煤 矿 机 电 运 输 专 业 质 量 标 准 化 管 理 制 度

第一章：岗位责任制

第一节：机电副矿长岗位责任制

第 1 条 积极配合矿长、生产副矿长开展工作,在煤矿机电、运输系统管理中,必须遵守国家有关安全生产的法律、法规、规章、标准和技术规范.

第 2 条 加强对分管科室及区队的领导,协调好相关的工作,及时发现、解决有关问题.

第 3 条 参加矿长、生产副矿长主持召开的安全生产办公会,并对煤矿机电、运输系统的具体问题提出主导意见.

第 4 条 组织制定机电、运输等系统安全管理规章制度,并组织实施.

第 5 条 组织编制机电设备年度考核管理目标和考核奖罚细则.

第 6 条 负责大型机电设备的安装、检修安全管理.

第 7 条 定期组织进行机电、运输系统的重大安全隐患排查、治理,对排查出来的安全隐患,要积极组织整改处理.

第 8 条 坚持开展煤矿机电、运输系统安全质量标准化工作,切实提高本企业的安全管理水平.

第 9 条 定期召开机电设备管理工作会议,研究机电设备管理工作中的安全生产动态,及时解决存在问题,确保安全生产.

第 10 条 根据煤矿的总体规划,进行机电、运输系统规划,监督有关部门及时进行机电运输设备、设施的维护、维修、保养,确保其满足要求.

第 11 条 参与机电设备、设施的选型、设计.

第 12 条 保证煤矿使用的机电设备、设施“产品合格证”“煤矿矿用产品安全标志”“防爆合格证”等齐全.

第 13 条 外出期间必须明确专人代行职权.

第 14 条 必须尽职尽责,杜绝“三违”现象.

第二节：机电副区长岗位责任制

机电副区长是负责机电班组的第一责任人,协助区长落实有关安全生产的指示,指令及各项管理规定,组织机电班组完成本工区的生产任务.

第 1 条 协助区长制定机电专业生产班的规章制度并积极组织监督落实.

第 2 条 协助区长负责全工区的机械设备维护和电器设备保养,保证全矿井的生产用电和井上的生活用电.

第 3 条 协助区长管好修理厂的机械加工,用电设备的维修合格率的百分之百.

第 4 条 经常深入现场检查维修计划,组织好对生产设备安全装置的维护和定期检查,确保灵敏可靠,杜绝井下设备的带病运转和失爆.

第 5 条 积极参与事故分析,切实提高机电专业人员按章作业意识,落实事故防范措施.

第 6 条 必须尽职尽责,杜绝“三违”现象.

第三节：机运科科长岗位责任制

机运科科长是煤矿机电、运输管理的主要负责人,负责煤矿机电、运输管理工作；必须熟练掌握煤矿安全生产专业知识并依法经过培训、取得安全资格证.

第 1 条 积极配合机电矿长、总工程师在机电、运输管理方面贯彻落实国家有关煤矿安全的法律、法规、规章、技术规范等规定,搞好本企业的技术管理工作.

第 2 条 负责对煤矿机电、运输系统进行管理.

第3条 负责组织制定本部室各岗位安全生产责任制和各项管理制度,并按规定进行考核.

第 4 条 发现有故意损坏煤矿机电、运输安全设施的现象或影响到正常安全生产的行为时,机运科科长要立即制止,并及时向有关领导汇报.

第 5 条 根据煤矿的生产计划,合理安排对机电运输设备进行检修,保证矿井安全生产.

第6条 积极组织本科室人员学习新知识,掌握煤矿设备的工作原理和维护要求.

第7条 定期组织排查煤矿在机电、运输范围内的安全隐患,制定有效的整改措施.

第8条 在对制定的规程、措施进行审查时要严格把关,保证其符合有关规定要求.

第9条 经常深入现场,对机电、运输设备、设施的防爆性能、完好等进行检查,组织解决现场存在的问题,保证机电、运输系统符合有关规定要求.

第 10 条 每月至少组织一次机电、运输安全大检查,及时消除存在安全隐患.

第11条 按期组织申请大型固定设备的安全保护装置、提升钢丝绳等的试验、检查、探伤、测定等工作.

第12条 保证高低压供电、各类保护的可靠、齐全、完好.

第13条 参与编制“雨季三防”计划,并监督实施.

第14条 组织建立煤矿机电、运输技术档案.

第15条 加强对设备维修管理和维修质量把关符合要求.

第 16 条 负责煤矿机电、运输安全质量标准化的检查、评比.

第 17 条 积极推广机电、运输安全生产新技术、新设备、新工艺.

第 18 条 外出期间必须明确专人代行职权.

第四节：机运科工程师岗位责任制

机运科工程师是机运科技术管理的第一责任人,必须在机运科科长的领导下开展机电技术管理等工作.机运科工程师必须熟练掌握煤矿安全生产专业知识.

第 1 条全面负责机运科技术管理工作,严格遵守国家有关安全生产的法律、法规、规章、标准和技术规范.

第 2 条 组织编制机运专业月度、季度、年度工作计划.

第 3 条 协助主任根据生产计划,编制设备检修计划.

第 4 条 及时深入现场,对机电运输管理工作进行技术指导,开展好相关技术工作.

第 5 条 在专业领导的组织下,会审机运专业安全技术措施,审查采、掘专业有关规程及措施.

第 6 条 参与大型固定设备的安全保护装置、提升绳的试验、检查、探伤、测定等工作.

第 7 条 协助专业领导搞好重大隐患排查和治理工作,并按规定及时上报.

第 8 条 根据实际情况及时分析煤矿机运技术管理状况,向机运主任提出具体意见.

第 9 条 负责煤矿机运专业技术档案整理等管理工作.

第五节：机电运输副科长岗位责任制

机运科机电运输副科长协助机运科长做好分管范围内相关工作,对分工范围内的工作负责.

第 1 条 积极配合科长开展机电管理工作,执行有关煤矿安全生产的法律、法规、规章、标准和技术规范.

第 2 条 按照分工要求定期组织机电运输安全检查,发现不符合规定的,要组织限期整改,消除隐患.

第 3 条 积极向机运科长提出改进工作的具体合理化建议.

第 4 条 参与大型固定设备的安全保护装置、提升钢丝绳等的试验、检查、探伤、测定等工作.

第 5 条 机电副科长负责保证高低压供电、各类电气安全保护的齐全、可靠、完好.

第 6 条 积极参与编制“雨季三防”等计划,并监督实施.

第 7 条 加强对机电设备维修管理,保证设备的维修质量符合规定要求.

第 8 条 机电运输副科长具体负责机电运输安全质量标准化的检查、评比.

第 9 条机电运输副科长积极推广机电运输安全生产新技术、新设备、新工艺.

第六节：电气管理员岗位责任制

电气管理人员在分工范围内开展相关工作,对分工范围内的工作负责,电气管理员必须熟练掌握煤矿供电安全知识.

第 1 条 深入现场,准确掌握全矿的负荷变动情况.每季度编制矿井井下供

电系统图.

第 2 条 每年进行一次矿井高压继电保护计算；每季度进行一次井下各配电所及配电点总开关的低压继电保护计算,并通知和监督有关单位进行整定.

第 3 条　做好矿井供电设计工作,认真执行井下用电负荷审批制度.

第 4 条 掌握矿井用电情况,及时调整负荷.

第 5 条 负责井上下各场所的供电安全,不定期组织检查,发现问题及时通知有关单位处理,并跟踪验收.

第 6 条 及时向有关领导及单位提供供电系统图.

第 7 条 负责每月下达检漏继电器远点试验通知单,月底前收回、审查后存档.

第七节：小型电器管理员岗位责任制

在机运科长的领导下,具体负责小型电器的管理工作；小型电器管理人员必须熟练掌握煤矿煤矿安全生产专业知识.

第 1 条 新增小电必须具有“三证一标志”.

第 2 条 小型电器严格执行下井验收制度,建立小电发放记录.

第 3 条 深入现场检查小电使用情况,发现问题,督促整改,抓好机电质量标准化管理工作.

第 4 条 办理小电交接手续,建立调转台帐,做到账目清、责任明.

第 5 条 井下闲置损坏的小电通知责任单位限期交回,对无故不交或丢失按规定罚款.

第 6 条 督促小电及时修理,确保生产单位使用.

第 7 条 对损坏、锈蚀已无法修复的小电,由单位提出书面报废申请经机运

部专人验证后,做好报废记录,报机电矿长审核批准.

第 8 条 认真学习有关文件规定和业务知识,不断提高技术业务水平,努力干好本职工作.

第 9 条 遵纪守法,遵守规章制度,团结协作,为生产服好务.

第八节：阻燃电缆管理员岗位责任制

在机运科长的领导下,具体负责阻燃电缆的管理工作.必须熟练掌握煤矿煤矿安全生产专业知识.

第 1 条 遵纪守法,遵守规章制度,团结协作,为生产服好务.

第 2 条 每月初根据生产接续需要,计划新增电缆.

第 3 条 严格电缆发放审批制度,根据负荷审批选用合适的电缆.

第 4 条 电缆必须编号管理.建立电缆使用台帐,做到帐目清,责任明.

第 5 条 严格要求各单位定期进行电缆绝缘摇测,并把摇测结果报机电运输部.

第 6 条 深入现场,严格检查,发现井下闲置、损坏的电缆限期升井交回.

第 7 条 对无故不交或损坏、丢失的电缆要对责任单位进行罚款.

第8条 加强电缆动态管理,合理调配,保证电缆使用.

第九节：井下防爆检查员岗位责任制

煤矿防爆检查员在机运科长的领导下,负责全矿电器设备的防爆性能检查；防爆检查员必须经过专业培训,考试合格方可上岗.

第 1 条 负责井下供电系统、防爆电器、检漏、接地、过流和短路保护装置及电动机综合保护装置的安全运行进行监督检查.

第 2 条 负责下井电气设备防爆质量把关,重点检查电气设备隔爆性能是否良好;杜绝井下电气电缆失爆现象.

第 3 条 检查各种设备安全保护装置是否齐全可靠,开关整定是否合格,电气三大保护是否合格.

第 4 条 检查接线工艺是否符合标准;零部件是否齐全完好,各润滑部位润滑是否良好,有无缺油漏油现象,运行温度是否超过规定.

第 5 条 检查设备标志牌是否齐全,内容填写是否清楚正确;防爆合格证是否有效.

第 6 条 防爆检查员对每次下井检查结果要及时整理存档,对检查单位下发整改通知单限期整改.

第十节:压风机司机岗位责任制

第 1 条 压风机司机必须经培训,考试合格后持证上岗.

第 2 条 压风机司机必须具有高度的责任心,熟练掌握设备性能,加强业务学习,不断提高理论水平和操作技术,设备安全运转.

第 3 条 严格按操作规程作业,认真执行巡回检查制度、交接班制度和有关的安全制度,有权拒绝违章指挥.

第 4 条 运行中要定时,认真巡视,注意观察各种仪表压力表、温度表、电压表、电流表等的指示情况,仔细倾听设备运行声音,发现异常应立即停车检查,并及时汇报单位领导.

第 5 条 对安全保护装置要定期试验,保障其动作安全可靠.

第 6 条 认真填写各种记录和运行日志,精心保养和维修设备,保持设备和室内卫生整洁,做到无杂物、无油垢、无积水、无灰尘.

第 7 条 严格执行要害场所管理制,外来参观检查人员入室要登记,非工作人员未经领导同意,禁止入内.

第 8 条 司机班中不脱岗、不睡岗、不得作与本职工作无关的事情.

第十一节：扇风机司机岗位责任制

第 1 条 操作人员必须经培训,考试合格后持证上岗.

第 2 条 扇风机司机必须具有高度的责任心,熟练掌握设备性能,加强业务学习,不断提高理论水平和操作技术,设备安全运转.

第 3 条 严格按操作规程作业,认真执行巡回检查制度、交接班制度和有关的安全制度,有权拒绝违章指挥.

第 4 条 运行中要定时,认真巡视,注意观察各种仪表压力表、温度表、电压表、电流表等的指示情况,仔细倾听设备运行声音,发现异常应立即停车检查,并及时汇报单位领导.

第 5 条 对安全保护装置要定期试验,保障其动作安全可靠.

第 6 条 认真填写各种记录和运行日志,精心保养和维修设备,保持设备和室内卫生整洁,做到无杂物、无油垢、无积水、无灰尘.

第 7 条 严格执行要害场所管理制,外来参观检查人员入室要登记,非工作人员未经领导同意,禁止入内.

第 8 条 司机班中不脱岗、不睡岗、不得作与本职工作无关的事情.

第十二节：中央泵房水泵司机岗位责任制

第 1 条 操作人员必须经培训,考试合格后持证上岗.

第 2 条 严守岗位、认真负责,保证安全运转.

3 条 熟悉设备性能,严格按照操作规程操作,并根据看、听、嗅、摸和测量判断设备异状.

第 4 条 在正常运转中,不准随意关停水泵和水门,以防造成机械事故.

第 5 条 凡供各采掘面头的防尘水,不准任意调大、关闭,以防造成防尘水短缺,影响生产.

第 6 条 按照要害岗位的规定,非工作人员不得进入.

第 7 条 对设备各部件不准随意拆卸,对备件要存放整齐,不准乱放和乱丢.

第 8 条 精力要集中,不准看书、看报、不打闹、睡觉、不脱岗、不干私活,按时巡回检查,并及时填写各种记录.

第十三节：中央配电所配电工岗位责任制

第 1 条 操作人员必须经培训,考试合格后持证上岗

第 2 条 值班人员应严格现场交接班制度.

第 3 条 值班期间要注意变压器、高压开关、漏电继电器、电缆、电气设备的温度变化等异常现象,发现问题立即向工区汇报.

第 4 条 要爱护硐室的设备,并要熟悉电气设备的结构、性能及保护装置.

第 5 条 要保持硐室及设备的卫生整洁,硐室电气设备排放整齐,电缆悬挂整齐.

第 6 条 按照要害岗位的规定,非工作人员不得进入.

第 7 条 配电工要精力集中,严格按照操作规程停、送电.

第 8 条 坚守岗位,不得酗酒、睡觉、打闹、阅读书报或做其他无关工作,更不准脱岗或交他人代替,遵照巡回检查图表检查,并认真填写各种记录.

第 1 条 操作人员必须经培训,考试合格后持证上岗、

第 2 条 必须现场进行交接班,严格执行安全技术操作规程,坚持八小时工作制.

第 3 条 严守工作岗位,要集中精力,不脱岗、不睡觉、不看书报、不打闹、不干私活,严格执行要害部门的管理制度.

第 4 条 对所负责的设备,做到巡回检查,通过听、看、摸、嗅、测,发现设备异状,立即排除,保证安全运转.

第 5 条 对设备各部件,不准随便拆卸,正常运转后更不准任意停机,备件要存放整齐,不准随便乱扔和乱丢.

第 6 条 给煤机正常运转后,不准随便调大,加大负荷,以防造成事故.

第 7 条 岗位的照明、信号包括扩音电话不准随便拆卸和损坏,确保信号畅通,达到安全运转.

第十五节：充电工岗位责任制

第 1 条 坚守岗位,遵守劳动纪律,不擅离职守,不打架,睡觉,不干私活,集中精力完成当班任务.

第 2 条 负责本班的发灯收灯上架等工作,对充电架整流设备量具仪表等要按规定操作,并使用维修好,达到完好标准.

第 3 条 搞好本班的矿灯考勤,做到一牌一灯,接班两小时后及时把没有交灯的人员名单,汇报调度室和工区.

第 4 条 保证矿灯充电质量,发出去的矿灯不漏液、不眨眼、不红灯,保证使用 11 小时以上,矿灯完好率达到 95%以上.

5 条 要认真检查矿灯,对红灯灭灯要及时处理,保证修复质量达到完好标准.

第 6 条 搞好分管的范围和室内外的卫生工具、备件材料存放整齐.

第 7 条 严格执行矿灯管理制度,对无故损坏矿灯者要进行教育和按规定处罚.

第 8 条 认真进行巡回检查,对上架充电的矿灯每小时检查一次电流电压,看其是否正常充电,认真填写各种记录.

第 9 条 端正服务态度,提高服务质量,全心全意为一线服务.

第 10 条 严格交接班制度,灯与牌相符,工具齐全,方可接班.

第十六节：地面变电所岗位责任制

第 1 条 值班人员要有高度的责任心,爱护设备,保证安全正常供电.

第 2 条 值班人员要掌握设备的构造、性能原理,做到应知应会,能排除一般故障.

第 3 条 坚守工作岗位,严格执行规程和交接班制度.

第 4 条 严格执行巡回检查制度,发生事故应及时处理.

第 5 条 工作思想集中,严禁在工作场所打闹、睡觉和做与工作无关的事.

第 6 条 保护设备及室内外卫生清洁,保证工具用品、配件齐全.

第 7 条 熟悉供电网络情况和负荷情况.保证正常供电.

第 8 条 认真填写运行日志和各种记录.

第 9 条 严格执行外来人员参观登记制度.

第 1 条 负责职责范围内设备的日常检查和维护工作,保证设备安全运行,及时消除设备隐患,保证设备达到煤矿机电设备质量标准.

第 2 条 按规定周期,做好皮带保护装置的检查试验,确保其灵敏可靠.

第 3 条 坚持每天在动态下检查设备运行状况,发现问题及时汇报工区并组织处理,做好设备检查、维修记录.

第 4 条 严格遵守上、下班时间,不迟到、不早退、不脱岗,不干与本职工作无关的事情.

第 5 条 处理突发性机电事故,维修人员要积极主动,即使不当班,听到工区通知也必须立即到区听从值班人员安排.

第 6 条 严格按规程措施施工,不违章作业.按时参加工区安排的生产任务.

第 7 条 维修工作结束后,必须清理现场保持现场的整洁,清点保管好工具材料,试运转正常后,方可离开工作现场.

第 8 条 立足本职积极开展小改小革和技术创新活动,进行修旧利废,严格控制材料领用.

第 9 条 按时参加工区组织的政治、业务学习和安全活动,不断提高自身素质.

第十八节：主井绞车司机岗位责任制

第 1 条 操作司机必须经培训,考试合格后持证上岗.

第 2 条 严格贯彻安全规程有关规定,认真执行操作规程,保证安全运转,完成生产任务.

第 3 条 搞好设备维修检查,在检查运输中发现自己不能处理的问题及时报

.

第 4 条 认真执行交接班制度,认真填写运转记录和其它记录.

第 5 条 遵守劳动纪律,不迟到、不早退、不打闹、不睡觉、不擅自离开工作岗位,不作与工作无关的事,在操作中要集中精力,不与人谈话,不离开操作台.

第 6 条 爱护设备,经常保持设备及工作地点整齐清洁.

第 7 条 努力学习钻研技术,不断提高自己的操作技术水平,达到“四会”会操作、会保养、会维修、会排除故障,提高设备的完好率.

第十九节：副井绞车司机岗位责任制

第 1 条 操作司机必须经培训,考试合格后持证上岗.

第 2 条 严格贯彻安全规程有关规定,认真执行操作规程,保证安全运转,完成生产任务.

第 3 条 搞好设备维修检查,在检查运输中发现自己不能处理的问题及时报告上级.

第 4 条 认真执行交接班制度,认真填写运转记录和其它记录.

第 5 条 遵守劳动纪律,不迟到、不早退、不打闹、不睡觉、不擅自离开工作岗位,不作与工作无关的事,在操作中要集中精力,不与人谈话,不离开操作台.

第 6 条 爱护设备,经常保持设备及工作地点整齐清洁.

第 7 条 努力学习钻研技术,不断提高自己的操作技术水平,达到“四会”会操作、会保养、会维修、会排除故障,提高设备的完好率.

第 1 条 操作司机必须经培训,考试合格后持证上岗.严格执行安全技术操作规程.

第 2 条 司机必须现场交接班,严守工作岗位,要集中精力,不脱岗、不睡觉、不看书报、不打闹、不干私活.

第 3 条 对所负责的设备,做到巡回检查,通过听、看、摸、嗅、测,发现设备异状,立即排除,保证安全运转.

第 4 条 对设备各部件,不准随便拆卸,正常运转后更不准任意停机,备件要存放整齐,不准随便乱扔和乱丢,以误生成.

第 5 条 给煤机正常运转后,不准随便调大,加大负荷,对长木头、大矸石一定拣出,不准随皮带带走,以防造成事故.

第 6 条 岗位的照明、信号包括扩音电话不准随便拆卸和损坏,确保信号畅通,达到安全运转.

第二十一节：给煤机司机责任制

第 1 条 操作司机必须经培训,考试合格后持证上岗.严格按给煤机司机操作规程正规操作.

第 2 条 司机必须现场交接班,严守工作岗位,不睡岗、不干与本职工作无关的事情.

第 3 条 负责给煤机、原煤皮带机尾的正常运转和运行时的检查、维修,及时发现和处理运行中出现的问题.

第 4 条 处理给煤机漏斗的塞堵,适当调节给煤机的大小.

第 5 条 发送开停机信号,完成原煤运输任务.

第 6 条 保持设备平台、地面、皮带走廊下部机尾至拉紧装置卫生清洁,不得有浮煤、浮尘、积水等脏杂物.

第 7 条 严格执行交接班制度,做到现场交接班.

第二十二：主副井信号工岗位责任制

第 1 条 司机必须经过培训、考试合格后持证上岗.

第 2 条 按操作规程和煤矿安全规程正规操作.

第 3 条 班中不脱岗、不睡岗、不做与本职工作无关的事情.

第 4 条 负责信号系统的正常运转和运行时的检查、维修,及时发现和处理运行中出现的问题.

第 5 条 保持设备、操作平台卫生、清洁,不得有浮煤、浮尘、积水等脏杂物.

第 6 条 严格执行交接班制度,做到现场交接班.

第二十三：猴车司机岗位责任制

第 1 条 操作人员必须经培训,考试合格后持证上岗.

第 2 条 严守岗位、认真负责,确保设备安全运转.

第 3 条 熟悉设备性能,严格按照操作规程正规操作.

第 4 条 非专职司机不准操作,按时巡回检查,并及时填写各种记录.

第 5 条 猴车运行时,司机精力要集中,不干与本职工作无关的事、不准睡觉、不得脱岗.

第 6 条 设备各部件不准随意拆卸,保持设备完好.

第二十四节：乳化液泵站司机岗位责任制

第 1 条 熟悉本岗位工作标准及操作顺序,并严格对照执行;

第 2 条 按时上下班,现场交接班；坚守岗位,不脱岗、串岗、睡岗,班中不干私活;

第 3 条 严格按规程、措施及操作标准和程序施工,杜绝违章,确保安全;

第 4 条 对责任范围内的安全隐患及时排查,积极汇报处理,并做好记录;

第 5 条 岗位范围内按规定防尘、卫生良好

第 6 条 保证乳化泵、电机及水箱各部位联接螺丝齐全紧固,状态良好；各部位无异响、异味、温度正常

第 7 条 液压系统正常、无漏液现象；各部位加油及时、润滑良好,密封良好.

第 8 条 乳化液自动配比器正常使用,确保浓度为 3-5%.

第 9 条 各种保护装置正常使用,齐全可靠；经常检查压力变化情况,发现问题及时停泵处理.

第 10 条 乳化液及其他油脂管理实现清洁化,油脂存放处达到无任何漏油、渗油现象,油桶加盖上架,和地面无污染,清洁干燥,存放整齐,挂牌管理.

第 11 条 负责泵站周围 20 米卫生清理；淤泥积水要及时清 除,确保周围环境卫生;

第二十五节：刮板输送机司机岗位责任制

第 1 条 熟悉本岗位工作标准及操作顺序,并严格对照执行;

第 2 条 按时上下班,现场交接班；坚守岗位,不脱岗、串岗、睡岗,班中不干私活;

第 3 条　严格按规程、措施及操作标准和程序施工,杜绝违章,确保安全;

第 4 条　对责任范围内的安全隐患及时排查,积极汇报处理,并做好记录;

第 5 条运输机头 10 米范围内,要保持卫生清洁,无脏杂物、淤泥机水等,清理的脏杂物要及时运走并保持班班防尘.

第 6 条　机头喷雾要按标准固定合格,开机时按规定开喷雾降尘.

第 7 条　保持机头机械设备干净、整洁,机身无脏杂物.

第 8 条　接班后认真检查,确保运输机各部位螺栓紧固,无漏油,电动机、减速箱运转正常,信号按钮灵敏可靠.无漂链、落链、跑偏等现象保证溜子运行过程中集中精力操作,发现问题及时向班组长或工区盯班汇报,并及时处理.

第 9 条　负责本区域内防尘,正常使用喷雾设施,保证施工现场良好的工作环境.

第10条　负责 20 米范围内的卫生和捡矸处理,搞好煤质管理.

第二十六节：采区配电工岗位责任制

第 1 条 配电所值班配电工必须经过培训,考试合格后持证上岗.

第 2 条 配电工必须要掌握配电设备的构造、性能原理,熟悉供电网络和负荷情况,能及时分析判断和排除一般故障.

第 3 条 坚守工作岗位严禁脱岗,严格执行操作规程和交接班制度.

第 4 条 要有高度的责任心,爱护设备,严格执行巡回检查制度,发生事故应及时汇报,保证正常安全供电.

第 5 条 工作思想集中,严禁在工作场所睡觉和做与工作无关的事.

第 6 条 保持设备及室内外卫生清洁,保管好配电工具用品完好齐全.

第 7 条 认真填写电气设备运行日志和各种记录.

第 8 条 严格执行外来人员参观登记制度.

第二章：机电运输管理制度

第一节：领导干部上岗检查制度

第 1 条　检查了解各种制度执行情况,发现执行不好和未执行的,要及时纠正.

第 2 条　检查各种记录填写情况,检查完后填写评语并签字.

第 3 条　检查试验各种安全装置是否灵敏、可靠,及各种仪表指示是否灵敏、准确.

第 4 条　检查机房设施是否齐全、整洁卫生.

第 5 条　检查值班人员的责任心及精神状态,对精神状态不好或不负责的人员要停止其操作并采取有效措施.

第 6 条　分管机电运输的副矿长、副总每月最少巡回检查一次.

第 7 条　机运部主任、区长每月至少巡检两次.

第 8 条　分管副主任、分管副区长和技术副区长每旬至少巡回检查一次.

第二节：设备包机制度

为加强设备维修保养,以超前的预防措施,杜绝各类机电事故发生,确保高产高效,同时推进质量标准化深入开展,进一步加强机电设备管理,提升管理素质,特制定本制度.

第 1 条 设备实行包机制度,责任到人.

第 2 条 包机人员所包设备必须按要求进行定期维护检修,对设备进行“三定”、“四包”.“三定”即：1、定人员、2、定设备、3、定任务.“四包”即：1、包使用、2、包管理、3、包维修、4、包排除故障.

第 3 条 包机人员必须按照巡回检查的内容,每天巡回检查一次,特别是对安全保护设施做认真细致的检查并做好相关记录.

第 4 条 包机人员要有计划的进行检修,并按照备用设备情况在不影响生产的前提下有计划的进行轮换检修.

第 5 条 按照完好标准对照质量标准化要求,搞好设备完好,提高设备完好率,维护检修要填写检修记录,做好归档工作.

第三节：机电运输设备管理制度

第 1 条 全矿机电运输设备实行建帐、建档的微机管理制度.

第 2 条 各使用单位必须设一名熟悉业务,责任心强的设备管理员,负责本设备的领用、交接、验收等,确保设备状态明,完好率高.

第 3 条 设备的交接、领用,必须由领用或交接单位的设备管理员到机运部办理相关手续,投入运行的设备,必须有设备完好和防爆检查合格证.

第 4 条 设备转移或互相调配时,有关单位要及时办理调拨移交手续.

第 5 条 机电设备要实行计划检修制度,设备使用单位,要认真按照设备检修周期,对所有设备进行定检或替换检修.

第 6 条 各单位工作面或工作地点的备用设备,必须保持完好状态,并放于安全地点摆放整齐.

第 7 条 设备由于使用不当,维护不好或其它原因造成损坏,应由机运部组织进行事故追查分析,并根据设备价值和损坏情况,给予责任单位考核.

第 8 条 对机电事故造成设备损坏时,要认真分析找出原因,并制定出防范措施.

第四节：防爆设备入井安装、验收制度

第 1 条 防爆电器设备在入井前必须经防爆设备检查员检查防爆性能、完好情况合格后,方可下井.

第 2 条 防爆设备的安装地点,要符合其设备规定的安装的条件.设备的容量、整定值要与实际使用相符合,安装程序要正确,系统安装要完善.

第 3 条 设备的接地系统一定要符合标准,设备一定要上台上架,各种保护动作灵敏可靠.

第 4 条 使用中要加强巡回检查,操作要按程序进行,发现问题及时处理,杜绝强行使设备投入运行.

第 5 条 设备移交验收时,机运部负责组织由使用单位进行移交验收.验收时必须以设备的完好标准为准则,对其所有的设备进行全面的检查.不合格的要由安装单位限期处理,直至全部合格,方可进行移交、验收、签字、交接.

第五节：阻燃胶带管理制度

第 1 条 胶带选用必须符合设计标准.皮带到货后有关部门要按国家标准严格验收.

第 2 条 胶带必须有国家采煤机械质量监督检验中心颁发的检验合格证,必须有煤矿矿用产品安全标志证,必须有产品合格证,胶带上有清晰 “MA” 标志.

第 3 条 胶带使用时,必须安有皮带机综合保护装置,并起作用,必须保持胶带机各部件完好,否则不允许运转.

第 4 条 严禁在皮带机运行时用铁锹和其他工具刮皮带上的煤泥,或用工具拨正跑偏,或运送木料、设备和人.行人必须跨越的带式输送机处应设置过桥.

第 5 条　正常情况下,输送机要求空载启动,要避免频繁启动.当班的煤当班拉完,下班时,胶带不应有煤.加强对胶带的保养,运行中发现问题要及时处理,及时维修.

第 6 条　胶带不用时,尽量放置在通风良好的地点,防止霉烂,影响使用强度.

第六节：电缆使用管理制度

第 1 条 机运科负责全矿电缆的管理工作.建立健全各种台帐,深入现场准确掌握电缆使用情况,办理电缆的转帐手续,做到帐目清,责任明.

第 2 条 所有入矿电缆必须由机运科验收,做到证件齐全,建立电缆台帐,各单位领用电缆一律通过机运科办理审批手续并负责发放.

第 3 条 各单位设专人负责本单位所使用电缆的计划、验收、使用、回收管理.使用单位具体负责电缆现场使用维护工作,明确责任人.

第 4 条 各单位要强化电缆的现场管理,每月对使用中的电缆进行绝缘摇测检查,并把检查记录交机运科.

第 5 条 电缆的接线和悬挂要符合煤矿安全规程要求,严禁出现鸡爪子、羊尾巴、明接头,电缆悬挂合格率不得低于 98%.掘进和巷修喷浆巷道喷浆后,要及时清除电缆上残存水泥余料.

第 6 条 各单位严禁私自截、割、剥电缆,必要时经机运科同意,监督办理,现场发现电缆绝缘坏不能应急处理的必须更换.

第 7 条 各工区严禁私存电缆,所有撤下闲置电缆，工区要及时安排上井交电缆库.

第 8 条 单位间电缆交接必须通过机运科办理转帐手续,并要三方签字,否则无效. 井下电缆严禁私自调转.

第 9 条 不能修复的电缆由单位提出书面报废申请,机运科组织经管科验证后,报矿领导审批记入报废台帐,其他单位无权报废.

第七节：设备定期检修制度

第 1 条 设备日常维修：凡机电设备,都要进行定期检修和轮换检修,坚决杜绝野蛮使用设备的现象.各单位要严格规定检修时间的班次,并将检修项目内容及时汇报调度室.

第 2 条 设备定期检修：根据设备规定的小修、中修、大修周期,有计划的检修.

第 3 条 检修计划一般由所属单位作出,报机电科审查汇总后再报有关部门.每次检修均要填写检修记录,并存档备查.

第 4 条 确保安全运行,保证检修质量和实现计划检修,对主要机电设备必须做好实验鉴定工作.

第 5 条 检修计划包括检修项目、材料、配件、检修内容、工时和安全措施等项.一年停产检修时间不少于是 7 天.

第 6 条 检修期间,机电科要有专人在调度室值班,负责检修指挥工作,包括停送电联系工作.检修竣工后,要向节假日检修总指挥汇报.

第 7 条 大型设备检修开工后,要组织有关技术人员进行巡回检查,并了解检修进程,随时解决检修中出现的问题.

第 8 条 检修工作结束后,要填写好检修记录,做好归档工作.

第八节：停送电管理制度

第 1 条 地面高压电气操作作业工作必须严格执行电业安全规程、煤矿安全规程和所对应设备的操作规程.

第2条 严格执行工作票制度,未经有关单位和部门批准不得进行电气作业和停送电操作.

第3条 非专职人员或非值班电气人员不得擅自操作电气设备.

第4条 严格执行停送电请示汇报制度,停送电必须专人与有关部门联系取得同意后,按照工作票操作执行.在事故情况、危机人身或设备安全的状况下,电气值班人员可先停电,后汇报.

第5条 各单位的井上下高低压供电系统图必须与实际相符,具有指挥停送电可操作性,如有变化,图纸要做及时修改.

第6条 严禁带电检修、搬迁电气设备、电缆和电线.

第7条 操作高压电气设备,操作人员必须戴绝缘手套,并穿电工绝缘靴或站在绝缘台上.

第8条 现场操作作业时,必须最少有两人在场,一人操作,一人监护.

第9条 井下停送电操作,严格执行操作票制,并经生产调度批准后,方可执行,并悬挂“有人工作,不准送电”字样的警示对牌,派专人监护,只有执行此项工作的人员才有权取下此牌,送电后及时汇报并认真填写记录.

第九节:电气试验制度

第1条 为了加强煤矿电气试验工作,正确判断设备能否投入运行,预防设备损坏,保障煤矿电气设备安全运行,对各变电所及主要电气设备的绝缘和特性必须定期试验;对各个电工仪表和继电保护必须定期检验.

第2条 机运科具体负责组织全矿电气设备的定期试验工作.

第3条 根据煤矿电气试验规程并结合具体实际情况编制切实可行的电气实验计划,报主管部门审批后执行.

第 4 条 井下电气试验的安全措施,应按煤矿安全规程的规程执行.

第 5 条 各电气设备,电气装置的电气试验项目,标准及试验周期必须符合煤矿电气试验规程中的规定.

第 6 条 继电保护方案,每年要依据电网系统方案,运行方式和负荷情况进行一次整定方案计算,并报主管机电部门审批后执行.各用电单位在改变运行方式或负荷变更前应及时通知实验室,以便调整试验.

第 7 条 变电所,配电点新装和修理后的电工仪表应在投入运行前进行检验,运行中的指示仪表应定期检验.对井下指示仪表检验,应按煤矿安全规程有关规定执行.

第十节：机电运输事故分析制度

第 1 条 为了总结经验,吸取教训,防止事故的扩大和重复发生, 凡发生的所有机电事故,均要进行追查分析,做到“四不放过”.

第 2 条 一般机电运输事故由所属单位自己组织分析,必要时机运科派人参加,事故单位必须写出事故分析报告报机电科.牵扯两个以上单位扯皮的事故由调度室组织相关单位、相关人员进行分析.

第 3 条 事故发生后,区队机电副区长或机电班长必须第一时间到达事故现场,超过 1 小时的事故区长和专业部室科长必须到达事故现场,超过 2 小时的事故专业矿长必须到达事故现场.

第 4 条 各单位必须及时向调度室汇报出现的机械事故、人身事故、幸免事故以及其他各类事故,严禁隐瞒事故不报,造成重大事故的追究当事人的责任.

第5条 严格执行一事故一分析,凡是超过2小时的事故专业组织分析,超过4小时的事故矿领导全部参加事故分析,并找出事故原因及事故责任人,制定防范措施,杜绝类似事故的发生.

6 条 事故分析报告必须有以下内容：1 事故名称、2 参加分析人员、3 事故经过、4 事故定性、5 处罚、6 防范措施、7 参加分析人员签字.

第十一节：轨道上下山提升制度

第 1 条　上下山掘进时,必须完善挡车设施和信号,加强对绞车、钢丝绳和连接装置检查,坚持使用车尾,闪光红尾灯及语言声光信号,严格执行行车不行人制度.

第 2 条　上山掘进禁止采用自拉自的方式上移绞车和扒装机.

第 3 条　禁止用空滑头拖拉钢轨或其它物.

第 4 条　在提升过程中,提升区段内严禁行人或作业.

第 5 条　斜巷提升时严禁爬、蹬、跳.

第 6 条　斜巷运输时矿车与钢丝绳之间的连必须使用不能自行脱落的连接装置,并加装保险绳.

第 7 条　提升钢丝绳实行“日检制”并有检查记录.

第 8 条　运送物料时开车前把钩工必须检查牵引车数,连接不良或装载物超重、超高、超宽或偏载严重有翻车危险时,严禁发出开车信号.

第 9 条　主要轨道上下山车场必须用甩车场.

第 10 条　主要轨道质量必须达优良品,其它斜巷轨道质量达合格品,上下山变坡点起坡点处都要使用统一制作的拱弯道、底弯道.

第 11 条　托绳轮辊按设计要求设置,并保持转动灵活.

第 12 条　挡车设施齐全完善、灵敏可靠.

第1条　机运科设专人负责全矿小绞车管理；严格实行建帐、建档的微机管理制度.

第2条　各单位小绞车要设专人管理、维护；现场要挂牌管理、明确责任.

第3条　小绞车安装使用必须执行审批验收制度,不经专业人员验收合格的小绞车严禁使用.

第4条　小绞车使用必须执行日检查制度,每天对绞车固定、电控、制动闸、信号、钢丝绳等项目进行检查,并有记录.

第5条　小绞车要实行计划检修制度,使用单位,要认真按照设备检修周期,对小绞车进行定检或替换检修.

第6条　非本单位小绞车使用必须执行申请制度,由使用单位提书面使用申请,经机运科和调度室签字报绞车所属单位同意,经检查无隐患时方可使用.

第7条　绞车更换管辖单位,必须经机运科办理转账手续,经三方签字后方可有效.

第十三节：安全设施管理制度

第1条 矿井提升运输安全设施的日常使用和维护管理、定期检测严格按照煤矿安全规程和产品使用说明书的有关规定执行.

第 2 条 各单位所使用的安全设施设备必须由矿统一加工制作,或者指定厂家加工制作,不得私自加工制作.安装安全设施前,必须提前向运输专业提出安装申请,并由机运科验收,安装合格后方准使用.

第3条 机运科建立各地点的安全设施设备使用台帐,专人管理,明确责任.

,对查出的问题督促整改.

第 4 条 各单位对所管辖范围内的各类安全设施,必须挂牌管理,明确使用单位和维修负责人；定期进行检查、试验、维护,并做好检查记录.对检查过程中发现不符合要求或损坏的安全设施不得继续使用,单位必须立即组织更换或处理,不得拖延.

第 5 条 凡是违反提升运输安全设施使用管理制度的一律按严违处罚.

第十四节：设备运行、维护、保养制度

第 1 条 所有设备都必须严格按操作、使用、维护规程和完好标准进行使用与维护.单位分管技术人员,应经常检查其运行情况,及时向有关部门反馈信息.

第 2 条 贯彻设备使用与维护相结合的原则,设备谁使用,谁维护,并实行专责制.主要设备应行包机制,设备使用要实行定人、定机、凭证操作,严格执行岗位责任制、设备操作规程和巡回检查维护等工作,设备均应有运行记录.

第 3 条 各种主要设备司机必须经过培训,达到本设备操作的技术等级“应知”、“应会”要求,经考试合格,持证上岗.

第 4 条 设备司机都要做到三好管好、用好、修好、四会会使用、会保养、会检查、会排除一般故障合理使用设备.

第 5 条 使用中的设备必须保持完好状态,安全保护装置齐全,动作可靠,防爆设备不失爆,并应定期检查、实验,做好记录.

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：https://d.book118.com/887101025033006042