

设备安全操作 15 篇

【第 1 篇】变配电室设备巡视检查安全操作规定

设备巡视检查是为了掌握设备的运行状况,及时发现设备隐患,监视设备运行动态,确保设备安全运行的重要工作,电气工作人员必须严格执行。

1、各配电室设备电工每班巡查不少于两次,并认真做好电压、电流、功率及其他运行参数的记录。

2、巡视检查只允许在遮拦外进行,与高低压带电导体按规范保持安全距离。变压器只允许在低压侧抄录油温,观察油枕油面和其他检查。严禁走向高压侧。对高压配电柜,严禁打开柜门,进行各种违章作业。

3、巡视用目视、耳听、鼻嗅、并作好记录。应对所有的高低压开关、刀闸、互感器、变压器支柱绝缘子,母线汇流排,电缆,电缆头,熔断器。各种计量和指示表计等进行仔细巡视,认真分析异常现象,及时向上级主管反映。

4、严格执行电业安全操作规程,各配电室的安全用具(高压试电笔、携带型接地线、绝缘器具)及消防器材应处于完好状态。并置以供随时使用。

5、停电拉闸操作必须严格按照开关、负荷侧刀闸、母线侧刀闸顺序依次操作;送电合闸顺序与此相反。严禁带负荷拉刀闸。

6、10kv 操作时必须一人操作一人监护,严禁单人操作。操作中发生疑问时,不准擅自更改操作内容,必须向主管人

员报告,弄清楚后再进行操作。

7、用绝缘棒拉合刀闸应带绝缘手套,雨天操作室外高压设备时,绝缘棒应有防雨罩,还应穿绝缘靴。雷电时,禁止进行倒闸操作。

8、在电容器组上工作时,应将电容器逐个多次放电并接地后,方可进行工作。

9、若遇电气设备着火时,应立即将有关设备的电源切断,然后进行救火。对电气设备应使用干式灭火器,二氧化碳灭火器或四氯化碳灭火器等灭火。不得使用泡沫灭火器灭火。对注油设备应使用泡沫灭火器或干燥的沙子等灭火。

10、任何工作人员发现有违反以上条文的,并足以危及人身和设备安全者,应立即给予制止。

【第2篇】机电设备安全操作方法

随着人们生产生活的日益机械化,机电设备的使用频率加大。如果能够用好机电设备,将会使生产过程便捷很多,如果操作不当就会存在安全风险。所以在使用机电设备过程中应该注意按照它的安全操作方法来做到。

1、操作机电设备及使用小型电动工具前,应检查机电设备、小型电动工具的电源线和安全防护装置。电源线破损或安全防护装置缺损和失效的机电设备、小型电动工具,未经专业人员更换、修复,不得投入使用。机电设备工作结束,应切断电源并锁好开关箱。小型手持式电动工具应交保管室保管。

2、在机电设备工作前必须检查机械、仪表、工具等,确认完好方准使用;有试运行要求的,应按规定进行试运行,确认正常后,方可投入使用。

3、施工机械和电气设备、小型电动工具不得带'病'运转和超负荷作业。在机电设备操作中发现异常情况应立即停机检查,禁止在机电设备运转时进行擦洗和修理,作业中严禁将头、手等伸入机械行程范围内。机电设备修理应由专业人员按照原厂说明书规定的条件或有关标准、规范进行,不得任意使用代用部件或改装、改造。

4、新机、经过大修或技术改造的机电设备,必须按出厂说明书的要求和现行行业标准《建筑机械技术试验规程》(jgj34)进行测试和试运转。

5、施工现场机电设备、小型电动工具必须按出厂说明书规定的技术性能、承载能力、使用条件和本规程的有关规定,正确操作,合理使用,严禁超载作业或任意变更、扩大使用范围。按规定需定期检验检测的机电设备的仪表和有关安全装置,应经具有法定检验检测资格的单位定期检验检测,否则不得使用。

6、机电设备、小型电动工具用电,应当符合本规程和有关标准、规范的要求,并应由专业人员安装、拆除和维修保养。

7、机电设备的管理应做到'定人、定机、定设备',严禁不具备专业资格的人员操作机电设备。小型电动工具使用前,

应对使用人进行安全技术交底并进行安全技术操作规程的教育。

8、机电设备、小型电动工具的操作人员必须按规定穿戴好个人安全防护用品。机械操作人员的衣着应符合安全要求,紧身并束紧袖口,不得系领带,女工发辫应挽入工作帽内

【第3篇】设备停车作业集控与现场联系起停车安全操作规定

我厂设备大都为集控远程操作,特别是冬季生产由于冻块较多设备停车启动频繁,有的车间在没有确定设备确实停电的情况下,盲目处理事故,(比如 1、上带式输送机皮带上检冻块,2、盲目上皮带机处理事故包括站在皮带架上、站在导料槽上盖上、机头机尾护罩上处理事故);而有的集控员在没有接到现场通知的情况下盲目起车,安全隐患极大,极易发生人身伤亡事故。为杜绝事故发生,厂要求各单位必须加强安全操作,特规定如下:

1、各车间生产停车处理事故必须确认设备确实停电后,方可处理事故。比如皮带机必须拉绳同时现场打零位,最关键的是必须保证安全的前提下现场手动试开设备,确认设备确实停电无论集控和现场都开不了车的情况下,才能处理事故。处理事故必须两人以上,必须有专人监护。

2、无论设备有否集控信号,集控员远程手动启动设备必须与现场联系,待现场人员回信确实认定现场安全可以启车后,方可手动启车。

各单位要严格按此规定执行,对违反者视情节轻重给予50-500 元的罚款,并追究连带责任,情节特别严重的依法追究刑事责任。

【第 4 篇】变配电室设备巡视检查和安全操作规定

设备巡视检查是为了掌握设备的运行状况,及时发现设备隐患,监视设备运行动态,确保设备安全运行的重要工作,电气工作人员必须严格执行。

1、各配电室设备电工每班巡查不少于两次,并认真做好电压、电流、功率及其他运行参数的记录。

2、巡视检查只允许在遮拦外进行,与高低压带电导体按规范保持安全距离。变压器只允许在低压侧抄录油温,观察油枕油面和其他检查。严禁走向高压侧。对高压配电柜,严禁打开柜门,进行各种违章作业。

3、巡视用目视、耳听、鼻嗅、并作好记录。应对所有的高低压开关、刀闸、互感器、变压器,支柱绝缘子,母线汇流排,电缆,电缆头,熔断器。各种计量和指示表计等进行仔细巡视,认真分析异常现象,及时向上级主管反映。

4、严格执行电业安全操作规程,各配电室的安全用具(高压试电笔、携带型接地线、绝缘器具)及消防器材应处于完好状态。并置以供随时使用。

5、停电拉闸操作必须严格按照开关、负荷侧刀闸、母线侧刀闸顺序依次操作;送电合闸顺序与此相反。严禁带负荷拉刀闸。

6、10kv 操作时必须一人操作一人监护，严禁单人操作。操作中发生疑问时，不准擅自更改操作内容，必须向主管人员报告，弄清楚后再进行操作。

7、用绝缘棒拉合刀闸应带绝缘手套，雨天操作室外高压设备时，绝缘棒应有防雨罩，还应穿绝缘靴。雷电时，禁止进行倒闸操作。

8、在电容器组上工作时，应将电容器逐个多次放电并接地后，方可进行工作。

9、若遇电气设备着火时，应立即将有关设备的电源切断，然后进行救火。对电气设备应使用干式灭火器，二氧化碳灭火器或四氯化碳灭火器等灭火。不得使用泡沫灭火器灭火。对注油设备应使用泡沫灭火器或干燥的沙子等灭火。

10、任何工作人员发现有违反以上条文的，并足以危及人身和设备安全者，应立即给予制止。

【第 5 篇】使用喷涂设备安全操作及其注意事项

一、操作注意事项

1、当喷涂时，切勿将手指、手掌或身体的任何部位接触喷嘴。

2、严禁将喷枪口对着自己或他人。

3、严禁将喷嘴护套卸下后喷涂。

4、除了喷涂或清洗外，任何时候都必须将喷枪保险关上。

5、在进行任何有关设备的维修或保养前，请先泄压。

6、清洗时，请勿使用漂白水或强酸碱之溶剂。

7、必须配备相应的电源稳压器。

二、施工注意事项

1、请在通风良好及照明充足的场所施工。

2、勿在有火花或有可燃物的区域施工。

3、设备在无涂料的情况下空转超过 10 秒。

4、此喷涂设备不能用于含胶水成分或含颗粒及无溶剂或含强腐蚀性的涂料喷涂。

5、此喷涂设备只能使用 220 伏单相电，严禁接驳 380 伏电源，负责将烧毁电机。

6、再拔下电源插座时，切勿拉扯设备电源线。

7、喷涂时，请勿吸烟。

【第 6 篇】设备安全操作管理措施

电气设备管理

前言

电气设备的危险乃是造成多火灾及伤亡的原因。事实上，电气火灾是工作场所火灾的头号原因。

电气设备危险因素包括，但不限于电线、设备误用、绝缘失灵、接地错误、开关箱开而不关，以及水电装置互相连接。

本款将帮助您注意电气设备危险因素。

指南

1. 一切电线的直径均须有适当的尺寸，绝缘和接口，且

无危险因素。

一切电线均须有适当的位置,支撑和保护,不致碰到人的头和脚,或在正常作业过程中碰到设备。切不可使用临时凑合的电线。所有工厂设备的电源线均须三叉接地或双得绝缘。切不可使用磨损的电线。

2. 只可使用经认可的固定装置、插头、电路断路器,及其他器材。切不可使用临时凑合的电线,因其会导致电气和火灾危险。

3. 一切中断箱、输出口,及配电盘均须用安全的保护外壳盖起来。

4. 灰尘、油腻、油脂或纤维的危险积累,会被电源(如电弧)点燃。马达上不可积存灰尘、油腻等物。

5. 在危险环境中,必须使用经特别设计和认可的电气设备。

6. 在允许使用手提电气加热器的地方,须实施清除可燃物质和安放加热器的程序。

7. 电气设备和保护装置应定期养护,而养护工作则应记录下来。

8. 须请一名称职的电工来检查和修理电气系统。

9. 须使用保护系统来保护电路及电气设备。

10. 电气设备的接地和双重绝缘可令保护装置正常运行。

灭火器操作指南

灭火器

参考指南:款 5.0

是

局部

否

备注

5.1

是否有足够的各种类别的手提式灭火器

5.2

灭火器是否灌满并定期接受检查

5.3

需使用灭火器的雇员是否每年接受有关灭火器使用及消防程序的训练

5.4

灭火器位置是否有明确标记

5.5

通向灭火器的通道是否畅通无阻

5.6

如使用 **halon** 式灭火器将灭火液喷进楼内各室,则在灭火器喷液前,雇员们能否撤离

5.7

灭火器是否安放在适当位置,以便在一般性可燃物质区,雇员至多行走 75 英尺既可拿到灭火器,或在易燃物质区,雇

50 英尺便可拿到灭火器

易燃物及可燃物

参考指南:款 6.0

是

局部

否

备注

6.1

雇员们是否受过有关适当处理和使用易燃及可燃及可燃物质的训练

6.2

可燃碎片及废料(如:油腻破布)是否贮存在有盖的金属容器内,并被及时搬离工地

6.3

是否使用政府认可的容器和铁箱来贮存和处理易燃及可燃液体

6.4

易燃液体在未被使用时是否全部放在密封的容器内是否全部贮存在政府认可的容器内

6.5

整桶散装易燃液体是否接地分配罐是否有粘合带

6.6

易燃及可燃液体的贮藏室内的电气装置是否有适当的

:如电灯、开关等

6.7

易燃及可燃液体的贮藏室内是否有机械或重力通风

6.8

是否在可能时使用真空吸尘器,而不是将可燃灰尘吹走或扫走

6.9

易燃或可燃液体的转移/撤离/运输是否由受过训练的人员来进行

6.10

在使用或贮存易燃或可燃物质的地方,是否已贴出并执行“禁止吸烟”的警告

6.11

是否及时并适当地清除所有溢出的易燃或可燃液体

电气设备

参考指南:款 7.0

是

局部

否

7.1

暴露的电线是否处于良好状态,有适当支撑并受到保护,不受物理性危害的影响

7.2

电线是否妥善地与固定装置、插头、电路断路器,以及其他设备相连

7.3

接合箱,插座和控制板是否全部盖紧

7.4

马达上是否有灰尘,污垢,油腻及纤维

7.5

电气设备是否已获准用于危险区域

7.6

经认可的手提加热器是否不带有可燃物质并被置于安全的地方

7.7

工地上是否有一个电气维修计划

7.8

是否有一名电工为工地提供服务

7.9

工地上是否有一个避雷系统

7.10

电气设备是否都有接地或双重绝缘装置

【第7篇】焊割设备安全操作规程

一、焊接、切割前准备

1、焊接人员应穿戴焊工服、安全帽或护目镜、绝缘鞋及鞋盖、电焊绝缘手套、口罩等,扣紧衣领和袖口。如有配

2、焊、割场地禁止存放有关易燃易爆物品,采取安全措施,装设相应的消防器材,严防触电、火灾、有害气体中毒等事故。

3、在焊、割工作现场 10m 范围内,不准堆放各种焊接设备和易燃易爆物品,如:油类、木材、氧气瓶、乙炔气瓶等。

4、焊机存放地点应通风良好,清洁干燥,无杂物放置,应在焊机下加垫干燥木板。

5、久未使用的电焊机,应检查绝缘电阻不得低于 $0.5\text{m}\Omega$,接线部位不得有腐蚀和受潮现象。

6、电焊机接入电网时,应注意两者电压相符。

7、焊机导线和接地线均不准搭在易燃易爆和带有热源的物品上,不准接在机械设备和管道上,及建筑物金属构件或轨道上。机壳接地应符合焊接工艺规定,接地电阻不得大于 4Ω 。

8、焊钳握柄必须用绝缘耐热材料制作,握柄与导线联接处应牢靠,并包好绝缘布。

9、特别要注意硅整流焊机的保护和冷却,严禁在不通风的情况下使用。

二、焊接、切割中注意事项

1、施焊受压容器、密闭容器、油桶、管道、沾有可燃气体和溶液的工件时,应先冲洗有毒、有害、易燃、易爆物质,消除容器及管道内压力,焊接、切割密封容器应先留出气

,必要时在进气口外装置通风设备。容器内照明电压不得超过 12v。焊工与焊件间应绝缘,容器外应设专人监护。

2、必须在有易燃易爆物品场所或在煤气管道附近或受力构件上焊割时,应有消防、安技部门或煤气站到现场检查同意,压力管道停止运行,并排尽管道内气体;受压构件上采取相应的安全措施,严防火星飞溅引起火灾或爆炸。禁止在已做油漆涂过塑料的容器内焊接。

3、严格按照焊机额定焊接电流和暂载率来使用,严禁过载。

4、焊接过程中,如遇有短路现象,不允许时间过长。特别是硅整流焊机,在短路时容易烧坏。

5、焊接铜、铝、铁、锡等有色金属时,必须要通风良好,采取防毒措施(戴防毒面罩或呼吸滤清器等)。

6、在高空焊割和施焊稳定性差的工件中,应系上安全带,采取安全防护措施,防止高空坠落和工件倒塌;禁止将导线挂绕身上,地面应指定专人监护。

三、焊接、切割完后注意事项

1、详细清理工作场所,切断电源,将焊接、切割设备及工具摆放在指定地点,灭绝余火后才准离开工作场所。

2、定期清洁、保养焊接、切割设备和工具。

【第 8 篇】 关于设备停车作业及集控与现场联系起停车的安全操作规定

我厂设备大都为集控远程操作,特别是冬季生产由于冻

,有的车间在没有确定设备确实停电的情况下,盲目处理事故,(比如 1、上带式输送机皮带上检冻块,2、盲目上皮带机处理事故包括站在皮带架上、站在导料槽上盖上、机头机尾护罩上处理事故);而有的集控员在没有接到现场通知的情况下盲目起车,安全隐患极大,极易发生人身伤亡事故。为杜绝事故发生,厂要求各单位必须加强安全操作,特规定如下:

1、各车间生产停车处理事故必须确认设备确实停电后,方可处理事故。比如皮带机必须拉绳同时现场打零位,最关键的是必须保证安全的前提下现场手动试开设备,确认设备确实停电无论集控和现场都开不了车的情况下,才能处理事故。处理事故必须两人以上,必须有专人监护。

2、无论设备有否集控信号,集控员远程手动启动设备必须与现场联系,待现场人员回信确实认定现场安全可以启车后,方可手动启车。

各单位要严格按此规定执行,对违反者视情节轻重给予50-500元的罚款,并追究连带责任,情节特别严重的依法追究刑事责任。

【第9篇】柴油发电机组设备安全操作规范

每一个电器都会制定一份安全操作规范,这是厂家制定了正规的操作规范。

1、启动前的准备工作:

(1)检查飞轮及发电机部分防护栏杆罩应完好;

(2) 操作人员应分工明确,实行监护,并穿戴绝缘鞋;

(3) 向电气室工作人员发出'准备'开车的信号后,认真检查各变速箱、离合器、调速器曲轴控制、油盎油位,及各部紧固螺钉,确认无误,并油水温度不低于 20℃时,方可进行启动;

(4) 各系统管路闸门应处于工作位置;

(5) 传动机构的连接螺栓应紧固良好;

(6) 检查储气瓶压力是否正常,超速保险装置是否定位;

(7) 置离合器手柄于启动位置,并打开扫气泵的排污阀;

(8) 启动外循环水泵、滑油泵、燃油泵,待循环水及油压符合要求时,一人操作,一人协助进行启动。

2、柴油机的启动和运行:

(1) 停车超过 24 小时,须打开试动阀,并启动润滑油泵,长久停用(一般为七天)的发电机,励磁机应测量电机及操作回路的绝缘电阻符合要求。手动盘车转 1~2 圈,自由启动电机拖动柴油机空转数圈,以排出缸内的油和水,然后关闭试动阀,方合好前离合器;

(2) 启动燃油泵,放出管路中的空气,其油压应在规定范围内之间,方可进行正式启动;

(3) 察看启动电源的电压是否正常后,按下'启动'按钮待柴油机着火后即松开。润滑油压力升到规定值以上时,停止启动滑油泵。并关闭扫气泵排污阀,穿好前离合器销钉;

(4) 不能启动时,应认真判明原因,原因不明,不应再次

启动。连续启动不应超过三次,间隔时间不应少于 2 分钟,第三次仍不能启动时,应认真分析检查,确认排除故障后,允许第四次启动;

(5) 发电机启动后,即认为发电机及全部电气设备均已带电,严禁人体接触带电部分,如果需要带电作业,应遵守危险作业审批制度和电工安全操作规程;

(6) 在调整柴油机转速时,应注意发电机运转是否正常,滑环及整流子上的碳刷应无跳动,无冒火花现象,无异常声响,此外还要与电工人员配合。调整频率和电压使之接近额定值;

(7) 当接到'准备并列'的信号后,发电机运转必须是正常、平稳的。而且达到频率相等,电压一样,相位相同,相序一致方能进行并列工作。并列时,以同步表为准,进一步调整转速,调节励磁。将电压和频率升至与系统电压、频率相接近。当自动励磁损坏改为手动时,其负载不宜过大,并随时监视有关工作参数。并列同步操作步骤如下

- a. 合上发电机出线的刀开关;
- b. 若是三相四线制供电的发电机,应合上中性点接地刀闸;
- c. 合上同步指示开关,检验相序,进一步调节;
- d. 认真查看同步指示器信号,若基本同步,立即迅速合上主开关,向系统送电。并列时采用自动准同期装置时,应参看说明书进行。采用手动准同期并列操作时,若发现同步表

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/868061040070006053>