

中石化加油站安全培训

演讲人：

2024-05-11

目录

- **加油站安全概述**
- **加油站安全设施与器材**
- **加油站作业安全规范**
- **危险化学品管理与储存**
- **消防安全与应急演练**
- **职业健康与个体防护装备选择**
- **安全事故案例分析与警示教育**
- **总结反思与持续改进计划**

01

加油站安全概述



加油站安全重要性



01

保护人员生命财产安全

加油站是易燃易爆场所，安全运营直接关系到员工和顾客的生命以及财产安全。

02

确保油品供应稳定

加油站作为油品供应的重要节点，其安全稳定运营对于保障能源供应具有重要意义。

03

维护企业形象与信誉

加油站的安全管理水平直接影响企业的社会形象和市场信誉。

加油站常见风险点

静电引发火灾

加油站内存在大量易燃易爆气体，静电放电可能引发火灾事故。

油品泄漏与环境污染

油罐、输油管道等设施可能发生油品泄漏，对环境造成污染。



加油操作不当

加油过程中，操作不当可能导致油品溅出、油箱溢油等安全隐患。

电气设备故障

电气设备老化、短路等故障可能引发火灾或爆炸事故。



安全培训目的与意义

提高员工安全意识

通过培训，使员工充分认识到安全的重要性，
树立安全第一的思想。



掌握安全操作技能

培训员工熟练掌握安全操作规程，降低因操作不当引发的风险。



增强应急处置能力

培养员工在突发事故发生时，能够迅速采取
正确措施，控制事态发展。



提升企业整体安全管理水平

通过全员参与安全培训，提高企业整体的安全
防范和应对能力。



02

加油站安全设施与器材



消防器材配置及使用



手提式灭火器

每个加油站应根据自身规模和火灾危险性，合理配置相应种类和数量的手提式灭火器，如干粉、泡沫等，并定期检查和维护，确保其处于良好工作状态。员工应熟练掌握灭火器的使用方法，能够迅速有效地扑灭初期火灾。

灭火毯

灭火毯是一种有效的灭火工具，特别适用于扑灭油锅起火等类型的火灾。加油站应在适当位置配备灭火毯，并培训员工正确使用，以便在火灾发生时能够迅速采取措施。

消防沙和消防铲

消防沙可用于扑灭地面流淌火，消防铲则用于铲沙灭火。加油站应设置消防沙池，并配备足够的消防沙和消防铲，同时确保员工了解其使用方法。



安全标识与警示设施

加油站应在显著位置设置各类安全标识，如“严禁烟火”、“禁止拨打手机”等，以提醒顾客和员工遵守安全规定，防范火灾事故。

安全标识

警示设施

加油站应安装可燃气体报警装置，实时监测油气浓度，一旦超标立即发出警报，提示员工采取应对措施。此外，加油站还应设置应急照明和疏散指示标识，确保在紧急情况下能够迅速疏散人员。



应急救援器材及装备



应急救援箱

加油站应配备应急救援箱，内含常用的急救药品和器材，如止血带、消毒纱布、绷带等，以应对突发伤害事故。员工应了解应急救援箱的位置和使用方法，以便在需要时能够迅速取出所需物品。

应急疏散器材

为确保在火灾等紧急情况下人员能够迅速疏散，加油站应配备应急疏散器材，如逃生面罩、应急照明设备等。这些器材应定期检查和维护，确保其处于良好状态。此外，加油站还应定期组织应急疏散演练，提高员工的应急反应能力。

03

加油站作业安全规范



卸油作业安全要点



卸油前准备

确保卸油区域无火源、电源已切断，并检查油罐车安全状况及防静电接地线是否完好。

卸油过程监控

全程监控卸油过程，防止油品泄漏、溢出，并确保油罐车与加油站储油设施正确连接。

卸油后检查

卸油完成后，检查阀门、管线等是否关闭紧密，确认无油品泄漏后方可离开。

加油作业安全流程



加油前确认

询问顾客加油品种、数量，并确认油箱是否适合加油。



加油操作规范

穿戴防静电工作服，按照操作规程进行加油，避免油品溅出或产生静电火花。



加油后结算

加油结束后，准确结算油款，并引导顾客离开加油区域。

设备维护与检查制度

定期检查

对加油站内的储油罐、输油管线、加油机等设备进行定期检查，确保其处于良好工作状态。

维护保养

按照设备生产厂家要求，对设备进行必要的维护保养，延长其使用寿命。

故障处理

发现设备故障或异常情况时，应立即停止使用并报告上级，及时联系专业人员进行维修。



04

危险化学品管理与储存

危险化学品分类及特性

1

危险化学品主要包括剧毒化学品和其他化学品，具有毒害、腐蚀、爆炸、燃烧、助燃等性质。

2

危险化学品的分类依据主要根据其化学性质、危险特性以及对人体、设施、环境的危害程度。

3

各类危险化学品均有其独特的标志、标签和安全数据表，用于指导操作、储存和使用。





储存条件与要求



01

危险化学品应储存在专用仓库、专用场地或专用储存室内，确保其安全性。

02

储存场所应具备良好的通风、防火、防爆、防毒、防静电等安全设施，并定期进行安全检查。

03

危险化学品的储存应遵循“分类存放、分堆码放”的原则，严禁混存、混放，确保不同种类化学品之间的安全隔离。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/878075132001006131>