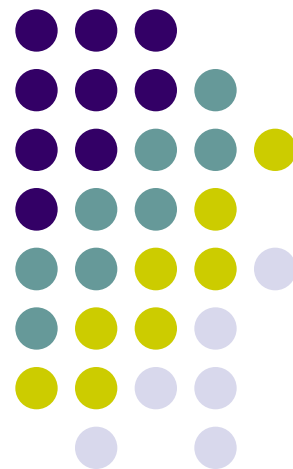


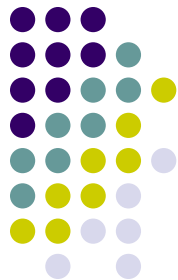
静电照相印刷 实现胶印打样



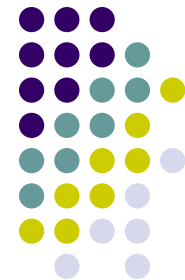
数字打样



数字打样是指以数字出版印刷系统为基础，在出版印刷生产过程中按照出版印刷生产标准与规范处理好页面图文信息，直接输出彩色样稿的新型打样技术，**即使用数据化原稿直接输出印刷样张**。它通过数字方式采用大幅面打印机直接输出打样来替代传统的制胶片、晒版等冗长的打样工序。数字打样系统一般是由彩色喷墨打印机或彩色激光打印机组成，在**色彩管理系统**的前提下，通过彩色打印及模拟印刷打样的颜色，用数据化的原稿（电子文件）得到校验样张。



- **设备特征化:**色彩管理系统工作的核心之一就是为建立设备的特征文件。设备特征文件为色彩管理系统提供某一设备的色彩数据转换到与设备无关的色彩模式中所要的必要信息。
- **打样中的色彩管理:**色彩管理系统根据输入设备（佳能C6000）的特征化文件，将数据文件转移到特征文件的色彩空间，再根据输出设备（胶印机）的特征文件，把数据文件的色彩信息转移到输出设备的色彩空间，从而保证工作流程中色彩还原的一致性。



● 数字打样过程包括：

- 数字印刷机特征化
- 胶印机特征化
- 特征文件的配置



● 数字印刷机特征化的过程：

- 1. 打印色卡
- 将IT8.7/3色标发送至服务器，如图10所示。

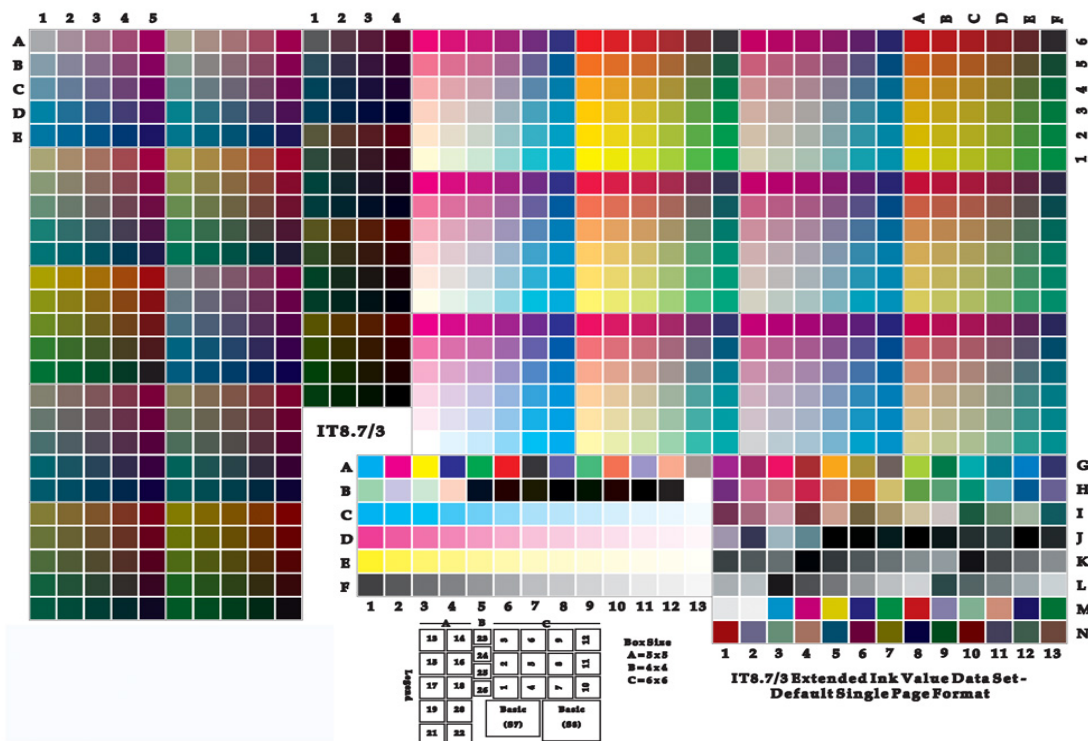


图10 IT8.7/3色标



- 使用校正好的数字印刷设备打印IT8.7/3色标。注意：打印时关闭服务器中色彩管理功能。选择“Server（服务器）”菜单中的“Manage Color（色彩管理）”命令，在弹出的“ColorWise Pro Tools”工具栏中点击“Color Setup”按钮，在“CMYK Simulation Profile”及“Print Gray using Black Only(CMYK)”下拉菜单中选择“None”，“Output Profile”中选择“Use Media Defined Profile”，如图11所示。

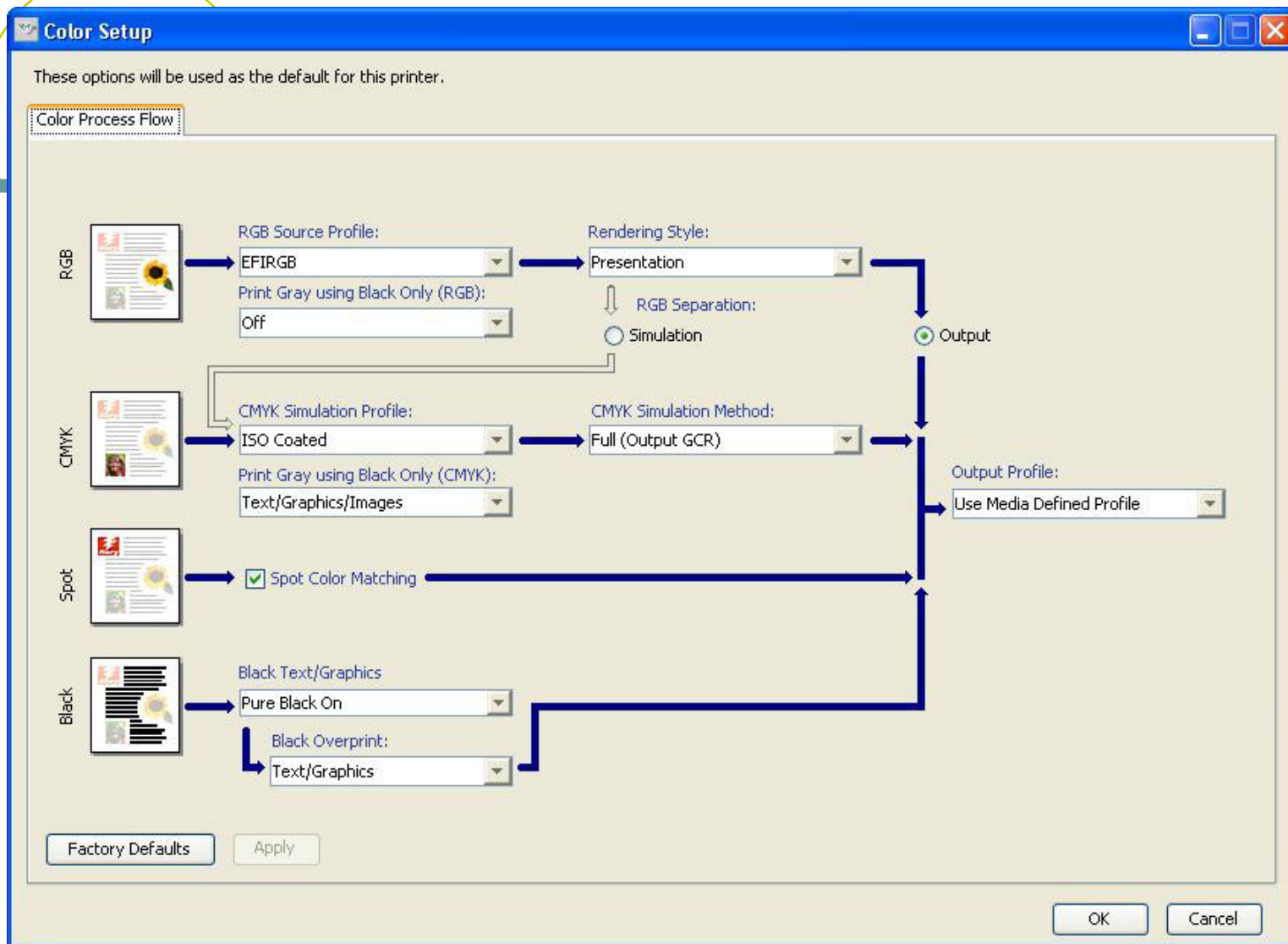


图11 Color Setup命令



- 2. 颜色测量
- (1) 连接设备



图12 Eye-one 设备连接



- (2) 校正分光光度计
 - 将分光光度计放置在白色校正板上进行校正。
- (3) 测量颜色

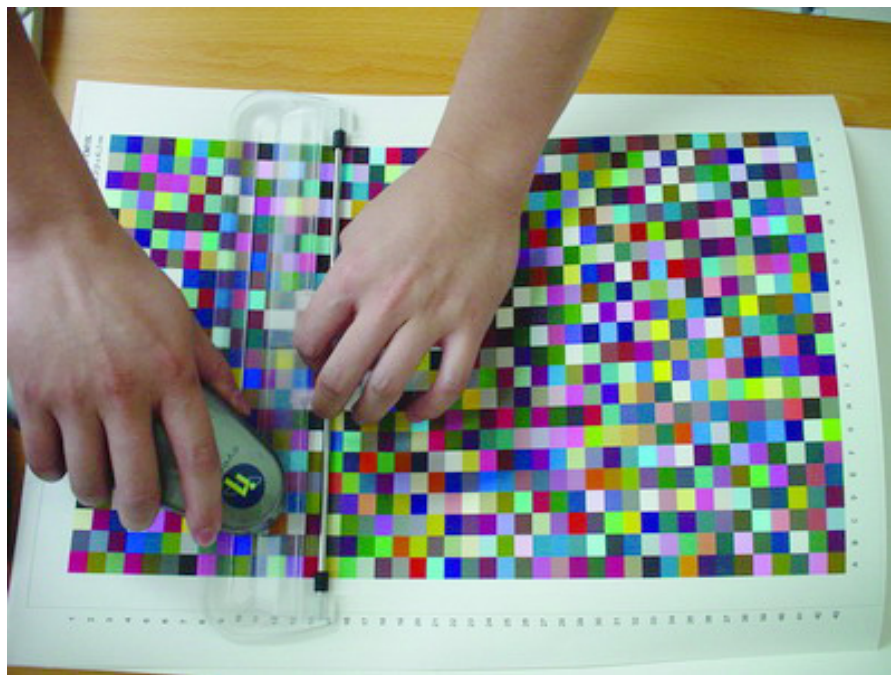


图13
颜色测量



- 3. 制作设备特征文件
- (1) 打开ProfileMaker软件，选择“PRINTER（打印机）”，如图14所示。在“Reference Data（参考数据）”中选择相对应的色卡IT8.7/3色标数据文件。
- (2) 在“Measuerement Data（测量数据）”中选择测量仪器，并使用测量仪器对打印的IT8色标进行测量，保存测量数据。测量数据会以图的形式显示在“Measuerement Data（测量数据）”栏中，见图15。



图14 ProfileMaker软件界面

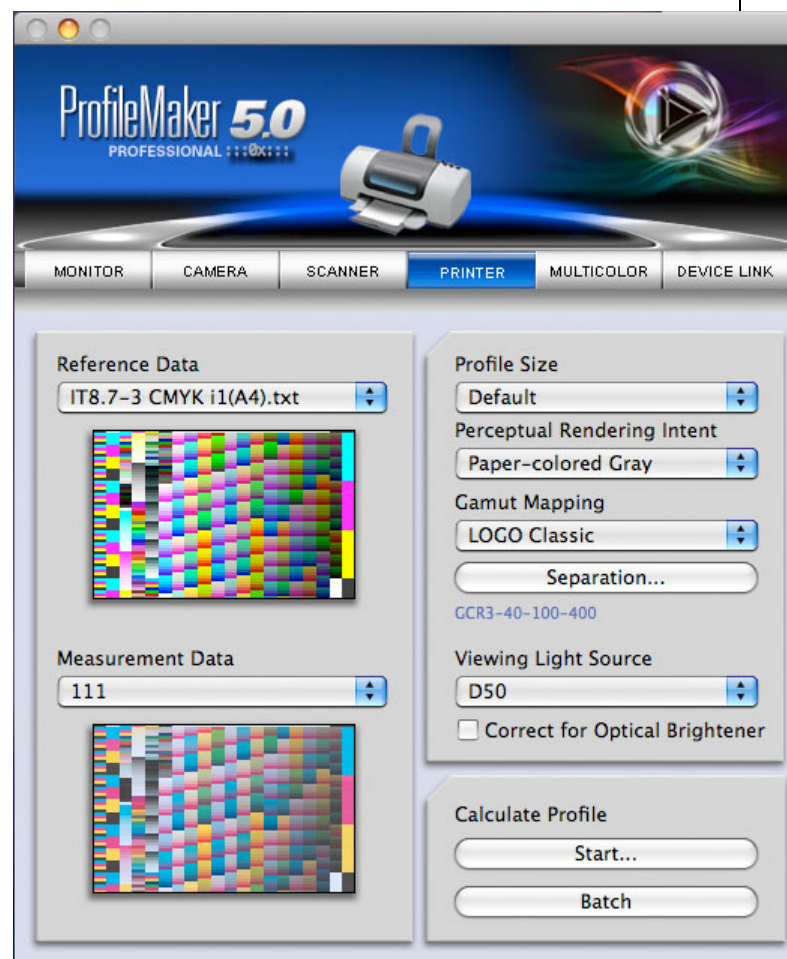


图15 测量数据获取

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/875111011110011130>