



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 299—2008

水处理用人工陶粒滤料

Artificial ceramsite filter material for water treatment

2008-12-12 发布

2009-06-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

前言 I

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 要求 2

5 检验项目与方法 2

6 标志、包装、运输和贮存 3

附录 A（规范性附录） 检验方法 4

前 言

本标准附录 A 为规范性附录。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部给水排水产品标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：中国市政工程中南设计研究院。

本标准参加起草单位：北京佳瑞环境保护有限公司、马鞍山市华骐环保科技发展有限公司。

本标准主要起草人：李树苑、陈才高、苏新、雷培树、王早文、汤苏云、葛关生、王健、郑俊。

水处理用人工陶粒滤料

1 范围

本标准规定了水处理用人工陶粒滤料的要求,检验项目与方法,标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于以粘土、页岩、粉煤灰、火山岩等原料加工而成的水处理用人工陶粒滤料。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

CJ/T 43 水处理用滤料

GB/T 6003.1 金属丝编织网试验筛(GB/T 6003.1—1997,eqv ISO 3310-1:1990)

GB/T 6003.2 金属穿孔板试验筛(GB/T 6003.2—1997,eqv ISO 3310-2:1990)

GB/T 6003.3 电成型薄板试验筛(GB/T 6003.3—1999,eqv ISO 3310-3:1990)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

水处理 water treatment

对水质进行净化,使其达到一定要求的过程。

3.2

人工陶粒滤料 artificial ceramsite filter material

以粘土、页岩、粉煤灰、火山岩等原料加工而成的陶质粒状滤料。

3.3

均匀系数(K_{60}) uniformity coefficient

经筛分,通过陶粒滤料质量 60% 的筛孔孔径与通过质量 10% 的筛孔孔径的比值。

3.4

不均匀系数(K_{80}) nonuniformity coefficient

经筛分,通过陶粒滤料质量 80% 的筛孔孔径与通过质量 10% 的筛孔孔径的比值。陶粒滤料的不均匀系数一般在 1.1~1.6 之间,不均匀系数愈小,滤料愈均匀。

3.5

破碎率 breaking rate

洗净干燥过筛的陶粒滤料经振荡筛分后,通过孔径 0.5 mm 试验筛,并截留在孔径 0.25 mm 试验筛上的陶粒滤料质量百分率。

3.6

磨损率 wear rate

洗净干燥过筛的陶粒滤料经振荡筛分后,通过孔径 0.25 mm 试验筛的陶粒滤料质量百分率。

3.7

含泥量 silt carrying capacity

陶粒滤料中粒径小于 0.08 mm 的碎屑和尘土的质量百分率。