

焦化厂

安全检查表

编制：安全标准化小组

审核：×××

批准：×××

受控状态：

受控编号：

公布日期：

实施日期：

目 录

- 1、公司级安全检查表
- 2、车间级安全检查表
- 3、工段（班组）级安全检查表
- 4、岗位工人日常安全检查表
- 5、治理人员巡回安全检查表
- 6、电气设备（专业）安全检查表
- 7、防火防爆及消防安全检查表
- 8、压力容器、压力管道安全检查表
- 9、危急化学品安全检查表
- 10、危急化学品储罐区防火安全检查表
- 11、机械设备安全检查表
- 12、季节性安全检查表
- 13、监测仪表安全检查表
- 14、厂房、建筑物安全检查表
- 15、节假日安全检查表

公司级安全检查表

检查人：

检查时间：

目的	对生产过程及安全治理中可能存在的隐患、有害危急因素、缺陷等进展查证，查找担忧全因素和担忧全行为，以确保隐患或有害、危急因素或缺陷存在状态，以及它们转化为事故的条件，以制定整改措施，消退或掌握隐患和有害与危急因素，确保生产安全，使企业符合《危急化学品从业单位安全标准化标准》的要求。				
要求	依据《危急化学品从业单位安全标准化标准》的要求认真检查，查出不符合项。对查出问题准时处理，临时无法处理得应实行有效的预防措施，并马上向公司安委会和市安监局领导汇报。				
内容	见检查工程				
打算	每年不少于四次检查				
序号	检查工程	检查标准	检查方法 (或依据)	检查评价	
				符合	不符合及主要问题
1	工艺治理	1、岗位操作人员 严格遵守操作规程，中控指标的执行良好，操作记录准时、真实，字迹清楚工整。 2、各连锁装路必需投用，完好。摘除、恢复连锁装路必需履行相关手续。 3、冬季防冻防凝保温、夏季防暑降温措施完好。	查现场 查记录		
2	设备治理	1、认真执行设备治理制度，设备维护保养、润滑、包机等落实到位。 2、备用设备状况良好，定期检查维护，到达随时启用。 3、现场无跑、冒、滴、漏现象，卫生状况良好。 4、机泵泵体、阀门、法兰、压力表、温度计等完好。无杂音、无振动，暴露在外的传动部位有符合标准的安全防护罩。	查现场		
3	关键装路及重点部位	严格执行关键装路重点部位安全治理制度。设备设施运行良好，各监测报警装路安装齐全，运行良好，安全附件齐全均在检测期内，并运行良好，档案及安全检查记录齐全，应急预案按期演练。	查现场及 记录		
4	电气治理	严格执行各项规程，落实防火、防水、防小动物措施，室内通风良好，照明良好。变、配电间清洁卫生、无渗漏油现象，变压油位、油温正常，无杂音，各接地良好，附属设备完好。按要求配备绝缘工具，定期检查，有测试报告和记录。防爆区电气设施符合防爆要求。	查现场及 记录		

5	消防治理	供水消防泵一切设施完好，随时处于备用状态。厂区内消防栓开启敏捷，出水正常，排水良好，出水口扣盖、橡胶垫圈齐全完好。消防枪消防水带等完好。消防水管管径及消防栓的配备数量和地点应符合国家标准。消防柜内器材放置在干燥、清洁处，附件完好无损。消防通道畅通无阻，消防水管保温良好。	查看现场		
6	化学品治理	化学品原料是否一书一签，储存地点和储存方式是否符合有关规定，使用过程中，防中毒、防飞溅、防火防爆、防静电、防泄漏等防护措施是否落实到位，废弃的危急化学品包装物是否进行了无害化处理。	查现场及记录		
7	安全设施	避雷设施完好且冲击接地电阻小 $\leq 10\Omega$ 。各安全阀、液位计、压力表完好且均在检验期内，远传信号良好，上下限报警正常。各连锁装置运行正常，且定期试验。各储罐区防火堤、防护堤完好，各部位易燃气体、有毒气体泄漏报警装置运行良好，且定期标定。单体泄漏后，喷淋等安全装置时刻处于备用状态。各有毒有害岗位的过滤式防毒面具、空气呼吸器、防化服等设备完好有效，且定期维护。	查现场及记录		
8	厂房建筑	各建筑构筑物的墙体无、倾斜、裂纹，根底无塌陷、房顶及框架无腐蚀、开裂、倾斜、漏雨等现象。建、构筑物的防火间距符合国家有关标准，间距不够的实行了防范措施。防雷设施完好，防腐处理完好，通风、防汛设施完好。地沟及地沟盖完好无损。	查现场及记录		
检查与责任制挂钩记录					

车间级安全检查表

检查人：

检查时间：

目的	对生产过程及安全治理中可能存在的隐患、有害危急因素、缺陷等进展查证，查找担忧全因素和担忧以全确行保为隐，患或有害、危急因素或缺陷存在状态，以及它们转化为事故的条件，以制定整改措施，消退或掌握隐患和有害与危急因素，确保生产安全，使车间符合《危急化学品从业单位安全标准化标准》的要求				
要求	依据《危急化学品从业单位安全标准化标准》的要求认真检查，查出不符合项。对查出问题准时处理，临时无法处理得应实行有效的预防措施，并马上向安全环保处及公司领导汇报。				
内容	见检查工程				
打算	每月至少检查一次				
序号	检查工程	检查标准	检查方法 (或依据)	检查评价	
				符合	不符合及主要问题
1	职责	检查本车间各级治理人员及从业人员的安全生产责任制的完成状况。	依据公司 安全生产 责任制检 查。		
2	工艺	检查本车间各工艺指标的执行和工艺条件的变化状况；检查工艺管线及工艺阀门工作状态。检查工艺管线有无震惊、松、动、跑、冒、滴、漏、腐蚀、堵塞等状况；检查工艺阀门开关是否敏捷，是否有开关不到位、过紧、过松响动、内漏外流、腐蚀、堵塞等状况。	依据安全 操作法检 查现场和 记录		
3	设备	检查运转设备的根底结实状况、运转及润滑状况，各运转部件是否有特别响声，裸漏的运转部件防护罩是否齐全牢靠，辅机及管线是否有震惊，润滑油的油质变化状况；检查设备的运转状态；检查温度、压力、阻力、流量等是否在范围之内，液位指示是否准确。	依据公司 有关要求 及安全操 作规程检 查现场		
4	电气	检查电器设备的工作状态、电机声音是否增大、振动是否增加，保护接地是否牢靠，电机及电器元件是否有火化及特别声音、气味，电流、电压等是否在指标范围内。检查本车间范围内的变、配电室门窗、玻璃、是否齐全。	检查现场		

5	仪表	检查仪表的工作状态，检查仪表的指示是否准确，反响是否灵敏，一次表和二次表及阀门动作是否统一。在外在和内在条件变化的状况下仪表有什么变化，有无锈蚀、松动等潜在危急。 检	检查现场		
6	现场治理	查工作现场是否清洁、有序、员工劳动防护用品穿戴是否符合要求，各种通道是否畅通无阻，应急灯具是否齐全牢靠，气防用具是否定期维护保养，时刻处于备用状态等，查各种安全设施是否处于正常状态。确保使用有毒物品作业场所与生活区分开，作业场所不得住人；将有害作业与无害作业分开，高度作业场所其他作业场所隔离。可能发生急性职业损伤的有毒有害作业场所按规定设路警示标志、报警设施、冲洗设施及防护急救器具专柜，柜内设施齐全。设路应急撤离通道和必要泄险区状况。	查现场查记录		
7	安全教育	查车间各级治理人员定期参与班组安全活动，班组安全活动应有内容、有记录；公司治理人员和安全员应对安全活动记录进展检查、签字；查特种作业人员持证上岗状况，对转岗、下岗再就业、干部顶岗及脱岗六个月以上者的车间级安全培训教育工作。查对外来施工单位进入作业现场前的安全培训教育工作。	查现场查记录		
8	关键装路及重点部位	检查本车间关键装路及重点部位的运行状况，安全监控设施的运行状况，及应急预案的合理及可操作性。	查现场查记录		
9	作业证	检查本车间员工在进展动火作业、进入受限空间作业、破土作业、临时用电作业、高出作业等危急作业，作业证的申办工作。	查作业许可证		
10	警示标志	对本车间易燃易爆、有毒有害场所的警示标志和告知牌的完好状况；检修理、施工、吊装等作业现场设路戒备区域和警示标志的状况检查。	检查现场		
11	其他	辖区内是否有外来施工队伍，施工是否影响正常操作，是否依据企业的有关规定进展施工。	检查现场		
检查与责任制挂记录					

工段〔班组〕级安全检查表

检查人：

检查时间：

目的	对生产过程及安全治理中可能存在的隐患、有害危急因素、缺陷等进展查证，查找担忧全因素和担忧全行为，以确保隐患或有害、危急因素或缺陷存在状态，以及它们转化为事故的条件，以制定整改措施，消退或掌握隐患和有害与危急因素，确保生产安全，使班组符合《危急化学品从业单位安全标准化标准》的要求。				
要求	依据《危急化学品从业单位安全标准化标准》的要求认真检查，不放过任何可疑点。对查出问题准时处理，临时无法处理得应实行有效的预防措施，并马上向车间报告。				
内容	见检查工程				
打算	每周检查一次				
序号	检查工程	检查标准	检查方法（或依据）	检查评价	
				符合	不符合及主要问题
1	劳动纪律	检查有无违章指挥、违章作业、违反劳动纪律的现象。	查现场。		
2	工艺	检查本班组（工段）各工艺指标的执行和工艺条件的变化状况；检查工艺管线及工艺阀门工作状态。检查工艺管线有无震惊、松动、跑、冒、滴、漏、腐蚀、堵塞等状况；检查工艺阀门开关是否敏捷，是否有开关不到位、过紧、过松响动、内漏外流、腐蚀、堵塞等状况。	依据安全操作法检查现场和记录		
3	设备	检查运转设备的根底结实状况、运转及润滑状况，各运转部件是否有特别响声，裸漏的运转部件防护罩是否齐全牢靠，辅机及管线是否有震惊，润滑油的油质变化状况；检查设备的运转状态；检查温度、压力、阻力、流量等是	依据公司有关要求及安全操作规程检查现		

		否在范围之内，液位指示是否准确。	场		
4	电气	检查电器设备的工作状态、电机声音是否增大、振动是否增加，保护接地是否牢靠，电机及轴承温度是否上升、电机及电器元件是否有火花及特别声音、气味，电流、电压等是否在指标范围内。检查本班组（工段）范围内的变、配电室门窗、玻璃、是否齐全。	依据公司有关要求及安全操作规程检查现场		
5	仪表	检查仪表的工作状态，检查仪表的指示是否准确，反响是否灵敏，一次表和二次表及阀门动作是否统一。在外在和内在条件变化的状况下仪表有什么变化，有无锈蚀、松动等潜在危急。	依据公司有关要求、安全操作规程检查现场		
6	现场治理	检查工作现场是否清洁、有序、各种通道是否畅通无阻，应急灯具是否完好，气防用具是否按期维护保养，时刻处于备用状态等，查各种安全、消防设施是否处于正常状态。	查现场查记录		
7	安全教育	查开展班组安全活动状况，班组安全活动应有内容、有记录；公司治理人员和安全员应对安全活动记录进展检查、签字；查特种作业人员持证上岗状况，岗位练兵的完成状况等。	查现场查记录		
8	关键装路及重点部位	检查本班组（工段）关键装路的运行状况，并填写安全检查报告报车间。	查现场查记录		
9	其他	辖区内是否有外来施工队伍，施工是否影响正常操作，是否依据企业的有关规定进展施工。	检查现场		
检查与责任制挂钩记录					

治理人员巡回安全检查表

检查人：

检查时间：

目的	对生产过程及安全治理中可能存在的隐患、有害危急因素、缺陷等进展查证，查找担忧全因素和担忧全行为，以确定隐患或有害、危急因素或缺陷存在状态，以及它们转化为事故的条件，以制定整改措施，消退或掌握隐患和有害与危急因素，确保生产安全。				
要求	依据《危急化学品从业单位安全标准化标准》的要求认真检查，不放过任何可疑点。对查出问题准时通知有关单位处理，临时无法处理得应督促有关单位实行有效的预防措施，并马上向安全环保处或公司领导报告。				
内容	见检查工程				
打算	每日检查				
序号	检查工程	检查标准	检查方法（或依据）	检查评价	
				符合	不符合及主要问题
1	工艺	检查工艺管线有无震惊、松动、跑、冒、滴、漏、腐蚀、堵塞等状况；检查工艺阀门开关是否敏捷，是否有开关不到位、过紧、过松响动、内漏外流、腐蚀、堵塞等状况。	依据安全操作法检查现场和记录		
2	设备	检查运转设备的根底结实状况、运转及润滑状况，各运转部件是否有特别响声，暴露的运转部件防护罩是否齐全牢靠，辅机及管线是否有震惊，检查静止设备的运转状态是否良好。	依据安全操作规程检查现场		
3	电气	检查电气设备的工作状态、电机声音是否增大、震惊是否增加，保护接地是否牢靠，电机及轴承温度是否上升、电机及电器元件是否有火化及特别声音、气味，变、配电室门窗、玻璃、及安全防护措施是否齐全。	依据安全操作规程检查现场		
4	现场治理	检查工作现场是否清洁、有序、员工劳保用品的穿戴是否符合要求各种通道是否畅通无阻，应急灯具是否完好，消防设施是否安全牢靠，气防用具是否认期维护保养，时刻处于备用状态等。安全设施是否处于正常状态。可能发	查现场		

		生急性职业损伤的有毒有害作业场所按规定设置警示标志、报警设施、冲洗设施防护急救器具转柜是否完好，柜内设施是否齐全。			
5	安全教育	查各车间对外来参观、学习，外来施工单位进入作业现场前的安全培训教育工作。	查现场查记录		
6	关键装路及重点部位	检查公司关键装路及重点部位的运行状况是否良好，安全监控设施运行状况是否符合要求。	查现场查记录		
7	作业证	检查公司员工在进展动火作业、进入受限空间作业、破土作业、临时用电作业、高处作业、检修作业等危急作业，作业证的申办工作。	查作业许可证		
8	警示标志	对公司易燃易爆、有毒有害场所的警示标志和告知牌的完好状况，检修理施工、吊装等作业现场设置戒备区域和警示标志的状况进展检查。	查现场		
9	其它	检查公司范围内外来施工队伍，施工是否依据国家和企业的有关要求规定进行施工。	查现场查记录		
检查与责任制挂钩记录					

电气设备〔专业〕安全检查表

检查人：

检查时间：

目的	对变、配电安全治理中可能存在的隐患有、害危急因素、缺陷等进展查证，查找担忧全因素和担忧全行为以，确定隐患或有害、危急因素或缺陷存在状态，以及它们转化为事故的条件，以制定整改措施，消退或掌握隐患和有害与危急因素，确保生产安全，使企业符合《危急化学品从业单位安全标准化标准》的要求。				
要求	依据《危急化学品从业单位安全标准化标准》的要求认真检查，不放过任何可疑点。对查出问题准时通知有关单位处理，临时无法处理得应督促有关单位实行有效的预防措施，并马上向安全环保处或公司领导报告。				
内容	见检查工程				
打算	每年不少于两次检查				
序号	检查工程	检查标准	检查方法（或依据）	检查评价	
				符合	不符合及主要问题
1	电气作业	1. 认真执行《电力安全作业规程》等电业法规；做好系统模拟图、二次线路图、电缆走向图。认真执行工作票、操作票、临时用电票。定期检修、定期试验、定期清理。 2、落实好检修规程、运行规程、试验规程、安全作业规程、事故处理规程。做好检修记录、运行记录、试验记录、事故记录设备缺陷记录。各项作业都要严格落实安全措施。	查操作票证和记录		
2	变配电间治理	1、变电所、掌握室、配电室等电气专用建筑物，密闭、防火、防爆、防雨是否符合规程要求； 2、各类保护装路的完整性、牢靠性检查，包括继电保护装路的校验、整定记录、避雷针、避雷器的保护范围，技术参数，接地装路是否符合规程要求，各种保护接地、接零是否正确牢靠，是否合格；	查现场治理		

		<p>3、电气安全用具和消防器材是否配备齐全；</p> <p>4、配电柜防护是否符合安全要求；</p> <p>5、配电柜安装是否按标准进展设路和安装。</p>			
3	电气设备	<p>1、电气设备运行中的电压、电流、油压、温度等指标是否正常，有无违反标准现象；</p> <p>2、电气设备完好状况，包括年度绝缘预防性试验状况；主要设备的绝缘试验报告，缺陷和处理意见档案；</p> <p>3、各种电气设备是否完好；</p> <p>4、充油设备、检查油位正常与否，漏油状况；</p> <p>5、瓷绝缘部件是否有裂痕，掉碴状况；</p> <p>6、临时设备，临时线是否有明确的安装要求，使用时间和安全留意事项；</p> <p>7、高、低压架空线有无断股，低压架空线是否有暴露现象，塔杆、拉线是否完好，是否过负荷运行。</p>	查现场治理及设施		
4	防护用品	<p>1、值班电工是否按规定穿绝缘鞋值班操作；</p> <p>2、各值班配电室内是否配备绝缘靴、绝缘手套及其它安全防护用品；</p> <p>3、绝缘靴、绝缘手套等是否按规定进展定期打压试验合格。</p>	查现场防护用品治理		
检查与责任制挂钩记录					

防火防爆及消防安全检查表

检查人：

检查时间：

目的	对生产过程中可能存在的火灾隐患、有害危急因素缺、陷等进展查证，查找担忧全因素和担忧全行为，以确定隐患或有害、危急因素或缺陷存在状态，以及它们转化为事故的条件，以制定整改措施，消退或掌握隐患和有害与危急因素，确保生产安全，使企业符合《危急化学品从业单位安全标准化标准》的要求。				
要求	依据《危急化学品从业单位安全标准化标准》的要求认真检查，不放过任何可疑点。对查出问题准时通知有关单位处理，临时无法处理的应催促有关单位实行有效的预防措施，并马上向安全环保处、保卫处或公司领导报告。				
内容	见检查工程				
打算	每年不少于两次检查				
序号	检查工程	检查标准	检查方法 (或依据)	检查评价	
				符合	不符合及主要问题
1	厂区及建筑物	1、消防通道、紧急疏散通道是否通畅； 2、是否由足够的便于灭火的机动场地； 3、厂区交通道路的信号标志是否完好； 4、厂区交通道路是否有足够的照明； 5、各种照明设施是否完好； 6、阶梯、地面等是否完好； 7、厂区内物料堆放是否符合要求	查现场 设施		
2	生产工艺过程	1、所用原料、成品、半成品是否属于危急化学品，有无防范措施； 2、有无安全操作规程，生产作业是否严格遵守安全操作规程；对可能发生的特别状况有无应急处理措施；	查操作规程及记录		
3	消防设施	1、有无火灾探测报警系统，是否完好； 2、各种灭火器材的配路种类、数量及完好程度是否符合要求； 3、消防供水系统是否牢靠。	查现场		

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/856123202041010124>