

XXXX 电站工程

包装储运须知

中国机械设备进出口总公司

2012 年 6 月

第一章	发运预报程序与要求.....	3
第二章	单证要求及格式.....	4
第三章	包装箱编码方法及要求.....	4
第四章	包装及包装标识要求.....	4
第五章	供货单位的经济责任.....	4
第六章	工厂商检要求	4
第七章	增值税发票的开据	4
第八章	大件运输要求	4
第九章	中国境外采购货物发运须知.....	4
附 录 :		
附录一 :	箱件清单格式	
附录二 :	装箱单格式	
附录三 :	贸易标志 (运输唛头) 、商品标志示例	
附录四 :	箱装货物储运标志位置图	
附录五 :	CARE MARKS	
附录六 :	质量合格证格式	
附录七 :	出厂检验证格式	
附录八 :	出运预报格式	
附录九 :	提交业主的出运文件封面	
附录十 :	提交业主的技术文件封面	
附录十一 :	出运单证明细	
附录十二 :	铁路到站及临时收货人联系地址	

附录十三： 设备装运通知

附录十四： 制造厂需提交的单证

附录十五： 中华人民共和国出入境检验检疫出境检验检疫结果单

附录十六： 增值税发票模板

附录十七： 备件及其工具管理

第一章 发运预报程序与要求

- 1.1 合同生效后 12 个月内，CMEC 按照形式发票和业主提供的分类清单，向业主提交电站所要发运的设备和材料的名称、数量、体积和重量以及货物备妥时间。
- 1.2 各交货厂家应于合同生效后 30 天内向 CMEC 提交出运包装计划，内容包括：合同号、设备名称、设备系列号（按总供货清单规定）、总包装件数、每个包装件尺寸（长×宽×高）、净重、毛重及包装形式（木盘、托盘、捆绑件等）。如果有单件超重、超长或危险品及其他特殊要求者，应另行文字说明，以便 CMEC 做租船订舱准备。
- 1.3 各交货厂家应在每批交货发运前 45 天，向 CMEC 通报设备情况，包括预计该批发运的件数、总毛重、总体积、有无大件（尺寸超过 9m×3m×3m 或重量在 30 吨以上）及大件的品名、具体的尺码和重量。并于每批交货前 30 天，将下述单证制作完毕，以邮件方式发给土耳其项目部和中设商运指定邮箱。

- 1) 箱件清单 4 份（格式见附录一）
- 2) 装箱单 4 份（格式见附录二）
- 3) 质量合格证 4 份（格式见附录六）
- 4) 出厂检验证 4 份（格式见附录七）

联系方式：

xxxx 电站项目部：联系人：

联系电话：

传 真：

邮件地址：

中设商运： 邮件地址：

传 真：

- 1.4 在交货发运前 2 周，请各供货厂向 CMEC 邮寄最终的箱件清单、装箱单、质量证书和出厂检验证书正本各 4 份（注：需加盖公章和签字）及电子版，以便完成最终的出口报关工作。

- 1.5 货物从工厂启运后 24 小时内，供货商需将“设备启运通知”（具体内容与格式见附件十四）传真给 CMEC 成套四部荣虎林。
- 1.6 各供货厂提交装运单证份数与要求见附件十四。
- 1.7 各交货厂家应于本厂交货后 2 天内备齐全部出运单证，并将下列单证提交给 CMEC（注：a 项“出境货物换证凭单”在寄出前，请传真一份至中设商运）：
- 1) 出境货物换证凭单：1 正 3 副；（国家规定法检的商品需提供）
 - 2) 出口商品运输包装性能检验合格单：1 正 3 副（国家规定法检商品，且采用木箱包装需提供）
 - 3) <<进料加工登记手册>>1 份；（供货单位为本工程提供的设备中的部分材料、零件需要免税进口时，需申请办理进料加工登记手册）
 - 4) 出口商品许可证：1 正 1 副；（属国家出口商品许可证管理范围的设备、材料，须向相关部门申请领取）
 - 5) 国内铁路运输货票 1 正 3 副；（30 吨以下货物，该票请寄中设集团上海商贸有限公司吴光荣收，具体请见附录十二）
 - 6) 如果箱件清单和装箱单（具体装箱单内容）和以前提交的有变动，应重新按要求提交
- 1.8 CMEC 应于货物设备装运前 10 天，向土方预报出运计划（按主合同 6.15 条要求预报，格式见附录八），并按要求提交相关单证（A.详细的交货分项表，包括合同号、系列号、名称、说明书、型号、单价、总价、单位重量和体积（长、宽、高）、总货物数和总重、船的总体积和卸货港；B.给出每个重量超过 20 吨或体积超过 9×3×3 的货物的草图；C.易燃、危险物品的名称、说明、估计尺寸以及保存方法）。
- 1.9 在货物装船后，CMEC 应：
- 1) 将 1 套完整的非议付（Non-negotiable）海运文件寄交给运输公司或业主指定的货运代理。文件包括：商业发票副本、船运提单副本、海运保险单副本、装船计划、装载草图以及装箱单。
 - 2) 在 2 个工作日（48 小时）内，用传真将合同编号、船运提单号、发票号、主要货物的名称、出运货物总件数、总重量及总体积、所运货物的发票价格、船名及装船时间等发给业主或业主指定的目的港货运代理。

- 3) 在货物装船后的 7 个工作日内，将二正一副商业发票、三正三副海运提单、110%保险单、原产地证书、2 份正本装箱单、重量清单、新材料保证书递交给在中国的交单银行。同时，一份相同的拷贝件应该同时提交给信用证规定的银行，并出具 DHL 运单号码。
- 4) 在每批文件发出后，CMEC 应在 48 小时内用电传通知业主及其在电厂的代表。通知内容包括：空邮单号、发运件数、总毛重和合同号。同时，将空邮提单 3 份(其中包括 1 份原件)及所发运的文件清单用航空邮件提交给业主。
- 5) CMEC 每次提交业主的出运文件以及技术文件均须用统一封面样式(详见附录九，附录十)。
- 6) 每批货物完成出口报关后，请各供货厂根据 CMEC 提供的“海关出口货物报关单”出具增值税发票，并请寄至 CMEC 成套四部土耳其电站项目部荣虎林收(请注明文件名称，必须用挂号信或特快专递)。

第二章 单证要求及格式

2.1 装箱单、箱件清单制作要求：

- 1) 装箱单、箱件清单是提交国外业主商务单证的重要组成部分，是国内外装运、报关的必备文件，也是设备承包、运输、安装等各有关单位进行设备交接的重要依据，必须按照给定格式认真制作，保证质量，做到单 - 单、单 - 货、单 - 证三相符，准确无误。
- 2) 装箱单以每包装箱、件为单位制作，必须详细列明该包装箱、件内装有的全部设备或零部件的名称和数量等详细内容。箱件清单是供货厂所交货物包装箱的总名细，用以说明该批设备各包装箱件的基本情况。
- 3) 装箱单、箱件清单务必用电脑以中英文对照方式打印，中文在上，英文(全部大写)在下。不得用手写方式填写。
- 4) 装箱单、箱件清单由各供货单位按给定格式负责编制。

2.2 装箱单、箱件清单格式(见附录一、附录二)

第三章 包装箱件编码方法及要求

3.1 包装箱件编号方法：

包装箱件号码编制方法举例如下：

箱件编号由多个部分组成：

PACKAGE NO. X-XX-XX-X-XX-XX-XX

示例： 1-DFB-I-001-006-003-8/20

1- 热机部分

DFB- 东方锅炉厂

I- 此箱货物属于 CMEC 第一批出运的货物（此号码由 CMEC 给出）

001-锅炉本体（见各厂家供货清单）

006-锅炉本体的水冷壁（见各厂家供货清单）

8/20-假设水冷壁共装了 20 箱这是其中的第 8 箱（该箱件尾数号码）

第一个 X (1 位数): 为合同供货清单设备分类系列编码或序号。按本合同主要设备材料供货清单，共分为九大类：

第一类：热机部分 编码：1

第二类：输煤和石灰石处理部分 编码：2

第三类：除灰、渣和石灰石输送部分 编码：3

第四类：电气部分 编码：4

第五类：热工自动化部分 编码：5

第六类：供水部分 编码：6

第七类：电厂化学部分 编码：7

第八类：通风及空气调节部分 编码：8

第九类：消防部分 编码：9

第二个 XX：为供货单位名称缩写。

第三个 X(大写罗马数字)： CMEC 出运货物的批次号。

注：

1. 包装箱编码的前三个号码由 CMEC 提供，后续编码由各生产厂家根据交货情况自行编制。
2. 每个组件的包装箱件号的尾数号码，应以分数表示。分子为该包装箱件的流水编号，分母为该设备的总包装箱件数。（见各厂家供货清单）

3. 所有备件箱件号码的最后应加写英文字母“S”，以区分该箱所装物品为备件。
4. 凡属施工中必要的属于中方承包人自有设备、材料和工具，并于工程完工后需运出土耳其的工程设备、材料和工具，均须在该设备包装箱号前加注“B-”字样。

3.2 箱件编号编制要求：箱件编号是严肃的工作，务必按规定严格编制、刷印，以便设备、材料在国内、外运输期间，顺利地进行理货和交接。箱件编号须喷刷/打印在包装箱件/装箱单和箱件清单的贸易标志中箱件编号的位置上。同一件货物包装箱件、装箱单和箱件清单上的贸易标志中的箱件编号务必一致，准确无误。

第四章 包装及包装标识要求

- 4.1 运输包装要求：所有的设备与材料包装均应为防锈、防潮、防水、并适合国际海运的牢固包装。备件和技术资料应单独包装，设备材料等所有包装均需须按下述八种包装方式进行运输包装，不允许有下述八种以外的包装方式。单证中的包装方式中英文表述统一按下述对照翻译。
- 1) 木箱 (WOODEN CASE): 须全部采用压边接缝或榫槽接缝全封闭式木箱，禁止采用花格木箱。包装箱用材为松木或同类材料，不得使用纤维板、竹皮板等其它材料。箱板厚度、箱内框架用料及结构，须根据设备的特性和重量设计，确保木箱强度和装卸安全。精密仪器、仪表、控制盘（台）等电气设备应进行防潮、防锈、防震包装处理后再装箱。易碎设备如绝缘瓷瓶应先装入小型纸箱或木箱后再装箱。设备在木箱内要固定牢靠，不得发生移位或窜动。包装箱充满度不低于 90%。设备装箱时尽量使其重心位置居中靠下，重心偏高的设备尽可能采用卧式包装。重心偏离中心较明显的设备须采取相应的平衡措施。
 - 2) 铁箱 (IRON CASE): 精密设备必须采用铁箱包装方式。
 - 3) 托盘 (PALLET): 同规格尺寸的小型箱装货物应采用托盘组合包装方式，组合包装后的托盘重量一般为 2 至 3 吨，体积不小于 2 立方米。托盘包装必须组合牢固，确保不散捆。

- 4) 捆装(BUNDLE): 中型钢结构和管件, 可采用捆装方式。须以角钢和槽钢为材料进行捆扎, 长度 5 米以下的货物至少捆扎 4 道, 长度 5 米以上的货物至少捆扎 5 道, 确保不散捆。捆装货物钢结构之间以及钢结构与捆装材料之间, 须加衬胶皮或麻袋片等衬垫物, 以防物件蹿动、散捆, 以及由此产生的工件磨损或丢失。螺纹钢可用足够强度的钢带捆扎。
- 5) 框架(FRAME): 小型钢结构的管件, 须采用以槽钢、工字钢为框架材料的框架包装。不得使用木质框架。设备必须框在框架内, 固定措施安全可靠, 不得有蹿动、碰撞的潜在因素。铁件之间须有衬垫物, 以免运输途中铁件直接接触磨擦, 减薄产品的局部厚度, 成为机组运行中的隐患, 对于受内压的管件此点尤为重要。进行水压实验的管、筒形部件应在实验后排除内部剩水、杂物, 干燥后再封口包装。
- 6) 裸装 (NUDE CARGO): 用于大型钢结构、各种罐、变压器等大部件设备的包装。裸装货物一般应安置于底盘上。底盘设计应符合均衡受力、稳固牢靠、便于装卸的要求。裸装货物重要部件须同时采取局部防护、防锈等防护包装措施。
- 7) 桶装 (TUB): 用于油料、化工材料等的包装。
- 8) 卷装 (ROLL): 用于电线、电缆、钢丝绳等货物的包装, 应尽量采用钢木包装方式。
- 9) 所有的管道系统或者装备都要采用压冒机或者其他的方法将尾端封上。

4.2 随箱单证及固定方式:

- 1) 木箱包装: 首先在每个木箱里面要放质量合格证(Quality Certificate)、出厂检验证(Ex-work Inspection Certificate) 和装箱单 (Packing list) 各一份, 另外, 将另一张装箱单用塑料袋多层包好, 确保不会被水侵蚀。用小块三合板将封包妥的装箱单钉在木箱上左端板的右上角, 并在三合板上用油墨刷写 (Packing List), 位置如所给附图(附录四)所示。
- 2) 拖架捆绑包和裸装: 将封包妥的 2 份质量合格证(Quality Certificate)、出厂检验证(Ex-work Inspection Certificate) 和装箱单 (Packing list) 各一份分别装入 2 个钢管内, 钢管一端焊死, 另一端用木塞严密堵塞, 确保雨水不能渗入。将该 2 个钢管用铁丝分别固定在拖架包装件和裸装件的不同位置上。并且对于裸露包装的设备, 承包商需要用金属标签或者在包装和单件物品上直接刷写上相应的包装储运标志。

- 3) 任何散件都要在包裹或者捆上贴上可辨识的标签 ,标注合同号、主要设备编号、项目名称和编号以及它在装配图上相关的位置编号 (KKS 编码)。所有的备件和工具都必须与所供设备分开包装 ,并且要按照以上所提及的方法做出详细标识。
- 4) 每一个箱件中的任何一个零件均应有可辨识的标签 ,标注上相应的零件工厂编号、图号、品名、所属设备或部件名称图号及供货厂家名称等 (中英文对照标注)。

4.3 包装性能检验：

- 1) 以木箱方式包装的货物 ,请各供货厂按国家有关规定进行包装性能检验。具体操作请依据各地商检局的规定 ,在“出境货物换证凭单”上标注 ,或签发“包装性能检验结果单”。
- 2) 对于危险品 ,请各供货厂向当地商检局申请办理“出境货物运输包装性能检验结果单” ,及“出境危险货物运输包装使用鉴定结果单”。

4.4 包装储运标志：

- 1) 贸易标记:

Shipping Mark:

Contract No.:
Packages No.:
Port of Destination:
Port of Loading: Shanghai, China
Consignee:
Consignee Code:
Shipper: China National Machinery & Equipment Import & Export Corporation (CMEC)
Name of Equipment: _____
Gross Weight.: KGS
Measurement: (L×W×H) cm

中国 XXXXXXXXX 厂制造
MADE IN CHINA

备注：

上述格式及内容需刷在每个包装箱指定位置。

2) 包装储运标志:

i) 包装储运标志包括：商检号、重心位置、装卸起吊位置、堆码极限、防

雨、轻放、正面、切勿倒置、开启位置等装卸和储存保管指示标志等。

包装标志应根据产品的特性刷写在特定的位置上。包装物上还须刷制危

险警惕性标志。任何重量超过 2 吨的装箱产品，它的重量和起重位置都

要在包装箱的侧面，并按照国际贸易惯例用英文清楚的注明，以便于装

卸和处理。

ii) 包装储运标志应以国际通行的图标或英文标记，文字标记统一规定为

(此项目统一采用图形标记)：

向上：THIS WAY UP

怕湿：KEEP DRY

小心轻放：HANDLE WITH CARE

重心点：CENTER OF GRANITY

吊装位置：SLING HERE

有效期限：VALIDITY

室内保管：KEEP IN HOUSE

正面：THE FRONT

密封：SEAL UP

iii) 具体包装储运标志图例见附录三、附录四、附录五

第五章 供货单位的经济责任

5.1 运输包装

5.1.1 对设备、材料的运输包装质量负责，承担包装所需有关费用并承担因包装设计、包装用料、包装方式不当等问题而导致在国内外运输过程中包装破损和设备、材料受损的经济责任。

5.1.2 设备、材料装船前，在正常装卸、运输和储存条件下，如发生破损，应及时在

口岸或港区安排修补，所需费用由供货单位负担。

- 5.1.3 设备、材料和包装如不符合出口包装要求，储运部门将申请口岸商检部门对运输包装进行检验。经检验如包装不合格，储运部门安排重新进行运输包装，所需检验、包装等有关费用由供货单位负担。
- 5.2 装箱资料：对装箱资料、图纸的种类、份数和准确性负责，承担制作各种装箱资料有关费用，承担因装箱资料方面的问题影响设备总承包单位、安装单位及土耳其方业主三方设备、资料顺利交接或由此导致影响安装进度的经济责任。
- 5.3 装运单证：对装运单证的种类、份数、寄送时限要求和准确性负责，负责及时修改或重新缮制不合要求的装箱单和箱件清单，补办其他所需单证。承担办理各种单证所需费用，并承担因装运单证方面的问题影响。储运部门缮制出口委托、结汇单证、国内外报关报验、按期装运以及向土方有关部门单证交接的经济责任。
- 5.4 交货责任：
 - 5.4.1 供货单位与 CMEC 国内的设备交接，以 CMEC 指定港口作业区地面交货为界。经双方清点核对无误签字后，交接完成。
 - 5.4.2 对按期交货、提报批次发运表和运输计划等交货有关的工作负责，并承担因交货方面的问题影响按期装运、延误工程进度的经济责任。
 - 5.4.3 承担因设备质量问题而补发设备的国内、外运输、保险及其它相关费用。
- 5.5 包装储运标志责任：
 - 5.5.1 负责完整、准确地刷制各种包装储运标志,并承担因包装储运标志方面的问题影响国内、外有关单位设备交接、安全装卸和储存的经济责任。
 - 5.5.2 对到港漏刷运输唛头的设备材料,储运部可视情况安排补刷;商品标志、包装储运标志如有漏刷或有误而又无法代为处理的 ,须由供货单位派人前往装运港口补刷或改刷。上述所需费用均由供货单位承担。
- 5.6 供货单位除对上述五项工作负责并承担有关经济责任外 ,还须承担供货单位责任义务范围全部有关直接责任和费用 ,以及由于供货单位责任而对整个工程所造成的其他工作和经济责任。

第六章 关于各供货厂家所交货物进行商检的问题

- 6.1 国家规定的法检产品，必须办理“出境货物换证凭单”。在以后的发运过程中，各供货厂可以随时向中设商运公司咨询货物的商检问题，并按照我们指定的品名及编码向当地商检机构申请商检。

中设商运联系方式：

电 话：

传 真：

- 6.2 商检换证凭单的填写格式与要求见附件十五。
- 6.3 各供货厂取得商检证后，请先传真一份至中设商运，待其确认后再寄至指定地址。
- 6.4 商检单中的“发货人”一栏请填写“中国机械设备进出口总公司”。

第七章 增值税发票的开据

鉴于北京市国税局加大了对出口贸易监管力度，对增值税发票相关栏目的填写内容要求越来越严格、越来越规范，不允许有一点差错，否则该票据作废。所以我司土耳其项目组特制定了增值税发票的模板（附录十六），请各供货单位照模板格式要求填写，具体注意事项如下：

- 7.1 购货单位为中国机械设备进出口总公司，该购货单位相关栏目的内容也是 CMEC 有关的内容。
- 7.2 发票上货物名称、规格型号、单位、数量及价税合计金额五个栏目的填写内容均需要与 CMEC 协商后确定；因为土耳其 SILOPI 电站项目出口合同已交到北京市国税局备案，与该合同相关的增值税发票必须与出口合同备案相一致，否则该发票作废，而可能会导致 CMEC 对供货单位付款产生障碍。
- 7.3 增值税发票上必须盖有销货单位标有税号的发票专用章，另外还必须有复核人员和开票人员的姓名章。总计增值税发票上有三个章（发票抬头的原监制印章除外）。

第八章 大件运输问题

大件设备原则上要车船直取。请供货厂按照上面的时间要求将大件设备的情况通报中设商运，以便其租船订舱及安排运输。中设商运根据与船公司的租船合同，与大件设备的供货厂协商交货时间，请各供货厂遵照执行。

第九章 中国境外采购货物发运须知

A. 关于发货预报

1：供货商必须在交货前 30 天将下列单证的复印件或电子版提交 CMEC

- 1) 装箱单 (Packing List)
- 2) 质量合格证 (Quality certificate)

2：供货厂家发货前 10 天将以下内容以传真的方式书面通知 CMEC：出运货物名称、总包装件、总毛重、运输方式（空运，陆运或海运）、预计启运时间和预计到达目的地时间。

3：发货通知：货物发出后 10 小时内传真通知 CMEC。

B. 关于运输单证 (Bill of Lading) 的填写

1：收货人 (Consignee)：

2：通知方 (Notify)：

3：发货人 (Shipper)：境外各供货厂商

C. 运输单证的提交

1：发货提单

1) 空运货物的提单 (Airway Bill)：发货人应将提单原件及时直接传真并快递 (sent by Courier) 至通知方 (SILOPI), 并将复印件传真至 CMEC，确保 SILOPI 能够及时在土耳其清关接货。

2) 陆运或海运货物提单 (Bill of leading)：发货人应将一份提单原件及时直接传真并快递 (sent by Courier) 通知方 (SILOPI), 并将其余 2 份提单原件和 3 份复印件传真并快递至 CMEC，确保 SILOPI 能够及时在土耳其清关接货。

2：运输保险单 (Insurance Policy)：发货人应将保单及时传真并快递至 CMEC

3：发票 (Invoice)：应将发票原件及时传真至 CMEC，由 CMEC 通知 SILOPI

4：箱单 (Packing List)：向 CMEC 提交一份原件

5：质量合格证 (Quality certificate)：向 CMEC 提交一份原件

D. 特别注意事项

本项目唛头 (Mark) 为：

该唛头必须显示在提单、装箱单、箱件清单及所交货物的外包装上，以确保该货物到达土耳其港口后清关顺利。

第十章 附录清单

- 1、 附录一：箱件清单格式
- 2、 附录二：装箱单格式
- 3、 附录三：贸易标志〈运输唛头〉、商品标志示例
- 4、 附录四：箱装货物储运标志位置图
- 5、 附录五：CARE MARKS
- 6、 附录六：质量合格证格式
- 7、 附录七：出厂检验证格式
- 8、 附录八：出运预报格式
- 9、 附录九：提交业主的出运文件封面
- 10、 附录十：提交业主的技术文件封面
- 11、 附录十一：出运单证明细
- 12、 附录十二：铁路到站及临时收货人联系地址
- 13、 附录十三：设备装运通知
- 14、 附录十四：制造厂需提交的单证
- 15、 附录十五：中华人民共和国出入境检验检疫出境检验检疫结果单
- 16、 附录十六：增值税发票模板

附录二：装箱单

中国机械设备进出口总公司

CHINA NATIONAL MACHINERY AND EQUIPMENT IMPORT & EXPORT CORPORATION

No.178, Guanganmenwai Street, Xuanwu District Beijing, P.R.China

Tel:

Fax:

Shipping Mark 运输唛头

日期：

DATE:

装 箱 单

PACKING LIST

箱件号

设备归类

PACKAGE NO.

EQUIPMENT BELONGED TO：

序号 No.	工厂编号及图号 Work`s & Drawing No.	品 名 及 规 格 Description & Specification				单位 unit	数量 quantity
小 计 (Sub-total)							
包装方式 Packing style	毛重 G.W. (kg)	净重 N.W. (kg)	长 (厘米) L (CM)	宽 (厘米) W (CM)	高 (厘米) H (CM)	体积 (立方米) Measurement (cbm)	

制造商：

装箱员：

检验员：

Manufacturer：

Compiler：

Inspector：

附录三：

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/868075116035006056>