



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 9641—2025/ISO 1926:2009

代替 GB/T 9641—1988

## 硬质泡沫塑料 拉伸性能的测定

Rigid cellular plastics—Determination of tensile properties

(ISO 1926:2009, IDT)

2025-10-31 发布

2026-05-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 9641—1988《硬质泡沫塑料拉伸性能试验方法》，与 GB/T 9641—1988 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了范围(见第 1 章,1988 年版的第 1 章)；
- 更改了设备的要求(见第 5 章,1988 年版的第 3 章)；
- 删除了试样尺寸的平行度要求(见 1988 年版的 4.1)；
- 更改了状态调节的条件(见 6.2,1988 年版的 4.4)；
- 更改了试验过程(常规方法)(见第 7 章,1988 年版的第 5 章)；
- 删除了试验结果的表示方式及标准偏差的计算公式(见 1988 年版的 6.4、6.5)；
- 更改了使用金属板方法(见第 9 章,1988 年版的第 7 章、附录 A)；
- 增加了精密度(见第 10 章)；
- 更改了试验报告的要求(见第 11 章,1988 年版的第 8 章)。

本文件等同采用 ISO 1926:2009《硬质泡沫塑料 拉伸性能的测定》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本文件起草单位：北京工商大学、万华化学(宁波)容威聚氨酯有限公司、中山市伯士的化工科技有限公司、轻工业塑料加工应用研究所、江苏江化聚氨酯产品质量检测有限公司。

本文件主要起草人：孙颖、叶俊、古浩贤、沈传熙、杨炳烽、吴雪、陶春生。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1988 年首次发布为 GB/T 9641—1988；
- 本次为第一次修订。

# 硬质泡沫塑料 拉伸性能的测定

## 1 范围

本文件描述了一种测定硬质泡沫塑料拉伸性能的试验方法。

本文件主要适用于能承受试样夹具夹持的泡沫塑料,若试样不能承受夹具夹持,则按第9章规定的金属板加固试样两端的方法试验。

泡孔尺寸和试样尺寸需要满足试验可行。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 291 塑料 试样状态调节和试验的标准环境(Plastics—Standard atmospheres for conditioning and testing)

注: GB/T 2918—2018 塑料 试样状态调节和试验的标准环境(ISO 291:2008, MOD)

ISO 5725-2 测量方法与结果的准确度(正确度与精密度) 第2部分:确定标准测量方法重复性与再现性的基本方法[Accuracy (trueness and precision) of measurement methods and results—Part 2: Basic method for the determination of repeatability and reproducibility of a standard measurement method]

注: GB/T 6379.2—2004 测量方法与结果的准确度(正确度与精密度) 第2部分:确定标准测量方法重复性与再现性的基本方法(ISO 5725-2:1994, IDT)

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 原理

用适合的试验机,对一定形状的试样施加拉伸力,得到相应的应力-应变曲线。

## 5 设备

试验机应符合以下条件。

a) 试验机需具备恰当夹持试样的夹具。夹具符合如下条件:

- 1) 夹具能夹紧试样以避免滑脱;
- 2) 夹具对试样施加的夹持力不对试样端部任何部分造成撕裂、变形或破裂,如夹具不能满足需求,可使用第9章所述的金属板法夹具。

b) 移动夹具端能以 $(5 \pm 1)$  mm/min 的速度沿平行于试样纵轴方向匀速远离固定夹具端,期间保