

@备考首选

通关无忧 轻松拿下考试

-  基础阶段－专业知识
-  刷题阶段－重点题库
-  冲刺阶段－押题点睛
-  考点覆盖－精编习题
-  紧扣考纲－直击考点
-  历年真题－押题抢分

本封面内容仅供参考，实际内容请认真预览本电子文本

祝您考试顺利

2023 年《铣工（高级技师）》专业技术资格 考试题与答案

目录简介

一、单选题：共 140 题

二、判断题：共 15 题

一、单选题

1. 坚持办事公道, 要努力做到()。

- A. 公私不分
- B. 有求必应
- C. 公正公平
- D. 全面公开

正确答案：C

2. 加工中心储刀容量最大的刀库形式是()刀库。

- A. 盘式
- B. 链式
- C. 箱式

D. 直排式

正确答案：B

3. 测量反馈装置的作用是为了（）。

A. 提高机床的安全性

B. 提高机床的使用寿命

C. 提高机床的定位精度、加工精度

D. 提高机床的灵活性

正确答案：C

4. 数控机床的联动轴数是指机床数控装置的（）同时达到空间某一点的坐标数目。

A. 电机

B. 主轴

C. 坐标轴

D. 工件

正确答案：C

5. 硬度仅次于金刚石的刀具材料为（）。

A. 氮化硅陶瓷

B. 立方氮化硼

C. 碳化硼

D. 硬质合金

正确答案：B

6. 用水平仪检验机床导轨的直线度时, 若把水平仪放在导轨的右端; 气泡向右偏 2 格; 若把水平仪放在导轨的左端, 气泡向左偏 2 格, 则此导轨是() 状态。

A. 中间凸

B. 中间凹

C. 不凸不凹

D. 扭曲

正确答案：B

7. 能控制切屑流出方向的刀具几何角度是()。

A. 前角

B. 后角

C. 主偏角

D. 刃倾角

正确答案：D

8. 一般情况下() 对刀具的耐用度的影响更大。

A. f 对 v

B. v 比 f

C. a_p 比 v

D. a_p 比 f

正确答案：B

9. 一般情况下()对钻孔表面粗糙度的影响更大。

A. f 对 v

B. v 比 f

C. a_p 比 v

D. a_p 比 f

正确答案：A

10. 一般情况下, 直径()的孔应由普通机床先粗加工, 给加工中心预留余量为 4 至 6mm(直径方向), 再由加工中心加工。

A. 小于 $\phi 8\text{mm}$

B. 大于 $\phi 30\text{mm}$

C. 为 $\phi 7\text{mm}$

D. 小于 $\phi 10\text{mm}$

正确答案：B

11. 若测头进给方式采用跳步进给 2, 进给速率为一般速度($f50$), 则应用程序语句()。

A. G5

B. G31

C. G11

D. G4

正确答案：B

12. 数控系统的()端口与外部计算机连接可以发送或接受程序。

A. SR-323

B. RS-323

C. SR-232

D. RS-232

正确答案：D

13. 感应加热淬火时,若频率为 $1\sim 10\text{kHz}$,则淬硬层深度为()。

A. $0.5\sim 2\text{mm}$

B. $2\sim 8\text{mm}$

C. $10\sim 15\text{mm}$

D. $15\sim 20\text{mm}$

正确答案：A

14. 在市场经济条件下,职业道德具有()的社会功能。

- A. 鼓励人们自由选择职业
- B. 遏制牟利最大化
- C. 促进人们的行为规范化
- D. 最大限度地克服人们受利益驱动

正确答案：C

15. 加工中心按照功能特征分类, 可分为复合. ()。

- A. 刀库+主轴换刀加工中心
- B. 卧式加工中心
- C. 镗铣和钻削加工中心
- D. 三轴加工中心

正确答案：C

16. 零件表面形状是由 () 与工件之间的相对运动而获得的。

- A. 刀具
- B. 导轨
- C. 主轴
- D. 尾架

正确答案：A

17. 设定 G54~G59 工作坐标时, 对刀后按 () 键, 在工作坐

标系页面输入当前的 X, Y 坐标值。

- A. OFFSET
- B. POS
- C. RESET
- D. PROG

正确答案：A

18. 在铣床上采用机用铰刀铰孔时，切削速度一般选_____m/min 左右

- A. 5
- B. 20
- C. 30
- D. 40

正确答案：A

19. 由对刀元件引起的的加工误差称为()。

- A. 加工误差
- B. 定位误差
- C. 夹紧变形误差
- D. 调整误差

正确答案：D

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/868012110015006070>