

益海嘉里实习报告

篇一：实习报告

益海嘉里集团是世界 500 强新加坡丰益国际有限公司在华投资的以粮油加工、贸易为主的大型多元化企业集团，总部位于上海浦东陆家嘴金融中心，丰益国际（Wilmar International）是在新加坡上市的国际著名的粮油集团，业务遍及亚洲、欧洲、非洲、非洲的几十个国家和地区。

西安嘉里从组建至今一直和益海嘉里兄弟公司一起以健康为理念，不断开发适合于人民生活水平提高的食用植物油产品，通过先进的食用植物油精炼工艺和包装方式，改变了人们食用传统散装植物油的习惯，使食用植物油更卫生、健康，同时又倡导科学食用植物油，根据人体所需的营养，开发出适合人体脂肪酸结构的食用植物油产品，并取得了国家发明专利。

益海嘉里（兴平）食品工业有限公司是益海嘉里集团投资组建的大型中外合资企业，于二零零七年七月正式注册成立，占地面积四百多亩，建成后是目前西北地区最具规模的集油脂、面粉、大米加工、贸易为一体的粮油生产企业之一。公司主要产品有“金龙鱼”、“香满园”、“鲤鱼”、“口福”等品牌的小包装食用油，同时公司经营大米、面粉的小包装销售，以及散油、大米、面粉、杂粮贸易业务。

西安公司地址：枣园北路 18 号（乘车至三民村站，

沿枣园北路往北 300 米)

兴平公司地址：兴平食品工业园（咸阳市内乘坐 4 路车金龙鱼工厂下车）。收起

新加坡丰益国际投资有限公司是国际著名的粮油加工商及贸易商，棕榈油、大豆加工及贸易量位居世界前列。西安嘉里油脂工业有限公司是新加坡丰益国际旗下企业，成立于一九九三年，总投资一千一百万美元，目前是西北地区规模最大的高品质食用油生产厂家之一。公司地处西安市西郊，占地面积 50 亩。经过十余年的稳步发展，名优品牌“金龙鱼”、“巧厨”、“鲤鱼”、“百合花”、“香满园”作为现代健康家庭的选择，已走进千家万户。尤其是“金龙鱼”，已成为中国食用油的领导品牌！

益海嘉里（兴平）食品工业有限公司

益海嘉里（兴平）食品工业有限公司营养健康体验馆占地面积 400 余平方米，于 XX 年 12 月在小包装车间二楼建立，工厂现拥有万吨/年加工能力的食用油精炼厂，万吨/年灌装能力的小包装生产线。主要生产经营“金龙鱼”、“口福”等品牌的食用油、大米、面粉、豆浆、杂粮、餐饮专用油、特种油脂和油脂化工、粕类系列产品，营销络遍布 5 省的城乡地区，超过 29800 个终端保证供应，拥有近 22 个销售处，49 个经销商，遵循集团理念统一，标准统一，管理统一，服务统一的基本原则，向陕西、宁夏、甘肃、青海、西

藏的消费者提供符合世界品质管理标准要求的金龙鱼系列产品，体验馆年接待人数高达一万多人，月接待场次几十次，热烈邀请各界人士现场见证益海嘉里优质产品的生产过程，见证公司产品品质，并定期举办互动活动，赠送礼品。

总投资 11 亿元、落户兴平食品工业园区的第一家世界 500 强企业——益海嘉里金龙鱼油项目建设进展顺利。项目一期建设的日处理 1000 吨的精炼油生产线、日灌装 500 吨的小包装生产线、日灌装 200 吨的中包装生产线以及配套建设的万吨储油罐已于去年 12 月全部建成投入运营。目前，压榨生产线正在加紧建设。（咸阳日报 XX-04-19 王鹏飞）

丰益国际，益海嘉里投资有限公司，食用油十大品牌，花生油十大品牌，十大玉米油品牌，消 XX 年度深圳最受欢迎食用油品牌，世界最大的小包装油生产商之一，中国女排主赞助商，北京 XX 奥运会食用油独家供应商

益海嘉里是丰益国际在华投资的全资子公司，是世界最大的小包装油生产商之一。在中国境内 35 个城市设有 130 多个生产厂，在最大的货运枢纽附近建立 30 多处综合生产基地，现在益海嘉里规模宏大的生产、销售和物流络，覆盖了中国多个省、市、自治区的 2839 个县市，拥有近 350 个销售处，1585 个经销商 5000 多家分销商，超过八十六万个终端保证供应。

产品涵盖了小包装食用油、大米、面粉、挂面、调味品、

杂粮、豆奶、餐饮用油、特种油脂、油脂化工等 10 大领域，旗下 16 个品牌在金龙鱼的带领下，都已成为每一个专业领域内的知名品牌。

丰益国际凭借在全球粮油行业的卓越表现，跻身世界企业五百强第 300 位（XX年《财富》杂志），年产值 230 多亿美元；世界五大粮商中唯一的华人企业，被《亚洲周刊》（XX年）评为全球华商最绩优一千企业。

益海嘉里在国家产业政策的指导下，积极投身祖国粮油产业建设，发展现代化的中国粮油事业。经过二十余年的发展，业务主要涉足油籽压榨、精炼、小包装食用油、油脂化工、特种油脂、大米、面粉等领域。成功塑造出了中国食用油第一品牌“金龙鱼”以及“胡姬花”、“口福”等国内著名品牌。在超过 35 个战略位置拥有 130 个以上大型综合加工厂，为消费者提供丰富健康的粮油产品和便捷的服务。

整合油脂产业链，实现压榨、精炼、小包装油、特种油脂和油脂化工等垂直一体化业务模式，实现从原料采购和加工，到营销、品牌化、销售和分销的产业链发展。积极拓展延伸产业链，发挥国内粮食种植优势，立足独立自主技术研发，大力发展水稻循环经济及订单农业，提高农产品生产加工技术，提升传统农产品的附加价值，促进农民增收，积极探索国家“三农”政策的实践经验，为推动产业持续发展贡献力量。

坚持科技引领祖国粮油产业的大发展的中心思想，在上海设立全球研发中心，聘请多名中国科学院院士担任技术顾问，发挥丰益国际在全球多元化业务积累的经验和优势，洞察全球粮油产业最前沿的技术领域，为提高我国粮油产品的国际竞争力，努力促进我国从“粮油消费大国”向“粮油技术大国”转变，满足国家、社会和消费者日益丰富的粮油产品消费需求而不懈努力。

创新是发展的灵魂，是动力，更是一种责任。为了满足全球消费者日益多元化的健康需求，丰益国际在上海设立全球研发中心，益海嘉里在母公司的全力支持下，与 200 多所高校和 5 个世界著名食品和营养权威学会展开合作，与多个跨国食品巨头建立战略合作伙伴关系，用引领全球的智慧与科技将全世界最先进最前沿的科研成果融汇成每一滴油、每一粒米，让消费者享受到益海嘉里这个大家庭带来的快乐、温暖和关爱。

成品食用油分为一级、二级、三级、四级 4 个质量等级，相等于原来的色拉油、高级烹调油、一级油、二级油。

- 一、 参观时间：XX年 3 月 30 日。
- 二、 参观地点：西安市北石桥污水处理厂。
- 三、 参观目的：
 - 1、
 - 2、

3、 巩固和深化所学理论知识，培养谦虚、严谨、实事求是的科学作风，为从实习生向职业工作着过度奠定扎实的理论与实践基础。 掌握本专业基本工作内容、方法和专业技能，通过实践不断增强自学与独立思考、分析和解决问题的能力。通过参观实习，对污水厂的设计、运行有所了解，为后期的毕业设计奠定基础。

四、 参观实习正文

北石桥污水处理厂概况

西安市北石桥污水处理厂位于西安市西南郊北石桥地区，主要接纳和处理西安市东南郊、南郊

和西南郊地区工业企业生产废水和居住区生活污水，其比例为 3:7 左右。全区流域面积为，规划控制人口 60 万人。

流域区内主要工业企业有电子、制药、皮革、焦化、化工、造纸工业等。所排污水与南郊文教

区和居民住宅区生活污水混合，通过西南部污水截留管汇集，由东向西排至西南郊北石桥地区进入皂河，皂河由南向北汇入渭河。目前，由于西安市西南郊地区污水排入，从而引起皂河的严重污染，为此，北石桥污水处理厂的建成投产，将明显改善西安市西南郊地区和渭河、黄河的水环境状况。

水质标准与工艺流程

污水处理厂进水水质标准如下表所示：

污水处理工艺采用 DE 型氧化沟系统，剩余污泥不经消化直接机械脱水。工艺流程详见图 1.

图 1 近期污水、污泥处理工艺流程图

污水厂投产后，每天大约 15 万吨污水中的有机物、磷、氮被大量削减，主要污染物的去除率

达 90%以上，即 BOD5 COD去除率均达到 91%~96%，SS 去除率为 94%~98%，TP 去除率为 45%~65%，氨氮的去除率达 88%~97%，表明此污水厂应用 DE氧化沟技术取得了良好的环境效益。

主要处理构筑物及设计参数

1. 污水提升泵房 污水提升泵房按远期规模设计，安装立式污水泵共计 8 台，单台流量为

2200m³/h 与 3045m³/h，一期工程设计规模 14 万 m³/d，安装污水泵 5 台。泵前设有粗格栅一道两台，间隙 40mm 配置自动除渣设备。

2. 细格栅 为去除污水中漂浮物质，以保证后处理构筑物正常运行。格栅间与沉砂池合建，

长，宽，共三层，一层为鼓风机间（沉砂池曝气用），二层安装 IK501 型弧形格栅共 6 台，每台宽度，栅条间隙 10mm 自动清渣，电机功率，二层还设有事故平板格栅 1 台，宽度，手动清渣，间隙 40mm 格栅间中还设有 U320 型无轴螺旋输送机 1 台，长度，直径 285mm 电机功率，用于将格栅浮渣

送出池外。

3. 曝气沉砂池 曝气沉砂池共 2 座 4 格,一期 1 座,长,每格宽。水力停留

时间,沉砂池设有长度为桥式除砂机 1 台,桥上设有淹没式砂泵 2 台,功率,将池底沉砂抽送入贮砂槽,并以砂水分离器()脱水后装入槽车运出。沉砂池表面浮油由桥上刮油板刮入浮油井,井中浮油由油脂泵送至池外容器。沉砂池曝气用水气比为 $\sim$,RS101型鼓风机 2 台,额定风量 1250m³/h,功率 30kw。

4. 厌氧混合池与氧化沟 氧化沟为污水处理厂核心处理构筑物,本工程采用 DE型氧化沟系

统(BIO-DENIPHQ) 系统包括 2 个容积相等的交替运行的生物池 3 座(氧化沟)即厌氧混合池和二沉池。在本系统中完成污水有机物的氧化和脱氮除磷。

厌氧混合池按一期工程设计,1 座 2 格,每格长,宽,有效水深,设有 480

型混合搅拌器 2 套,功率,DC35型出水调节堰 6 套,宽,分别与氧化沟的 6 个池子连通。堰板调节由控制室按阶段控制,电机功率。

氧化沟一期工程共 3 座 6 池,池宽,长,有效水深,污泥的 BOD₅负荷为

/(kgMLSSd), MLSS=1, 泥龄 2d, 设有 Maxi9 型转刷共

60 套，直径 1000mm 长度，转速 73r/min，电机功率 45kw，标准状态充氧能力 67kgO₂/h。氧化沟还设有 SK4430 淹没式搅拌器 18 台，功率，以保证氧化沟在缺氧状态下（转刷停止运转）混合液将不致发生沉淀。氧化沟出水设有 DC35 型可调节堰板 12 套，宽。

整个 DE 氧化沟系统设备包括厌氧混合池搅拌器 2 套，出水调节堰 6 套，氧化沟转刷 60 套，

搅拌器 18 套，出水调节堰 12 套，还有二沉池回流污泥泵 6 台，全部由中心控制室按预定程序集中控制，以保证氧化沟系统始终处于良好的工作状态。

5. 二沉池 二沉池一期工程共 6 座，直径，采用中心进水、周边出水辐流式沉淀池，

/40 型刮泥机 1 台，功率，水力负荷/(m²h)，水力停留时间，回流污泥每池设有○

是 6300m³/h，回流比 80%。

6. 污泥泵房 活性污泥回流与剩余污泥排放分别采用 CP3300 型和 CP3085 型淹没式潜水泵

各 6 台，每座二沉池两种型号的泵各 1 台，设计污泥泵房 3 座，分别建于 2 座二沉池之间，宽，长，地下式钢筋混凝土结构。回流污泥泵 Q=1500m³/h，H=，剩余污泥泵 Q=35m³/h,H=。电机功率分别为与。

回流污泥泵与剩余污泥泵分别设有 2 台仓库备用。当发

非常方便。污泥泵房设于地下，一般不需要专人操作管理。

7. 接触消毒池与加氯间 处理水出厂前需加液氯消毒，加氯量为 $4\sim 10\text{mg/l}$ 。加氯间设有真

空加氯机（美国 WT公司生产）2 台，及其它相应附属设备。接触池设计有效水深容积 2583m^3 ，池长，宽，分为 7 格，每格宽，有效水深。

8. 污泥浓缩池 二沉池排除剩余污泥量为，含水率为%。设计污泥浓缩池一

期 2 座，直径 21m ，安装栅栏式污泥搅拌和刮泥机。浓缩池固体负荷 $/(m^2h)$ ，浓缩后污泥体积 $700\text{m}^3/\text{d}$ ，含水率为%。浓缩污泥每池设有 DP3085潜水污泥提升泵 1 台， $Q=16\sim 18\text{l/s}$ ， $H=$ ，功率。浓缩污泥由提升泵房提升后送至均质池贮存。

9. 均质池 设计容积 250m^3 ，直径为，深度，相当于一个贮泥池。为防止污泥沉

淀采用 SK4640型液下搅拌器 1 台，功率。

10. 污泥脱水机房 如前所述西安北石桥污水处理厂污水处理工艺采用 DE氧化沟系统，污

泥已经达到好氧稳定，剩余污泥由二沉池排出后经污泥浓缩池浓缩，使其含水率由%浓缩至 $96\sim 97\%$ 左右，再经均质池后至污泥脱水机房机械脱水。设计脱水机房宽，长，合计

736m² 污泥脱水机房设计采用 XXmm 带式压滤机一期 2 台，单台负荷 16~21 m³/d，（含固率 2~4%），其它附属设备如下：偏心螺杆式污泥投配泵 3 台，Q=10~25m³/h，电机功率；

/285 型无轴螺旋输送机 4 台，SV 型自动聚合物投加设备 1 套，投加量 5~6kg/h；○长度为 10m 与

各 2 台，分别与压滤机配套；高压冲洗泵 3 台，Q=10m³/h，功率。剩余污泥经带式压滤机脱水后泥饼含水率为 78~80% 左右，脱水泥饼约 120m²/d 左右。

污水厂存在的问题

尽管北石桥污水处理厂运用 DE 氧化沟处理污水有出水水质好、抗冲击负荷能力强、除磷托单效率比较高，污泥易稳定、能耗省，便于自动化控制等优点。但是，在实际的运行过程中，仍存在一些问题。如氧化沟污泥上问题是北石桥污水厂多年来一直没有解决的问题，在技术上还有待改进。

五、 实习总结

通过污水处理厂技术人员详细的介绍和指导老师的指导，本次北石桥污水处理厂的实习还是很有收获的。让我们对污水处理有了更深的认识，对以前学习的理论知识有了更系统化的认识，为后期的毕业设计奠定了实践基础。同时认识到自己专业知识还是十分欠缺，对所学的东西掌握不够熟练，在以后的学习工作中还需继续努力，虚心学习。

XX年9月17日，在我院领导老师的带领下，我们来到了西安南风日化有限公司，开始了我们的“认识实习”。虽然天气比较热但是大家对学习的那份执着，对实习求知的那份热情却是一分都没有减少。我相信通过这次生产实习，大家对所学的知识有了更深的理解，同时对工厂生产有了一个新的认识，也能为以后的学习和工作有一定的帮助。

认识实习是本科生学习期间一个非常重要的环节，是我们在本科期间接触现场设备、工艺等的一次全面性、系统性的学习的机会。本次实习主要目的有以下几点：

1. 增加我们对生产企业的了解，使我们掌握工艺流程、设备、管理措施，设备检修及其他许多细节方

面的知识、更好的巩固所学的知识、提高理论与实际的结合程度，同时也为今后的工作学习打下良好的基础。

2. 加深对职业和行业的了解，确认喜欢和擅长的职业。了解职业行业有很多方法，譬如阅读相关的文章，请教业内人士，但是最直接的方法还是亲自做这份工作。在做的工程中，你可以确定自己是否喜欢这份工作，自己能否胜任。如果喜欢有胜任，以后毕业找工作，就可以把它作为目标职业；反之，就要寻找新的工作方向。

3. 为从学生向职场人士转变做准备。人们常说，大学是个象牙塔。确实，学校与职场，学习与工作，学生与员工之间存在着巨大的差异。在角色的转化过程中，人们的观点，行为

,心里都要做适当的调整.

通过这次实习,我学到了很多的东西,我觉得不仅在学习方面有了很大的提高,在生活、为人处事等方面等都有了很大的提高,我知道了在工厂里一个人的力量是有限的,要想完成好一项工作,必须要有团队意思,注重合作,注重双赢,这样才能做好工作。只注重个人得失、个人利益的人是成不了大事的。

通过这次实习我们应该掌握以下几点内容:(1)洗衣粉的生产工艺、设备、管理措施,设备检修等问题(2)磺化的生产工艺、设备、管理措施,设备检修等问题.(3)制皂的生产工艺、设备、管理措施,设备检修等问题.

公司简介

西安南风日化有限责任公司是西安日用化学工业公司与运城盐化局以生产经营性资产投资为主体,共同发起组建的南风化工集团股份有限公司在西安设立的控股子公司,也是以西安日化公司的设资为基础,进行产权置换,按照现代企业制度的要求新设立的有限责任公司.公司从事洗涤用品开发,生产,经营有四十多年历史.全油型中华肥皂,历史悠久,一直受到用户的信赖;化工原料 AES,AOS是洗涤用品最佳的表面活性剂,质量稳定优良.公司拥有现代化的洗衣粉、肥皂、表面活性剂、液体洗涤剂生产线,公司现有生产线 11 条,各类设备 2115 台(套),生产 8 大类 50 多个品种的产

年综合生产能力为 20 万吨。主要产品有洗衣粉系列“奇强”、“中华”、“山丹丹”、“金猫”等品牌洗衣粉；皂类系列“奇强”、“中华”等品牌洗衣皂、透明皂、增白皂、皂粒等；液体洗涤剂系列“奇强”、“天使”牌洗洁精，“维傲”、“一叶兰”牌洗沐产品，“一叶兰”牌洁厕灵，“奇强”、“天使”牌消毒液等；表面活性剂及化工系列“安”字牌 AES AESA AOS 磺酸、K-12、K12A 工业、泡花碱等。

公司通过 ISO9002 (XX版) 质量体系认证，有完善的质量保证体系，各种产品严格执行国家标准并按用户的需求组织生产。由于“奇强”系列产品质量可靠，市场定位准确，广告宣传得力，奇强品牌家喻户晓，深得人心，赢得了广大消费者的信赖和肯定。奇强洗衣粉 XX年 3 月获国家免检产品称号，XX年 9 月获“中国名牌产品”称号。“中华”牌肥皂和“安”字牌 AES也在陕西周边和全国市场受到消费者的青睐。

西安南风日化公司有体制完善的生产线、销售部和售后服务处，这也许是我们选择西南南风的另一个原因。

磺化车间

工业磺化简介

磺酸盐类表面活性剂是阴离子表面活性剂中产量最大应用最广的一类，也是开发最早较早品种较多的一类。LAS AS AES及 AOS等磺酸盐类阴离子表面活性剂的工业规模生

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/886111221115010230>