

实训十 车身点焊和钎焊

- 实训计划

- 实训能力目的

- 1. 掌握点焊机的组装和焊接参数调整措施。
 - 2. 能够使用点焊机进行板件焊接操作。
 - 3.能够正确的检验点焊质量。
 - 4.掌握钎焊工艺
 - 5.培养学生独立分析、处理问题的能力

— 内容安排

- 指导并检验学生正确组装点焊机
- 指导并检验学生正确调整点焊参数
- 指导并检验学生正确进行板件点焊操作
- 指导并检验学生对点焊质量检验
- 指导并检验学生使用钎焊法焊接
- 学生完毕纪录单
- 考核
- 教师总结及信息反馈



• 实训过程

– 实训准备阶段

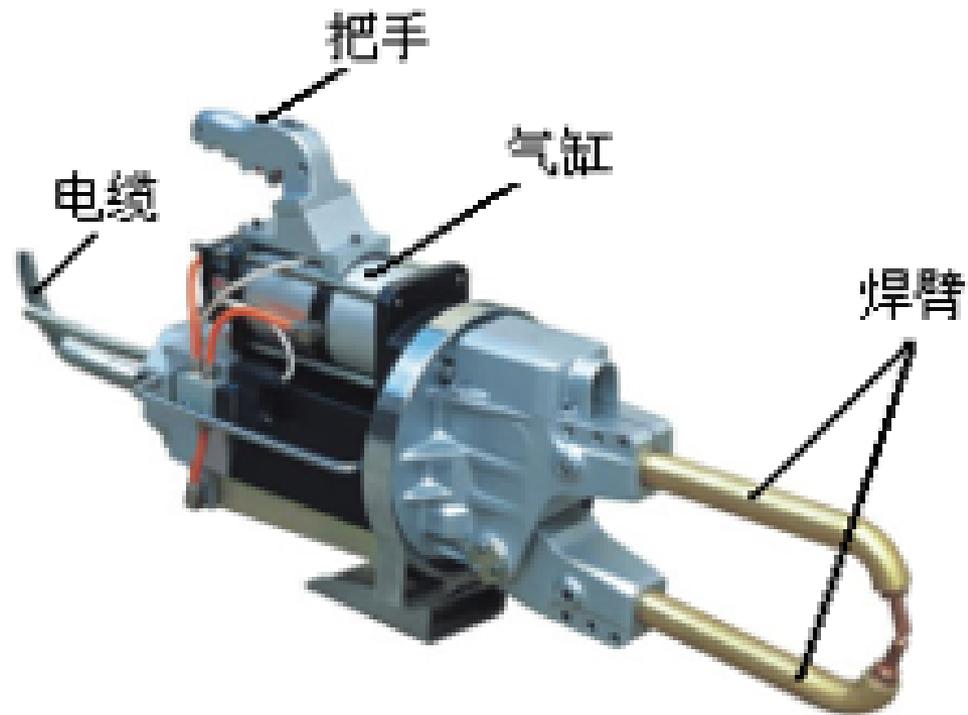
• 教师在实训前准备：

- (1) 设备：点焊机、氧气乙炔焊接设备、焊接平台
- (2) 材料：1mm厚钢板、手工成型用过的板件、防锈涂料、钎焊丝、钎焊剂
- (3) 工具：大力钳、焊接钳、台虎钳、钢板尺、游标卡尺、钢板剪刀、凿子、砂纸、常用工具

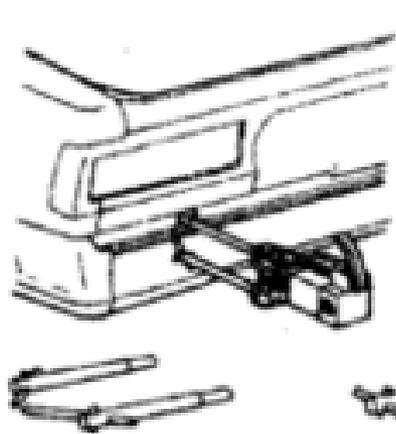
- 学生在实训前准备：
 - （1）了解此次实训课所要掌握的操作技能
 - （2）个人防护用具：安全鞋、工作服、工作帽、线手套、焊接手套、焊接面罩、耳塞、护脚、护膝
 - （3）准备好学生实训统计单。
- 并思索如下问题：
 - （1）点焊机由哪几部分构成？
 - （2）点焊参数怎样调整？
 - （3）点焊焊点的数量、间距怎样调整？
 - （4）怎样进行点焊质量的检验？检验原则怎样？
 - （5）钎焊的操作过程怎样？有哪些注意事项？

- 指导学生实训阶段
- 一、劳动安全
 - 实训前要求学生穿戴：
 - 工作服
 - 工作鞋
 - 工作帽
 - 手套
 - 防护眼镜

- 二、电阻点焊
 - (一) 焊机的组装



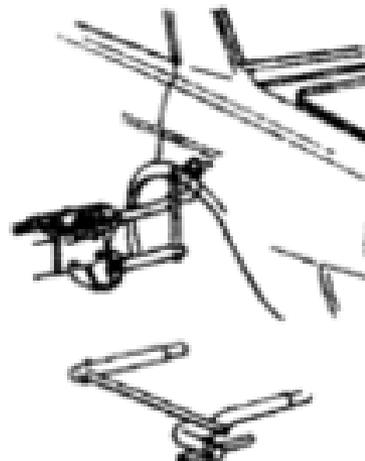
• 1.选择电极臂



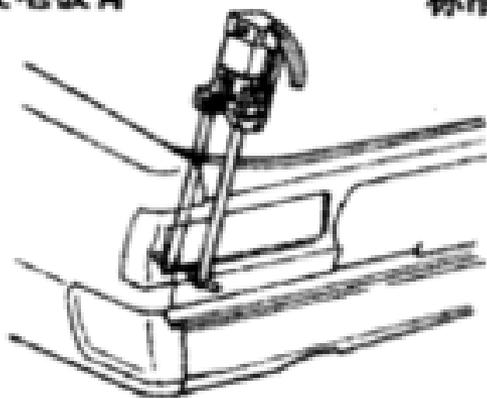
45度电极臂



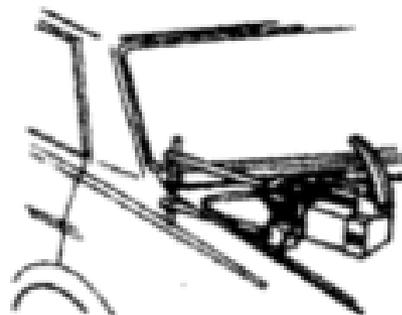
标准电极臂



用于轮罩的电极臂

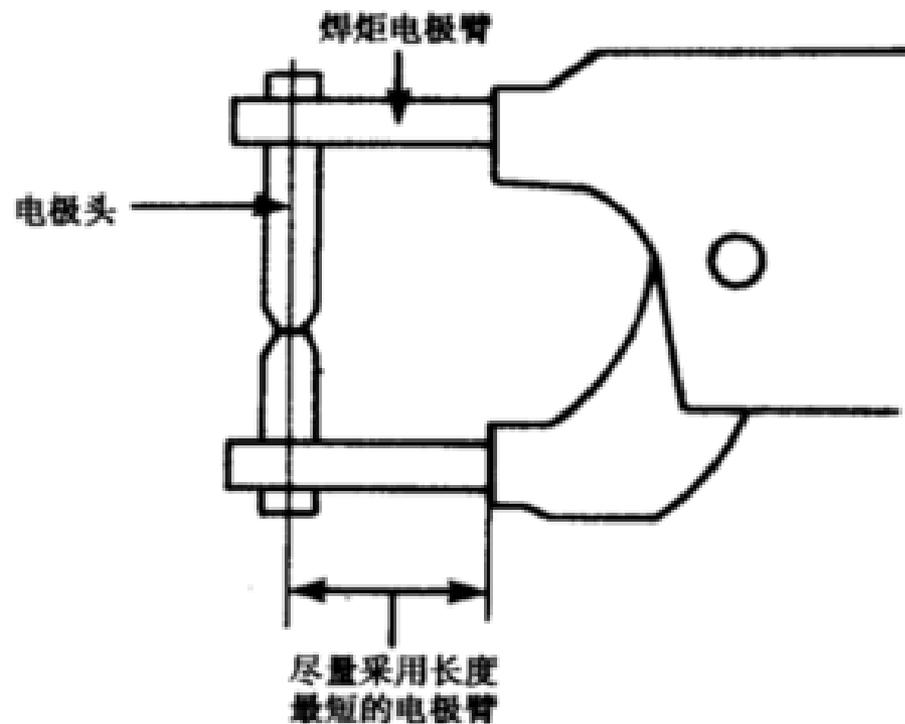


长电极臂

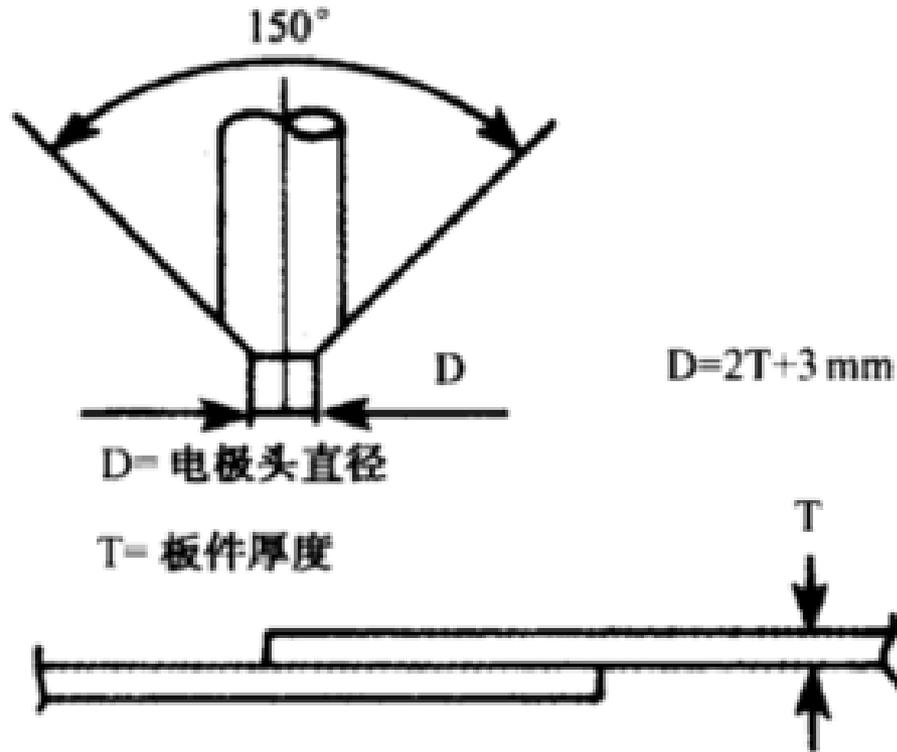


旋转电极臂

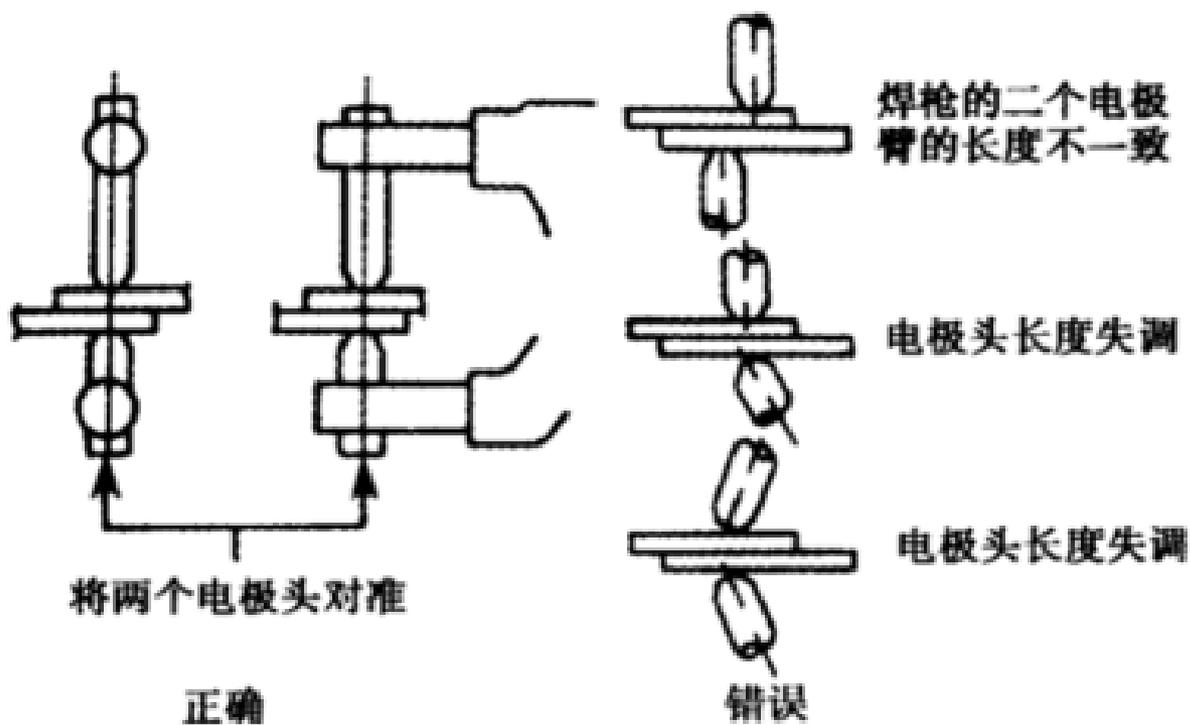
- 2.调整电极臂



- 3. 选择电极头直径



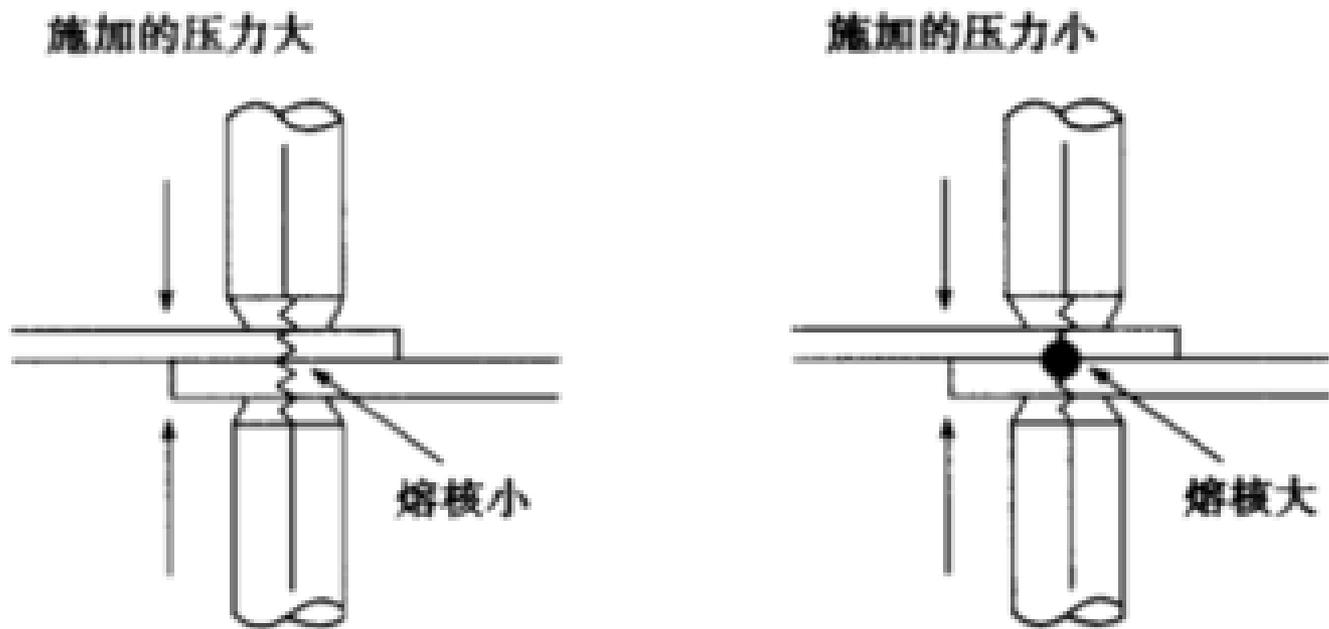
• 4. 极头的对准



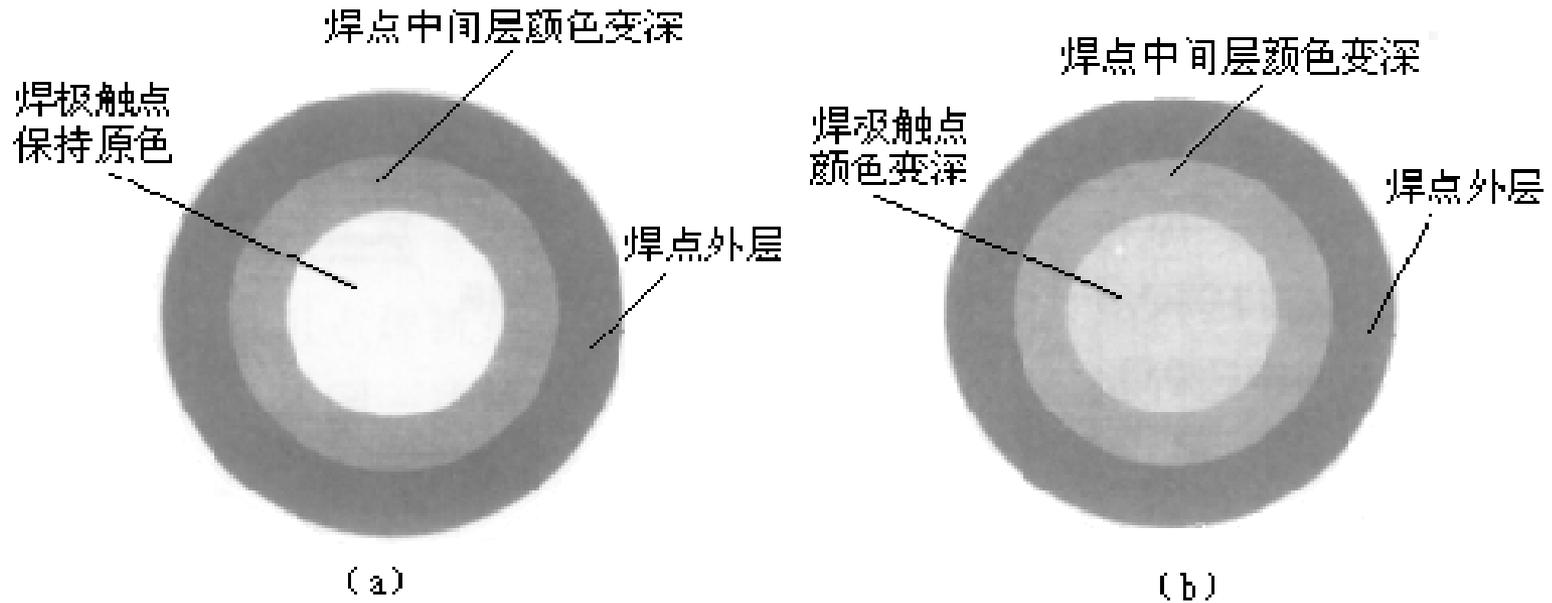
— (二) 焊接参数调整

选择两块与焊接板件材质和厚度相同的练习板，进行试焊，调整焊接参数。

• 1. 调整电极压力



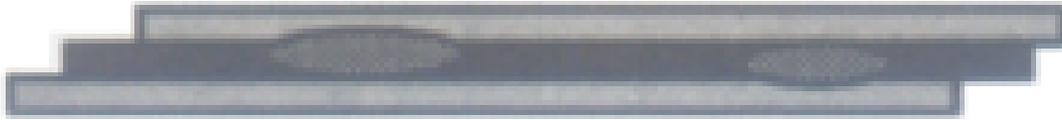
• 2.调整焊接电流



焊接电流影响焊点颜色的变化
(a) 电流正常 (b) 电流过大



(a)



(b)



(c)

焊接电流的调整

(a) 第一点电流过大 (b) 焊接电流变小 (c) 焊接电流调整后

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/848070073123006130>