和回火钢的交货技术条件

EN 10263-5-2001	冷镦和冷挤压的钢杆材、棒材和线材.第5部分:不锈钢的交货技术条件
EN 10264-1-2002	钢丝和钢丝产品.绳索用钢丝.第1部分:一般要求
EN 10264-2-2002	钢丝和钢丝产品.绳索用钢丝.第2部分:一般绳索用的冷拉非合金钢丝
EN 10264-3-2002	钢丝和钢丝产品.钢丝绳用钢丝.第3部分:3:重型装置用圆形和异型非合金钢丝
EN 10264-4-2002	钢丝和钢丝产品.绳索用钢丝.第4部分:不锈钢钢丝
EN 10265-1996	磁性材料.确定机械性能和磁性能的薄钢板和带钢的要求
EN 10266-2003	钢管、配件和结构空心型材.产品标准中使用的符号和术语定义
EN 10267-1998	由热变形温度产生的沉淀硬化铁氧-珠光体钢
EN 10268-1999	微型合金钢制冷变形用高延展极限冷轧平面产品.交货技术要求
EN 10269-1999	具有特殊高温和/或低温性能的紧固件用钢和镍合金
EN 10270-1-2001	机械弹簧用钢丝.第1部分:铅淬火冷拉制非合金钢丝
EN 10270-2-2001	机械弹簧用钢丝.第2部分:油淬火和回火弹簧钢丝
EN 10270-3-2001	机械弹簧用钢丝.第3部分:不锈钢弹簧钢丝
EN 10271-1998	带电解分离锌-镍(ZN)涂层的平面钢制品.交货技术条件
EN 1027-2000	门窗.水密性.试验方法
EN 10272-2001	压力设备用不锈钢棒材
EN 10273-2000	规定高温性能的压力容器用热轧可焊钢棒
EN 10274-1999	金属材料.重量坠落试验
EN 10275-1999	金属材料.管环液压压力试验
EN 10276-1-2000	铁素体材料的化学分析.钢铁中氧的含量测定.第1部分:氧测定用钢样品的抽样和制备
EN 10276-2-2003	钢铁材料的化学分析.钢铁中氧含量的测定.第2部分:在惰性气体中熔解后的红外法
EN 10277-1-1999	光亮钢产品.技术交货条件.第1部分:总则
EN 10277-2-1999	光亮钢产品.技术交货条件.第2部分:一般工程用钢
EN 10277-3-1999	光亮钢产品.技术交货条件.第3部分:快削钢
EN 10277-4-1999	光亮钢产品.技术交货条件.第4部分:表面硬化钢
EN 10277-5-1999	光亮钢产品.技术交货条件.第5部分:回火和淬火钢
EN 10278-1999	光亮钢产品的尺寸和公差
EN 10279-2000	热轧钢管道.形状,尺寸,质量公差.德文版本EN 10279:2000
EN 10280-2001	磁性材料.使用单片试验机测量电工钢板和带钢的磁性的方法
EN 1028-1-2002	消防泵.带起动注油器的消防离心泵.第1部分:分类、总则和安全要求
EN 10282-2001	磁性材料.测定电工钢板和带钢表面绝缘电阻的试验方法
EN 1028-2-2002	消防泵.带起动注油器的消防离心泵.第2部分:总则和安全要求的检定
EN 10283-1998	耐蚀钢铸件
EN 10284-2000	聚乙烯(PE)管系统用带压缩端的可锻铸铁配件
EN 10288-2002	岸上和近海管线用钢管及配件.外部双层挤压聚乙烯基涂层
EN 10291 Bb. 1-2001	金属材料.单轴蠕变拉伸试验.试验方法.应用指示
EN 10291-2001	金属材料.单轴蠕变拉伸试验.试验方法
EN 10292-2003	冷成型用高屈服强度的连续热浸镀钢带材和薄板.交货技术条件
EN 10295-2002	耐热钢铸件
EN 10296-1-2003	机械工程和一般工程用焊接圆钢管.交货技术条件.第1部分:非合金及合金钢管
EN 10297-1-2003	机械和工程通用无缝环形钢管.交货技术条件.第1部分:非合金和合金钢管
EN 10301-2003	海上和近海管道用钢管及配件.降低无腐蚀气体运输摩擦的内涂层
EN 10302-2002	耐蠕变的镍和钴合金钢
EN 10302-2002	耐蠕变的镍和钴合金钢
EN 10303-2001	在中等频率使用的薄磁性钢片材和带材
EN 10304-2001	继电器用磁性材料(钢铁)
EN 10305-1-2002	精密装置用钢管.交货技术条件.第1部分:无缝冷拉管

EN 10305-2-2002	精密装置用钢管.交货技术条件.第2部分:焊接冷拉管
EN 10305-3-2002	精密装置用钢管.技术交货条件.第3部分:焊接冷分级管
EN 10305-4-2003	精密装置用钢管.交货技术条件.第4部分:液压和气动系统用无缝冷拉管
EN 10305-5-2003	精密仪器用钢管.技术交货条件.第5部分:焊接冷精加工方形和矩形钢管
EN 10306-2001	钢铁.带平行法兰和IPE梁的H梁的超声检验
EN 10306-2001	钢铁.带平行法兰和IPE梁的H梁的超声检验
EN 10307-2001	无损检验.厚度等于或大于6mm 的奥氏体和奥氏体铁素不锈钢板制品的超声检验(反射式探伤法)
EN 10308-2001	无损检验.钢棒的超声检验
EN 10312-2002	包括饮用水在内的水成液输送用焊接不锈钢管.交货技术条件
EN 10314-2002	在高温下验证钢强度最小值的导出法
EN 10319-1-2003	金属材料.拉伸应力松弛试验.第1部分:试验机规程
EN 1032/A1-1998	机械振动.运动机械中测定整体振动的测试方法.总则.修改件A1
EN 1032-2003	机械振动.为测定振动传导值对移动机械的试验
EN 10330-2003	磁性材料.开口磁路中磁性材料矫顽力的测量方法
EN 10331-2003	磁性材料.烧结的软磁性材料规范
EN 1033-1995	手臂振动.测量手操纵机器把手平面的机械振动的试验室法.概述
EN 10332-2003	磁性材料.永磁(磁性硬质)材料.磁性能的测量方法
EN 1034-1-2000	机械安全.纸制造和整饰机器的设计和结构的安全要求.第1部分:共同要求
EN 1034-3-2000	机械安全.纸制造和整饰机器的设计和结构的安全要求.第3部分:卷纸机、切纸机和压纸机
EN 1035-1999	制革机.带移动板的制革机.安全性要求
EN 1036-1999	建筑业中用玻璃.室内用涂银浮法玻璃制镜子
EN 1037-1996	机器的安全性.避免意外启动
EN 1038-1996	识别卡系统.电信应用.集成电路卡付费电话
EN 1040-1997	化学消毒剂和抗菌药及杀毒药作用(基础试验) 检验方法和要求(第1期)
EN 1041-1998	医疗产品生产者提供的信息
EN 1043-1-1996	金属材料焊接的破坏试验.硬度试验.第1部分:电弧焊接的硬度试验
EN 1043-2-1996	金属材料焊接的破坏试验.硬度试验.第2部分:焊接连接的显微硬度试验
EN 1044-1999	硬焊接.填充材料
EN 1045-1997	硬焊.硬焊用熔剂.分类和交货技术条件
EN 1047-1-1997	安全存储单元.耐火试验的分类和方法.第1部份:数据保险箱
EN 1047-2-2000	安全存储单元.耐火试验的分类和方法.第2部份:数据空间和数据容器
EN 1048-1998	热交换器风冷液体冷却器“干冷塔”.功率确定用检验方法
EN 1049-2-1994	纺织品.机织物.结构.分析方法.第2部分:单位长度纱线数的测定
EN 1050-1997	机器安全性.风险评定用原理
EN 1051-1-2003	建筑物玻璃.玻璃空心砖和玻璃铺面.第1部分:定义和说明
EN 1052-1-1998	圪工的检验方法.第1部分:抗压强度的测定
EN 1052-2-1999	圪工的检验方法.第2部分:弯曲拉伸强度的测定
EN 1052-3-2002	圪工的检验方法.第3部分:初始剪切强度的测定
EN 1052-4-2000	圪工的试验方法.第4部分:包括防潮层的剪切强度的测定
EN 1053-1995	塑料管道系统.无压力情况下使用的热塑管道系统.防水性的检验方法
EN 1054-1995	塑料管道系统.建筑物内污水排放下水道用热塑管道系统.连接件气密性检验方法
EN 1055-1996	塑料管道系统.建筑物内排水管用热塑制管道系统.可载温度负荷的检验方法
EN 1056-1996	塑料管道及保护管系统.塑料管及管件.暴露在室外的自然风蚀法
EN 1057-1996	铜和铜合金.卫生装置和暖气设备上的水管道和气管道用铜制无缝圆管
EN 1058-1996	木制材料.机械性能和粗密度特性值的测定
EN 1059-2000	木结构.使用冲压金属板紧固件的预制桁架的产品要求
EN 1060-1/A1-2002	非侵入式血压计.第1部分:一般要求.修改件A1

EN 1060-1-1995	非侵入式血压计.第1部分:一般要求
EN 1060-2-1996	非侵入式血压表.第2部分:机械血压表的补充要求
EN 1060-3-1997	非侵入式血压表.第3部分:电机血压表的补充要求
EN 1061-1996	自救用呼吸保护装置.隔绝装置.化学氧(NaClO3) 自救器.要求,检验,标识
EN 1062-11-2002	涂料和清漆.外部砖石和混凝土用涂层材料和涂层系统.第11部分:检验前的状态调节方法
EN 1062-1-1996	漆和涂料.外部砖石和混凝土用涂层材料和涂层系统.第1部分:分类
EN 1062-3-1999	漆和涂料.外部矿物地基和混凝土用涂层材料和涂层系统.第3部分:液态水渗透系数的测定和分类
EN 1062-6-2002	涂料和清漆.外部砖石和混凝土用涂层材料和涂层系统.第6部分:二氧化碳渗透性的测定
EN 1063-2000	建筑物用玻璃.安全玻璃.防弹玻璃的试验和分类
EN 1065-1998	可拉伸调节的钢结构支撑件.产品规范,设计以及通过计算和试验的评定
EN 1066-1997	胶粘剂.取样
EN 1067-1997	胶粘剂.试样的制备和检验
EN 1069-1-2000	2米高或更高的水滑道.第1部分:安全要求和试验方法
EN 1069-2-2000	2米高或更高的水滑道.第2部分:说明
EN 1070-1999	机器的安全性.专业术语.三种语言
EN 1071-1-2003	高级工业陶瓷.陶瓷覆层的试验方法.第1部分:用接触式探针轮廓测定仪测定覆层厚度
EN 1071-2-2002	高级工程陶瓷.陶瓷覆层的试验方法.第2部分:用环形研磨法测定覆层厚度
EN 107-1982	窗户的试验方法.机械试验
EN 1072-1995	胶合板.建筑用胶合板.弯曲性能说明
EN 1073-1-1998	放射性污染防护服.第1部分:防护固体颗粒放射性污染的通气式防护服的要求和检验方法
EN 1073-2-2002	放射性污染防护服.第1部分:防护固体颗粒放射性污染的不通气式防护服的要求和检验方法
EN 1074-1-2000	供水用阀门.适用性要求和专用检查试验.第1部分:一般要求
EN 1074-2-2000	供水用阀门.适用性要求和专用检查试验.第2部分:隔离阀
EN 1074-3-2000	供水用阀门.适用性要求和专用检查试验.第3部分:止回阀
EN 1074-4-2000	供水用阀门.适用性要求和专用检查试验.第4部分:空气阀
EN 1074-5-2001	供水阀门.适用性要求和适配试验.第5部分:控制阀门
EN 1074-6-2004	供水用阀门.适用性要求和相应的检查试验.第6部分:给水栓
EN 1075-2000	木结构.试验方法.冲孔金属板紧固件连接接头
EN 1076-1997	工作场所环境.气体和蒸气测定用抽吸附物质管
EN 1077-1996	高山滑雪头盔
EN 1078-1997	自行车赛车手的防护帽和滑板及轮滑鞋使用者的防护帽
EN 1080-2002	幼儿用冲击防护帽
EN 1081-1998	弹性铺地织物.电阻测定
EN 1082-1-1997	防护服.防止手用刀造成剪伤和刺伤用的手套和套袖.第1部分:金属环编织的手套和套袖
EN 1082-2-2000	防护服.防止被手持刀具割伤和刺伤用的手套和手臂保护物.第2部分:非链环铠甲式的手套和手臂保护物
EN 1082-3-2000	防护服.防止被手持刀具割伤和刺伤用的手套和手臂保护物.第3部分:编织物,皮革和其它编织材料
EN 1083-1-1997	电刷工具.第1部分:定义和名称表
EN 1083-2-1997	电刷工具.第2部分:安全技术要求
EN 1084-1995	胶合板.甲醛释放.按气体分析法分级
EN 1085-1997	废水处理.词典
EN 1086-1995	食品运输袋.袋型选择和涉及包装物的内袋的建议
EN 1087-1-1995	夹紧板.耐湿测定.第1部分:煮沸试验
EN 1088-1996	机器的安全性.和分离保护装置相连的锁紧装置.设计和选择的原则
EN 1089-1-1997	便携式气罐.气罐标识.第1部分:打印记
EN 1089-2-2002	便携式储气瓶.储气瓶标识(不含 LPG). 第2部分:危险警告标签
EN 1089-3-1999	可移动的气瓶.气瓶标识.第3部分:色码(包括勘误AC-1997 和修改件A1-1999)
EN 1091-1997	建筑物外真空排水系统

EN 1092-1-2001	法兰及其连接件.管件、阀门、异形件和附件用圆形法兰.第1部分:用PN 标注的钢制法兰
EN 1092-2-1997	法兰及其连接.按PN 标注的管,管件,异形件和附件用圆形法兰.第2部分:铸铁法兰
EN 1092-4-2002	法兰及其连接件.按PN 标注的管件,阀门,配件和附件用圆形法兰.第4部分:铝合金法兰
EN 1093-11-2001	机械安全.空气中有害物质排放的评估.第11部分:净化指数
EN 1093-1-1998	机器的安全性.对漂浮在空气中的有害物质排放的评估.第1部分:检验方法的选择
EN 1093-3-1996	机器的安全性.对漂浮在空气中的有害物质排放的评估.第3部分:某种确定的空气污染物的排放率
EN 1093-4-1996	机器的安全性.漂浮在空气中的有害物质的散射评估.第4部分:吸出系统的收集率.示踪物法
EN 1093-6-1998	机器的安全性.对漂浮在空气中的有害物质排放的评估.第6部分:排放扩口中物质分离的效率
EN 1093-7-1998	机器的安全性.对漂浮在空气中的有害物质排放的评估.第7部分:管道口中物质分离的效率
EN 1093-8-1998	机器的安全性.对漂浮在空气中的有害物质排放的评估.第8部分:空气污染物质的浓度参数.试验台
EN 1093-9-1998	机器的安全性.对漂浮在空气中的有害物质排放的评估.第9部分:空气污染物质的浓度参数.试验室
EN 1094-1-1997	绝缘用耐火产品.第1部分:陶瓷纤维制品用专业术语
EN 1094-2-1998	绝热用耐火产品.第2部分:成型产品的分类
EN 1094-3-2003	隔热耐火产品.第3部分:陶瓷纤维隔热制品的分类
EN 1094-4-1995	绝缘用耐火产品.第4部分:已成型产品的粗密度和总气孔率的测定
EN 1094-5-1995	绝缘用耐火制品.第5部分:成型制品的低温抗压强度的测定
EN 1094-6-1998	绝热用耐火产品.第6部分:加热作用下成型产品尺寸的永久性变化的测定
EN 1095-1998	使用运动小艇时需要的安全皮带和安全绳子.安全要求和检验方法
EN 1096-1-1999	建筑业用玻璃.涂层玻璃.第1部分:定义和分级
EN 1096-2-2001	建筑物用玻璃.涂层玻璃.第2部分:A、B、S类涂层的要求和试验方法
EN 1096-3-2001	建筑物用玻璃.涂层玻璃.第3部分:C、D类涂层的要求和试验方法
EN 1097-10-2002	集料的机械和物理性能试验.第10部分:吸水高度测定
EN 1097-1-2003	集料的机械和物理特性的试验.第1部分:耐磨性能测定(微型-台佛尔)
EN 1097-2-1998	原岩颗粒的机械和物理性能的检验方法.第2部分:测定防碎裂性能的方法
EN 1097-3-1998	原岩颗粒的机械和物理性能的检验方法.第3部分:体密度和空隙的测定
EN 1097-4-1999	集料机械和物理性能的试验.第4部分:密实填料空隙的测定
EN 1097-5-1999	原岩颗粒的机械和物理性能的检验方法.第5部分:通过炉内干燥测定水含量
EN 1097-6-2001	原岩颗粒的机械和物理性能的试验.第6部分:颗粒密度和吸水率的测定
EN 1097-7-1999	原岩颗粒的机械和物理性能的检验方法.第7部分:填料密度的测定.比重计法
EN 1097-8-2000	集料机械和物理性能的试验.第8部分:磨光的石料值的测定
EN 1097-9-1998	原岩颗粒的机械和物理性能的检验方法.第9部分:防滑钉轮胎抗磨损性能测定
EN 1101-1996	纺织品.窗帘和帷幕的燃烧特性.垂直排列试样易燃性(小火焰)测定用详细程序
EN 1102-1996	纺织品.窗帘和帷幕的燃烧特性.垂直排列试样火焰蔓延性能测定用详细程序
EN 1103-1996	纺织品.燃烧性能.服装织物.服装织物燃烧性能测定的详细程序
EN 1104-1995	优选用于与食品接触的纸和纸板.测定抗微生物成份转移
EN 1106-2001	燃气器具的手动开关
EN 1107-1-1999	防水软板.尺寸精确性测定.第1部分:屋顶密封用沥青板
EN 1107-2-2001	防水软板.尺寸稳定性测定.第2部分:屋顶防水用塑料和橡胶薄板
EN 1108-1999	防水软板.屋顶密封用沥青板.周期性温度变化时形状稳定性测定
EN 1109-1999	防水软板.屋顶密封用沥青板.冷弯性能的测定
EN 111000-1993	总规范.阴极射线管
EN 111001-1993	空白详细规范.阴极射线管
EN 1110-1999	防水软板.屋顶密封用沥青板.耐热性测定
EN 111100-1993	分规范.显示存储管
EN 111101-1993	空白详细规范.显示存储管
EN 1111-1998	卫生设备管件.恒温混合阀(PN 10).一般技术规范
EN 111-2003	墙挂式洗脸(洗手)盆.连接尺寸

EN 1112-1997	(PN 10) 盥洗室管件用淋浴喷头
EN 1113-1997	(PN 10) 盥洗室管件用淋浴喷头软管
EN 1114-1-1997	橡胶机械和塑料机械.挤压机和挤压设备.第1部分:挤压机的安全性要求
EN 1114-2-1998	橡胶机械和塑料机械.挤压机和挤压设备.第2部分:模面制粒机的安全性要求
EN 1114-3-2001	橡胶和塑料机械.挤压机和挤压线.第3部分:拉出的安全要求
EN 1115-1-1998	地下压力排水和压力污水管用塑料管道系统.以未饱和聚酯树脂(UP)为基础的玻璃纤维增强热固
EN 1115-3-1996	地下压力排水和压力污水管用塑料管道系统.以未饱和聚酯树脂(UP)为基础的玻璃纤维增强热固
EN 1115-5-1996	地下压力排水和压力污水管用塑料管道系统.以未饱和聚酯树脂(UP)为基础的玻璃纤维增强热固
EN 1116-1995	厨房家具.厨房家具和器具的协调尺寸
EN 1117-2002	热交换器.液体冷却致冷剂冷凝器.确定性能的试验程序
EN 1118-2002	热交换器.冷冻冷却液冷却器.确定性能的试验程序
EN 1119-1996	塑料管道系统.玻璃纤维增强热固性塑料(GFK) 制管连接件和异型件.密度以及抗柔性连接和铰链连
EN 112000-1996	总规范.光电图像变换管和视频放大器管
EN 112001-1993	空白详细规范.图象转换器和图象增强管
EN 1120-1996	塑料管道系统.玻璃纤维增强热固性塑料(GFK) 管和异型件.变形状态下一截管道的内壁抗化学作用
EN 1121-2000	门在两种不同气候间的状态.试验方法
EN 1122-2001	塑料.镉的测定.湿分解法
EN 1123-1-1999	排水管道用带插接套的长焊缝焊接热镀锌钢管制管道和管件
EN 1123-2-1999	排水管道用带插接套的长焊缝焊接热镀锌钢管制管道和管件.第2部分:尺寸
EN 1124-1-1999	废水管道用带插接套管,长焊缝不锈钢制造管和管件.第1部分:要求,检验,质量监督
EN 1124-2-1999	废水管道用带插接套管,长焊缝不锈钢制造管和管件.第2部分:S系统.尺寸
EN 1124-3-1999	废水管道用带插接套管,长焊缝不锈钢制造管和管件.第3部分:X系统.尺寸
EN 1125-2001	建筑五金.用水平门控制的紧急出口.要求和试验方法
EN 1127-1-1997	可引起爆炸的气体.防爆.第1部分:原理和方法
EN 1127-2-2002	可爆气体.防爆.第2部分:采矿业用基本原理和方法学
EN 1128-1995	混凝土连接碎料板.硬体冲击阻力测定
EN 1129-1-1995	家具.折叠床.安全技术要求和检验方法.第1部分:安全技术要求
EN 1129-2-1995	家具.折叠床.安全技术要求和检验方法.第2部分:检验方法
EN 113/A1-2004	木材防腐剂.抵御担子菌破坏效果测定的试验方法.毒性值的测定
EN 113000-1996	总规范.摄象管
EN 113001-1993	空白详细规范.摄象管
EN 1130-1-1996	家具.居室用摇篮和有围栏的儿童床.第1部分:安全技术要求
EN 1130-2-1996	家具.居室用摇篮和有围栏的儿童床.第2部分:检验方法
EN 1131-1994	水果和蔬菜汁.相对浓度测定
EN 113-1996	木材防腐剂.测定对毁坏木材的担子菌纲起预防作用的试验方法.作用极限值测定
EN 1132-1994	水果和蔬菜汁. PH值的测定
EN 1133-1994	水果和蔬菜汁.甲醛水的测定
EN 1134-1994	水果和蔬菜汁.钠.钾.钙.镁含量测定.原子吸收光谱测定法(AAS)
EN 1135-1994	水果和蔬菜汁.灰含量测定
EN 1136-1994	水果和蔬菜汁.磷含量测定.光谱光度法
EN 1137-1994	水果和蔬菜汁.柠檬酸含量的酶性测定. NADH 的光谱光度测定
EN 1138-1994	水果和蔬菜汁. L苹果酸含量的酶性测定. NADN 的分光光度测定
EN 1139-1994	水果和蔬菜汁. D异柠檬酸含量的酶性测定. NADPH 的分光光度测定
EN 114000-1996	总规范.光电倍增管
EN 114001-1996	空白详细规范.光电倍增管
EN 1140-1994	水果和疏菜汁. D葡萄糖和D果糖含量的酶性测定. NADPH 的分光光度测定
EN 1141-1994	水果和疏菜汁.脯氨酸含量的分光光度测定

EN 1142-1994	水果和蔬菜汁.硫酸盐含量的测定
EN 1143-1-2002	安全存储设备.防盗检验的要求、分类和方法.第1部分:钱柜,保险库门和保险库
EN 1143-2-2001	安全存储装置.防盗检验的要求、分类和方法.第2部分:储存系统
EN 1146/A3-2001	呼吸保护装置.面具式自带开放线路压缩空气呼吸装置(面具式压缩空气逃生装置).要求、试验和标记
EN 1146-1999	呼吸保护设备.带护罩的自含开路压缩气体呼吸装置(带护罩的压缩空气自救器).要求、试验和标记
EN 1147-2000	灭火用便携梯
EN 1148-1998	热交换器.供热系统用水/水热交换器.确定功率数据的测试方法
EN 1149-1-1996	防护服.静电性能.第1部分:表面电阻(检验方法和要求)
EN 1149-2-1997	防护服.静电性能.第2部分:用材料来测量电阻的测试方法(回路电阻)
EN 1150-1999	防护服.非专业需要用报警服装.检验方法和要求
EN 1151-1999	泵,离心泵.家用暖气设备和生活用水加热设备用200W 以下电器消耗功率的循环泵.要求,检验,标记
EN 115-1998	自动扶梯和自动输送带的设计和安装的安全规则
EN 1152-1994	农林业用拖拉机和机械设备.关节轴防护装置.磨损试验和强度试验
EN 1153-1996	厨房家具.内装和外放厨柜和工作台的安全技术要求和检验方法.
EN 1154 Bb. 1-1997	建筑物小五金构件.控制门锁装置.固定尺寸和安装
EN 1154-2002	建筑物小五金构件.控制门锁装置.要求和检验方法
EN 1155-2002	建筑物五金件.旋转门用电动定位装置.要求和检验方法
EN 1158-2002	建筑五金.门锁调节装置.要求和检验方法
EN 1159-1-2003	高级工业陶瓷.陶瓷复合材料.热机械性能.第1部分:热膨胀的测定
EN 1159-2-2003	高级工业陶瓷.陶瓷复合材料.热物理特性.第2部分:热扩散系数的测定
EN 1159-3-2003	高级工业陶瓷.陶瓷复合材料的热物理性能.第3部分:比热的测定
EN 116000-2-1993	总规范.机电或断电器.第2部分:时延断电器的总规范说明和试验方法
EN 116000-3-1996	总规范.机电配电继电器.第3部分:测量和检验方法
EN 1160-1996	液化天然气用设备和装置.液化天然气的一般性能
EN 1161-1996	羽毛和绒毛.检验方法.湿度测定
EN 116-1998	柴油与家庭取暖用燃油.冷水堵塞点的测定
EN 116200-1992	分规范.机电配电继电器(包括恶劣的环境条件下用的继电器)
EN 116203-1995	增强型工业用机电式“有”或“无”继电器空白详细规范
EN 116204-1995	侵蚀性工业用机电式“有”或“无”密封式继电器空白详细规范
EN 116207-1995	空白详细规范:密封式断电器.在较困难的环境条件下用的固定式仪器(116205),移动式仪器(116206)
EN 1162-1996	羽毛和绒毛.检验方法.氧指数测定
EN 116300-1994	分类规范.经过质量确认的高负荷电器机械配电继电器(电流强度5A 以上)
EN 116303-1994	空白详细规范.经过质量确认的高负荷电器机械配电继电器(密闭密避5A 至25)
EN 1163-1996	羽毛和绒毛.检验方法.油含量和脂含量测定
EN 1164-1998	羽毛和绒毛.检验方法.含水萃取物混浊性测定
EN 1165-1996	羽毛和绒毛.检验方法.水溶解氯化物的测定
EN 1167-1996	羽毛和绒毛.羽毛和绒毛被褥尺寸测量的检验方法
EN 1169-1999	预制混凝土制品.玻璃纤维增强混凝土工厂生产控制的一般规则
EN 117000-1992	总规范.经质量保证的半导体继电器.一般数据和检验方法
EN 1170-1-1998	预制混凝土产品.玻璃纤维增强混凝土的试验方法.第1部分:基质一致性的测量.坍塌试验法
EN 1170-2-1998	预制混凝土产品.玻璃纤维增强混凝土用检验方法.第2部分:新鲜的玻璃纤维混凝土中纤维含量的测定
EN 1170-3-1998	预制混凝土产品.玻璃纤维增强混凝土的试验方法.第3部分:喷射GRC 中纤维含量的测量
EN 1170-4-1998	预制混凝土产品.玻璃纤维增强混凝土的试验方法.第4部分:抗弯强度的测量.简化抗弯试验法
EN 1170-5-1998	预制混凝土产品.玻璃纤维增强混凝土的试验方法.第5部分:抗弯强度的测量.完整抗弯试验法
EN 1170-6-1998	预制混凝土产品.玻璃纤维增强混凝土的试验方法.第6部分:浸入法水吸附的测定和干密度的测定
EN 1170-7-1998	预制混凝土产品.玻璃纤维增强混凝土的试验方法.第7部分:湿度含量引起尺寸变化的极限测量
EN 1171-2002	工业用阀.铸铁闸阀

EN 117-1990	木材防腐剂.防犀白蚁属(Reticulitermes santonensis de Feytaud)作用极限测定
EN 1172-1996	铜和铜合金.建筑用薄板和带材
EN 1173-1995	铜和铜合金.材料条件或回火硬度标识
EN 1174-1-1996	医学产品的消毒.一件产品上微生物种群的估计.第1部分:要求
EN 1174-2-1997	医学产品的消毒.一件产品上微生物种群的估计.第2部分:指南
EN 1174-3-1997	医学产品的消毒.一件产品上微生物种群的估计.第2部分:微生物技术的验证方法指南
EN 1175-1-1998	地面输送机械的安全性.电器要求.第1部分:电池蓄电驱动的地面输送机械的一般要求
EN 1175-2-1998	地面输送机械的安全性.电器要求.第2部分:用内燃机的地面输送机械的一般要求
EN 1175-3-1998	地面输送机械的安全性.电器要求.第3部分:用内燃机的地面输送机械的电器输电系统的特殊要求
EN 1176-1/A1-2002	游戏场地设备.第1部分:一般安全技术要求和检验方法:修改件 A1
EN 1176-1-2003	游乐场地设备.第1部分:一般安全要求和试验方法.包括修改A1:2002和A2:2003)
EN 1176-2-2003	游乐场地设备.第2部分:秋千的附加特殊安全要求和试验方法(包括修改A1:2003)
EN 1176-3-2003	游乐场地设备.第3部分:滑梯的附加特殊安全要求和试验方法(包括修改A1:2003)
EN 1176-4-2003	游乐场地设备.第4部分:缆车索道的附加特殊安全要求和试验方法(包括修改A1:2003)
EN 1176-5/A1-2002	游戏场地设备.第5部分:旋转木马的附加特殊安全要求和试验方法.修改件 A1
EN 1176-5-2003	游乐场地设备.第5部分:旋转木马的附加特殊安全要求和试验方法(包括修改A1:2002和A2:2003)
EN 1176-6/A1-2002	游戏场地设备.第6部分:摇动设备的附加特殊安全要求和试验方法.修改件 A1
EN 1176-6-2002	游乐场地设备.第6部分:跷跷板的附加特殊安全要求和试验方法(包括修改A1:2002)
EN 1176-7-1997	游戏场地设备.第7部分:安装,检验,维护和操作的指南
EN 1177-2001	减震游乐场地表面.安全要求和试验方法(包括修改件A1)
EN 1179-2003	锌和锌合金.初级锌
EN 118-1991	木材防腐剂.对网状叶脉预生山道年的预防作用的测定(实验室法)
EN 1183-1997	与食品接触的材料和物品.温度骤变和耐温度交变性能的检验方法
EN 1184-1997	与食品接触的材料和物品.陶瓷物品透明度的检验方法
EN 1185-1995	淀粉及其制品.二氧化硫含量的测定.酸量滴定法和浊度测定法
EN 1186-10-2002	接触食品的材料和物品.塑料.第10部分:迁移到橄榄油中的总量的试验方法(不完全萃取橄榄油)
EN 1186-11-2002	接触食品的材料和物品.塑料.第11部分:迁移到C-14合成甘油三酯混合物中的总量的试验方法
EN 1186-1-2002	接触食品的材料和制品.塑料.第1部分:全迁移试验条件和试验方法的选择指南
EN 1186-12-2002	食品接触器皿.试验的一般化学方法.第12部分:低温下的总迁移试验方法.
EN 1186-13-2002	接触食品的材料和物品.塑料.第13部分:高温下总迁移量的试验方法
EN 1186-14-2002	接触食品的材料和物品.塑料.第14部分:用试验媒体异辛烷和95%酒精对有意接触油脂食品的型
EN 1186-15-2002	接触食品的材料和物品.塑料.第14部分:通过快速萃取到异辛烷和95%酒精中的方法对迁移到木
EN 1186-2-2002	接触食品的材料和制品.塑料.第2部分:总迁移到全浸没橄榄油中的试验方法
EN 1186-3-2002	接触食品的材料和制品.塑料.第3部分:总迁移到全浸没的水状试验食品中的试验方法
EN 1186-4-2002	接触食品的材料和制品.塑料.第4部分:通过电解槽对总迁移到橄榄油中的试验方法
EN 1186-5-2002	与食品接触的材料和制品.塑料.第5部分:通过电解槽对总迁移到水状试验食品中的试验方法
EN 1186-6-2002	与食品接触的材料和制品.塑料.第6部分:用袋对总迁移到橄榄油中的试验方法
EN 1186-7-2002	与食品接触的材料和制品.塑料.第7部分:用袋对总迁移到水状试验食品中的试验方法
EN 1186-8-2002	与食品接触的材料和制品.塑料.第8部分:通过充填制品对总迁移到橄榄油中的试验方法
EN 1186-9-2002	与食品接触的材料和制品.塑料.第9部分:通过充填制品对总迁移到水状试验食品中的试验方法
EN 1189-1996	水质.磷的测定.钼酸铵光谱测定法
EN 119000-1996	总规范.干燥和水银湿润接触单元
EN 1191-2000	门窗.反复开关的阻力.试验方法
EN 1192-2000	门.强度要求的分级
EN 1193-1998	木结构.支承目的和胶合层木用结构木材.抗剪强度和与纤维方向垂直的机械性能的测定
EN 1194-1999	木材结构.胶合板.强度等级和性能值测定
EN 1195-1998	木结构.检验方法.支承地板面层的支承性能

EN 1196-1998	家用和非家用燃气的空气加热器.冷凝式空气加热器的附加要求
EN 1197-2001	人类饮用水处理用化学试剂.磷酸单锌溶液
EN 1198-1998	人用水处理用化学制品.磷酸二氢钠
EN 1199-1998	人用水处理用化学制品.磷酸二氢二钠
EN 1-1998	气化喷嘴和烟囱连接的油热炉
EN 120001-1993	空白详细规范.发光二极管、发光二极管阵列和没有内逻辑部件和电阻的发光二极管显示器
EN 120002-1997	空白详细规范.红外线发射二极管和红外线发射二极管阵列
EN 120003-1996	空白详细规范:光电晶体管,光电复合晶体管,光电晶体管阵列
EN 120004-1997	空白详细规范.用光电晶体管输出与环境相关的光电耦合器
EN 120005-1996	空白详细规范:光电二极管,光电二极管阵列(非光纤应用)
EN 120006-1996	空白详细规范:光纤用PIN光电二极管
EN 120007-1993	空白详细规范.液晶显示器.没有电子电路的单色液晶显示器
EN 120008-1995	空白详细规范.光纤系统或子系统的发光二极管和红外发射二极管
EN 1200-1998	人用水处理用化学制品.磷酸三钠
EN 12002-2002	瓷砖用胶粘剂.粘结剂和水泥浆的横向变形的测定
EN 12003-1997	瓷砖和板块用灰浆和胶粘剂.反应性树脂胶粘剂的抗剪强度的测定
EN 12004-2002	磁砖用胶粘剂.定义和规范
EN 12006-1-1999	非活性外科植入物.心脏和血管植入物的特殊要求.第1部分:人工心脏瓣膜
EN 12006-2-1998	非活性外科植入物.心脏和血管植入物的特殊要求.第2部分:人造血管包括心瓣血管接头
EN 12006-3-1999	非活性外科植入物.心脏和血管植入物的特殊要求.第3部分:血管内植入物
EN 12007-1-2000	燃气供应系统.最大使用压力小于等于16bar的管道.第1部分:一般功能推荐规范
EN 12007-2-2000	燃气供应系统.最大使用压力小于等于16bar的管道.第2部分:聚乙烯管专用功能推荐规范(最大
EN 12007-3-2000	燃气供应系统.最大使用压力小于等于16bar的管道.第3部分:钢管专用功能推荐规范
EN 12007-4-2000	燃气供应系统.最大使用压力小于等于16bar的管道.第4部分:修复管道的专用功能推荐规范
EN 12010-1998	非活性外科植入物.关节替代用植入物.特殊要求
EN 12011-1998	使用上与非活性外科植入物有关的器具.一般要求
EN 1201-1998	人用水处理用化学制品.磷酸二氢一钾
EN 12012-1-2000	橡胶和塑料机器.尺寸削减机器.第1部分:刀片粒化器的安全要求
EN 12012-2-2001	橡胶和塑料机.粉碎机.第2部分:绞线成球机的安全要求
EN 12012-3-2001	橡胶和塑料机械.粉碎机.第3部分:粉碎机的安全要求
EN 12013-2000	橡胶和塑料机械.密闭式混合机.安全要求
EN 12014-1-1999	食品.硝酸盐和/或亚硝酸盐含量测定.第1部分:概述
EN 12014-2-1997	食品.硝酸盐和/或亚硝酸盐含量测定.第2部分:蔬菜和蔬菜制品中硝酸盐含量测定用HPLC/IC 法
EN 12014-5-1997	食品.硝酸盐和/或亚硝酸盐含量测定.第5部分:含蔬菜的婴幼儿食品中硝酸盐的酶催测定
EN 12014-7-1998	食品.硝酸盐和/或亚硝酸盐含量测定.第7部分:镉还原后蔬菜和蔬菜制品中硝酸盐含量的测定用
EN 12015-1998	电磁兼容性.电梯,自动扶梯和升降梯的产品系列标准.干扰发射
EN 12016-1998	电磁兼容性.电梯,自动扶梯和升降梯的产品系列标准.抗干扰性
EN 12019-1998	锌和锌合金.光学发射光谱分析法
EN 120-1992	木材.甲醛含量的测定.称为穿孔器法的萃取法
EN 12020-1-2001	铝和铝合金.在合金EN AW-6060 和EN AW-6063 中挤压精确截面图.第1部分:检验和验收的技
EN 12020-2-2001	铝和铝合金.在合金EN AW-6060 和EN AW-6063 中挤压精确截面图.第2部分:尺寸和形状公差
EN 12021-1999	呼吸防护器.呼吸防护器用压缩空气
EN 1202-1997	饮用水处理用产品.原磷酸氢盐二钾
EN 12022-1999	血气交换器
EN 12023-1996	胶粘带.在湿热气候下水蒸气渗透性测量
EN 12024-1996	胶粘带.耐高温高空气湿度的测定
EN 12025-1996	胶粘带.用摆动法测量抗断强度

EN 12026-1996	胶粘带.高速下脱卷力测量
EN 12027-1996	胶粘带.耐燃性能测定
EN 12028-1996	胶粘带.静负荷下延伸率测量
EN 12029-1996	胶粘带.可溶于水腐蚀性离子的测定
EN 12030-1996	胶粘带.抗冲击测量
EN 12031-1996	胶粘带.抗断裂测量
EN 1203-1997	饮用水处理用产品.三钾磷酸盐
EN 12032-1996	胶粘带.交联时热硬化胶粘带粘着强度测量
EN 12033-1996	胶粘带.交联后热硬化胶粘带粘着强度测量
EN 12034-1996	胶粘带.粘合带卷长度测量
EN 12035-1996	胶粘带.胶粘带头接带标记
EN 12036-1996	胶粘带.胶粘封条中溶剂的渗透
EN 12039-1999	防水用软板.屋顶防水用沥青板.粒状物粘性的测定
EN 12041-2001	食品加工机械.模具.安全和卫生要求
EN 1204-1998	人用水处理用化学制品.磷酸一钙
EN 12043-2001	食品加工机械.中间校准仪.安全和卫生要求
EN 12045-2000	动力操纵的百叶窗.使用安全.被传递的力的测量
EN 12046-1-2003	操纵力.试验方法.第1部分:窗
EN 12046-2-2000	操纵力.试验方法.第2部分:门
EN 12047-1996	固体肥料.静态休止角的测量
EN 12048-1996	固体肥料以及钙和镁土壤改良剂.水分含量测定.在105 \pm 2 °C下通过干燥作重量测定法
EN 12049-1996	固体肥料以及钙和镁土壤改良剂.水分含量测定.减压下通过干燥作重量测定法
EN 12050-1-2001	建筑物和现场用废水提升装置.施工和试验原理.第1部分:包含粪便废物的废水提升工厂
EN 12050-2-2000	建筑物和现场用废水提升装置.施工和试验原理.第2部分:无粪便废水的提升装置
EN 12050-3-2000	建筑物和现场用废水提升装置.施工和试验原理.第3部分:受限使用的提升含有粪便物废水的装
EN 12050-4-2000	建筑物和现场用废水提升装置.施工和试验原理.第4部分:无粪便废水和含粪便物废水用单向阀
EN 12051-1999	建筑五金.门窗用螺栓.要求和试验方法
EN 1205-1998	用于饮用水制备的化合物.酸式钠焦磷酸
EN 12053-2001	工业货车的安全.测量噪声排放的试验方法
EN 12055-1998	带电动压缩机的液体冷却组件和热力泵.冷却.定义,检验和要求
EN 12056-1-2001	建筑物内重力排水系统.第1部分:总则和性能要求
EN 12056-2-2001	建筑物内重力排水系统.第2部分:卫生管道、布置和计算
EN 12056-3-2001	建筑物内重力排水系统.第3部分:屋顶排水、布局 and 计算
EN 12056-4-2001	建筑物内重力排水系统.第4部分:废水提升设备、布置和计算
EN 12056-5-2001	建筑物内重力排水系统.第5部分:安装、试验及操作、维护和使用说明

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/847102062123010001>