# TS3310 用户安装手册

# 目录

TS3310用户安装手册 ....1
前言 ....3
一、 硬件安装 ....4
(一) 前面板组件 ....4
(二) 后面板组成模块 ....5
(三) 内部组件 ....6
1. 存储仓 ....6
2. 机械臂 ....6
(四) 在机架中安装新磁带库 ....6
1. 卸下用于保护拾取器组合件的所有内部包装材料 ....7
2. 除去塑料带 ....7
3. 从I/O站的箱上除去黄色带状包装条 ....8
4. 再次确认下所拿下的塑料带及固定带 ....8
5. 减轻重量 ....9
6. 准备用于安装的磁带库模块 ....10
7. 在机架中安装底部磁带库模块 ....13
8. 安装磁带库配置中的其他模块，这里以安装控制模块为例 ....14
9. 连接线缆 ....17
管理带库 ....18
(一) 开关机顺序 ....18
1. 开机 ....18
2. 关机 ....18
(二) 用户界面 ....18
(三) 操作员面板 ....19
1. 公共操作员面板元素 ....20
2. 公共标题元素 ....20
3. 操作员面板提供的菜单 ....21
(三) web 用户界面 ....23
(四) 初始化带库 ....24
1. 配置 TS3310 的清洗带槽位 ....24
2. 添加机器臂的控制路径 ....25
(五) 日常操作 ....25
1. 查看系统信息 ....25
2. 查看带库 map ....26
3. 添加数据带 ....26
4. 取出数据带 ....27
5. 移动数据带 ....27
6. 添加清洗带 ....27
7. 取出清洗带 ....27
8. 清洗驱动器 ....28
9. 查看 error 信息 ....28
10. 添加 License ....28

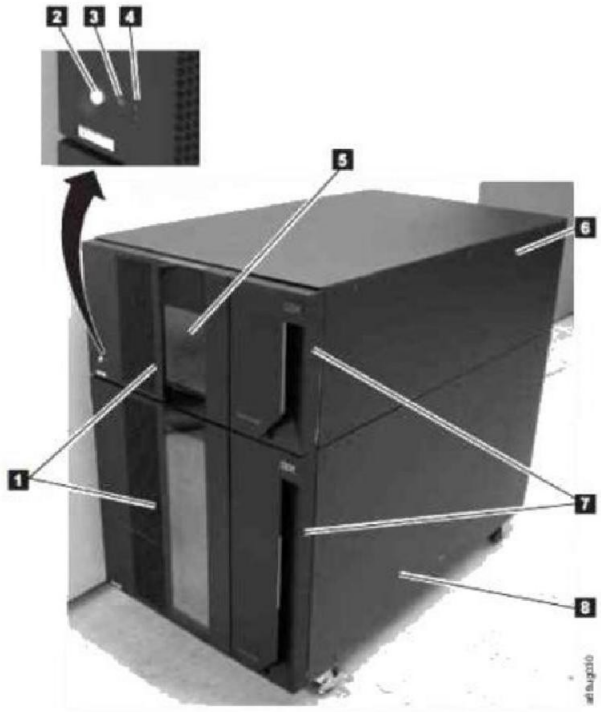
## 前言

此文档所参考资料为 IBM 官方文档” BM System Storage TS33

*10 Tape Library Setupand Operator Guide“可从IBM 官方网站下载*

# 硬件安装

## （一）前面板组件




1. 检修门
2. 电源按钮
3. 绿色供电指示灯
4. 琥珀色操作员干预警报指示灯(叹号指示灯)
5. 操作面板(触摸屏)
6. 5U 控制模块
7. I/O 仓
8. 9U 扩展模块

### I/O 站

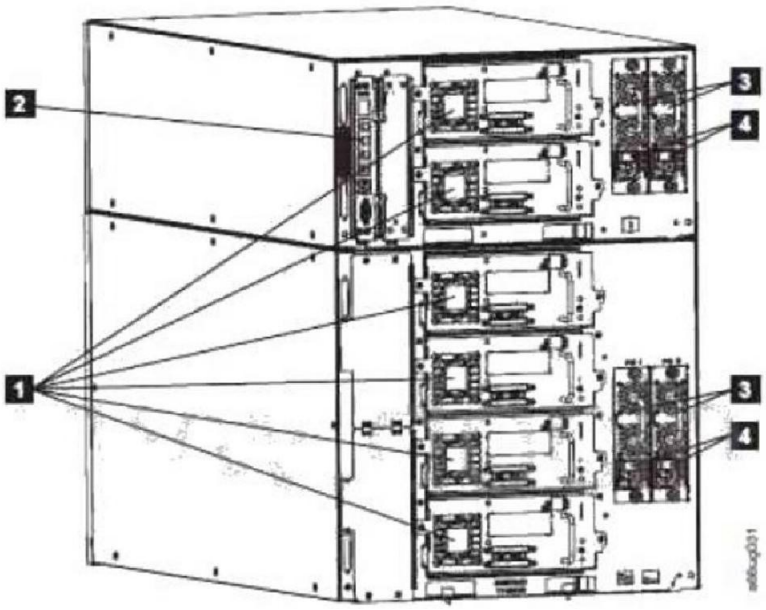
I/O 站位于磁带库的前面板上，它将在不干扰正常磁带库操作的前提下实现磁带

盒的导入和导出,一个控制模块I/O 站的容量为6个磁带盒， 一个9U 扩展模块I/O 站的容量为12个磁带盒。

注：回此磁带库会读取条形码标签以确定每个插槽中的特定磁带盒，请确保磁带库中的所有磁带盒都有适当的条形码标签。

将 I/O 站插槽分配给逻辑磁带库时,只有该逻辑磁带库才能访问此插槽。I/O 站将由所有逻辑磁带库共享，但是I/O 站插槽一次只能被一个逻辑磁带库占用。

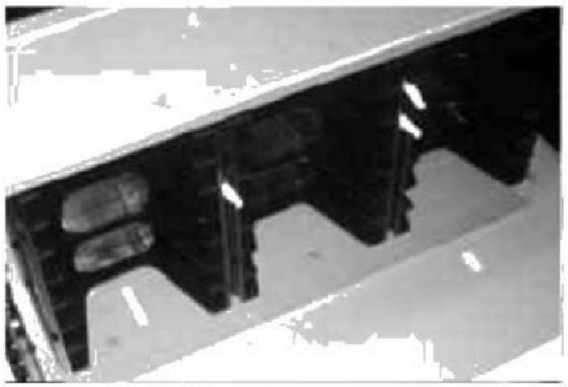
（ 二） 后面板组成模块



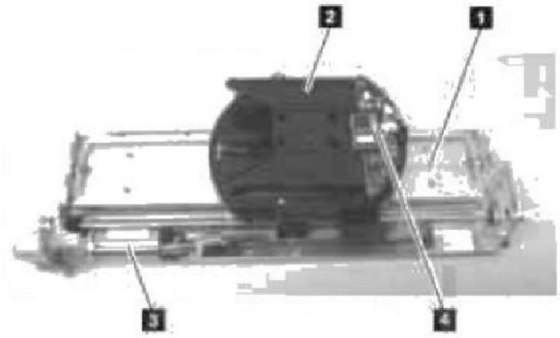

1. **磁带驱动器**
2. **带库控制口**
3. **电源控制器**
4. **电源开关**

## ( 三) 内部组件

### 1. 存储仓



### 2. 机械臂




机器人系统包括容纳Y 电机(3)的Y 轴组合件，连接到携带介质(1)的拾取器(2)和条形码扫描仪(4)

注：此机械臂可以完全拆卸，只要拔去机械臂与模块的数据置办线缆(黄色)即可。

（ 四 ）在机架中安装新磁带库

机器到货后，首先打开包装并检验装运内容是否齐全，待完毕后就是上架的步骤

因为机器结构的设计所以注定了上机过程的谨慎与繁琐，下面详细的讲解下安装

过程.

1. 卸下用于保护拾取器组合件的所有内部包装材料



注：如果在打开磁带库电源之前未除去所有内部包装材料，则会导致磁带库损坏，所以一定要检查清楚，要不后果很严重啊。

a) 剪断绕在拾取器包装材料上的塑料带(1)。注： 一些磁带库上可能会使用挂钩和环形紧固带代替塑料带。 重要：在除去以下包装材料时，确保不要损坏拾取器组合件，请勿用力过猛。

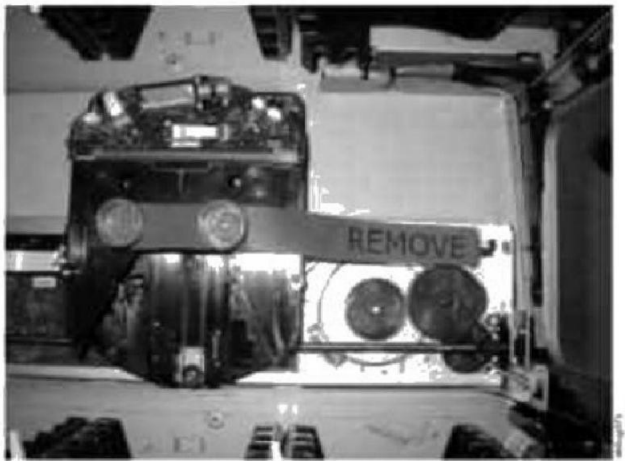
b) 除去纸板包装材料(2)、泡沫包装材料(3) 和小纸板包装材料(图中未显示 ）。

重要：有一些磁带库信号电缆非常靠近控制模块地板右侧的凸起金属环，在下一步除去塑料带的时候确保不要剪断或损坏这些电缆.

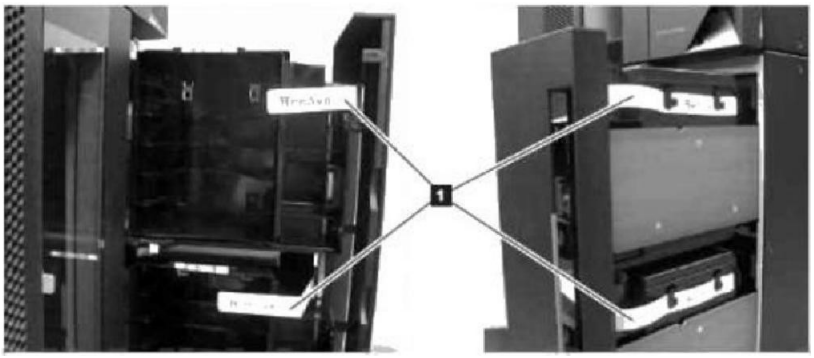
2. 除去塑料带

塑料带会穿到磁带库底板每侧得凸起金属环下,可能需要在多处剪断塑料带才能

将它从金属环除去。




1. 从 1／0 站的箱上除去黄色带状包装条



2. 再次确认下所拿下的塑料带及固定带。

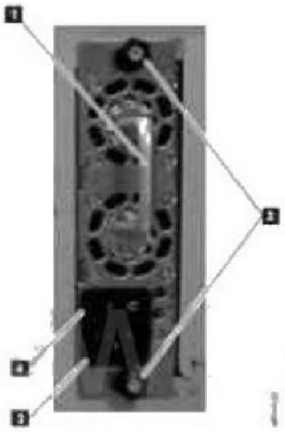




## 1. 减轻重量

这一步呢，其实是可以省略，具体怎么做还是根据工程师自己当时的情况来决定，如果有帮手，那可以不做这一步，如果只有一、两个人的话那就需要卸掉一点设备来减轻重量，方便机器的抬起上架。下面简单介绍下可拆卸的部件：

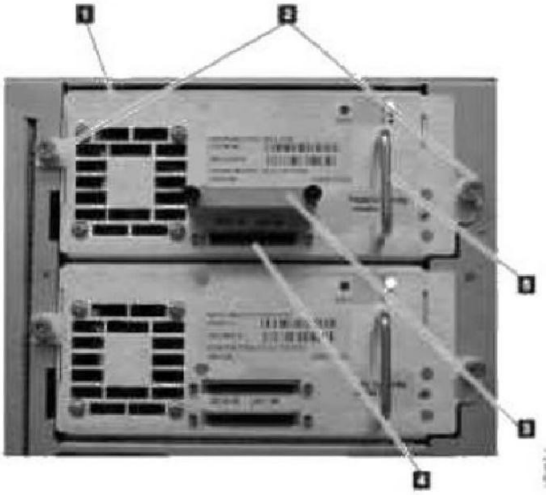
### 1) 卸下电源



a) **按逆时针方向旋开电源组件上的两个大头螺丝(2)。**

b) **要卸下电源，可以在从下方扶住电源组件的同时，抓紧手柄(1)并将它向外缓缓拉出。**

### 2) 卸下磁带驱动器



**卸下方法同电源的拆卸方法.**

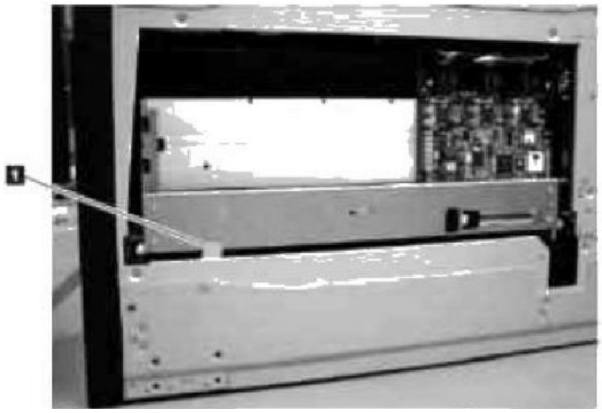
## 2. 准备用于安装的磁带库模块

因为每个控制模块都附带顶部和底部盖板，所以为了正确安装磁带库，可能需要将一个或两个盖板从控制模块移动到扩展模块。完成后，顶部盖板应位于磁带库的顶部模块上，底部盖板应位于磁带库的底部模块上。当然如果客户就只有一个控制模块，就不需要拆卸顶部或底部盖板了。

如果要将底部盖板从控制模块转移到扩展模块，首先要嵌合拾取器组合件锁定机制（下图的1显示），需要抬起拾取器组合件才能够完成嵌合锁定机制。此装置是为了在您拆除底部盖板后挡住下滑的拾取器，不让拾取器划出控制模块的轨道**而造成损失（下图2显示）.**

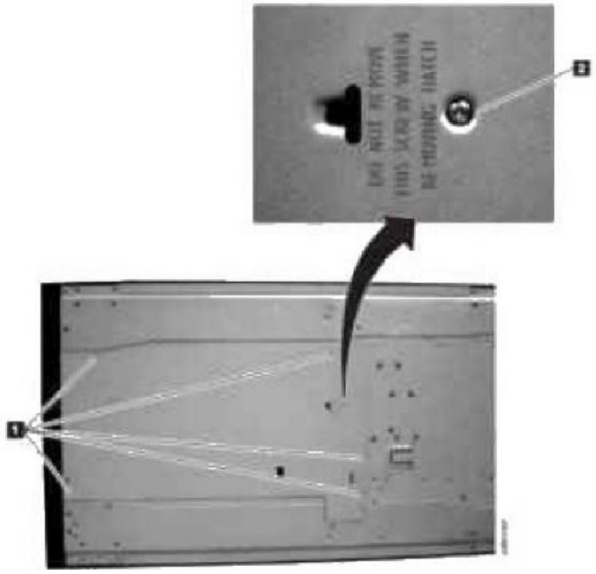


O

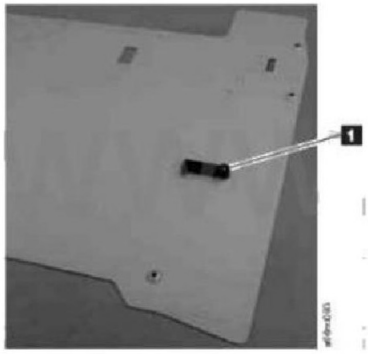


接下来使整个5U 控制模块侧翻，卸下底板周围5个底部螺丝(下图1显示)

重要：请勿旋松或卸下固定主传感器的螺丝(下图2显示)，该螺丝与底部盖板螺丝具有相同的螺丝头，但它长度较长，具有粗牙螺纹，用于旋入塑料主传感器中。



除去螺丝后卸下底板，安装在扩展模块(E9U)　的底部，并确保主传感器塑料块状在底部盖板内侧(下图1显示)，用刚才卸下的5颗螺丝旋紧扩展模块底部**盖板。**



如果是要从顶部盖板从控制模块转移到扩展模块，那么操作步骤基本同底部盖板的拆卸方法，顶部盖板有四颗螺丝(下图1显示)。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
https://d.book118.com/858034116067006076