



中华人民共和国国家标准

GB/T 36794—2018

胶粘带剪切破坏温度的测定

Determination of shear adhesion failure temperature of adhesive tape

2018-09-17 发布

2019-04-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国胶粘剂标准化技术委员会(SAC/TC 185)归口。

本标准起草单位:中国胶粘剂和胶粘带工业协会、河北永乐胶带有限公司、东莞市科建检测仪器有限公司、上海橡胶制品研究所有限公司、永大(中山)有限公司、丰华科技发展有限公司、开平市齐裕胶粘制品科技有限公司、3M 中国有限公司、深圳市美信电子有限公司。

本标准主要起草人:杨栩、金春明、苏平、陈华昌、张建庆、宋英春、罗吉尔、吴轩、陈维斌、石一峰、孙凤贤。

胶粘带剪切破坏温度的测定

1 范围

本标准规定了胶粘带剪切破坏温度的测定方法。
本标准适用于胶粘带剪切破坏温度的测定和评估。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4851—2014 胶粘带持粘性的试验方法

GB/T 22396 压敏胶粘制品术语

3 术语和定义

GB/T 22396 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

剪切破坏温度 **shear adhesion failure temperature ;SAFT**

当试件负载一定标准质量时,其粘接区域剪切失效时所能承受的上限温度。

3.2

胶粘带剪切破坏温度 **shear adhesion failure temperature of adhesive tape**

胶粘带持粘性被破坏时所能承受的上限温度。

4 原理

通过控制烘箱的升温速率,测定胶粘带试件的持粘性破坏时所用的时间,进而计算出剪切破坏温度。

5 仪器和材料

5.1 鼓风式电热恒温干燥箱:精度 0.1 ℃。

5.2 试样裁刀:按照 GB/T 4851—2014 中 5.3.1 的规定。

5.3 试验板:按照 GB/T 4851—2014 中 5.3.2 的规定。其中试验板至少长 50 mm、宽 50 mm。

5.4 机动或手动压辊:按照 GB/T 4851—2014 中 5.3.3 的规定。

5.5 试验架和辅助仪器:按照 GB/T 4851—2014 中 5.3.4 的规定。计时系统,精度为 0.5 min。

5.6 材料:按照 GB/T 4851—2014 中 5.2 规定。

6 样品和试样

按照 GB/T 4851—2014 中 5.4 规定。