

2023 年机械厂实习报告 15 篇

机械厂实习报告 1

一、实习目的

1、通过现场参观，了解某一产品的即席制造生产过程。

2、熟悉主要典型零件（机座，机体，曲轴，凸轮轴，齿轮等或减速机箱体，转动轴，齿轮等）的机械加工工艺过程，了解拟定机械加工工艺过程的一般原则及进行工艺分析的方法。

3、了解典型零部件的装配工艺。

4、了解一般刀、夹、量具的结构及使用方法。

5、参观工厂计量室与车间检验，了解公差与测量技术在生产中的应用。

6、参观工厂的先进设备及特种加工，以扩大学生的专业知识面以及对新工艺、新技术的了解。

二、实习内容与要求

1、机械制造的生产过程：

了解该厂的主要机械设备的正个生产过程情况及生产中的主要工艺文件(如机械加工过程卡片、机械加工工序卡片等)。

2、典型零件工艺

1) 箱体零件的加工：

了解某机械设备机座、机体的机械加工方法，并纪录其工艺过程。分析箱体零件加工平面与孔系的主要加工方法。

2) 轴类零件的加工:

了解轴类及其机械加工工艺并记录其工艺过程。了解某道工序的具体加工工艺(技术要求, 刀、夹、量具, 切削液等)。

3) 齿轮加工:

了解一至两种齿轮的机械加工工艺, 并记录其工艺过程, 分析滚齿、插齿加工的运动及特点。结合工厂的参观, 简述磨齿、等的齿轮精加工方法。

3、了解刀、夹、量具的结构及使用方法, 常用机床型号及其特点。

4、装配工艺:

1) 了解机械设备的结构特点及其装配工艺;

2) 了解机械设备装配后的最终检验项目和检验方法;

3) 了解主要零部件在加工车间的检验情况, 论述公差与技术测量在现场应用的实例。

三、实习地点

山东莱阳信发机械制造有限公司

山东莱阳信发机械制造有限公司地处胶东半岛腹地莱阳市区军民路中段, 分别距青岛、烟台两个开放城市(机场、港口) 100 公里, 距蓝烟铁路 6 公里, 莱潍高速公路 10 公里, 烟青一级公路 2 公里, 其交通条件便利, 自然条件和区位优势得天独厚, 电力、水力资源丰富。

公司成立于 1998 年, 是以生产汽车发动机零件为主的民营企业, 是目前国内生产规模最大的内燃机飞轮专业生产企业之一, 公司厂区占地 13 多万平方米, 注册资金 1294.9 万元, 下设铸造厂、机械厂、动配厂、工业园区, 拥有员工 300 多人。

经营范围：机械（汽车、拖拉机、内燃机配件）制造销售、电子产品研究开发，经营本企业自产品及技术的出口业务和本企业所需的机械设备、零配件、原辅材料及技术的进口业务。批发零售：五金交电、钢材、木材、建筑材料、日用百货等。

主要产品：飞轮总成系列、排气管系列、飞轮壳系列、皮带轮系列共四大系列 200 多个型号，年产量达百万件，其中主导产品飞轮总成系列达 60 万件以上。公司拥有现代化设备近 400 台套。

铸造设备主要有：

z1410 造型机、z2410 造型机、z148 造型机、冲天炉、1、5t 中频感应电炉、s136 混砂机、q378 抛丸清理室、空气压缩机、罗茨制风机等，年铸造吨位量 2 万余吨。

机械加工设备主要有：

数控车床及加工中心、飞轮加工生产线、管壳类加工生产设备。

公司主要客户：

国内客户：江铃、福田、长城、天津丰田及帕金斯、通用五菱等汽车公司；

国际客户：韩国大宇、美国 atp 公司及 pai 公司、意大利 fiat 公司、法国 defontaine 公司等。

质量认证：

1998 年通过 iso9002：1994 质量体系认证；

通过 qs9000：1998 质量体系认证；

通过 ts16949 质量体系认证。

企业荣誉：

被评为“山东省机械行业连续三年（01—03）销售收入百强企业”；

被评为“山东省机械行业百强企业”、“烟台市中小信用企业”、“a级纳税信用等级单位”、“市级守合同重信用企业”。

四、实习报告

今天是第一次到机械厂实习，没有什么准备，只是看了一下零件的加工。第一个车间是箱体零件加工的车间，伴随着车间中空中吊车的游走声，穿过那挂着破碎门帘的陈旧大门、且不说车间的一切，首先让我一惊的是车间上方的两个横幅：多浪费一分钱，就少一分钱和今天工作不努力，明天努力找工作、或许这样的口号对我们这些大学生来说，有点老调和乏味、但我却能感觉到这七，八十年代那些拥有热火朝天的干劲的工人师傅们俭朴的本质和如火的热情。在这里，技术工人告诉我箱体加工工艺路线的安排车床主轴箱要求加工的表面很多。在这些加工表面中，平面加工精度比孔的加工精度容易保证，于是，箱体中主轴孔（主要孔）的加工精度、孔系加工精度就成为工艺关键问题。这里的工人还告诉我在工艺路线的安排中应注意三个问题：

1）、工件的时效处理箱体结构复杂壁厚不均匀，铸造内应力较大。由于内应力会引起变形，因此铸造后应安排人工时效处理以消除内应力减少变形。一般精度要求的箱体，可利用粗、精加工工序之间的自然停放和运输时间，得到自然时效的效果。但自然时效需要的时间较长，否则会影响箱体精度的稳定性。对于特别精密的箱体，在粗加工和精加工工序间还应安排一次人工时效，迅速充分地消除内应力，提高精度的稳定性。

2）、安排加工工艺的顺序时应先面后孔由于平面面积较大定位稳定可靠，有利与简化夹具结构减少安装变形。从加工难度来看，平面比孔加工容易。先加工批平面，把铸件表面的凹凸不平和夹砂等缺陷切除，在加工分布在平面上的孔时，对便于孔的加工和保证孔的加工精度都是有利的。因此，一般均应先加工平面。

3)、粗、精加工阶段要分开箱体均为铸件，加工余量较大，而在粗加工中切除的金属较多，因而夹紧力、切削力都较大，切削热也较多。加之粗加工后，工件内应力重新分布也会引起工件变形，因此，对加工精度影响较大。为此，把粗精加工分开进行，有利于把已加工后由于各种原因引起的工件变形充分暴露出来，然后在精加工中将其消除。

机械厂实习报告 2

进大学生活的最后一个年头，站在我们面前的就是那个向往已久的工作社会，我们的心已经开始飞进那里。我们高兴、我们兴奋，因为我们终于可以在这个巨大的舞台上展现自我，但我们还需要时间去了解这个社会。为此学校给我安排了生产实习。生产实习是我们机制专业知识结构中不可缺少的组成部分，并作为一个独立的项目列入专业教学计划中的。其目的在于通过实习使我们获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面；同时专业实习又是锻炼和培养我们业务能力及素质的重要渠道，培养当代大学生具有吃苦耐劳的精神，也是我们接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们学习后面的课程乃至以后的工作，都是十分必要的基础。特别是对中国现实制造业水平与国外制造业水平还有很大差距，激励着我们不断努力，为实现中国的伟大复兴贡献自己的力量。

在老师的带领下，我们在8月31日来到经纬纺织机械股份有限公司进行为期两周的生产实习。

经纬纺织机械股份有限公司榆次分公司的前身经纬纺织机械厂于1951年动工兴建，1954年8月建成投产，占地面积275万平方米，是中国最大的纺织机械制造基地。公司目前拥有员工3400余名，主要经营纺机主机及配套、纺机专件、非纺机械等几大业务单元。纺机主机及专件业务是公司的支柱产业，主要生产销售纺纱机械、化纤机械、织造机械、印染后整理机械及其专配件，主要产品

包括细纱机、精梳机、弹力丝机、剑杆织机、转杯纺纱机等五大类机种数十个机型。细纱机短车市场占有率达到 35%以上，细纱机长车约占 75%以上市场份额。公司在全国各地设有 9 个销售技术服务部，在印尼、孟加拉设有服务机构，产品销往全国及世界 40 多个国家和地区。在中国现有的棉纺纱锭中，近一半的纱锭出自经纬。公司技术中心是我国棉纺织机械行业唯一的国家级技术中心，建有一流的产品制造工艺试验基地。近年来公司先后承担了“国家纺织专项”和“全自动转杯纺和现代自动、连续化棉纺万锭生产示范线”等多个国家级科研项目，并成功参加“十一五”国家重大科技成就展，参展设备达到国际先进水平。公司建立有比较完善的产品开发、工艺技术、生产制造、市场营销等经营管理体系，具备铸造、冷作、机加工、电镀热处理、涂装、装配等全流程工艺手段，拥有各类先进加工设备 4000 余台(套)。拥有国内一流的钣金柔性线、箱体柔性线、棉纺专件生产线、剑杆织机凸轮生产线、高速弹力丝机热箱生产线等流水线生产设备，建有国内第一条细纱机装配生产线，技术装备水平位居同行业前列。公司先后获得国家质量管理奖、国家一级企业、国家火炬计划重点高新技术企业、国家 CIMS 应用工程示范企业、全国五一劳动奖状、中国机械行业企业管理重大创新成果奖、全国用户双满意企业、中国纺织十大品牌文化、中国纺织品牌文化创新奖、国内首家纺机类出口免验企业、中国质量诚信会员企业、山西省功勋企业、山西省质量信誉 AAA 级企业等荣誉称号，是 GB/T19001-质量管理体系认证通过企业。在这样一个发展前景不错的公司实习，我们也能学到很多东西。而且工厂里的技术工人并不保留技术，只要你肯学，想学，就可以去学。

8 月 31 日上午，我们来到了经纬技校，老师首先对我们进行了一些安全教育和以及在实习过程中的安全事项和需注意的项目，对于任何机械厂，安全始终是重中之重，安全第一。随后我们对经纬厂房进行了参观，首先我们来到了零件的原始毛坯加工车间，在老师的指导作用下，我们了解到了下面知识，零件一般是由毛坯加工而成。而在现有的生产条件下，毛坯主要有铸件，锻件和冲压件等几个种类。铸件是把熔化的金属液浇注到预先制作的铸型腔中，待其冷却凝固后获得的零件毛坯。在一般机械中，铸件的重量大都占总机重量的 50%以上，它是零件

毛胚的最主要_____。铸件的突出优点是它可以是各种形状复杂的零件毛胚，特别是具有复杂内腔的零件毛胚，此外，铸件成本低廉。据指导我们实习的师傅说，我们厂主要就是靠这种方式制作毛坯。但其缺点是在其生产过程中，工序多，铸件质量难以控制，铸件机械性能较差，而锻件是利用冲击力或压力使用，加热后的金属胚料产生塑性变形，从而获得的零件毛胚。锻件的结构复杂程度往往不及铸件。但是，锻件具有良好的内部组织，从而具有良好的机械性能。所以用于做承受重载和冲击载荷的重要机器零件和工具的毛胚，冲压件是利用冲床和专用模具，使金属板料产生塑性变形或分离，从而获得的制体。冲压通常是在常温下进行，冲压件具有重量轻，刚性好，尺寸精度高等优点，在很多情况下冲压件可直接作为零件使用。之后我们来到加工车间，这里给我的第一感觉就是太大了车间共分为五部分，分别为车削加工，铣削及其他加工，钳工，数控加工，焊接，几乎是涵盖机械加工的各个方面，大概有五六百人同时在这里面进行各种零件加工，虽然我们在学校的时候也进行过金工实习，做过一些零件，对机床也有一定认识，但是真的处于那种加工零件的气氛下，有很大的不同，一是我们学校的机床都是有一定年代的，很少近年出来的新型加工机床二是在速度上，我们的加工速度也太慢了，加工同一个零件，我们需要的时间大概是这些加工师傅的五六倍，根本不能进行工业化的生产。在此次对加工车间的认识过程中，我更加明白了机械加工一些流程；胚料—划线—刨床(工艺上留加工余量)—粗车—热处理，调质—车床半精加工—磨—齿轮加工—淬火(齿面)—磨面；齿轮零件加工工艺：粗车—热处理—精车—磨内孔—磨芯，轴端面—磨另一端面—滚齿—钳齿—剃齿—锉键槽—钳工—完工。我们还参观了转配车间，任何机器都是有一个又一个零件装配而来，在装配车间，这里大概有接近一百多人在进行零件的收集和装配，以及包装，再发送至储货厂，在这个车间，工人师傅首先将所收集的零件进行分类，一便于进行组装，确定装配方法，装配顺序，所需工具；再进行清洗零件，去除油污，锈蚀，涂油，确保机器组装以后，表面整洁美观。在产品装配完成以后，还要对零件各方面进行调试，检查运动件的灵活性，密封性等性能，再转箱入库。质保，销售和售后处理。下面就该公司两个主要部件的加工工艺进行分析。

为期两周的生产实习已经结束，在这两周中，我们看了很多，听了很多，做了很多，当然也懂了很多。在这里，我比较全面地了解机械加工及相关典型零件的生产技术过程。初步了解典型的机电一体化产品和设备的生产过程、培养了收集资料的能力及提高分析问题的能力，使我更好地学习、掌握机械工程专业知识。在实习中也感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。真正的接触了社会，使我消除了走向社会的恐惧心里，让我对未来充满了信心，以良好的心态去面对社会。同时，也让我们体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后的工作奠定良好的基础。通过这次实习我知道生活的艰辛和工作的乐趣，同时让我感受到自己理论知识的不足，在机械加工这一方面我还有很多不了解的地方，在以后学习中要加强专业课的学习，并且要意识到理论联系实际的重要性。在今后是生活和学习中我会更加努力。这样的学习使我的脑海中对机械有一个大体的轮廓，让一个个零件的加工都在我的眼前运作。突然感觉古人的那句纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行颇有道理。我相信有了这些实践的感性认识，我们以后必能更有针对性地学习理论知识。在此，我感谢工厂的友情合作，感谢工厂师傅们的精心的教导。为了明天，我会更加努力地奋斗！

最后非常感谢全程陪伴我们的老师们，为了我们不辞劳苦的联系实习单位，关心我们的生活，为我们耐心的指导。

机械厂实习报告 3

为了更加适应时代发展的需求，为了更好的服务社会，我决定利用暑期的空闲时间到社会中去实习去锻炼我。作为一名数控专业的学生，我把实习地选在了____工程机械配件厂。

____年7月23日10上午我到达了机械厂，在工厂厂房我找到了厂长室，对他说明来意并经过一番商讨后，他同意我在这里实习一周实习内容包括参观工厂，在师傅的指导下操作小设备，帮工人搬运毛坯、零件、干一些其它活。

出了厂长办公室，我通过询问师傅了解了厂子布局及工件形成的基本流程：

1 绘图 2 备料 3 初步成型 4 精车 5 检验 6 运输。

下午我自行参观了车间，车间内虽然轰鸣声不断，但给人的感觉是杂而不乱。宽大的弓形棚内分成若干区：机床区、钻床区及锻床区。机器摆放整齐有序，另外还有一台用于热切割的大型设备以及一些其它小设备。车间内工作区和非工作区用黄色警示线分开，体现了工厂对安全的重视。写有“质量是生存的根本”的宣传栏又道出了质量的重要。工人们都在熟练认真的操作机器。整个车间透露出一种严谨的气氛。

24-27 日除了打零工外我的实习内容还包括：一、参观焊接车间，了解一些焊接方面的知识。例如操作者一定要戴护目镜，焊接要均匀，打掉药皮后要呈鱼鳞状，然后在师傅的指导下动手实习，取得很大进步。二、观看师傅操作普通车床并了解像急停按钮、三角卡盘的作用。师傅给我介绍了车削的过程和注意事项。三、亲自操作了一下砂轮切割。四、近距离观看了师傅操作数控机床，并在同师傅的交流中知道了一些车削技巧和车削方法。

“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。”告诉我们实习的重要性。为期五天的实习短暂而又充实，让我对机械有了更加感性的认识，同样我也有许多意想不到的收获。

在这里我体会了工厂的气氛，嘈杂的环境，体会到了工厂单调枯燥的生活，体会到了工厂对质量和安全的重视，这一切都是我以后要面对的。几天的实习，热情的工人杂而不乱的车间，都给我留下了深刻的印象。但是最让我记忆深刻的是他们的数控机床，那是在沈阳机床厂的普通机床接了一个广州数控的控制中心，我有些吃惊，后来询问厂长才知道那是经济性机床价格低，但不好用，好的机床买不起。从这里我看到了中国机械制造业的现状，中国数控产业的落后。数控机床为什么那么贵？因为核心技术掌握在外国人手中，虽然我的力量可能有限，但是我一定发奋学习尽自己最大的力量去改变这种现状。

机械厂实习报告 4

这次为期两周的生产见习是我们参与实践活动很重要的一部分。在__老师的带领下，我们在__机械厂进行实习。在实习中学到了我们的许多在课堂上学不到的东西，也进一步的将我们在课堂上学的理论知识，通过师傅的讲解，更深层次的运用到生产实践当中去了。

一、实习目的

生产实习是机自专业知识结构中不可缺少的组成，并以独立的项目列入专业教学计划中的。其目的在于通过实习使学生获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面；同时专业实习又是锻炼和培养学生动手能力及素质的重要渠道，培养当代大学生吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们学习后面的课程乃至以后的工作，都是十分必要的基础。

二、实习内容

- ①掌握机械加工工艺方面的知识及方法；
- ②熟悉、巩固铸造工艺及设备方面的知识；
- ③了解企业生产管理模式，学习先进的管理方法；
- ④了解机床和数控系统的知识，特别是加工中心等典型的数控设备；⑤、了解切削刀具的知识，熟悉常用刀具的结构、选择、用途等。

三、实习地点简介

__科技有限公司位于__小区 5 号楼。公司自成立以来，一直秉承“诚于心，信于行”的经营理念。公司秉承“以人为本、和而不同”的企业发展理念，倾力打造一个融合、友爱、进取的发展环境，夯实公司跨越式发展的基础。坚持以一

流的专业水准，一流的敬业精神，一流的服务意识，勤奋细致的工作态度为客户服务。我们将秉承“用心经营、不断进取、勇攀新高”的理念，乘风破浪，直挂云帆，一起去努力实现美好愿景。

四、实习收获

我们去的是__公司，进入车间看到了成排的立式加工中心，32刀库的__机床，走近机床，透过玻璃窗，看到正在加工的钢件，之后老师安排我们跟着各位公司员工，学习观察。公司员工很好，对我们管的也比较松，我并未跟随员工进行观察生产，我做的第一件事就是仔细研究车间分布，车间拥有的资源，有哪些工具和基础材料，工具的使用方法和材料的型号。车间里有各种各样的工具箱，第一次看到觉得很乱，各种东西放的到处都是，后来才觉得虽然乱但很方便，如果是自己，可能也会这么放。

车间不是很大，各种螺丝、垫片、锉刀、六角螺、扳手等等工具型号一应俱全，打孔机，切割机等机械工具虽然看起来挺老的，用着也还顺手。之后就是观看工艺流程卡片，并记录下来。

我们在实践过程中主要是了解工厂的工业生产业务，制造大、中、小型各类零部件的机床的工作过程，工作原理以及生产加工各类零部件的流程。实习期间认真听从了指导老师的安排与同学们分组进行参观学习，认真听取各工厂师傅和老师的讲解，了解各车间的安全细则和规章，学习师傅给我们讲解的各类大型、中型机器的工作原理和操作规范及各种产品的工艺过程，并与所学理论知识进行对比，获益匪浅。

加工共分为六步：一对刀、二退刀、三进给、四试车削、五测量、六加工，接着老师又详细讲解了一些车削的问题。之后我们班就分成了三组，每组一台机床，老师又详细给我们介绍了机床的各个部分以及它的用途。等我们全部明白之后，老师在每台机床上安上了一块圆柱形的铁块和刀具，给我们示范了一遍，然后我们就一个一个的接着练习车削了，我们每个人都按着老师说的那六步来，刚

开始每个人都有点紧张，操作不正确，但是经过每个人多次操练后，熟练了就不会出现原来出现的错误。还真应正那句“熟能生巧”。

通过实习发现作为生产管理者，对每一个员工的身体健康水平、生活困难情况、业务水平能力、等等一系列直接与员工生产、生活密切有关的情况都应该关心和帮助，消除其思想负担，解决其后顾之忧。使之感受到来自工厂和领导的关爱，使之感受到在工厂工作过程中也充满人性的真情，也就能够全身心的投入生产工作中来。这也是管理者本身素质的体现。

牢固的建立员工的主人翁意识，让每一个员工成为工厂的主人。以厂为家，把工厂的事情当作自己的事情来做，建设工厂就是建设自己的家园，为工厂的顺利生产和未来的发展积极的出谋划策，提出可行性的合理建议。。

在这个科技时代中，高技术产品种类繁多，生产工艺、生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此，在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养了我们得知识运用能力。概括起来有以下几方面：

①了解了当代机械工业的发展概况，生产目的、生产程序及产品供求情况。

②了解了机械产品生产方法和技术路线的选择，工艺条件的确定以及工艺规程的编制原则。

③了解了机械产品的质量标准、技术规格、包装和使用要求。

④在企业员工的指导下，通过见习生产流程及技术设计环节，锻炼了自己观察能力及知识运用能力。

⑤本次实习使我们的社会工作能力得到了相应的提高。在实习过程中，我们不仅从企业职工身上学到了知识和技能，更使我们学会了企业中科学的管理方式

和他们的敬业精神。感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。真正的接触了社会，使我们消除了走向社会的恐惧心里，使我们对未来充满了信心，以良好的心态去面对社会。同时，也使我们体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后的工作奠定良好的基础。

⑥本次实习还增进了我们的师生感情。从这次生产实习的全过程来看，自始至终我们都服从老师的安排，严格要求自己，按时报到，注重安全。

本次实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也算是对以前所学知识的一个初审吧！这次生产实习对于我们以后学习、找工作也真是受益匪浅。在短短的一个星期中，让我们初步让理性回到感性的重新认识，也让我们初步的认识了这个社会，对于以后做人所应把握的方向也有所启发。很感谢学校给我们安排了这次实习，很感谢工厂里的师傅。虽说我在这七天里没有圆满的完成学校给我们安排的任务，但我收获了其他方面的东西，收获了自己以后的人生奋斗的方向。7天，短暂的交流足以够我用一辈子了！

机械厂实习报告 5

一、实习目的

经过这三周的生产实习，让我对学习与实践的有效结合这句话有了深刻的认识和理解。学校把生产实习作为一个重要的学习环节，其目的在于通过此次实习使我们获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面；同时生产实习又是锻炼和培养学生能力及素质的重要渠道，培养学生具有吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和

技能;体验企业工作的内容和方法。这些实际知识,对我们学习后面的课程乃至以后的工作,都是十分必要的基础。

二、实习日程

8月21日实习动员大会;

8月22日自主实习进行市场调查;

8月23日参观呼市大召寺;

8月25日参观呼市卷烟厂;

8月28日—9月6日参观内蒙古北方重工业集团;

9月7日参观阿特拉斯工程机械有限公司。

三、实习内容

在市场调查实习时,我们小组选择的调查地点是民族家电城,调查的产品是电冰箱,针对它的造型,色彩,功能三个方面进行调查。

造型上电冰箱市场现大量存在着门式,三开门式,拉开展开式,中间抽拉式等,而以前比较常见的单开门式也都在原有的基础上有所改变。以前简单的开门式,上下各为冷冻和冷藏的冰箱基本上很少,被越来越多的新样式所代替。

色彩上打破了传统的白色,银色大大的加入了一些艳丽,柔和,时尚的色彩如:铝色,绿色,深蓝色,双灰色,酒红色,宝石蓝,拉丝银,极地白,博士红等。这样多的颜色可搭配家居的不同种类,满足人们的需求。

功能上的改变是最大的,其中有几个功能的改进我比较赞同。如:电冰箱的设计上融合了饮水机和智能制冰器的功能并加以改进,人们可以在冰箱上接水,冰水,或者冰块,这个功能就节省了饮水机,制冰器,而且快捷,方便,节省能源;报警装置,人们经常抱怨冰箱门有时候关不严实,导致了冰箱内有的食物就

会变坏，报警装置就是针对这种现象设计的，当你忘记关门或者门没有关严实的时候就会发出警鸣，声音逐渐增大，直至门关严实，其中及其类似的有一款冰箱设计的是童锁功能室针对儿童在使用电冰箱时遇到这种情况或者是禁止让孩子使用电冰箱；led 数码智能显示与调节，在温度湿度的调节上可以智能化控制，根据不同的事物的不同的温度营养要求，协调空气，温度，湿度，达到食物的营养化保鲜。还有一些其它的功能也是比较可行的：触摸式显示，超静音设计，清新风扇，翻转制冰盒，新概念自动吧台，速冻功能，假日自控等功能。

我们参观了呼市大召寺和大召寺周围的景观，为了了解宗教信仰以及民族文化对设计的影响。大召寺蒙语称“依克召”，意为大庙。汉名原为弘慈寺，后改名无量寺，始建于明万历七年(1579年)，位于__市旧城西南部。它是__市 15 座大喇嘛寺院中建立最早、地位最高、影响最大的召庙。达-三世曾为寺中银佛“开光”。清太宗皇太极曾经在此下榻。大昭有三绝：银佛，龙雕，壁画。

在大召寺外有一条塞上老街，这条街上汇集了琳琅满目的古董，精美的瓷器，古老的马车，皇帝的座椅，蒙古骑士的装束，马鞍，古代挂图等，这里的一切让我感觉身处古代，但从座椅，马鞍上面看古代的设计，足以见他们已经对色彩的搭配和人性化的考虑；在寺内我不仅欣赏了美丽的自然建筑景观，同时也被它的人文景观所震撼。一种文化的内涵，一种信仰的力量，一种自然的执著，他们和我们一样，追求理想，拥有信念。在寺中的参观中我发现了许多新鲜的知识，开拓了我的视野，增长了见识，改变了以前对寺院的一种认识，同时我也觉得它们寺中的一些设计甚至是很完美的，“人的因素”在这里考虑的十分周全，宗教文化和民族习惯对这里的设计冲击也是十分大的，我想这就是我以后设计之中要着重考虑的，当然无论以后的学习还是工作，我要学习他们的一种精神，一种信念。

在呼市卷烟厂的参观实习时，我主要参观了香烟的全自动化制作流程。在这里我明白了什么叫做效率，什么叫做工作经验，在卷烟厂偌大的车间就只有仅仅几个工人在有条不紊的进行生产操作，尽管我们平常的理论学习的十分深刻，但只在这里还是什么也不懂，我认为我们平常就应该把理论和实习紧紧地联系在一

起。烟的制作过程十分复杂，但是他们严把质量关，毫不疏忽，室内的烟草味十分大，但是他们还能一丝不苟的进行工作，我想我们学生也应该学习他们在恶劣的条件依然这样认真地精神，也应该在今天的实习中有所启发，给自己定位，学一份本领，将来可以胜任一份工作。

通过在内蒙古北方重工业集团的实习，我们比较全面地了解机械加工及相关典型零件的生产技术过程。初步了解典型的机电一体化产品和设备的生产过程、培养我们收集资料的能力及提高分析问题的能力，使我们更好地学习、掌握机械工程专业知识

内蒙古北方重工集团始建于 1954 年，为国家特大型企业。集团现有总资产 40 多亿元，占地面积 297.7 平方公里；各类设备 9300 多套，员工近 2 万人，其中专业技术人员 4600 多人。具有特种钢冶炼、铸锻造、热处理、表面处理、机械加工、电气、液压、仪表制造和总装调试等多种生产工艺门类、综合加工能力强大；产品科研和计量检测手段完备；拥有自治区级技术中心；拥有多项产品专利和专有技术；先后荣获国家科技进步特等奖、国际质量奖、全国环保先进企业等 100 多个荣誉称号；通过了 is9000 质量体系认证，是国家级“守合同重信用”单位。面对新的历史发展机遇，北方重工依托军工技术的强大平台，实现民品以特种钢及深加工产品，非公路矿用车、专用车、铁路产品、装备机械为核心业务的跨跃式发展。

在__年 6 月 26 日——7 月 2 日我们统计 07 的学生到镇江__路面机械有限公司进行了认识实习，在 5 天时间里，我所见到的每一样设备，所做的每一项工作基本上都是以前从来没有遇见过的，但是在师傅们的耐心指导与帮助下，我学习到了很多实用的、有价值的东西，在积累了一些实际工作经验的同时也更深刻的理解到了统计理论知识体系，为今后的学习奠定了坚实基础。在认识实习期里，我的感受和体会会有很多，下面，我仅把主要情况做一下汇报，可能有些稚嫩，如果有不妥的地方还请老师批评指正。

一、镇江__路面机械有限公司及其产品介绍

我公司由江苏华通机械集团公司和华晨中国机械控股有限公司共同出资建立，是我国生产经营路面机械产品和混凝土机械产品的重点企业和骨干企业，为江苏省高新技术企业、外商投资先进技术企业、全国 cad 应用工程示范企业、全国火炬计划重点高新技术企业、设立国家级博士后科研工作站企业和通过 iso9001 质量体系认证的企业。公司的前身是镇江路面机械制造总厂。近年来引进德国产数控板材加工中心、数控切割机、瑞典产 hmc--800 机加工中心和美国产数控折弯机、中国制造 zhj.00 焊接机器人、卧式铣镗加工中心、龙门铣床、数控车削中心等；配有一座综合计量测试中心大楼、工程机械可靠性试验场、三坐标测量仪、发动机试验台架、液压试验台、传动台架等试验检测机构和设备，逐步完善 erp(企业资源计划)项目管理和 6s(企业现场改善)推行活动。公司所属省级技术中心专业从事路面机械和建筑机械产品开发研究，cad 设计技术覆盖率 1998 年已达 100%，并已全面实施 capp、pdm 技术。这些具有世界先进水平的设备和管理方式，为批量生产高科技、高附加值的路面机械提供了很好的性能和可靠的质量保证，为新产品的研究、开发、试验工作和实施产品的高新技术产业化提供了必备条件。

arc150m 型可移动式沥青混凝土厂拌冷再生设备

为了满足西南山区及边远地区公路建设改造和沥青材料的综合利用需要，__在成功掌握沥青厂拌冷再生设备制造技术及施工工艺的基础上，研发出适用于山区搬迁方便的 arc150m 型可移动式沥青混凝土厂拌冷再生设备新产品。该款产品在治理基层纵向裂缝及反射裂缝，消除车辙等结构性病害方面取得创造性成果，除保留了 arc300e 型沥青厂拌冷再生设备基本特性，实现了铣刨废旧沥青料 100% 的循环再生利用，避免资源浪费及环境污染，延长沥青面层使用寿命，节省养护时间和设备投资外，还具有降低施工成本、作业效率高、转场搬迁便捷、使用维修方便、节约环保等显著特点

hth3400b 型滑模式水泥混凝土摊铺机

该产品是为满足我国高速客运专线及公路建设的需要，并为提高水泥混凝土路面的施工质量和速度，在从美国先进技术的基础上自行研制开发的。为全液压驱动，恒速自动控制、故障自诊断、汉显等功能；功率储备大，重载型液压系统性能可靠；操作简单方便，设有自动驾驶和自动找平控制系统，作业时可一次性完成水泥混凝土摊铺、刮平、振捣、捣固、挤压成型路面，并可完成中间钢筋插入，侧边钢筋插入等工序。

1t160c 型沥青摊铺机

主要用于公路、城乡道路、停车场、广场等工程的沥青摊铺作业。该机动力强劲、结构紧凑、操作方便、可靠性高、性价比优；采用先进的双层液压延伸熨平板和自动找平装置，平整度、密实度高；采用电子控制燃油加热系统，加热均匀、速度快；采用独特的段差调整机构，快捷、方便；采用燃油清洗系统，清洗更加彻底；采用小螺旋叶片，拆卸方便、使用经济。

1xh1300d 型沥青路面铣刨机

是一种高效的路面机械化养护设备。主要用于高等级公路、机场、广场等沥青路面的铣刨破碎；也可用于路面油包、油浪、车辙的铣平修整；还可以对摩擦系数较低的路面进行快速拉毛作业。该机配有回收装置，可将铣刨下来的旧料直接回收至运输车辆上；先进的自动找平系统使铣刨工作更可靠，铣深控制更精确，并极大减轻操作劳动强度。是沥青路面机械化养护最理想的设备。

1xzy500b 型沥青路面铣刨机 是一种小型的路面机械化养护设备。主要用于市政道路、街区巷道、广场货场等沥青路面的铣刨破碎；也可用于沥青路面油包、油浪、车辙的铣平修整；还可以对摩擦系数较低的路面进行拉毛作业。该机小巧机动灵活，操控简单方便，特别适合狭窄区域的铣刨作业，是沥青路面机械化养护的理想设备。

sph75e 型多功能摊铺机

广泛适用于各等级公路基层和面层的摊铺。它充分吸收了国内外同类产品的先进技术，整机具有自动化程度高、操作简单、施工质量好、作业效率高等优点，采用全液压驱动、电液比例控制、双振捣高密实度端部液压延伸熨平板、超声波传感控制等先进技术。具有输分料传感器自动控制、自动找平、集中自动润滑、端部宽度无级调整等功能。关键件全套进口，确保了整机的先进性和可靠性。

spse90v 型多功能摊铺机

主要用于高等级公路基层和面层的摊铺作业。它采用了当今先进技术，整机具有自动化程度高、作业效率高、可靠性好、操作简单、维护方便等优点。集先进性与实用性于一体，采用全液压驱动、多导柱液压延伸熨平板、智能远红外加热、超声波传感控制等先进技术。具有恒速自动控制、自动转向、故障自诊断、数显等功能；关键件全套进口，易磨损部位采用进口耐磨材料，确保了整机的先进性和可靠性。

机械厂认知实习报告实习报告 实习总结

沥青路面微波工程养护车

将微波技术应用到路面养护施工当中，利用微波发射的频率为 24 亿次/秒的电磁波对沥青混合料里面的极性分子进行加热，达到对病害路面的热修补，具有穿透力强、加热均匀、易于控制、清洁环保等特点。沥青路面微波路面工程养护车主要由汽车底盘、发电机组、微波加热墙、料斗等组成。

二、认识实习的具体内容

第一天到__路面机械有限公司时，一进大门，就看到大门右侧排列着诸多荣誉奖牌，像全国 cad 应用工程示范企业、全国火炬计划重点高新技术企业、国家级博士后科研工作站企业等等，都是国家给予__的表彰，也是对他们工作的肯定，看到这些我就不禁感到好奇，对于这家企业也就想有更深入的了解。在通往学习教室的路上，不断有叉车从我们身边驶过，工人们都身着工作服做着正式开工前的准备。从建筑厂房来看，这件企业应该有一段不短的历史了，食堂，厂房，教

室都是旧式建筑，树木也都长的郁郁葱葱，枝繁叶茂的。后来经过师傅的介绍才知道我们身处的这个厂区是老厂区，已经有 50 多年的历史了。

机械厂实习报告 6

一、实习目的

- 1、透过现场参观，了解某一产品的即席制造生产过程。
- 2、熟悉主要典型零件(机座，机体，曲轴，凸轮轴，齿轮等或减速机箱体，转动轴，齿轮等)的机械加工工艺流程，了解拟定机械加工工艺流程的一般原则及进行工艺分析的方法。
- 3、了解典型零部件的装配工艺。
- 4、了解一般刀、夹、量具的结构及使用方法。
- 5、参观工厂计量室与车间检验，了解公差与测量技术在生产中的应用。
- 6、参观工厂的先进设备及特种加工，以扩大学生的专业知识面以及对新工艺、新技术的了解。

二、实习资料与要求

1、机械制造的生产过程：

了解该厂的主要机械设备的正个生产过程状况及生产中的主要工艺文件(如机械加工过程卡片、机械加工工序卡片等)。

2、典型零件工艺

1)箱体零件的加工：

了解某机械设备机座、机体的机械加工方法，并纪录其工艺过程。分析箱体零件加工平面与孔系的主要加工方法。

2) 轴类零件的加工：

了解轴类及其机械加工工艺并记录其工艺过程。了解某道工序的具体加工工艺(技术要求，刀、夹、量具，切削液等)。

3) 齿轮加工：

了解一至两种齿轮的机械加工工艺，并记录其工艺过程，分析滚齿、插齿加工的运动及特点。结合工厂的参观，简述磨齿、等的齿轮精加工方法。

3、了解刀、夹、量具的结构及使用方法，常用机床型号及其特点。

4、装配工艺：

1) 了解机械设备的结构特点及其装配工艺；

2) 了解机械设备装配后的最终检验项目和检验方法；

3) 了解主要零部件在加工车间的检验状况，论述公差与技术测量在现场应用的实例。

三、实习地点

_____机械制造有限公司

公司简介：

_____机械制造有限公司地处_____，分别距青岛、烟台两个开放城市(机场、港口)100公里，距蓝烟铁路6公里，莱潍高速公路10公里，烟青一级公路2公里，其交通条件便利，自然条件和区位优势得天独厚，电力、水力资源丰富。

机械厂实习报告 7

生产实习是我们机械专业学习的一个重要环节，是将课堂上学到的理论知识与实际相结合的一个很好的机会，对强化我们所学到的知识和检测所学知识的掌握程度有很好的帮助。为期 10 天的生产实习，我们去了南通市正鑫机床厂，在正鑫机床厂实习当中，我们学到了许多课本上没有的知识，真的是受益匪浅。

（一）实习目的

1、通过在南通市正鑫机床厂生产实习，深入生产第一线进行观察和调查研究，获取必要的感性知识和使自己全面地了解正鑫机床厂的生产组织形式以及生产过程，了解和掌握本专业基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识，并为后续专业课的教学，课程设计，毕业设计打下坚实的基础。

2、在实习期间，通过对典型零件机械加工工艺的分析，以及零件加工过程中所用的机床，夹具、量具等工艺装备，把理论知识和实践结合起来，让我们的考察，分析和解决问题的能力得到有效的提高。

3、通过实习，广泛接触工人和听工人技术人员的专题报告，学习他们的好经验，技术革新和成果，实践中的经验，学习他们在机械行业中的无私奉献精神。

4、通过参观南通市正鑫机床厂，掌握一台机床从毛坯到产品的整个生产过程，组织管理，设备选择和车间布置等方面的知识，扩大知识面，开阔了视野。

5、通过记实习日记，写实习报告，锻炼与培养我们的观察，分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。

（二）生产实习的要求

为了达到上述实习目的，生产实习的内容和要求有：

1、机械零件的加工

根据实习工厂的产品，选定几种典型零件作为实习对象，通过对典型零件机械加工工艺的学习，掌握各类机器零件加工工艺的特点，了解工艺在工厂中所用的机床，刀具，夹具的工作原理和机构以及定位方式，在此基础上指定其中几个典型的零件进行重点的分析研究，要求如下：

(1) 阅读和查阅典型零件的零件图及其加工图，了解该零件在机床中的功用及工作条件，零件的结构特点及要求，分析此零件的加工工序、工艺。

(2) 大致了解毛坯的制造工艺过程，找出铸（锻）件、型材的分型（模）面。

(3) 深入了解零件的制造工艺过程以及零件的制造前所需要的哪些处理，找出现场加工工艺情况；

(4) 对主要零件加工工序、工艺做进一步的分析，并做好工序卡片、工艺卡片。

2、装配工艺

(1) 了解机械的装配组织形式和装配工艺方法和装配工艺所需要注意的精度、平行度、垂直度的要求。

(2) 了解个中装配方法中的优、缺点，如何避免缺点；及装配方法使用类型、要求。

(3) 了解典型装配工具在装配方法中的工作原理，结构特点和使用方法。

3、基本知识；铣削加工的特点、应用范围。

(1) 所实习摇臂万能铣床的基本结构、加工范围。

(2) 摇臂万能铣床中铣刀的种类、结构、应用及安装。

(3) 摇臂万能铣床常用附件的工作原理、加工方法与应用。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/847165120061010001>