

项 目 名 称:年产**20**万台儿童安全座椅项目

建设单位(盖章):宁波市博林日用品制造有限公司

编制日期:**2016**年5月

环评文件批复申请表

宁波市博林日用品制造有建设单位 项目名称
年产20万台儿童安全座椅项目 限公司

奉化市西坞街道东畈路18项目地址 法人代表 林雷君 号

13736145231 联系人 李慧 联系电话

奉化市环境保护局:

本单位委托浙江省农业科学院编制的“年产20万台儿童安全座椅项目”环境影响报告表，确认该环评文件所述内容属实，并承诺落实如下环保措施:

1、废气

注塑有机废气:在各注塑机挤出口部位配备集气罩，将有机废气经收集后通过活性炭吸附装置处理后经15m高排气筒排放。确保废气排放满足GB 31572-

2015《合成树脂工业污染物排放标准》表5大气污染物特别排放限值。

根据GB/T13201-

91《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》建议本项目卫生防护距离设置为注塑生产车间外围50m。

注塑原材料搅拌、粉碎过程中产生的微量粉尘可以忽略不计，企业只需加强车间的通风处理效果，不会对周边环境的造成影响。

油烟废气:设置静电式油烟净化设备,将食堂油烟通过静电式油烟净化设备处理,处理后的油烟通过管道引到建筑物楼顶排放。食堂油烟排放浓度达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)中型控制排放标准。

2、废水

员工生活污水经化粪池预处理再经微动力埋地式生活污水处理装置处理达GB8978-1996《污水综合排放标准》一级标准后排入附近内河。

3、噪声

生产车间合理布局,机械设备采取相应的减振垫隔声措施;各设备应定期维护,尽量减少因设备受损而产生的噪声;加强生产管理,强化职工环保意识。提倡文明生产,防止人为噪声。确保厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类声环境功能区限值。

4、固体废物

废包装材料属于一般工业固废,平时堆放于废品仓库内,集中出售给废品回收公司;废活性炭属于HW49类危险废物,妥善收集后委托有危废处理资质的单位作无害化安全处置;废布料、安全带、生活垃圾由环卫部门统一清运。

现将本项目环评报告文件报呈贵局,请出具有关审批意见。

建设单位(盖章):宁波市博林日用品制造有限公司

法人代表(签字):

年 月 日

目 录

一、建设项目基本情况

.....

1	二、建设项目所在地自然环境社会环境简况	
9	三、环境质量状况	
14	四、评价适用标准	
16	五、建设项目工程分析	
19	六、项目主要污染物产生及预计排放情况	
24	七、环境影响分析	
25	八、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果	
28	九、结论与建议	
30		

附图

附图1 建设项目地理位置图

附图2 建设项目周边环境概况示意图

附图3 项目周边环境概况实景图

附图4 项目厂区平面布置图

附图5 奉化市生态环境功能区规划图

附件

附件1 企业法人营业执照

附件2 无产权房屋场地证明

附件3 法人身份证复印件

一、建设项目基本情况

项目名称 年产20万台儿童安全座椅项目

建设单位 宁波市博林日用品制造有限公司

法人代表 林雷君 联系人 李慧 通讯地址 奉化市西坞街道东畝路18号

13736145231 -- 315511 联系电话 传真 邮政编码 建设地点
奉化市西坞街道东畝路18号

立项审批部门 批准文号

行业类别 C3360汽车零部件及配建设性质 新建(补办) 及代码 件制造

绿地面积 占地面积 7387.22(m) (m)

总投资 其中:环保投资占2850.18 0.63% (万元) 投资(万元)

总投资比例 评价经费 预期投产 -- 已投产 (万元) 日期

工程内容及规模:

1.1 项目由来

儿童安全座椅就是一种专为不同体重(或年龄段)的儿童设计,安装在汽车内能有效提高儿童乘车安全的座椅。在汽车碰撞或突然减速的情况下可减少对孩子的冲击力和限制儿童的身体移动来减轻对他们的伤害。

宁波市博林日用品制造有限公司位于奉化市西坞街道东畝路18号,是一家专业生产儿童安全座椅的企业。企业成立至今未办理环评及审批手续,目前的企业利用原有厂房建成儿童安全座椅生产线,年产20万台儿童安全座椅。本项目为补办手续。

根据中华人民共和国主席令第77号《中华人民共和国环境影响评价法》和国务院令第253号《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，该项目应进行环境影响评价。为此，企业委托浙江省农业科学院进行环境影响评价。经征求当地管理部门意见，该项目以新建性质进行分析评价。同时，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2015年6月1日实施)，本项目的类别属于“K机械、电子”类中“73、汽车、摩托车制造”小类，项目为汽车零部件生产，无电镀、喷漆工艺，应编制环境影响报

1

告表。我单位(浙江省农业科学院)受建设单位委托，承担本项目的环境影响评价工作，在项目建设地实地踏勘、收集有关资料和向环保管理部门汇报的基础上，编制了本项目环境影响报告表报请审查，以作为建设单位进行规划建设、环境管理和管理部门决策的依据。

1.2 编制依据

1.2.1 法律法规

(1)

中华人民共和国主席令第九号《中华人民共和国环境保护法》，2014.4.24修订，2015.1.1施行；

(2)

中华人民共和国主席令第77号《中华人民共和国环境影响评价法》，2002.10.28通过，2003.9.1施行；

(3)

中华人民共和国主席令第87号《中华人民共和国水污染防治法》，2008.2.28修订，2008.6.1施行；

(4)

中华人民共和国主席令第31号《中华人民共和国大气污染防治法》(修订)，2015.8.29公布，2016.1.1施行；

(5)

中华人民共和国主席令第77号《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1996.10.29通过，1997.3.1施行；

(6)

《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(修订)，2005.4.1施行，2015.4.24修订；

(7)

中华人民共和国主席令第33号《中华人民共和国可再生能源法》，2005.2.28通过，2006.1.1施行；

(8)

中华人民共和国国务院令第253号《建设项目环境保护管理条例》，1998.11.18通过，1998.11.29施行；

(9)

中华人民共和国环境保护部令第2号《建设项目环境影响评价分类管理目录》，2015.3.19通过，2015.6.1施行；

(10)

中华人民共和国环境保护部令第5号《建设项目环境影响评价文件分级审批规定》，2008.12.11修订，2009.3.1施行；

(11)国务院国发39号《国务院关于落实科学发展观加强环境保护的决定》，2005.12.3；

(12)

发改能源[2007]2174号《可再生能源中长期发展规划》，2007.9；

2

(13)

国务院国办发45号《国务院办公厅关于印发生物产业加快发展若干政策的通知》，2009.6.2；

(14)中华人民共和国主席令第54号《中华人民共和国清洁生产促进法》
，2012.2.29

通过，2012.7.1施行；

(15)

中华人民共和国国家发展和改革委员会第21号令《产业结构调整指导目录(2011年本)(2013修正)》，2013年5月1日起施行。

1.2.2 地方法规及相关文件

(1)

浙江省人民政府令第288号《浙江省建设项目环境保护管理办法》，2011.10.25

公布，2011.12.1施行，2014.3.13修正施行；

(2)

浙江省十届人大常委会公告第1号《浙江省大气污染防治条例》，2003.6.27通过，2003.9.1施行；

(3)

浙江省十届人大常委会公告第54号《浙江省固体废物污染环境防治条例》，2006.3.29通过，2006.6.1施行，2013.12.19修订；

(4)

浙江省十一届人大常委会公告第5号《浙江省水污染防治条例》，2008.9.19通过，2009.1.1施行，2013.12.19修订；

(5)

浙环发[2009]76号《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》，2009.10.28；

(6)

浙环发[2012]10号文件《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法(试行)》，2012.2.24;

(7)浙环发[2008]57号文件《关于进一步加强环境影响评价管理工作的通知》，2007.2.14;

(8)浙淘汰办[2012]20号《浙江省淘汰落后生产能力指导目录》(2012年本)，2012.12.28;

(9)甬环发[2007]20号《关于印发宁波市建设项目环境保护管理若干规定的通知》，2007.2.27;;

(10)甬政办发[2011]275号《宁波市“十二五”主要污染物总量减排实施方案(2011-2015)》，2011.8.31;

(11)《浙江省用水定额(试行)》浙水政[2004]46号。

1.2.3 技术规范

3

(1)《环境影响评价技术导则——总纲》(HJ2.1-2011);

(2)《环境影响评价技术导则——大气环境》(HJ 2.2-2008);

(3)《环境影响评价技术导则——地面水环境》(HJ/T2.3-1993);

(4)《环境影响评价技术导则——声环境》(HJ2.4-2009);

(5)

浙江省环保局浙环发[2005]30号《浙江省建设项目环境影响评价技术要点(修改版)》。

1.2.4 其他相关资料

(1)企业营业执照;

(2)无产权房屋场地证明;

(3)法人身份证复印件。

1.3 项目概况

1.3.1 建设内容和生产规模

本项目位于奉化市西坞街道东畝路18号，企业利用原有厂房作为项目生产用房，

22厂区占地面积7387m，建有一幢3F生产厂房，建筑面积约10758m。厂房内设有注塑机、粉碎机、平缝车、同步车等设备，从事儿童安全座椅的生产，目前已达到年产20万台儿童安全座椅的生产规模。

1.3.2 厂区平面布置

22本项目总占地面积7387m，总建筑面积10758m，共建有三幢厂房及一幢附属用房。各幢厂房具体布置见表1-1。

表1-1 项目厂房功能布置

序号 幢号 具体布局

1 1幢(1F) 门卫

4F部分为办公用房;3F部分1-2层为2 2幢(3F/4F混合)

挑高，为注塑车间、3层为仓库

一层为布料裁剪车间、验布车间、仓库;

3 3幢(4F) 二层为装配流水线;三层为仓库;四层

为布套缝制车间

4 4幢(3F) 一层为食堂、办公;2~3层为仓库

厂区平面布置见附图4。

1.3.3 主要生产设备及其原辅材料

根据企业提供资料，项目主要生产设备和主要原辅材料清单分别见表1-2和表1-3。

4

表1-2 主要生产设备表

序号 生产设备名称 型号 数量(台) 备注

JM1000-SVP/2 2

JM650-SVP/2 1

EM400-SVP/2 1

1 震雄注塑机 EM120-SVP/2 2 塑料件生产

EM220-SVP/2 1

EM80-SVP/2 3

EM320-SVP/2 1

HTS600-800F、

塑料边角料XFS-600P、 2 粉碎机 4 粉碎 HYQ-2640、

HSS600-A

塑料粒子搅3 搅拌机 1000 1 拌

ZJ9701R-D2 6

4 平缝机 ZJ9703AR-D3 8

H8800DW-70-2 6

GC0303 1

5 同步车

GC0318-1 4

HJK-58450-005、

LH-3168、布套生产 6 双针车 4 HT2-845-3II、

GC20518-B

KJK-58450-005、包缝车 7 2 KJK-609

KJK-788-5-38、8 拷边车 3 MO-6714D

LBH-1790S、

9 锁眼机 3 LBH-1795A、

LBH-1795S

10 验针机 TY-680 1 验针 11 验布机 J-200C 1 验布

2C-509-B110088、12 裁切机 2 布料裁剪 XCLP3-600

13 皮带流水线 AB-26 1 装配 14 冷却塔 BL-80T 1

辅助设备 15 空压机 1

5

表1-3 主要原辅材料

序列	名称	性状	规格	年消耗量	备注
----	----	----	----	------	----

1	聚丙烯	白色粒子	25kg/包	120吨	
---	-----	------	--------	------	--

2	ABS	粒子	25kg/包	4吨	
---	-----	----	--------	----	--

注塑 3	尼龙料	粒子	25kg/包	30吨	
------	-----	----	--------	-----	--

4	聚甲醛	粒子	25kg/包	6吨	
---	-----	----	--------	----	--

5	母粒	粒子	25kg/包	40吨	
---	----	----	--------	-----	--

6	金属配件			20万套	
---	------	--	--	------	--

7 泡沫 20万套 装配

8 安全带 20万套

9 布料 75M 20万米 布套 10 松紧带 30M 55万米

11 纸箱 5只 55万 包装

原辅材料理化性质说明:

1、聚丙烯，简称PP。比重:0.9-0.91克/立方厘米，成型收缩率:1.0-2.5%，成型温度:160-220°，热分解温度350-380°。

物料性能:密度小，强度刚度，硬度耐热性均优于低压聚乙烯，可在100°左右使用。具有良好的电性能和高频绝缘性不受湿度影响，但低温时变脆，不耐模易老化。

成型性能:结晶料，吸湿性小，易发生融体破裂，长期与热金属接触易分解;流动性好，但收缩范围及收缩值大，易发生缩孔，凹痕，变形;冷却速度快，浇注系统及冷却系统应缓慢散热，并注意控制成型温度，料温低方向方向性明显，低温高压时尤其明显，模具温度低于50°时，塑件不光滑，易产生熔接不良，留痕，90°以上易发生翘曲变形;塑料壁厚须均匀，避免缺胶，尖角，以防应力集中。

适于制作一般机械零件，耐腐蚀零件和绝缘零件。

2、ABS(丙烯腈-丁二烯-

苯乙烯):比重:1.05克/立方厘米，成型收缩率:0.4,0.7%，成型温度:200,240°，干燥条件:80,90°，2h，分解温度为>270°。

物料性能:综合性能较好，冲击强度较高，化学稳定性，电性能良好;与372有机玻璃的熔接性良好，制成双色塑件，且可表面镀铬，喷漆处理;有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别;流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。

成型性能:无定形料，流动性中等，吸湿大，必须充分干燥，表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度，3小时;宜取高料温，高模温，但料温过高易分解(分解温度为>270度)，对精度较高的塑件，模温宜取50-60度，对高光泽，耐热塑件，模温宜取60-80度;如需解决夹水纹，需提高材料的流动性，采取高料温、高模温，或者

6

改变入水位等方法。如成形耐热级或阻燃级材料，生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物，导致模具表面发亮，需对模具及时进行清理，同时模具表面需增加排气位置。

适于制作一般机械零件，减磨耐磨零件，传动零件和电讯零件。

3、PA:具有良好的综合性能，包括力学性能、耐热性、耐磨损性、耐化学药品性和自润滑性，且摩擦系数低，有一定的阻燃性，易于加工，适于用玻璃纤维和其它填料填充增强改性，提高性能和扩大应用范围。PA的品种繁多，有PA6、PA66、PA11、PA12、PA46、PA610、PA612、PA1010等，以及近几年开发的半芳香族尼龙PA6T和特种尼龙等很多新品种。

4、聚甲醛(英文:polyformaldehyde)又名缩醛树脂(acetaln resins);聚氧亚甲基(polyoxymethylenes)。全名聚甲醛树脂，简称聚甲醛，热塑性结晶聚合物。被誉为“超钢”或者“赛钢”。英文缩写为POM。通过甲醛聚合所得之聚合物，聚合度不高，且易受热解聚。聚甲醛的分子是一种没有侧链的高密度、高结晶性的线型聚合物。由于C-O键的键长小于C-C键，因此聚甲醛链轴方向的填充密度大。与聚乙烯相比，聚甲醛的碳氧键短，内聚能密度高，密度大。

按其分子链中化学结构的不同，可分为均聚甲醛和共聚甲醛两种。两者的重要区别是：均聚甲醛密度、结晶度、熔点都高，但热稳定性差，加工温度范围窄(约10?)，对酸碱稳定性略低；而共聚甲醛密度、结晶度、熔点、强度都较低，但热稳定性好，不易分解，加工温度范围宽(约50?)，对酸碱稳定性较好。是具有优异的综合性能的工程塑料。有良好的物理、机械和化学性能，尤其是有优异的耐摩擦性能。俗称“赛钢”或“夺钢”，为第三大通用塑料。

适于制作减磨耐磨零件，传动零件，以及化工、仪表等零件。

聚甲醛分子链的柔顺性大，链的结构规整性高，因而结晶度高，结晶能力强。均聚甲醛的结晶度为75%~85%，共聚甲醛为70%~75%，即使快速淬火，结晶度也能达到65%以上。完全非晶态的聚甲醛只有在-100?时才能得到。

5、母粒(英文名称

Masterbatches)全名塑料母粒，别名母料。是20世纪80年代发展站起来的一种塑料加工助剂，它是由超量的化学助剂、载体树脂和分散剂等所组成。母粒是把超常量的颜料(染料)均匀载附于树脂中而得到的聚集体。母粒是指在塑料加工成型过程中，为了操作上的方便，将所需要的各种助剂、填料与少量载体树脂先进行混合混炼，经过挤出机等设备计量、混合、熔融、挤出、切粒等加工过程制

7

得的颗粒料，称为母粒。母粒由载体树脂、各种填料和各种助剂组成的。母粒中助剂的限度或填料的含量比实际塑料制品中的需要量要高数倍至十几倍。在成型加工过程中，必须根据母粒中有关组分的含量和实际制品中需要加入的量，调节母粒与基体树脂的配比。母粒通常可以分为普通填充母粒(简称填充母粒)和功能性母粒，如色母粒、防雾滴母粒等。

1.4 劳动定员和生产天数

企业定员155人，年工作250天，一班8小时工作制，注塑车间实行二班制，厂区内设食堂。

1.5 公用工程

(1)给水:企业供水区域主要为生活用水，生活用水主要为自来水，由奉化市自来水公司供给。

(2)排水:采取雨、污分流制。雨水经厂区雨水管道就近排入河道。冷却水循环使用不外排。生活污水经化粪池预处理、埋地式微动力污水处理装置生化处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的一级标准后排入附近内河，最终汇入东江。

(3)供电:本项目供电由奉化市供电局供给。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题:

本项目为补办手续，经征求当地管理部门意见，该项目以新建性质进行分析评价，相关污染情况见工程分析章节。

8

二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况:

1、地理位置

奉化位于浙江省东部沿海，宁波市区南面，介于北纬29°25′至29°47′、东经121°03′至121°46′之间。奉化东濒象山港，隔港与象山县相望，南连宁海县，西接新昌县、嵊州和余姚市，北与鄞县相交。省道甬临线、江拔线、浒溪线，沿海国防公路穿越其间;剡江、县江、东江等河流贯东西南北，内河航线109公里，外海航线连我国沿海各港口;市区距宁波30公里，距宁波栎社国际机场15公里，水陆交通便捷。

本项目位于奉化市西坞街道东畝路18号，东侧为奉化市贝特电子有限公司，南侧为奉化市中新阀门有限公司，西侧为宁波博林日用品制造有限公司16号厂区，北侧为奉化市永财塑胶有限公司。项目所在地地理位置见附图1，周边环境概况示意及实景图见附图2及附图3。

2、地形地貌

奉化市地貌复杂，地势由西南向东北倾斜，分属浙北平原区、浙东丘陵区 and 东部港湾区。市区北部为平原区，地面平坦，水网密布，剡江、县江、东江在此汇流，为重要耕作区；市域西部及南部属丘陵区；市区东部为港湾区。

平原区分为宁奉平原、港湾平原和河谷平原。宁奉平原，属冲积湖平原，分布剡

江、县江、东江两岸，含锦屏、岳林、江口、西坞等街道，面积222.6km²。平原下部为海相沉积物，系全新世界浸后海平面趋于稳定条件下发育而成。港湾平原，属洪冲

积平原，分布莼湖、裘村等镇溪流两岸及沿海一带，面积120.1 km²。河谷平原，属洪

冲积平原。主要分布溪口和尚田等镇的山湾，面积32.7 km²。

丘陵区位于西部及南部，地形发育成熟，地面支离破碎，山脉高度在200~1000m之间，重峦迭岗。山脉属岭南山系，处于天台山与其支脉四明山交接地带。以剡溪(剡江支流)为界，北属四明山脉(约占丘陵面积20%)，南属天台山脉(约占丘陵面积80%)。

港湾区位于东南部，地形独特，有局部平原分布，溪流单独入海，山属于天台山

脉。奉化市在此区域共有61km的海岸线，海域96km，水深20m以下的浅湾46km，

20m以上的深湾14km，其余为海域。

3、气候特征

奉化市属于亚热带季风气候，冬夏季风交替明显，四季分明，雨量充沛，多年平均气温16.3℃，极端最高温度39℃，极端最低温度-11.1℃，全年降水量1416.8mm，城区常年主导风向为SSW、S，其次为NNW、N、NE。年均风速3.63m/s。冬季受北方南下冷空气侵袭，多西北风；夏季受副热带高压和热带气团的控制，天气炎热，盛行东南风；春季常伴有冷空气活动，气温偏低，多阴雨天气。全年无霜期在246天左右。

受季风气候影响，降水季节分配不均，变化幅度较大，这种巨大变化造成旱、涝灾害，主要灾害性天气：台风、久雨、干旱、暴雨、寒潮、霜冻、龙卷风等。暴雨是一种时间短、强度大的降水，是引起洪涝及山洪爆发的主要原因，容易造成水土流失和环境生态平衡的破坏。

4、水文特征

奉化水系分为奉化江水系和莼湖水系，源于四明山脉和天台山脉，奉化江水系有剡江、县江和东江。

县江因流经县城而得名，县江为奉化江上游，发源于董李第一尖山，至方桥与东

江汇合，干流77km，流域面积229km²，落差696m，年平均流量6.3m³/s。

剡江发源于与余姚市交界的秀尖山，流经班溪、溪口、萧王庙、江口等镇、街道。

干流长75.5km，流域面积454km²，落差495 m，年均流量10.6m³/s。

东江发源于葛岙南端薄刀岭岗，南北流经尚田、西坞等镇、街道，在江口与县江

汇合后，至三江口与剡江合流入奉化江，干流长44km，流域面积119 km²，落差371m，

3年平均流量3.6m/s。

5、生态环境

奉化地处亚热带边缘，属中亚热带常绿阔叶亚地带，浙闽山丘甜槠木荷林区。原始植被几乎绝迹，取代者为针叶林、阔叶林、灌丛、草丛等次生植被及人工引种植被。矿产资源贫乏，基本无可以开采利用的矿产。农业以种植粮食作物、油料作物、棉花、蔬菜瓜类等为主。

奉化市境内常见的脊椎动物包括哺乳类、鸟类、爬行类、两栖类、鱼类等有400余种;无脊椎动物，尤其是昆虫，数不胜数。穿山甲、白鹤、黑鹤、白鹤、丹顶鹤、白枕鹤等为国家一级保护动物。水獭、大灵猫、白额雁、松鸡、白颈长尾雉、灰鹤、大鲵、虎纹蛙等为国家二级保护动物。

10

现状调查表明，项目所在区域未分布名贵野生动植物，无自然保护区。
社会环境简况：

1、奉化市概况

奉化地处宁波南郊、象山港畔，公元738年(唐代)建县，1988年撤县设市。全市陆地面积1253平方公里，海域面积96平方公里，海岸线长61公里，地貌特征为“六山一水三分田”，东部沿海，中部平原，西部山地。辖6镇5街道，356个行政村，人口48万，人口自然增长率0.61%。奉化自然条件优越，气候温暖湿润，经济作物品种丰富，特色农业已具规模。目前已形成了水蜜桃、竹笋、芋艿、花卉苗木、草莓、海水养殖等6只主导农产品。

2015年，奉化市全年完成地区生产总值(GDP)322.15亿元，按可比价格计算，比上年增长6.6%;完成财政总收入62.4亿元，比上年增长8.5%;完成税收收入54.54亿元，增长4.5%，占财政总收入比重87.4%。按户籍人口计算，人均地区生产总值为6.66万元，按年平均汇率折算为1.07万美元。

西坞街道是宁波市24个重点产粮乡镇之一，其中粮食复种指数面积3.5万亩，拥有国家级农业综合开发园区面积1500亩，宁波市标准田面积2500亩。西坞街道是宁波市花(茶花)基地，全镇花卉面积已有8600亩，花卉苗圃产值1.8亿元。自2000年7月成立了奉化市西坞外向科技园区(又称奉化市台商工业城)，已成为奉化市的一方投资热土，以服饰、机械、塑编等为主的西坞工业经济突飞猛进。

2、奉化市总体规划概况

根据《奉化市城市总体规划》(2005-2030)，奉化市将按照“一体为主、两翼齐飞、旅游名市、生态靓市、制造业强市”的发展思路，优化发展布局，实现空间集约和协调发展。

空间布局:综合考虑城镇布局现状、交通网络及经济发展基础等因素，“十一五”期间，奉化要形成“一体两翼三带”的城市发展空间布局。

“一体”即中心城区。发展定位为奉化市经济、政治、文化中心，宁波市南郊现代化生态城市。

“两翼”即溪口、莼湖两个中心镇。溪口发展定位为西部区域经济中心；莼湖发展

11

定位为东部区域经济中心。

“三带”即沿海经济带、沿路经济带和西部生态带。沿海经济带:以发展滨海休闲度假旅游业为中心，兼顾发展清洁工业、物流等临港产业和滨海景观房地产业，同时整合下湖线沿路经济布局，强化产业集聚，形成以休闲度假旅游、临港清洁工业、生态农业和现代化渔业为特色的生态经济带。沿路经济带:以高速公路为纽带，整合现有的各类开发区块、旅游区(景点)、城郊农业区，形成以先进特色制造业、现代物流、人文生态观光旅游、人居服务、商贸服务为主体的经济带。西部生态带:以保护生态资源为重点，适度发展生态农业、生态旅游，形成以生态保护和生态经济为特色的生态带。

3、奉化市生态功能区划概况

根据《奉化市生态环境功能区规划》(二〇〇八年一月颁布),本项目位于西坞工业与城镇发展生态环境功能小区(I3-10283D04),属于优化准入区。

1)基本概况

本功能小区包括西坞街道建成区及城镇工业功能区。区域面积7.98平方公里,位于西坞街道北部;受中心城区辐射影响,工业较发达,区位优势明显,有水乡古镇旅游资源。地理位置和区位优势突出,主要污染物排放量分别为COD133.4吨,氨氮10.8吨,分别占全市总量的3.6%,2.3%。现状水质为III类。

2)主要生态环境功能

生态敏感性类别主要为水环境污染;本功能小区主要生态环境功能为发展生态产业,建设生态人居,保障区域生态安全。

3)生态环境保护目标

本功能小区的环境保护目标为区域环境质量全面达到功能区要求。近远期水环境质量达到III类水质标准。

4)建设开发活动环保准入条件

严格执行产业导向政策,禁止发展《浙江省工业污染项目(产品、工艺)禁止和限制发展目录(第一批)》和《奉化市产业发展导向目录》中规定的禁止类和限制类项目。

重点发展包括电子通讯,食品、机械制造、服装纺织等高新技术产业和对环境要求高的技术型企业。

12

5)污染控制措施

保护水环境，水环境达到功能区要求;新增污染源控制，主要污染物排放总量不高于现状水平，建设项目需增加排污总量的，必须在同类区域削减1:1.5倍数量的同类污染物;加大对污染源的监督检查力度，将总量削减指标落到实处，加强生活污染物排放削减;加大环保基础设施投入，美化人居环境，增强综合竞争力。

6)生态保护与建设措施

保护河流水质，控制工业废水排放，合理削减污染物排放量，逐步实施雨污分流，对城市污水进行集中处理;合理使用土地，集约工业用地，保护基本农田;加强城镇绿地系统建设和城镇周围公益林的保护，加强城镇环境基础设施建设，美化人居环境。

13

三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题:

1、环境空气质量现状

根据《宁波市环境质量报告书》(2014年)，2014年奉化市大气环境质量在线监测数据如下。

表3-1 2014年奉化大气环境质量监测结果统计表

项目	SO ₂	NO ₂	PM ₁₀	降尘	2210 ₃ 最大日均值(mg/m)	0.10	0.120	0.333		
					9.03(最大月均值)	3年平均	0.028	0.043	0.084	3.59

超标率(%) 0 0 0 0.04

污染分指数 0.47 0.48 0.66 /

达标类别 二级 二级 二级 达标

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。
如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/857104125162006111>