

压力管道的安全管理制度范文

压力管道是指在工业生产过程中用于输送气体、液体或固体的管道系统。由于压力管道运行过程中承受着较大的压力，一旦发生泄漏或事故，可能会造成重大的人员伤亡、财产损失甚至环境污染。为了保障压力管道的安全运行，制定和实施一套完善的压力管道安全管理制度显得非常重要。下面是一个关于压力管道安全管理制度的范文，供参考。

第一部分：总则

第一条 为了保障压力管道的安全运行，遵守相关国家法律法规，制定本压力管道安全管理制度。

第二条 本安全管理制度适用于我单位所有的压力管道系统。

第三条 压力管道的安全管理责任由我单位压力管道负责人负责。

第四条 压力管道的安全管理工作应遵循预防为主、综合治理的原则，科学合理运行。

第五条 压力管道的安全管理工作应贯彻属地管理、行业监管和单位自律的原则。

第二部分：安全管理组织机构

第六条 建立压力管道安全管理机构，具体职责如下：

1. 负责压力管道安全管理制度的制定、修订和宣传工作；
2. 负责压力管道的安全检查、维护和维修工作；
3. 负责压力管道事故的应急处理和调查工作；
4. 负责对压力管道操作人员进行培训和考核工作；
5. 负责制定压力管道安全检查和评估标准。

第七条 压力管道安全管理机构由安全主管、工程师、技术人员等组成，具体人员数量根据管道系统的规模和复杂程度确定。

第八条 压力管道安全管理机构需定期向单位领导层汇报工作进展情况。

第三部分：安全管理措施

第九条 压力管道的设计、施工、运行、维护和检查应符合国家相关规定，并严格按照相关标准进行。

第十条 压力管道的设计应满足以下要求：

1. 根据介质特性和工艺要求，确定材料的选择；
2. 计算和核算管道的设计压力、温度和厚度等参数；
3. 设计管道的布置和支撑结构；
4. 设置安全阀、报警装置和排气装置等。

第十一条 压力管道的施工应满足以下要求：

1. 管道施工应严格按照设计方案进行；
2. 管道安装过程中应注意防止损坏和变形；
3. 管道焊接应符合相关规定，确保焊缝的质量；
4. 管道安装完成后应进行压力试验，确保无泄漏。

第十二条 压力管道的运行应满足以下要求：

1. 建立计量、监测和报警系统，及时发现和处理异常情况；
2. 定期进行设备检查和维护工作，确保设备的正常运行；
3. 对设备操作人员进行培训和考核，确保操作规程得到遵守；
4. 定期制定压力管道的运行记录，包括设备维护、故障排除等。

第十三条 压力管道的维护和检查应满足以下要求：

1. 建立定期检查制度，对压力管道进行检修和维护；

2. 建立隐患排查制度，对压力管道进行隐患排查和处理；
3. 定期对压力管道进行外观和内部检查，发现问题及时处理；
4. 履行对压力管道的定期检验和评估工作。

第四部分：事故应急处理

第十四条 压力管道事故应急处理应满足以下要求：

1. 建立应急预案，明确各层级的责任和职责；
2. 建立应急通讯系统，及时与有关部门和人员取得联系；
3. 确保应急设备的完好性和畅通性；
4. 组织事故现场的救援和处理工作；
5. 及时通知相关部门和社会大众，做好事故的社会公关工作。

第十五条 对压力管道事故进行调查和处理应满足以下要求：

1. 进行全面的调查和分析，找出事故的原因和责任；
2. 提出事故处理的措施和建议；
3. 组织事故的整改和复核工作；
4. 对事故处理过程进行诚信和公开的宣传。

第五部分：培训和考核

第十六条 对压力管道操作人员进行培训和考核应满足以下要求：

1. 组织新员工的岗前培训工作，确保其具备相关的基本知识和技能；
2. 定期对操作人员进行职业技能培训，提高其操作水平和应急处理能力；
3. 进行定期的职业技能考核，评估操作人员的业务能力；
4. 组织应急演练活动，提升操作人员的应急处理能力。

第六部分：监督和评估

第十七条 对压力管道的安全管理工作进行监督和评估应满足以下要求：

1. 建立监督检查制度，对压力管道的安全管理工作进行定期检查和评估；
2. 对重大问题进行追责和处理，确保责任人员承担责任；
3. 进行定期的安全评估工作，提出改进意见和建议；
4. 接受上级部门和行业监管部门的监督和检查。

第十八条 对压力管道的安全管理工作进行总结和报告应满足以下要求：

1. 定期总结安全管理工作经验和教训，提出改进建议；
2. 编写安全管理月度和年度报告，报送上级部门和行业监管部门；
3. 及时回应社会的关切和疑问，做好安全管理的宣传工作。

第七部分：附 则

第十九条 本安全管理制度由我单位压力管道负责人负责解释，并在有效期内进行修订。

第二十条 本安全管理制度自发布之日起生效，废止之前的任何压力管道安全管理制度。

最后附上相关表格、流程图和操作指南，可作为具体操作的参考依据。

以上即为压力管道安全管理制度的范文，供参考。实际制定和实施时，应根据实际情况进行具体规定和操作。同时，还需要加强培训和宣传工作，提高员工对压力管道安全管理的意识和重视程度，共同维护好压力管道系统的安全运行。

压力管道的安全管理制度范文（二）

一、目的

为了确保压力管道运行安全，预防事故的发生，保护人员和财产的安全，制定本安全管理制度。

二、适用范围

本安全管理制度适用于所有压力管道的设计、安装、使用、维护和检修等环节。

三、责任与义务

1. 管道所有人有义务保证压力管道的设计、安装和使用符合国家相关规定，确保管道的安全运行。

2. 管道使用单位应加强对压力管道的日常管理，组织对管道的定期检测和维修，确保管道处于良好的工作状态。

3. 管道维修人员必须具备相关资质和技能，并按规定进行培训和考核，确保维修操作的安全性和有效性。

4. 对于压力管道的设计、安装、维修等工作的相关人员，应加强对安全管理的宣传教育，增强安全意识。

四、安全管理要求

1. 压力管道的设计、安装和使用必须符合国家相关规定和标准，确保其强度、耐压试验和防腐措施等满足要求。

2. 管道使用单位应加强对管道的定期检测和维修，确保管道的完整性和稳定性。

3. 压力管道必须定期进行压力试验，确保其能够承受设计压力。

4. 管道使用单位应加强对工作人员的培训，确保其具备相关的安全知识和技能，能够正确操作和维护管道。

5. 对于管道的泄漏、爆炸等事故，必须及时报告相关部门，并采取紧急措施进行处理。

6. 管道使用单位应建立完善的管道档案，对管道的设计、施工、检测和维修等进行全面记录和备案。

五、安全责任追究

对于违反本安全管理制度的行为，责任人将被追究相应的法律责任或纪律处分。同时，相关责任单位也将承担相应的赔偿责任。

压力管道的安全管理制度范文（三）

目录

一、操作人员岗位责任制

二、压力管道管理人员的职责

三、安全管理机构职责；

四、压力管道安全操作规程

五、压力管道的技术档案管理制度

六、压力管道的日常维护保养制度

七、压力管道运行记录制度

八、压力管道的定期检查制度

九、压力管道作业人员管理和培训规定

十、安全附件检查制度

十一、压力管道事故处理制度

一、操作人员岗位责任制

1. 操作人员必须经过安全监察机构进行安全技术和岗位操作法学习培训，经考核合格后方可持证上岗。

2. 操作人员必须熟悉本岗位压力管道的技术特性、系统结构、工艺流程、工艺指标、可能发生的事故和应采取措施。做到“四懂三会”，即懂原理、懂性能、懂结构、懂用途，会使用、会维护、会排除故障。

3. 操作人员必须严格按照操作规程进行操作，严禁超压、超温运行。

二、压力管道管理人员职责

压力管道必须由专人管理，并履行下列职责：

1. 贯彻执行国家有关压力管道的标准、法规、制度；
2. 建立、健全压力管道的技术档案，办理压力管道的使用证；
3. 编制压力管道安全管理的规章制度；
4. 参与压力管道的验收及试车工作；
5. 制定压力管道的检验、检修、改造和报废等工作计划并负责实施；
6. 参与压力管道工艺参数变更的审批工作；
7. ____有关操作人员的安全技术教育和培训工作；
8. 参与压力管道事故分析；
9. 负责有关压力管道的统计上报。

三、安全管理机构工作

公司设置专门理机构和专职管理人员对压力管道进行管理。安全管理机构为设备部。

工作范围：机械、电路、管道、压力管道的安全相关工作人员设置：部长____名，队员____名。

工作性质。部长负责全面工作，与公司决策层交流。队员协助部长实施分项工作，与车间沟通，对部长负责。

工作方向。部长负责安全工作的部署，负责操作人员审证、工作考评，日常工作联系。队员负责资料档案的整理。

四、压力管道安全操作规程

为使蒸汽管道、阀门、法兰等都受到均匀缓慢的加热病房去管内的凝结水，以防止管道内产生水击而发生渗漏等，需要暖管。

暖管需要时间，根据蒸汽温度、季节气温、管道长度、直径等情况而定。暖管操作：

1. 开启管道上的疏水阀，排除全部凝结水。
2. 缓慢开启主汽阀和主气阀的旁通阀半圈，待管道充分预热后再全开。如管道发生震动或水击，应立即关闭主汽阀，加强疏水，待震动消除后，再慢慢开启主汽阀，继续进行暖管。
3. 慢慢开启分气缸进汽阀，使管道汽压与分汽缸汽压相等，同时注意排除凝结水。
4. 排出干燥蒸汽后关闭所有疏水阀，全开主汽阀。各汽阀全开后，应回转半圈，防止汽阀因受热膨胀后卡住。
5. 有旁通管道的，应关闭旁通阀。

五、压力管道的技术档案管理制度

压力管道的技术档案的安全地管理、使用、检验、维修压力管道的重要依据。凡符合《压力管道安全管理与监察规定》管辖范围内的压力管道，都必须建立技 2 术档案。管理的技术档案包括：

1. 压力管道的使用登记证;
2. 压力管道使用登记汇总表;
3. 原始设计资料(包括压力管道的设计计算书、系统图、平面布置图、工艺流程图、轴侧图等);
4. 管道制造_____资料(包括压力管道_____团、竣工验收资料、管道材质证明书、管道元件明细表和出厂合格证和质量证明、管道_____工艺文件、压力管道_____质量证明书及监督检验报告等)。
5. 使用资料
 - (1) 压力管道的运行记录(包括生产周期、累计运行时间、主要工艺参数工作压力、工作温度波动范围等);
 - (2) 管道的定期检验报告;
 - (3) 管道变更记录(包括维修和改造记录);
 - (4) 安全附件校验, 维修和变更记录;
 - (5) 管道事故记录和事故分析报告;
 - (6) 其他技术资料和记录。

六、压力管道的日常维护保养制度

压力管道的日常维护保养是保证和延长使用寿命的重要基础。压力管道的操作人员必须认真做好压力管道的日常维护保养工作。

- 1 经常检查压力管道的防护措施, 保证其完好无损, 减少管道表面腐蚀;
- 2 阀门的操作机构要经常除锈上油, 定期进行操作, 保证其操纵灵活;
- 3 安全阀和压力表要经常擦拭, 确保其灵敏准确, 并按时进行校验;

4 定期检查紧固螺栓的完好状况，做到齐全、不锈蚀、丝扣完整、联结可靠；

5 注意管道的振动情况，发现异常振动应采取隔断振源，加强支撑等减振措施，发现摩擦应及时采取措施；

6 静电跨接、接地装置要保持良好完整，发现损坏及时修复；

7 停用的压力管道应排除内部介质，并进行置换、清洗和干燥，必要时作惰性气体保护。外表面应进行油漆防护，有保温的管道注意保温材料完好；

8 检查管道和支架接触处等容易发生腐蚀和磨损的部位，发现问题及时采取 3 措施。

9 及时消除管道系统存在的跑、冒、滴、漏现象；

10 对高温管道，在开工升温过程中需对管道法兰联结螺栓进行热紧；对低温管道，在降温过程中进行冷紧；

11 禁止将管道及支架做为电焊零件和其他工具的锚点、撬抬重物的支撑点；

12 配合压力管道检验人员对管道进行定期检验。

13 对生产流程的重要部位的压力管道、穿越公路、桥梁、铁路、河流、居民点的压力管道、输送易燃、____、有毒和腐蚀性介质的压力管道、工作条件苛刻的管道、存在交变荷载的管道应重点进行维护和检查。

14 当操作中遇到下列情况时，应立即采取紧急措施并及时报告有关管理部门和管理人员：

(1) 介质压力、温度超过允许的范围且采取措施后仍不见效；

(2) 管道及组成件发生裂纹、鼓瘪变形、泄漏；

(3) 压力管道发生冻堵；

(4) 压力管道发生异常振动、响声，危及安全运行；

(5) 安全保护装置失效；

(6) 发生火灾事故且直接威胁正常安全运行；(7) 压力管道的阀门及监控装置失灵，危及安全运行。

七、压力管道运行记录制度

操作人员应严格执行巡回检查制度作好巡回检查记录，发现异常情况应及时汇报和处理。巡回检查的项目应包括：

1. 各项工艺指标操作参数、运行情况、系统平衡情况；
2. 管道接头、阀门及管件密封情况，是否存在泄露；
3. 保温层、防腐层和保护层是否完好；
4. 管道振动情况；
5. 管道支架是否完好；
6. 管道之间、管道和相邻构件的摩擦情况；
7. 阀门等操作机构润滑是否良好；
8. 安全阀、压力表、____片等安全保护装置的运行、完好状态；
9. 静电跨接、静电接地、抗腐蚀阴极保护装置是否完好；
10. 是否存在其它缺陷。

八、压力管道的定期检验制度

压力管道的定期检验，分为在线检验和全面检验。

1. 在线检验是在运行条件下对在用工业管道进行的检验，使用单位根据具体情况制定检验计划和方案，在线检验每年至少检验一次。

2. 在线检验工作由使用单位进行，使用单位也可将检验工作委托给具有管道检验资格的单位。在线检验的检验人员资格须经过质量技

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/868061024100006132>