

2024 年车工（中级）新版试题库附答案

试题 1

1、【单选题】()其断口呈灰白相间的麻点状，性能不好，极少应用。

(D)

A、白口铸铁

B、灰口铸铁

C、球墨铸铁

D、麻口铸铁

2、【单选题】G00 指令与下列的()指令不是同一组的。(C)

A、G01

B、G02, G03

C、G04

3、【单选题】G02 及 G03 插补方向的判别方法是对于 X、Z 平面，从

()轴正方向看，顺时针方向为 G02，逆时针方向为 G03。(B)

A、X

B、Y

C、附加

D、Z

4、【单选题】MC 是指()的缩写。(D)

A、自动化工厂

B、计算机数控系统

C、柔性制造系统 FMC

D、数控加工中心

5、【单选题】下列电器中，()能够起过载保护作用并能够复位。

(A)

A、热继电器

B、接触器

C、熔断器

D、组合开关

6、【单选题】下列配合中，公差等级选择不适当的为()。(C)

A、H7/g6

B、H9/g9

C、H7/f8

D、M8/h8

7、【单选题】下列配合零件不应选用基轴制的是()。(A)

A、滚动轴承内圈与轴

B、滚动轴承外圈与外壳孔

C、轴为冷拉圆钢，不需再加工

D、圆柱销与销孔

8、【单选题】下列钢号中，()钢的综合力学性能最好。(A)

A、45

B、T10

C、20

D、8

9.【单选题】下面第()项在加工中心的月检中必须检查。(B)

- A、机床移动零件
- B、机床电流电压
- C、液压系统的压力
- D、传动轴滚珠丝杠

10.【单选题】不属于球墨铸铁的牌号为()。(D)

- A、QT400-18
- B、QT450-10
- C、QT700-2
- D、HT250

11.【单选题】以下()故障会产生报警信号。(D)

- A、机床失控
- B、机床振动
- C、机床移动时噪声过大
- D、坐标轴超程

12.【单选题】使用跟刀架时,必须注意支承爪与工件的,否则会把工件车成竹节形。(A)

- A、接触压力不宜过大
- B、接触压力不宜过小
- C、间隙不宜过大
- D、间隙不宜过小

13.【单选题】决定长丝杠的转速的是()。(B)

- A、溜板箱
- B、进给箱
- C、主轴箱
- D、挂轮箱

14、【单选题】刀具与工件的相对运动可以分解为两个方面，一个是
()运动，另一个是进给运动。(A)

- A、主运动
- B、曲线运动
- C、往返运动
- D、直线运动

15、【单选题】刃磨刀具时，刀具的几何角度要符合要求，以保证良
好的。(A)

- A、切削性能
- B、加工精度
- C、切削速度
- D、加工性质

16、【单选题】切刀宽为 2mm，左刀尖为刀位点，要保持零件长度 50mm，
则编程时 Z 方向应定位在()处割断工件。(B)

- A、50mm
- B、52mm
- C、48mm
- D、51mm

- 17、【单选题】切削进给量增大，切屑折断。(B)
- A、变形变小，切屑容易
 - B、变形增大，切屑容易
 - C、变形变小，切屑不易
 - D、变形增大，切屑不易
- 18、【单选题】在 FANUC 系统数控车床上，G71 指令是()。(A)
- A、内外圆粗车复合循环指令
 - B、端面粗车复合循环指令
 - C、螺纹切削复合循环指令
 - D、深孔钻削循环指令
- 19、【单选题】在 G41 或 G42 指令的程序段中不能用 O 指令。(B)
- A、G00
 - B、G02 和 G03
 - C、G01
 - D、G90 和 G92
- 20、【单选题】在下列内容中，不属于工艺基准的是()。(D)
- A、定位基准
 - B、测量基准
 - C、装配基准
 - D、设计基准
- 21、【单选题】锅壳式燃油锅炉点火前吹扫的时间至少应持续_____。
- (B)

A、10 秒

B、20 秒

C、30 秒

22、【单选题】在六个基本视图中()宽相等。(C)

A、主、左、仰、右视图

B、俯、前、后、仰视图

C、俯、左、右、仰视图

D、主、左、右、后视图

23、【单选题】在基准制的选择中应优先选用() (A)

A、基孔制

B、基轴制

C、混合制

D、配合制

24、【单选题】在孔即将钻透时,应()进给速度。(B)

A、提高

B、减缓

C、均匀

D、先提高后减缓

25、【单选题】在工件上既需要加工平面,又需要加工孔时,可采用

()。(B)

A、粗铣平面—钻孔—精铣平面

B、先加工平面,后加工孔

C、先加工孔，后加工平面

D、任何一种形式

26、【单选题】在表面粗糙度的评定参数中，代号 R_a 指的是 \square 。

(A)

A、轮廓算术平均偏差

B、微观不平十点高度

C、轮廓最大高度

D、以上都不正确

27、【单选题】工件的 () 个自由度都得到限制，工件在夹具中只有唯一的位置，这种定位称为完全定位。(C)

A、4

B、5

C、6

D、7

28、【单选题】指令 G28X100Z50 其中 X100Z50 是指返回路线 \square 点坐标值。(B)

A、参考点

B、中间点

C、起始点

D、换刀点

29、【单选题】按数控系统的控制方式分类，数控机床分为：开环控制数控机床、()、闭环控制数控机床。(C)

- A、点位控制数控机床
- B、点位直线控制数控机床
- C、半闭环控制数控机床
- D、轮廓控制数控机床

30、【单选题】数控机床面板上 JOG 是指 ()。(B)

- A、快进
- B、点动
- C、自动
- D、暂停

31、【单选题】无论主程序还是子程序都是若干 () 组成。(A)

- A、程序段
- B、坐标
- C、图形
- D、字母

32、【单选题】有一个六角螺母，对角距离为 25mm，用扳手扳动时，其扳手的开口不得少于 mm (A)

- A、22
- B、24
- C、25
- D、28

33、【单选题】机床夹具可扩大机床工艺范围、提高劳动生产率和。(C)

- A、有技术储备
- B、使用方便
- C、保证加工精度
- D、减少尺寸链组成环数量

34、【单选题】枪孔钻的后角一般为()。(C)

- A、5度
- B、10度
- C、20度
- D、40度

35、【单选题】液压控制阀是液压系统的元件。(A)

- A、控制
- B、动力
- C、执行
- D、辅助

36、【单选题】液压泵的最大工作压力应()其公称压力。(C)

- A、大于
- B、小于
- C、小于或等于
- D、等于

37、【单选题】液压系统的动力元件是()。(B)

- A、电动机
- B、液压泵

C、液压缸

D、液压阀

38、【单选题】球墨铸铁 QT400-18 的组织是()。(A)

A、铁素体

B、铁素体+珠光体

C、珠光体

D、马氏体

39、【单选题】用三爪卡盘夹持轴类零件，车削加工内孔出现锥度，

其原因可能是()。(C)

A、夹紧力太大，工件变形

B、刀具已经磨损

C、工件没有找正

D、切削用量不当

40、【单选题】用于指令动作方式的准备功能的指令代码是()。

(B)

A、F 代码

B、G 代码

C、T 代码

41、【单选题】用杠杆千分尺测量工件时，测杆轴线与工件表面夹角

$\alpha = 30^\circ$ ，测量读数为 0.036mm，其正确测量值为 0mm。(B)

A、0.025

B、0.031

C、0.045

D、0.047

42、【单选题】由直线和圆弧组成的平面轮廓，编程时数值计算的主要任务是求各（）坐标。（ B ）

A、节点

B、基点

C、交点

D、切点

43、【单选题】画螺纹连接图时，剖切面通过螺栓、螺母、垫圈等轴线时，这些零件均按（）绘制。（ A ）

A、不剖

B、半剖

C、全剖

D、剖面

44、【单选题】碳素工具钢工艺性能的特点有（）。（ C ）

A、不可冷、热加工成形，加工性能好

B、刃口一般磨得不是很锋利

C、易淬裂

D、耐热性很好

45、【单选题】碳素工具钢的牌号由“T+数字”组成，其中数字是以（）表示的碳的质量分数。（ B ）

A、百分数

B、千分数

C、万分数

D、十分数

46. 【单选题】粗加工时，应取○的后角，精加工时，就取○后角。

(C)

A、较小，较小

B、较大，较小

C、较小，较大

D、较大，较小

47. 【单选题】精车钢质材料的薄壁工件时，内孔精车刀的刃倾角一

般取。(B)

A、 0°

B、 $5^\circ \sim 6^\circ$

C、 $-2^\circ \sim -3^\circ$

D、 $2^\circ \sim 3^\circ$

48. 【单选题】自动运行操作步骤首先选择要运行的程序，将状态开

关置于“0”位置，再按“循环启动”按钮。(C)

A、ZRN

B、MEN

C、AUTO

D、HOU

49、【单选题】表面粗糙度对零件使用性能的影响不包括()。

(D)

- A、对配合性质的影响
- B、对摩擦、磨损的影响
- C、对零件抗腐蚀性的影响
- D、对零件塑性的影响

50、【单选题】识读装配图的步骤是先()。(A)

- A、识读标题栏
- B、看视图配置
- C、看标注尺寸
- D、看技术要求

51、【单选题】车削塑性材料的矩形螺纹时，切削速度通常选择。

(A)

- A、 $4.2\sim 10.2\text{m/min}$
- B、 $12\sim 15\text{m/min}$
- C、 $15\sim 25\text{m/min}$
- D、 $25\sim 30\text{m/min}$

52、【单选题】车削塑性金属材料的M40×3内螺纹时，D孔直径约

等于()mm。(D)

- A、40
- B、38.5
- C、8.05

D、37

53、【单选题】车削直径为 $\Phi 100\text{mm}$ 的工件外圆，若主轴转速设定为 1000r/min ，则切削速度 V_c 为 0m/min 。（ D ）

A、100

B、157

C、200

D、314

54、【单选题】进行轮廓铣削时，应避免（ ）切入和退出工件轮廓。（ B ）

A、切向

B、法向

C、平行

D、斜向

55、【单选题】退火、正火一般安排在（ ）之后。（ A ）

A、毛坯制造

B、粗加工

C、半精加工

D、精加工

56、【单选题】选择 $V_c=100$ 米/分钟车削 $\Phi 50\text{mm}$ 的工件，应选用 0 转/分钟的转速。（ C ）

A、400

B、500

C、637

D、830

57、【单选题】遵守法律法规不要求()。(C)

A、遵守国家法律和政策

B、遵守安全操作规程

C、加强劳动协作

D、遵守操作程序

58、【单选题】配合的松紧程度取决于()。(C)

A、基本尺寸

B、极限尺寸

C、基本偏差

D、标准公差

59、【单选题】采用独立原则时，要求尺寸公差与几何公差之间。

(A)

A、相互无关

B、相互有关

C、相互补偿

D、相互制约

60、【单选题】钢淬火的目的就是为了使它的组织全部或大部转变为

()，获得高硬度，然后在适当温度下回火，使工件具有预期的性能。

(B)

A、贝氏体

B、马氏体

C、渗碳体

D、奥氏体

61、【单选题】镗孔时发生振动，首先应降低()的用量。(C)

A、进给量

B、背吃量

C、切削速度

D、进给量，背吃量，切削速度均不对

62、【判断题】()CAD 图形数据转换标准是几何建模标准。

(X)

63、【判断题】()RAM 是随机存储器，断电后数据不会丢失。

(X)

64、【判断题】()具有竞争意识而没有团队合作的员工往往更容易获得成功的机会。(X)

65、【判断题】()千分尺微分筒上均匀刻有 100 格。(X)

66、【判断题】()只有在 EDIT 或 MDI 方式下，才能进行程序的输入操作。(√)

67、【判断题】()外螺纹的大径可用游标卡尺或千分尺测量。

(√)

68、【判断题】()局部放大图可以根据需要画成视图、剖视图、断面图，它与被放大的表达方式无关。(√)

69、【判断题】()形位公差就是限制零件的形状误差。(X)

- 70、【判断题】()机械制图中标注绘图比例为2:1,表示所绘制图形是放大的图形,其绘制的尺寸是零件实物尺寸的2倍。(√)
- 71、【判断题】()滚珠丝杠副由于不能自锁,故在垂直安装应用时需添加平衡或自锁装置。(√)
- 72、【判断题】()滚珠丝杠属于螺旋传动机构。(√)
- 73、【判断题】()电动机按结构及工作原理可分为异步电动机和同步电动机。(√)
- 74、【判断题】()程序原点的偏移值可以经操作面板输入到控制器中。(√)
- 75、【判断题】()粗加工时,限制进给量的主要因素是切削力,精加工时,限制进给量的主要因素是表面粗糙度。(√)
- 76、【判断题】()要求限制的自由度没有限制的定位方式称为过定位。(×)
- 77、【判断题】()车内圆锥时,刀尖高于工件轴线,车出的锥面用锥形塞规检验时,会出现两端显示剂被擦去的现象。(√)
- 78、【判断题】()车削轴类零件不用考虑热变形的影响。(×)
- 79、【判断题】()车削零件的表面粗糙度与刀尖半径值和进给速度、主轴转速相关。(√)
- 80、【判断题】()选用公差带时,应按常用、优先、一般公差带的顺序选取。(×)
- 81、【判断题】()钩头垫铁的头部紧靠在机床底座边缘,同时起到限位的作用。(√)

- 82、【判断题】YT 类硬质合金中含钴量愈多，刀片硬度愈高，耐热性越好，但脆性越大。（ × ）
- 83、【判断题】刀具补偿功能包括刀补的建立、刀补的执行和刀补的取消三个阶段。（ √ ）
- 84、【判断题】加工单件时，为保证较高的形位精度，在一次装夹中完成全部加工为宜。（ √ ）
- 85、【判断题】只要选设计基准作为定位基准就不会产生定位误差。（ × ）
- 86、【判断题】圆锥管螺纹的螺纹部分有 1:16 的锥度。（ √ ）
- 87、【判断题】在花盘角铁上加工工件时，角铁与工件和花盘接触的表面必须经过精刮，主要目的是保证夹具的旋转精度。（ × ）
- 88、【判断题】基准孔的下偏差等于零。（ √ ）
- 89、【判断题】安装内孔加工刀具时，应尽可能使刀尖齐平或稍高于工件中心。（ √ ）
- 90、【判断题】平行孔工件可在花盘角铁上安装定位圆柱来装夹车削另一个孔，保证两孔平行度及对端面的垂直度。（ √ ）
- 91、【判断题】广泛应用的三视图为主视图、俯视图、左视图。（ √ ）
- 92、【判断题】所谓非模态指令指的是在本程序段有效，不能延续到下一段指令。（ √ ）
- 93、【判断题】空气预热器作用是利用尾部烟道中烟气的余热来加温空气的热交换设备。（ √ ）

- 94、【判断题】数控车床操作在开环和半闭环数控机床床上，定位精度主要取决于进给丝杠的精度。（ √ ）
- 95、【判断题】点位控制系统不仅要控制从一点到另一点的准确定位，还要控制从一点到另一点的路径。（ × ）
- 96、【判断题】美制密封圆锥管螺纹用螺纹特征代号 NPT 和尺寸代号组成标记代号。（ √ ）
- 97、【判断题】美制统一螺纹的牙型角为 55° 。（ × ）
- 98、【判断题】蜗杆传动的传动效率较高。（ × ）
- 99、【判断题】螺纹指令 G92X41.0W-43.0F1.5 是以每分钟 1.5mm 的速度加工螺纹。（ × ）
- 100、【判断题】退火和回火都可以消除钢的应力，所以在生产中可以通用。（ × ）

试题 2

- 1、【单选题】G00 指令与下列的（ ）指令不是同一组的。（ C ）
- A、G01
 - B、G02, G03
 - C、G04
- 2、【单选题】G76 指令中的 F 是指螺纹的（ ）。 （ D ）
- A、大径
 - B、小径
 - C、螺距
 - D、导程

- 3、【单选题】M20 粗牙螺纹的小径应车至()mm。 (C)
- A、16
 - B、16.75
 - C、17.29
 - D、20
- 4、【单选题】一般机械工程图采用 () 原理画出。 (A)
- A、正投影
 - B、中心投影
 - C、平行投影
 - D、点投影
- 5、【单选题】下列关于创新的论述，正确的是()。 (C)
- A、创新与继承根本对立
 - B、创新就是独立自主
 - C、创新是民族进步的灵魂
 - D、创新不需要引进国外新技术
- 6、【单选题】下列选项中属于职业道德范畴的是()。 (C)
- A、企业经营业绩
 - B、企业发展战略
 - C、员工的技术水平
 - D、人们的内心信念
- 7、【单选题】为了保证加工质量，轮盘类零件在精车时也应该选择。
- (D)

A、高的车床转速

B、低的切削速度

C、较大的进给量和背吃刀量

D、较小的进给量和背吃刀量

8、【单选题】主轴转速指令 S 后的数字的单位为 ()。(C)

A、r/s

B、mm/min

C、r/min

9、【单选题】以下 () 故障会产生报警信号。(D)

A、机床失控

B、机床振动

C、机床移动时噪声过大

D、坐标轴超程

10、【单选题】偏心卡盘调整方便，通用性强，是一种较的偏心夹具。

(D)

A、理念

B、理论

C、理由

D、理想

11、【单选题】冷却作用最好的切削液是 ()。(A)

A、水溶液

B、乳化液

C、切削油

D、防锈剂

12、【单选题】刀具与工件的相对运动可以分解为两个方面，一个是
O运动，另一个是进给运动。（A）

A、主运动

B、曲线运动

C、往返运动

D、直线运动

13、【单选题】刀具角度中对断屑影响较大的是（）。（C）

A、前角

B、后角

C、主偏角

D、副偏角

14、【单选题】铝合金门窗安装工艺流程为（）。（A）

A、放线→安框→填缝、抹面→门窗扇安装→安装五金配件

B、放线→安框→门窗扇安装→填缝、抹面→安装五金配件

C、放线→安框→门窗扇安装→安装五金配件→填缝、抹面

D、放线→安框→安装五金配件→填缝、抹面→门窗扇安装

15、【单选题】刀后面磨损严重导致刀具耐用度降低时应（）。（C）

A、改用浓度低的乳化液

B、把油基切削液改为水基切削液

C、增大供液量

D、换用新液

16、【单选题】制造要求极高硬度但不受冲击的工具如刮刀使用()制造。(D)

A、T7

B、T8

C、T10

D、T13

17、【单选题】加工蜗杆时，高速钢车刀用于切削。(A)

A、低速

B、中速

C、高速

D、较高速粗加工蜗杆一般采用切削法。

18、【单选题】加工()零件，宜采用数控设备。(B)

A、大批量

B、多品种中小批量

C、单件

19、【单选题】同轴度公差带是。(A)

A、直径为公差值 t 的圆柱面所限定的区域

B、半径为公差值 $c_j > t$ 的圆柱面所限定的区域

C、直径为公差值 t 的圆柱面所限定的区域

D、半径为公差值 t 的圆柱面所限定的区域

20、【单选题】在FANUC系统数控车床上，G71指令是()。(A)

- A、内外圆粗车复合循环指令
- B、端面粗车复合循环指令
- C、螺纹切削复合循环指令
- D、深孔钻削循环指令

21、【单选题】在专用偏心夹具上车偏心工件，其优点是加工。(B)

- A、方便耗时
- B、方便省时
- C、方便省力
- D、方便费力

22、【单选题】在中，孔的公差带与轴的公差带的位置关系是孔下轴上。(C)

- A、过渡配合
- B、间隙配合
- C、过盈配合
- D、基孔制配合

23、【单选题】在中，孔的公差带与轴的公差带的位置关系是相互交叠。(A)

- A、过渡配合
- B、间隙配合
- C、过盈配合
- D、基孔制配合

24、【单选题】强制性标准监督检查的内容不包括()。(D)

A、有关工程技术人员是否熟悉、掌握强制性标准

B、工程项目的规划是否符合强制性标准的规定

C、工程项目采用的材料是否符合强制性标准的规定

D、工程中采用的新工艺、新方法是否符合强制性标准的规定

25、【单选题】基准不重合误差由前后()不同而引起。(C)

A、设计基准

B、环境温度

C、工序基准

D、形位误差

26、【单选题】增量式检测元件的数控机床开机后必须执行刀架回()操作。(D)

A、机床零点

B、程序零点

C、工件零点

D、机床参考点

27、【单选题】对未经淬火，直径较小孔的精加工应采用()。(A)

A、铰削

B、镗削

C、磨削

D、钻削

28、【单选题】将图样中所表示物体部分结构用大于原图形所采用的比例画出的图形称为()。(C)

A、局部剖视图

B、局部视图

C、局部放大图

D、移出剖视图

29、【单选题】开环控制系统用于（）数控机床上。（A）

A、经济型

B、中、高档

C、精密

30、【单选题】当两个回转体的轴线重合时，它们的相贯线是。（A）

A、圆

B、椭圆

C、双曲线

D、抛物线

31、【单选题】提高职业道德修养的方法有学习职业道德知识、提高文化素养、提高精神境界和（）等。（C）

A、加强舆论监督

B、增强强制性

C、增强自律性

D、完善企业制度

32、【单选题】数控机床有不同的运动方式，需要考虑工件与刀具相对运动关系及坐标方向，采用（）的原则编写程序。（B）

A、刀具不动，工件移动

B、工件不动，刀具移动

C、根据实际情况而定

D、铣削加工时刀具不动，工件移动车削加工时刀具移动，工件不动

33、【单选题】数控车加工盘类零件时，采用O指令加工可以提高表面精度。（A）

A、G96

B、G97

C、G98

D、G99

34、【单选题】数控车床的基本控制轴数是（）。（B）

A、一轴

B、二轴

C、三轴

D、四轴

35、【单选题】普通车床调整径向进刀量通过转动O实现。（D）

A、进给箱上的操纵手柄

B、溜板箱上的手轮

C、中溜板上的手柄

D、小溜板上的手柄

36、【单选题】机械零件的真实大小是以图样上的O为依据。（C）

A、比例

B、公差范围

C、标注尺寸

D、图样尺寸大小

37、【单选题】标准麻花钻的顶角 ϕ 的大小为（ ）。（ C ）

A、 90°

B、 100°

C、 118°

D、 120°

38、【单选题】比较不同尺寸的精度，取决于（ ）。（ C ）

A、偏差值的大小

B、公差值的大小

C、公差等级的大小

D、公差单位数的大小

39、【单选题】热处理就是指以改变为目的的受控制的固态加热与冷却过程。（ A ）

A、金属性能

B、金属性格

C、金属结构

D、金属组织

40、【单选题】由直线和圆弧组成的平面轮廓，编程时数值计算的主要任务是求各（ ）坐标。（ B ）

A、节点

B、基点

C、交点

D、切点

41、【单选题】矩形螺纹车刀两侧切削刃副偏角通常选择为。(A)

A.

42、【单选题】粗加工时，应取○的后角，精加工时，就取○后角。

(C)

A、较小，较小

B、较大，较小

C、较小，较大

D、较大，较小

43、【单选题】纯铝中加入适量的○等合金元素，可以形成铝合金。

(B)

A、碳

B、硅

C、硫

D、磷

44、【单选题】绕X轴旋转的回转运动坐标轴是()。(A)

A、A轴

B、B轴

C、C轴

45、【单选题】职业道德与人的事业的关系是○。(C)

A、有职业道德的人一定能够获得事业成功

B、没有职业道德的人不会获得成功

C、事业成功的人往往具有较高的职业道德

D、缺乏职业道德的人往往更容易获得成功

46、【单选题】职业道德主要通过()的关系,增强企业的凝聚力。(C)

A、调节企业与市场

B、调节市场之间

C、协调职工与企业

D、企业与消费者

47、【单选题】表面粗糙度对零件使用性能的影响不包括()。(D)

A、对配合性质的影响

B、对摩擦、磨损的影响

C、对零件抗腐蚀性的影响

D、对零件塑性的影响

48、【单选题】车削塑性金属材料的M40×3内螺纹时,D孔直径约等于()mm。(D)

A、40

B、38.5

C、8.05

D、37

49、【单选题】轴类零件的调质处理热处理工序应安排在()。(B)

A、粗加工前

B、粗加工后,精加工前

C、精加工后

D、渗碳后

50、【单选题】选择定位基准时，应尽量与工件的()一致。(D)

A、工艺基准

B、度量基准

C、起始基准

D、设计基准

51、【单选题】逐步比较插补法的工作顺序为()。(A)

A、偏差判别、进给控制、新偏差计算、终点判别

B、进给控制、偏差判别、新偏差计算、终点判别

C、终点判别、新偏差计算、偏差判别、进给控制

D、终点判别、偏差判别、进给控制、新偏差计算

52、【单选题】配合的松紧程度取决于()。(C)

A、基本尺寸

B、极限尺寸

C、基本偏差

D、标准公差

53、【单选题】钴钨类硬质合金的刚性、可磨削性和导热性较好，一般用于切削()和有色金属及其合金。(D)

A、碳钢

B、工具钢

C、合金钢

D、铸铁

54、【单选题】零件几何要素按存在的状态分有实际要素和0。(C)

A、轮廓要素

B、被测要素

C、理想要素

D、基准要素

55、【单选题】零件后再回火可以减小残余应力。(D)

A、退火

B、正火

C、调质

D、淬火

56、【判断题】0AUTOCAD 默认图层为 0 层,它是可以删除的。(X)

57、【判断题】0PLC 内部元素的触点和线圈的连接是由程序来实现的。(√)

58、【判断题】0主轴轴向窜动会使精车端面平面度超差。(√)

59、【判断题】0具有竞争意识而没有团队合作的员工往往更容易获得成功的机会。(X)

60、【判断题】0刀具耐用度随着切削速度的提高而增加。(X)

61、【判断题】0将确定公差带大小的尺寸公差加以标准化称为标准公差。(√)

62、【判断题】0尾座轴线偏移,打中心孔时不会受影响。(X)

63、【判断题】0工件夹紧后,工件的六个自由度都被限制了。(X)

- 64.【判断题】()异步电动机在正常运转时,转速为同步转速。(√)
- 65.【判断题】()接通电源后,操作工要检查操作面板上的各指示灯是否正常,各按钮、开关是否处于正确位置。(√)
- 66.【判断题】()数控机床常用平均故障间隔时间作为可靠性的定量指标。(√)
- 67.【判断题】()斜度是指大端与小端直径之比。(×)
- 68.【判断题】()更换相同规格的车刀不需要设置补偿参数。(×)
- 69.【判断题】()滚珠丝杠副的润滑油或润滑脂一般每半年需更换一次。(√)
- 70.【判断题】()用刀宽4mm切槽刀执行程序段G75R1;
G75X30Z-50P3000Q10000F0.1;其中Q10000为Z向移动间距10mm。
(√)
- 71.【判断题】()硬质合金刀具切削时,不应在切削中途开始使用切削液,以免刀片破裂。(√)
- 72.【判断题】()职业道德修养要从培养自己良好的行为习惯着手。
(√)
- 73.【判断题】()车细长轴时,应选择较低切削速度。(√)
- 74.【判断题】()遵守法纪,廉洁奉公是每个从业者应具备的道德品质。(√)
- 75.【判断题】()钟式百分表(千分表)测杆轴线与被测工件表面必须垂直,否则会产生测量误差。(√)
- 76.【判断题】()高碳钢的质量优于低碳钢。(×)

- 77、【判断题】YT 类硬质合金中含钴量愈多，刀片硬度愈高，耐热性越好，但脆性越大。（×）
- 78、【判断题】三针测量法适用于测量精度要求较高、螺旋升角小于 4° 的普通外螺纹中径尺寸。（√）
- 79、【判断题】为了保证安全，机床电器的外壳必须接地。（√）
- 80、【判断题】为防止和减少薄壁工件变形，粗车后进行时效处理，可消除精车时内应力产生的热变形。（×）
- 81、【判断题】低碳钢的含碳量为 $\leq 0.025\%$ 。（×）
- 82、【判断题】反向进给是指车刀从尾座往卡盘方向进给。（×）
- 83、【判断题】只要选设计基准作为定位基准就不会产生定位误差。（×）
- 84、【判断题】团结互助是社会生产的主观要求，也是一切职业活动正常进行的基本保证。（×）
- 85、【判断题】图样上标注的尺寸，一般应由尺寸界线、尺寸线及其终端和尺寸数字组成。（√）
- 86、【判断题】在切削用量中，对刀具耐用度影响最大的是切削速度，其次是切削深度，影响最小的是进给量。（×）
- 87、【判断题】在花盘角铁上加工工件时，角铁与工件和花盘接触的表面必须经过精刮，主要目的是保证夹具的旋转精度。（×）
- 88、【判断题】在金属切削过程中，高速度加工塑性材料时易产生积屑瘤，它将对切削过程带来一定的影响。（√）
- 89、【判断题】基准孔的下偏差等于零。（√）

- 90、【判断题】对于没有刀具半径补偿功能的数控系统，编程时不需要计算刀具中心的运动轨迹，可按零件轮廓编程。（×）
- 91、【判断题】带传动主要依靠带的张紧力来传递运动和动力。（×）
- 92、【判断题】当工艺基准与设计基准不符合时，加工中需要按尺寸链封闭环进行工艺尺寸换算。（√）
- 93、【判断题】数控车床操作在开环和半闭环数控机床上，定位精度主要取决于进给丝杠的精度。（√）
- 94、【判断题】曲轴车床装夹曲轴时应用专用夹具。（×）
- 95、【判断题】用接触器控制的电动机电路，具有失压保护作用。（√）
- 96、【判断题】编制工艺规程时，所采用的加工方法及选用的机床，它们的生产率越高越好。（×）
- 97、【判断题】美制统一螺纹的牙型角为 55° 。（×）
- 98、【判断题】职业道德的实质内容是建立全新的社会主义劳动关系。（√）
- 99、【判断题】高速钢在强度、韧性等方面均优于硬质合金，故可用于高速切削。（×）
- 100、【判断题】高速钢车刀在低温时以机械磨损为主。（√）

试题 3

- 1、【单选题】G76 指令中的 F 是指螺纹的（ ）。（ D ）
- A、大径
- B、小径
- C、螺距

D、导程

2、【单选题】下列选项中属于职业道德范畴的是()。(C)

A、企业经营业绩

B、企业发展战略

C、员工的技术水平

D、人们的内心信念

3、【单选题】下列钢号中，()钢的综合力学性能最好。(A)

A、45

B、T10

C、20

D、8

4、【单选题】为了保障人身安全，在正常情况下，电气设备的安全电压规定为()。(B)

A、42V

B、36V

C、24V

D、12V

5、【单选题】主程序结束，程序返回至开始状态，其指令为()。

(D)

A、M00

B、M02

C、M05

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/857001123201006053>