

2023 年电机厂的实习报告七篇

电机厂的实习报告 篇 1

一、实习目的

1、锻炼自我的动手潜力，将学习的理论知识运用于实践当中，反过来检验书本上理论的正确性。将自我的理论知识与实践融合，进一步巩固、深化已经学过的理论知识，提高综合运用所学过的知识，并且培养自我发现问题、解决问题的潜力。

2、更广泛的直接接触社会，了解社会需要，加深对社会的认识，增强对社会的适应性，将自我融合到社会中去，培养自我的实践潜力，缩短我们从一名大学生到一名工作人员之间的思想与业务距离。为以后进一步走向社会打下坚实的基础；

3、了解公司部门的构成和职能，整个工作流程，从而确立自我在公司里最擅长的工作岗位。为自我未来的职业生涯规划起到关键的指导作用。

二、实习时间：3月1号——4月30号

三、实习地点：唐山__电机维修厂

四、实习单位和部门：唐山__电机维修厂装配部

五、实习资料

在那里我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，电子技术在机械制造工业的应用了，精密机械制造在机器制造的应用了，等等理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也是对以前所学知识的一个初审。透过这次生产实习，进一步巩固和深化所学的理论知识，弥补以前单一理论教学的不足，为后续专业课学习和

毕业设计打好基础。也更加坚定了我对未来的学习与工作的决心与信心。该厂是以维修电动机为主要营业项目的。电动机是一种用来将电能与机械能相互转换的电磁装置，其运行原理基于电磁感应定律，电动机的种类与规格很多，按其电流类型很分为直流电机和交流电机两大类。交流电机的基本结构由两个主要部分组成，固定不动的部分叫做定子，旋转部分叫转子，转子装在定子腔内，彼此之间有一个很小的均匀的气隙，此外还有盖端、轴承盖、风扇和风罩等。直流电机的特点是能够无机变速，调速范围广，启动转距大，直流电机的构造好似一台装有换向器的交流电机，依靠换向器作用，把交流变直流。它主要有两大部分组成。定子和转子。

三相定子绕组星形与三角形连接：将三角形的首端 d_1 、 d_2 、 d_3 、（或尾端）连接在一齐，而另外三个线端与三相电源相接，即成星形连接；将三相绕组的一相首端与另一相的尾端想连接，如 d_1-d_6 ， d_2-d_4 ， d_3-d_5 ，组成闭合三角形，三个端点与电源相接，即成三角形接法。电机故障有多种原因，而我所见到的大多是绕组故障。绕组是电动机的组成部分，老化，受潮、受热、受侵蚀、异物侵入、外力的冲击都会造成对绕组的伤害，电机过载、欠电压、过电压，缺相运行也能引起绕组故障。

绕组故障一般分为绕组接地、短路、开路、接线错误。出现故障大多是按以下三步检修的：(1)找出故障现象，根据故障现象依据原理图找到故障发生的部位或故障发生的回路，并尽可能地缩小故障范围。(2)根据故障部位或回路找出故障点，根据故障点的不一样状况，采用正确的检修方法排除故障。(3)通电空载校验或局部空载校验。更具不一样的故障原因也有许多不一样的检测方法和不一样的故障排除方法，具体使用何种方法是具体的故障原因而定。为了减少电机的损耗，使之能更好的工作，电机的维护也是相当重要的。

电机的维护方法有如下几种：(1)使用环境经常持续干燥，电机绕组和外部持续清洁，进风口不就应受灰尘，纤维等障碍。(2)当电动机的热保护及短路保护连续发生动作时，应决定故障_____，消除故障后，才能投入运行。(3)就应

经常电刷火花大小，检查电刷集电表面的磨损状况，当运转中电刷发生火花时，务必检查电刷是否在刷盒中被卡住，电刷压力是否适宜电刷接触表面是否光滑，刷盒是否被扭转等。(4)集电环表面被磨损或被火花烟伤发黑，时轻微的可用细纱布打磨光，并将磨屑清理干净，严重的则需要将集电环表面精加工或更换。(5)当电刷磨损到必须限度时必须更换电刷。(6)电动机在正常运行状况下，轴承滑油脂的补充时光对二级电动机 1000 小时左右；四级 3000 小时；六级 4000 小时；8，10 级 7000 小时。润滑油约在轴承室容积的 1/2 到 2/3、(7)大部分轴承的寿命终结时，电动机运行是振动及噪声将明显增大，检查轴承磨损径向游隙到达必须数值时，立即更换轴承。(8)拆卸电动机时，视状况从集中环端或非集中环端去处转子，在抽出或装入转子时，应留意操作，防止损伤定子和转子的绕组。

电机检查与试验:1,一般检查项目包括出线端联接是否正确装配是否紧固良好，转子能动度是否灵活，轴伸偏摆是否在允许范围内。2,绝缘电阻的测定，低压电机用 500 伏兆欧表检测，小修一般应不低于 0.5 兆欧，大修更换绕组后的绝缘电阻一般不低于 5 兆欧。3,耐压试验，全部更换绕组线圈后，应进行绕组对机壳及绕组间的耐压试验，电压为 2 倍额定电压加 100 伏，一分钟不发生击穿为合格。

六、实习总结

实习期间，我对实习工厂各个车间(部门)生产、加工包装产品的整个操作流程有了一个较完整的了解和熟悉。最主要的是在参加实习工作的期间，在师傅的帮忙下，我拓宽了自我的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。在实习的那段时光，让我体会到从工作中再拾起书本的困难性。每一天较早就要上班工作，晚上下班回到宿舍，已深感疲惫，很难有精力能再静下心来看书。这更让人珍惜在学校的时光。

电机设备是重要的动力系统。是现代工业生产的重要物质和技术基础，各种机电设备的质量和技术水平是衡量一个国家工业化水平的重要标志，是决定一个企业技术潜力，开发潜力和创新潜力的重要标准。也是影响企业和国民经济各项

经济技术指标的重要因素。据我国及世界上一些发达国家的统计证明，在整个电能消耗中，电动机的耗能最大约占总耗能的60%~70%，而在整个电能消耗中，三相异步电动机又占首位。社会越发达机电设备的作用越大，机电设备是社会发展的物资基础。作为机电设备维修与管理者，我们就应重视机电业对国家经济发展的重要性，我们要努力提高自我的技术水平，完善服务质量，加大自身发展力量。国家的发展战略和有关政策是牵动全局影响长远的，所以我们要学会作预测工作。跟着信息走，理清发展方向。成为机电行业领跑者。在实习操作中结合课堂所学知识大大提高了工作效率。将理论运用于实践之中能提高工作效率，在实践中体现理论知识的作用更能巩固对所学的理解度。我将全身心的投入机电行业，努力提高技术水平，以自我最大的热情去实现自我的理想。

此次毕业实习，我学会了运用所学知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理有关人际关系问题的经验方法。同时我体验到了社会工作的艰苦性，透过实习，让我在社会中磨练了下自我，也锻炼了下意志力，训练了自我的动手操作潜力，提升了自我的实践技能。积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了一点基础。

电机厂的实习报告 篇2

生产实习是我们机械专业学习的一个重要环节，是将课堂上学到的理论知识与实际相结合的一个很好的机会，对强化我们所学到的知识和检测所学知识的掌握程度有很好的帮助。

为了使我们提高对机械制造技术的认识，加深机械制造在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，学院特意安排了我们到__机床厂进行参观实习。

一、实习时间：

年 10 月

二、实习地点

__星火机床有限公司 __机床厂

三、实习单位基本情况简介

__机床厂是原机械工业部在西北地区定点制造 CW6163 CW6180 系列车床的骨干企业，具有四十多年的历史。

值此国家实施“西部大开发”战略之际，__机床厂和美国里海机床公司共同投资组建了中外合资机床制造企业——__里海机床有限公司。

公司集__机床厂四十年的生产经验及美国里海机床公司提供的先进技术，使机床主要参数设计有较大提高。床身采用与床脚一体铸造，主要部件均采用树脂砂铸件，且应用密烘技术，提高了机床主要部件的内在质量及外观质量。

机床主轴孔径有 $\Phi 105\Phi 128$ 两种尺寸，尾座增设 1:5 变速进给机构，并可根据用户需求增设 500mm 锥度尺靠模/乱扣盘/小刀架自动走刀/横向操作手柄安全脱落装置及纵向/横向/纵横双向数显/磨削头装置等。

既扩大了机床的使用范围又符合 CE 安全认证。

公司于 年通过 ISO9001 质量认证。

优质的产品质量 赢得了国内外用户的认可，产品远销二十多个国家及地区。

为了满足不同用户的要求，随着科技进步，公司在深化改革，狠抓质量的同时，积极开发研究各类新产品及机电一体化产品，成功地研制开发了 CJK6140、QK1212 CK6163、CK6180 等经济型数控车床和各种规格的数显车床及 CW6180DCL6142 等普通机床。

四、实习内容

此次实习的具体要求如下：1、了解机械制造技术的现状及其发展方向；2、收集和机械制造工艺、机械制造装备、机械制造系统自动化及计算机辅助制造有关的资料；3、仔细观察典型机械零部件的热加工、机械加工及装配和调试全过程；以工艺过程卡片、工序卡片形式记录典型机械零件机械加工全过程（特别注意

每一道工序的定位基准选择、有无欠定位和过定位及工件夹紧方式等）；4、调查现有机械零部件制造过程、机械制造装备存在问题及其具体解决问题的设想；5、学习企业管理和技术管理的基本知识。五、实习体会：通过实习应达到以下目的

1、了解机械制造技术的现状及其发展方向；2、熟悉机械制造技术、机械制造工艺、机械制造系统自动化及计算机辅助制造；3、理论联系实际，扩大学生的知识面，培养学生将新理论、新知识应用于机械制造工艺设计的能力。

首先是各个工厂对安全的重视。俗话说得好：“安全第一”，每当我们参观每一个工厂的时候，进入工厂之前，首先映入我们眼帘的“安全第一”“安全生产”“安全责任重于泰山”等大字或者横幅。工厂的实习负责人和老师也都再三强调这个问题，让安全警钟时刻在我们心中敲响。而在工厂的每一个车间和每一个工人对待安全的态度也让我们十分钦佩。

从大的方面来看，整个工厂就像是一部运转的庞大机器，每个工序，每个岗位，每位职工都有条不紊的做着自己的工作，没有一丝一毫的偏差。因为每一个要求都不变的，所以每个职工和岗位都看不到慌乱，只能感到一切都在按照程序来运行。

这次参观实习我了解许多平时难以接触到的东西，是对我们所学知识的 一种检验，也是对我社会实践的一次体验。从普通机床到数控技术，从模具制造到生产管理，从机器检修到成品测验，其中都有着许许多多的宝贵经验和先进技术，这对我们开拓思维、激励自我学习从而领先科技潮流都是一个很大的精神

动力。这次实习时间有限，我们对各种生产也只是有了个认识和了解，但开拓了我们的视野，对本学校即将开的课程做了很好的实际铺垫，对以前所学过课程也是一个很好的巩固。

同时也使我看到了一些现实中的不足，对我们以后的学习上都要有所创新和改进。

在这次生产实习中老师不仅给我们讲解了很多机械制造的知识，而且在我们的生活方面给了我们无微不至的照顾，所以我在这仅代表个人对老师表示深深的感谢。

结语

在此也要感谢老师和车间的技术员给了我这么多的指导和好的学习机会，这对于我的设计来说也是非常重要的，是一笔宝贵的财富。

电机厂的实习报告 篇3

我是扬州大学能源与动力工程学院电气工程及其自动化电气0802的一名大三的学生，现在正在学电机学课，电机学是电气工程类专业的基本理论和分析方法，为了更进一步巩固所学专业知识，及时将理论联系实际，锻炼动手和创新能力。于今年11月22到11月26号，在学校的组织和老师的带领下我们来到上海电气集团上海电机厂参观实习。本报告主要根据我们在电机厂上课、参观的内容来做总结性的报告，以下是我们这次实习的时间流程：

通过为期一个星期的参观实习，我深刻领悟到理论和实际是密不可分的，在实习中我的知识得到了巩固，解决问题的能力也受到了锻炼。本报告主要根据以上的听课、参观的内容来展开，及理论与实践相结合来对这次实习做一个收获总结。

由于我的水平很有限，报告中难免有不妥和错漏之处，恳请老师批评指正。

上海电气集团上海电机厂有限公司介绍 上海电气集团上海电机厂有限公司简介

上海电气集团上海电机厂有限公司是上海电气电站集团公司下属一家具有现代化生产规模的综合性电机制造企业，国家大型一档企业，上海市高新技术企业，全国 500 强企业，1995 年起连续十年获得上海市名牌产品 100 强。1995 年起连续十年获得上海市名牌产品荣誉称号。1996 年获得全国“五一”劳动奖状，1999 年荣获特级安全级企业单位，荣获上海市质量管理奖，2205 年初，取得了上海市质量体系审核中心颁发的 GB/T24001-1996idtISO14001 环境管理体系及 GB/28001-职业健康安全管理体系证书，率先成为全国电机制造企业中“质量”、“环境”、“安全”三项体系俱全的企业。

上海电机厂成立于 1949 年 12 月 1 日。从五十年代起，就成为全国制造大中型汽轮发电机和交直流电机的重点骨干企业。主要产品有：大中型型汽轮发电机、水轮发电机、同步调相机、交流发电机、直流电机、同步电机以及电气成套装置、加速器配套件、家用电器、电力电容器、电子元件等。产品广泛用于电站、冶金、机械、化工、船舶、科研、交通、排灌、水泥、造纸、制糖、轻纺、环保、市政等行业。大中型交直流电机累计生产 40 余万台，约占全国电机行业的三分之一。无论是生产经营规模还是市场占有率及综合经济效益等均在全国电机行业名列前茅，产品还远销世界 38 个国家及地区。为了更好的为用户服务，公司先后在北京、沈阳、西安、武汉、广州、南京、杭州、成都、上海等地设立了集“市场开发、产品销售、货款回笼和售后服务”于一体的销售办事处。

上海电机厂拥有生产设备 5000 余台，主要设备 3000 余台。最大厂房长 312 米，主跨宽 36 米，高 34 米，装有起重能力 400 吨行车，亚州最大的 600 吨水上重型码头。具备了运输超重、超大型设备的水路、铁路和公路条件。拥有目前国内电机制造厂最先应用 VPI 真空无溶剂压力整体绝缘结构工艺，具有 $\phi 4m$ $\phi 4.8m$ 、 $\phi 2m$ $\phi 3.2m$ 、等四整套立式、卧式浸漆罐，是国内最大、最完善、最先

进的 VPI 设备。同时还拥有现代化加工水平的大型重大设备，确保满足大型电机的制造工艺要求，是全国电机行业中设备最先进、加工能力最强的企业之一。

上海电机厂坚持了“以质量为基础，以创新为根本，以服务为生命”的经营理念，大力开发新产品，努力开拓新市场，不仅为国家建设提供了精良的装备，也为企业的发展提供了广阔的发展空间。

上海电机厂全面引进先进技术和发展合作生产。在交直流电机方面引进了美国西屋公司的大型异步电动机制造技术，瑞士 ABB 中型高压异步电动机制造技术，德国西门子的大型无刷同步电动机制造技术等等，ABB 西门子的大中型直流电动机制造技术大大加快了企业原有产品的更新换代，提高了产品的质量和性能，增强了市场的竞争能力。

上海电机厂不断加强企业管理工作，推行全面质量管理、目标管理、价值工程、电子计算机辅助企业管理等现代化管理技术，并建立了质量、物耗、效益和安全等保证体系。产品质量保证体系贯彻了 GB/T19001-ISO9001: 国际质量管理标准，自 1993 年起同时获得中国华信技术检验有限公司、挪威船级社（DNV 和上海质量体系审核中心三家中外权威机构颁发的 GB/T19001-ISO9001 质量认证合格证书。

上海电机厂在不断发展中与新老客户竭诚合作，以更高、更优、更新作为目标，全心全意为国内外用户提供名牌产品和优质服务，朝发展成为同行领先，世界知名的大型现代化企

业而努力奋斗。

隶属关系：上海电气电站集团——（1）上海锅炉厂有限公司（2）上海汽轮机有限公司（3）

上海汽轮发电机有限公司（4）上海动力设备有限公司（5）上海电气集团上海电

机厂有限公司 (6) 上海福伊特西门子水电设备有限公司 (7) 上海新科电力工程有

限公司 (8) 上海石川岛脱硫工程有限公司 (9) 上海第一机床厂有限公司

上海电机厂、四川的东方电机厂、哈尔滨电机厂并称为中国三大电机厂

电机发展的概况及电机行业的新发展

电机发展的概况:

国内的电力工业,从 1882 年在上海南京路第一次装机发电以来,已有一百余年的历史了。在这百余年中,电力工业几经兴衰起落,不断发展壮大,对中国社会生产力的发展,促进社会的进步起了很大的作用。

改革开放 30 年来,我国电力工业发展迅猛。我国发电装机容量已达到 7.9253 亿 kW 是 1978 年的 13.96 倍。1987 年我国发电装机容量达到第一个 1 亿 kW 此后,又用了 8 年时间跨越第二个 1 亿 kW 1995 年达到 2.17 亿 kW 达到 3.19 亿 kW 达到 4.4238 亿 kW 达到 5.1718 亿 kW 新增发电装机超过 1 亿 kW 发电装机容量达到 6.22 亿 kW 仅半年新增的发电装机容量就超过了改革开放以前 30 年我国发电装机容量的总和。一发电装机的增速也达到历史最高水平。

经济发展对电力的需求高,需要发电装机容量多,说明国家的经济实力强。因此,发电装机容量可以反映一个国家潜在的经济实力。1978 年我国发电装机容量占全球总发电装机容量的比例不到 3%,已超过 15%。早在 1995 年我国发电装机容量已跃居世界第二,仅次于美国。可以预计,我们将会超过美国,我国发电装机容量将在全球名列前茅。

随着技术进步及电源结构的优化,我国装备了具有国际先进水平的大容量、高参数、高效率的发电机组,掌握了具有国际领先水平的长距离、大容量、低损耗的特高压输电技术,我们运行着全球最大的电网,成为我国大范围资源优化配置的重要手段。

作为发展中国家，我国正处于工业化进程中。我国人均用电水平还很低：人均用电量 2596kW2h 人均占用发电装机容量仅为 0.6kW；我国第二产业用电比重为 76.49%，第三产业为 9.78%，生活用电比重为 11%。由此可见，我国人均用电水平远低于发达国家，与完成其工业化进程国家的电力指标相比，我国经济发展正处于工业化进程的中后期，我国用电远低于国际水平，这也说明我们还有很大的发展空间。

篇 4

在培训中心马老师的精彩讲解中，我们首先对上海电机厂的基本情况有了初步的了解。上海电机厂现全称上海电气集团上海电机厂，它是上海电气（集团）总公司属下的一家具有现代化生产规模的综合性电机制造企业，国家大型一档企业，连续三年通过上海市高新技术企业复审，连续七年评为全国 500 强企业。1995 年起连续七年获得上海市名牌产品荣誉称号。1996 年获得全国“五一”劳动奖状，1999 年荣获特级安全级企业单位。

接下来，马老师用了近一个小时的时间，为我们做了一个精彩的报告，从那一个个典型的安全事故报告中，我们深刻的了解到贯彻“以人为本，安全第一”方针的重要性，以及安全操作在实际工作中的重要意义。

下午，我们来到了上海电机厂的一兄弟单位上海汽轮发电机有限公司，在此我们将要对其各主要生产车间、部门进行参观了解。参观中，我又一次感受到上午安全教育课的重要性，在我们还未进入汽轮发电机转子制造车间时，负责人就给我们每人发了一份“制造部生产现场安全告知书”，在这份告知书中，我们了解到一些平常在学校根本无法学到的安全知识，比如：

未经许可，不准擅自摄影、摄像，采访、报道；

2、主动避让生产现场交通通道上的运输车辆、起重机和行车；

3、不准擅自进入危险隔离区域和生产加工区域；

4、生产现场的绿色通道为紧急逃生线路，请选择就近出口；

.....

在这里我们了解到了汽轮发电机公司的先进设备，主要有：“G48-CP4连续轨迹坐标磨床、DoerriesCNC14m立式加工中心、PWH大型退火炉、VPI真空压力浸漆设备、AG300D数控线切割机、AGA782型红外摄象仪、SP315-2、0-1、6自动上下料双点压力机、400/80吨双梁桥式起重机、15米卧式数控车床、SkodaW250HEN数控镗铣床……”，看到的这些设备都是我们平常在课本或生活中所看不到的，使我们的视野得到了极大的拓宽！

3月29日上午，我们安排培训的内容是讲解有关汽轮发电机的知识。从授课中，我们知道上海汽轮发电机是国内最早建成的电站汽轮机制造的大型骨干企业。从1955年试制成功中国第一台6MW汽轮机开始，加快技术和产品发展，以后不断开发、试制出12万、25MW 50MW 125MW 300MW和600MW等火电、核电汽轮机，填补了国内电站设备制造的空白，为中国电力工业的快速发展作出了较大的贡献。其次，我们还了解到该公司的特色产品是：双水内冷汽轮发电机（居世界前列）和水氢氢冷汽轮发电机。正是由于有这些拳头产品的问世，才会使得我国在汽轮发电机的制造技术方面取得日新月异的发展。

3月30日，依实习计划的安排，我们接受培训的内容是异步电机这一部分。首先我们知道，异步电机按照结构可分为：绕线型和鼠笼型两种；若按在实际工作中的主要用途又可分为：轧钢电机、卷扬电机、鼓风机、水泵电机等；还可以按电机的机座型号来划分为：大型、中型和微型电机等。

在此，我们从老师傅的生动讲解中了解到了异步电机的一些保养知识。比如：通过经常的检查和定期的检查，可以及时发现和消除缺点、预防故障的发生，提高运行的可靠性，电机如果长期在不良状态下工作，即运行可靠性降低，发热和

不但不符合经济原则，同时也影响电机的寿命，所以做好电机的检修工作是保证电机可靠运行和保证正常生产的重要环节。

检修的具体时间可以根据安装地点的周围环境和电机的结构型式和现场的条件决定，一般电动机大修每年一次，小修每年至少 2-4 次。除了定期的检修还应该经常地进行清洁电机外部工作，并用干燥压缩空气吹净电机的内部，每月至少一次

异步电机检修的项目主要有：其中较大的检修项目有定子、转子及集电环、轴承、电机之通风系统及润滑系统、电机的气隙尺寸等；清扫电动机及起动设备的外部测量定转子间的空气隙、清洗轴承、为管道通风电机，须清扫通风管道、检查集电环、电刷及电刷盒的情况、机组中心线检查、紧固零件是否松动等项目属于较小的检修项目。

4 月 2 日，今天我们安排的理论培训课是有关电机绝缘的问题。在听课中我们了解到：电机的绝缘技术主要包括绝缘材料、绝缘结构和绝缘工艺。其中，绝缘材料有，云母材料、补强材料和胶粘剂，其特点如下表：

绝缘材料种类成分主要特点

云母材料片云母粉状，大鳞片片云母

补强材料绸纸薄膜，复合材料

胶粘剂 1910 年虫胶，1930 年沥青，1945 年苯乙烯、聚酯，1965 年改进树脂

三十年代，我国在绝缘结构方面采用套筒式，而在其后通过技术方面的改进使用了连续式结构，使得电机的绝缘结构技术取得了长足的进步。

下午，我们参观了上海电机厂的线圈制造车间，在那一台台线圈自动绕扎机旁边，我们目睹了工人师傅们那娴熟的操作技能，还有那型液压式大型线圈拉型

使得劳动生产率大大提高，看到那一捆捆做好的线圈，从一位师

傅那里得知：

①_____X。

②_____X。

③_____X。

④_____X。

⑤_____X。

⑥_____X。

①——材料系列代号；

②——绝缘特征代号；

③——结构粘性代号；

④——绝缘厚度；

⑤——薄膜厚度（数字）；

⑥——耐热指数（字母）

在工人师傅的介绍中，我终于懂得了线圈上那一些字符所代表的真正含义，心里觉得非常高兴。

4月3日，上午依实习计划，我们集体乘车前往上海电器科学（以下简称电科所）研究所进行参观实习，在这里我们了解到：上海电器科学研究所始建于1953年，是电工行业的一个综合性研究所，专业涉及低压电器、中小型电机、电工合金、船用电机电器和自动化工程。

参观中我们认识到，精密的检测水平对产品性能的影响是如此的重要。随着中国加入 WTO 我所将迸发出更大的活力，并通过全国性的行业协会、电工技术学会、标准化技术委员会以及国家级的产品测试中心服务于行业，推动技术进步，促进我国技术整体水平提高。

在电器领域中，电科所主持研制的 DW10 DW15 框架断路器，DZ10 DZ20 塑壳断路器，CJ10、CJ20 交流接触器等曾独霸市场近 30 年。近年来，跨国公司纷纷登陆中国投资建厂，在竞争空前激烈的市场中，我所开发的 DW4 智能化框架断路器、DZ40 S 系列塑壳断路器、CJ40、CJ45 系列交流接触器等与国际品牌共舞，平分秋色。

在自动化工程领域里，该所连续多年为上海市一号工程做贡献，先后为上海市高架环路、宝钢、金山石化、30 万吨乙烯、合流污水处理、浦东机场等重点工程承担自控系统的设计与施工。

在产品测试这一环节中，我们深刻的意识到：测试手段是科学研究的基础。电科所所具有国内一流的电器、电机产品及电气成套装置的研究试验设施，为科研和产品开发提供了比较完备的条件保证。其中设备检测所是一个具有独立法人地位、非营利的综合性电工产（商）品质量检测机构。是中国实验室国家认可委员会（CNACL）和中国国家进出口商品检验室认可委员会（CCIBLAC）认可实验室。上海电器设备检测所由国家低压电器质量监督检验中心、国家中小电机质量监督检验中心、机械工业产品电磁兼容性监督检测中心和认证审核部等部门组成，实验室总面积 12500 平方米，各类检测仪器设备 1300 多台套，资产原值 3000 万元。在浙江安吉县建有 30 米法标准电磁兼容开阔实验场（占地 4800 平方米）。

4 月 4 日，我们徒步来到上海电机厂附近的一汽轮机——上海气轮机有限公司，在此我们首先集体观看了该公司近年来生产发展的实况录像，然后在负责领导的带领下，对各个车间成产部门进行了详细的实地参观，取得了很大的收获。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/866204231154010231>