

机械述职报告

机械述职报告 1

尊敬的董事长，各位领导、同志们，大家好！

20__年度，动力设备部在各部门的支持下，在各级领导的正确指导下，通过大家的辛苦努力，我们顺利完成了 TMP 装路、60 万吨/年气分、配套罐区、公共工程及其它装路的建设、试车任务及生产车间的运行保障工作，按照公司的生产目标，在保证生产、节能降耗、设备改造、设备维修、安全管理等各方面做了大量的工作，对全年公司顺利完成各项经济指标付出了较大的努力。现将本人一年来的学习、工作及思想等方面的情况总结汇报如下：

一、注重学习、努力提高自身和本部门员工综合素质

回首这一年来的工作，我感慨良多，由于我从总工办调调到动力设备部，所以无论在技术实力还是管理经验方面可谓甚浅，但我没有因为这些劣势而畏首畏尾。一方面，我从强化理论学习入手，积极提高自身综合素质。在学习内容上，根据各个专业动静设备，电气仪表的分工不同，认真学习，积极向专业人员及领导请教，真正做到吃透理论、把握实质、明确任务、坚定信心；在学习方法上，按照“缺什么补什么、需什么学什么”的指导原则，根据多年来的工艺及设备工作

经验，学理论与学业务实际相结合的办法，确保了学习活动有的放矢。另一方面，以提高本部门员工整体素质为出发点，有目的地督促本部门员工进行业务、技能学习，要求他们虚心向兄弟单位同行、外部业务单位技术人员交流学习，学习他们精湛的技术工艺和丰富的实践经验等。经过一年来的学习，设备管理部人员的整体素质不断提高，精神面貌大有改观，凝聚力、战斗力不断得到增强。大大改善了工作中的拖延现象，这一点在设备部的基础管理和各车间装路设备维护维修中，中得到了很好的体现。

二、交流沟通，努力营造良好工作氛围。

在努力提高部门综合素质上下功夫外，与部门干部员工一起在现场一线熟悉设备，查找问题，利用多方面资源，对比整改。有不懂得地方就组织部门一起讨论，共同查找梳理问题。并积极与兄弟单位、同行、设计院等深入交流管理方法和工作经验。通过加强交流沟通，使得无论是部门内部还是兄弟单位同行思想上都形成了共识，真正做到了与人为善，坦诚相见，紧密联系设备管理和设备运行维护工作。在解决实际问题上下功夫，在指导实践上下功夫，营造了良好的工作氛围。

三、求真务实、认真做好自己分管工作。

根据公司班子分工，我主要负责锅炉、罐区钢结构与设备管理等方面的工作，总结任职这一年多来，可谓有成绩也有败绩。

1、设备形象转变方面：20__年8月20日，我调到设备部，根据公司的指示精神，我便将部门的工作核心和重点放在治理部门散、乱、差，放在消除工作拖延上，改变设备部在生产和工程项目的形象，同时还要配合各兄弟部门和公司领导，查找部门工作漏洞，提出整改方案，消除遗留问题和安全隐患。

为保证部门工作的整体形象转变，我首先带领部门全员晚上集中学习，充分领会公司赋予部门的职能职责，分析造成部门工作形象脏乱差的原因，从劳动纪律、业务能力、工作方式上进行剖析，针对兄弟部门和公司领导提出的意见和建议，逐项制定应对策略，实行分工负责制，责任划分明确，责权利相结合，建立快速响应机制，加强沟通，及时让兄弟部门知晓每件事项的进展情况，和预期的目标，及时和公司领导汇报，勾通，取得公司领导的支持。认真对待车间、兄弟部门提出的设备专业相关问题。

从20__年初至20__年底，我部门要求在工作未完成的情况下，利用晚上和周末的时间，一定加班完成。由于长期频繁的加班，加上工作方式的转变，部分员工也出现了一些焦虑烦躁情绪，为了保证工作的顺利进行，我改变工作思路，倡导部门内部分管负责人和员工积极献言献策，主动与他们勾通，鼓励他们主动与就工作生活问题进行交流谈心，这样既拉近了我与部门员工的距离，同时也让我准确掌握了员工的情况，对于部门的融洽及工作效率的提高都起到了很大的作用。

截止去年12月，部门各项工作有序进行，各分工负责人，带领

部门员工，有条不紊开展工作，每项工作都做到有分管，有负责，有落实，消除了以前许多设备部职责内问题动辄无人管理的现象。

2、设备维修维护保障服务方面：真抓实干，全力完成公司的各种大小 20__台设备的的维护维修保障服务工作。扎扎实实做事是我要求本部门员工的.日常工作准则。我坚持以求真务实的作风、开拓进取的精神抓好公司设备管理基础工作，这样才能保障公司各装路设备长周期运转，为公司提高设备利用率，提升公司整体效益。

做好全厂装路设备保障服务，首先要找准位路，本人在工作中坚持强调，设备管理部的每一位员工，不仅仅是掌握本专业内的知识，同时还要了解、熟知工艺原理，从工艺角度上管理好设备，从设备角度上满足工艺需求。其次要有高度的责任心，要求本部门全体员工尽心尽责做好每一件事，以高度负责的精神做好每一项设备维修维护工作。

树立 “公司为重，服务为先” 的思想，不断增强主动技术服务意识，切实提高设备管理能力和业务水平，将设备管控转变为促进公司发展的生产力；修正了《设备管理制度》和《档案管理制度》等相关保障制度；对车间检维修工作，人员的安排、责任划分、重点关注事项重新进行了调整；改变工作方式变被动维修为主动维修，做到有备而战，积极配合生产技术部、生产车间、会同各管理部室及外协施工协作单位，做好技术对接和服务工作。 四月份检修全厂的设备、联系协调处理各个装路的检修及外协工作。组织协调设备检修工作，及时处理开工过程中的设备问题。主要工作如下：

突击处理循环氢压缩机的叶轮断裂事故，大胆创新，摘除破损

叶轮，并成功安装调试运行，为装路开工节省了 80 天时间。

联系特检院对压力容器、压力管道、锅炉、导热炉、叉车、行车等特种设备进行年检，完成 272 台压力容器注册登记；办理 167 台压力容器年检，295 台安全阀定期检验，71 个特种设备操作证复审；办理特种设备操作证 26 个；压力管道定期检验约 800 米；

组织焦炭库设备的安装及整改验收工作，及时完成改性沥青设备、柴油改质设备的采购、催货、到货验收及安装工作；

完成污水场刮油刮泥机、加制氢装路新氢压缩机消振设备的技术协议签订，定标工作；完成 75t/h 锅炉脱硫脱销、除尘改造招标及技术协议的签订。完成灰库卸灰，1#除尘器改造，2#、3#炉修衬里及锅炉水冷维修维护。

机械述职报告 2

尊敬的各位领导：

转眼间三个月已经过去，在这三个月里自己在机械主管这个位置做出了一些具体的工作。当然也有一些不足之处需要检讨。先将这一段时间工作汇报如下。

一、 在最短的时间内熟悉厂内设备分布及性能。

了解本厂生产工艺 流程。虽然自己以前在化工企业工作过 11 个年头，本厂设备与相当一部分设备与化工企业像类似，但是还是有

相当一部分是自己没接触过的。这就要求自己在最短的时间熟悉设备原理、维修方法、及润滑保养种类及周期。为了保证设备正常运行发挥效率还要充分了解生产工艺，确定设备在生产系统所占

的分量。保证生产正常运行。

二、在工作中注重安全意识及安全习惯培养。

安全是重中之重，没有安全意识及安全习惯的养成，在以后的工作当中就可能产生这样那样的安全事故。平时主要利用班前会强调安全劳保用品的穿戴。利用一些安全事故案例说明安全生产的重要性。因为要经常进入容器内进行维修工作，为维修工配置了 24v 安全电压的检修照明设施。为维修申领了长皮手套，劳保眼镜等劳保用品。

三、建立健全设备档案。

在原来设备档案基础上对设备档案进行了进一步完善。经常维修的. 设备基本都建立了档案。常用的备件都能查到。在原来三部的档案基础上，建立了一部分一部和二部的设备档案。

四、完善维修工工作制度。

在技术经理的帮助下建立了维修工夜班值班制度。从而避免了夜班维修工作人难找，改善了晚上活难干的局面。 贯彻执行了技术部下发的一些制度性的文件。

五、制定落实了机械维修工考核制度。

主要从工作态度、维修质量、制度遵守、工作及时度、巡检保养、备品备件提报、协作性、合理化建议、修旧利废几个方面进行考核。实行百分考核制。每个人在那项目扣了分哪项目加了分都有据可查。

六、及时完成厂里的改造项目。

再在保证平时维修工作的同时，及时完成厂里交给的各项改造任务。三个月来改造了沼气间管道、脱水间加装了爬梯、有机肥改造、水处理的改造、厌氧罐顶部改造、均质池管道改造、加工作平台、加拨料装置等改造项目。

七、加强班组长管理。

对于不能胜任班组长职务的进行了更换。以后还有进一步加强班组长队伍建设，以充分发挥班组的作用。对于工作态度有问题的坚决进行撤换。

八、工作当中的不足。

工作当中坚持人性化管理，可能让一部分员工觉得自己比较柔和。心里面不怕自己。以后只要坚持按照制度办事，他们应该会慢慢了解我的脾性。当有紧急工作的时候自己容易急躁这也是作为领导者不应该有的情绪。今后要坚决克服，保持冷静的头脑。以上是这三个月来自己对工作的评价与总结，当中难免有不当、不周之处，望领

导给予批评指正！ 李永春

20__年 8 月 30 号

机械述职报告 3

尊敬的领导：

我于____年__月__日成为公司的试用员工，到今天 3 个月试用期已满，根据公司的规章制度，现申请转为公司正式员工。

作为一名刚参加工作一年多的毕业生，初来公司，曾经很担心不知该怎么与人共处，该如何做好工作；但是公司宽松融洽的工作氛围、团结向上的企业文化，让我很快完成了从普通技术职员向高级职员机械设计工程师的转变。

在岗试用期间，我在__部学习工作。这个部门的机械设计是我以前是接触过的，和我的专业知识是吻合；但是在各部门领导和同事的耐心指导下，使我在较短的时间内适应了公司的工作环境，也熟悉了公司的整个操作流程。

在本部门的工作中，我一直严格要求自己，认真及时做好领导布置的每一项任务，同时主动为领导分忧；专业和非专业上不懂的问题虚心向同事学习请教，不断提高充实自己，希望能尽早独当一面，为公司做出更大的贡献。当然，初入职场的，难免出现一些小差小错需领导指正；但前事之鉴，后事之师，这些经历也让我不断成熟，在处理各种问题时考虑得更全面，杜绝类似失误的发生。在此，我要特地感谢部门的领导和同事对我的入职指引和帮助，感谢他们对我工作中出现的失误的提醒和指正。

经过这三个月，我现在已经能够独立处理公司的技术方面机械设计，整理部门内部各种专业资料，当然我还有很多不足，处理问题的经验方面有待提高，团队协作能力也需要进一步增强，需要不断继续学习以提高自己机械技术研发能力创新。

这是我的第一份工作，这三个月来我学到了很多，感悟了很多；看到公司的迅速发展，我深深地感到骄傲和自豪，也更加迫切的希

望以一名正式技术人员的身份在这里工作，实现自己的奋斗目标，
体现自己的人生价值，和公司一起成长。

在此我提出转正申请，恳请领导给我继续锻炼自己、实现理想的机会。我会用谦虚的态度和饱满的热情做好我的本职工作，为公司创造价值，同公司一起展望美好的未来。

机械述职报告 4

各位领导，各位同事：

大家好！

20__年，我院在省机械行业管理办公室的正确领导和大力支持下，全面贯彻落实科学发展观，树立和落实以人为本，以提高机关工作效能和“创先争优”活动为突破口，努力工作，开拓进取，团结一致，同心同德，全面推进经济建设、政治建设、企业文化建设，各项工作取得显著进步。已经是20__年__月份了，回顾一年来的工作，忙碌而充实，年度经济创收能够尽力克服金融危机我省洪涝灾害的影响，员工队伍素质不断增强；我院设计咨询资质已经得到实质性提高；质量管理进一步强化；各项工作都在井然有序中得到推进和发展。本人作为设计院大家庭中一员，一年来，忙忙碌碌，有辛苦更有喜悦，现向大家汇报我这一年来在理论学习、思想认识、履行岗位职责、以及廉洁自律等方面的情况。

一、积极坚持以创先争优为契机，不断加强理论学习，更新思想意识和管理思路

20__年开春，根据部署，我省上下开展了轰轰烈烈的创先争优活动，要深入体会并贯彻决策和部署，就必须加强理论学习，这也是加强建设的首要任务。本人积极投身经济建设的同时，能认真领会，不断增强自己的政治敏锐性和洞察力，努力用科学发展观武装自己头脑，积极深入领会科学发展观的本质意义，不断提高自己投身中国特色社会主义经济建设的能力。

按照上级组织的布置，我院积极开展了以“创建先进基层组织，充分发挥组织的战斗堡垒作用和员的先锋模范作用”为主要内容的创先争优活动，坚持围绕中心，突出重点，创新活动，强化落实，坚持三个紧密结合，即把创先争优活动与中心工作紧密结合；把创先争优活动和加强基层组织建设紧密结合；把创先争优活动与推进民生工程紧密相结合。通过开展创先争优活动，干部强化了宗旨意识、责任意识、实干意识、效率意识和廉政意识，增强了领导干部和员立为公、以人为本的观念，为全面有力推进我院各项工作的完成打下了坚实基础。

对于我院工作，必须以经济建设为中心，坚持物质文明和精神文明一齐抓，以建设诚实守信，高效精干的高素质职工队伍为重点，努力做好职工的'思想工作，使全院职工牢固树立团队精神，牢固树立“精心设计、力推精品、服务顾客、持续改进”的我院质量方针。同时，力求使全院职工都明白，衡量我院一切工作的标准是三个有利于：有利于我院的经济发展，有利于提高我院职工的生活

收入水平，有利于增强我院的综合实力。

今年以来，我省受金融危机和洪涝灾害的影响，设计市场低迷，市场竞争日益激烈，面对这种严峻的形势，我们全面加强对经济工作的领导，进一步调整和完善经营战略、管理办法、运行机制等一系列方针政策，坚持多种经营，全面发展，狠抓工业设计、民建设计，项目管理、工程监理和装饰工程，取得了一定成绩。

通过这些年在设计院工作，我对设计院事业充满信心，一定要依靠设计院广大群众，走群众路线，设计院的事就没有什么办不好的。同时，我时刻提醒自己，严格要求自己，做到吃苦在前，享受在后，自己所处的位置不同，一定要站得正，考虑设计院的任何问题，都要以上面所提到的三个有利于为标准，一定要以单位利益，以单位大多数职工利益为重。

此致

敬礼！

述职人：____

20__年__月__日

机械述职报告 5

社团联合理事会：我，____，20__级机械学院学生，曾于20__年4月被任命为机械工程协会会长。首先我十分感谢主管部门领导对我的信任和表彰，下面我向领导介绍一下我的具体情况。20__年本人担任机械工程协会会长，在院团委、大学生社团指导中心和相关领导的支持、关心下开展了一系列活动。主要以社团的基础工作为主。

现将具体的工作、学习述职如下：

1、在各级领导老师的大力支持和帮助下成功举办了第一届“机械杯”数控技术大比武，还带领全体社团成员开展多种寓教于乐的活动，做好政治思想工作，引导广大青年学生立志成才，争做跨世纪有用人才。

2、本人作为机械工程协会干部的一分子，严格履行机械工程协会干部管理规定，政治思想上与上级领导保持一致，认真学习贯彻上级领导要求。严格执行学生干部义务，主要是引导教学点的学生对机械学院第二课堂有更深层次的认识。在学生中起到模范带头作用，无论是理论学习还是业务能力，处处带头做好表率，能正确处理集体利益和个人利益关系，崇扬奉献精神，不计个人得失。

3、做为机械工程协会干部，更应具备良好的政治素质，我们的工作和言行都代表着机械工程协会的形象，本人任职期间，能重视学习，加强学习，带领全体社团干部始终将政治学习作为日常工作的一部分，经常学习上级领导的重要讲话、时事政治和相关理论进行深入探讨，写好学习体会文章。在我的带领下，经过大家一年的努力，社团成员们整体素质得到相应的提高。机械工程协会已由原来一个小小的.学生社团成长为能代表机械学院形象，彰显机械学院全面培养高素质人才办学理念的社团组织，社团的各项活动得到当地团委、师、生等多方的好评。

以上是我担任机械工程协会会长时的工作

本人任职期间，能根据上级领导的指示要求做了一些工作，如果有成绩，则应归于上级领导的支持和帮助及全体同仁的配合。如

果有工作上的失误和不足，主要是自己主观上存在的一些认识和工作上经验问题，主要存在的有：

1、虽对社团工作有满腔热情，但遇复杂事情时，没有注意工作方式、方法，而往往事与愿违。

2、对社团的基础性工作抓得较好，注重务实精神，但在对外宣传，工作力度不够。

3、随着__的到来，自己的工作水平和知识面待于提高。

以上是本人两年来的述职，如有不适，望请各位领导同仁批评指正。

机械述职报告 6

我叫，男，34岁，__年毕业于专业毕业，先后在任公司、__公司机械技术部门从事机械维修工作，在此期间，我努力钻研专业技术知识，在单位领导的精心培育和教导下，并且通过自身的努力下，认真完成本职工作的同时，积极参加各种>培训和检修工作，在为公司的发展贡献自己的聪明才智，在工作中不断充实自己的技术知识使个人的.专业技术得到进一步提升。

在完成好本职工作的同时，我还不断学习新知识，努力丰富自己。__年考取了南方电监会的入网高压电工作业证，并以此为楔机，拓宽自己的知识面，学习先进的施工方法和安全技术。

总结是为了去弊存精，一方面通过技术总结，在肯定自己工作的同时又可以看到自己的不足和缺点，在以后的生产和工作中加以改进和提高，精益求精，不断创造自身的专业技术价值，另一方面，通过这次资格评审，从另一侧面看到别人对自己的专业技术水平的评价，从而促使自己更加从严要求自己，不断提升知识水平和劳动技能水平。

总的说来，在这 20__ 年来的机械维修工作中，自己利用所学的专业技术知识应用到生产实践中去，并取得了一些成效，具备了一定的技术工作能力，但是仍然存在着许多不足，还有待提高。在今后的的工作中，自己要加强学习、克服缺点，力争自己的专业技术水平能够不断提高。更能适应建筑行业发展的需求。

工作之余，我还参加了公司组织各种的培训，在培训中不断吸收新知识，完善自己，以'安全第一、预防为主、综合治理'为原则指导自己的工作。严格要求自己，以身作则，不违规施工，不违章指挥，加强自身的专业知识技能培训，不断提高施工质量。

我将在今后的工作中更加认真努力，做好本职工作，向身边优秀的同事学习，争取取得更好的成绩。

机械述职报告 7

时刻如水。如水相同消逝！

20__ 年已曩昔一半，我看到明丽的阳光在前方照射着。

而 20__，我用心、用汗水、用尽力走曩昔，却是我不能容易忘却的。那是我的一段生命，是我生命中最重要的一個鏈。回望我的

上半年，用三句话归纳：不断探究，学会高兴干事；不断追求改善，学会高兴掌握每一个能进步自个操作水平的时机；不断学习，学会高兴考虑！

不断探究，学会高兴干事！

机加工段车工因为其加工零件的严密性，考核制度的严酷性显得格外刚性。那么刚性的作业如同很难与高兴两字联系起来。可是，我以为要害仍是在于你对车作业业的知道情绪，不是说情绪决议全部吗？你以为它是高兴的作业，你做起来就会觉得高兴；你以为它是枯燥乏味的作业，你做起来就毫无高兴可言。当然，这其间的高兴，与读一本好书，听一段好歌的高兴是不相同的。

当我把一个零件的尺度坚持在加工规模之内，我会高兴。当我把一个零件的光洁度坚持在图纸的需求中，我会高兴。当我发现一个能进步作业效率的加工办法时，我会愈加高兴。看到学徒在自个的指点下挥洒自如操作车床时，当然那就不仅仅是高兴。

不断追求改善，学会高兴掌握每一个能进步自个操作水平的时机

回忆这半年尽管做了不少的作业，也有不少有待改善的当地，觉得自个仍然存在船到码头车到站的思维，觉得曩昔自个作业的很辛苦，如今也大概喘口气了，因此在片面上会有多一事不如少一事的主意。鄙人半年要百尺竿头更进一步，放下包袱，抛开四肢，当一名好助手，作为技术带头人，首先要清晰摆正自个的方位，即是要帮忙工段来完结车工方面急件，疑问件的加工，把公司的利益看得高于全部。在实际操作中找高兴，找自个的缺乏，三人行，必有我师。在和搭档的沟通中，学习他人的利益，改善自个的缺乏。

不断学习，学会高兴考虑！

格外喜爱这样一句话：高兴考虑，简略生活。

人的终身，活的是一个进程。这个进程是不是有高兴和有意义，于我很重要。我觉得重要的是 20__ 这半年的`进程——浸透探究的热心、高兴地进步操作水平、热心投入作业之中，在不断的尽力中晋升自个的思维水平缓人生境地，让自个在其间取得生长的高兴，这个才是重要的。是我生命的体会，是让我一想起来就会心动的一段秀丽的旅程。

咱们常说，压力是自个给的，高兴是自个找的，决议是自个做的。

在曩昔的 20__ 年中抛开自个身体不安康的要素，我发现若是自个心境暗淡、人生情绪消沉，是不可能安康地作业而且营造出杰出的作业关系和作业空气的。那么，在 20__ 年我以为只要不断地学习，不断地尽力探究，不时拨正自个行进的航向，才干一直走在正确的路途上。有人说人生如梦、如烟、如戏、如棋，让人看不清，摸不透。正因为人生的杂乱和多变，咱们才更需求精力层面的东西来指引自个永久走在光亮大道上，哪怕路途是弯曲的，心却是光亮的、有力气的。

学习，就像一块柔软而洁净的抹布，常常擦去我思维上的尘埃，让我不时不忘加强本身涵养，坚持明亮的心境和旷达的心境。我常对自个说，技术带头人是领导和搭档们给予的高度评价和荣誉。有了这样的知道，让我免除许多的烦恼，让我盲目换位考虑，然后，做人干事就比拟高兴了。低沉做人，学会了解与容纳。在这半年里作业带给我的是高兴！

机械述职报告 8

忙忙碌碌间，我们即将走过充满感动和辛酸的 20__ 年。对我个人而言，这是值得总结和回味的一年。

这一年在生活和工作上我都有了深刻的认识。生活中经历了离别与厮守，让我对现在的生活更加珍惜；经历了陪伴与关爱，让我更对未来的生活充满了期望。工作中尽力了失败与挫折，让我更快的成长；经历了帮助与体谅，让我更懂得团队的温暖。

一、 思想意识上的转变

1. 对工作的态度上，以前设计产品只考虑机械部分的设计，没有考虑走线、安装和调试。最近几次的设计工作在这方面都有了比较大的改进。

2. 在处理问题的方法上，以前总是怕领导和同事觉得自己没能力，遇到问题总是喜欢自己去考虑和解决。现在学会了遇到问题都拿出来和大家一起讨论。但是做的不好的是有时候觉得自己能处理的问题，按照自己的方法却没处理好。以后遇到在处理问题之前先将自己的方法体出来，征得大家的认可后再去实施，这样才能保证百密一疏。

3. 设计产品的理念上，以前只考虑结构能否合适，没有考虑产品外观，最近几次设计的产品在外观上也有了一定的进步，但还是有些不足。主要是由于对颜色的选取上没有经念。经常出现加工出来的颜色和选取的颜色有区别。

二、 工作的回顾与总结

今年的主要工作有以下几个方面。

1. 完善 3.0 版本标线器(带 L 型连接板)

从年初开始，我公司生产的常规标线器从 2.0 版本（不带 L 型板）切换至 3.0 版本（带 L 型板）。在生产和使用中去检验去我们的产品，发现并解决我们产品存在的一些问题。如。中间灯连接座厚度不合适，导致螺钉选取不便；调节螺钉需要加工且端面不平，更换成了机米螺钉；拨杆螺钉太短等等。

经过 20__年上半年不断的改进。3.0 版本标线器(带 L 型板)性能更加的稳定、做工更加的成熟、调节更加的方便。产品的质量和外观上都有了大大的提升。

2. 开发控制部分单独开盖标线器

由于我们标线器控制部分和灯标部分为一体，客户在接线和检修时需要将标线器整个上壳体打开，给客户的检修和使用带来不便。在公司领导的提议下，我们开发出了。控制部分单独开盖标线器。

这款标线器将控制部分和灯标部分的上壳体分开，这样在现场接线和检验就可以只打开控制部分。并且增加了气动支撑的使用。该产品在使用上更方便。不足之处就是壳体的加工较复杂，控制部分和灯标部分的上壳体之间的配合需要修磨。这样给产品的量产带来了不便。

3. 开发了 5 个灯的标线器

客户需要将两个标线器放入一个箱体，要求一个标线器打出 5 条激光线。该产品满足了客户的需求。诠释了以客户为中心，为客户量身打造产品的服务理念。

4. 完成德国大陆项目标线器

由于客户需求的激光灯体积大，给我们的研发和生产都带来了全新的挑战。设计上开发思维，将几乎不可能安装下的激光灯安放下，并且没有影响标线器的性能和外观。由于L型板割掉，加工和调试难度都加大。但公司上下，群策群力，所有人都参与其中，为产品出主意。

该项目生产过程充分体现了公司员工积极参与、团结创新的精神。

5. 完成高端标线器从研发到生产的过程

高端标线器产品推向市场，使我公司生产的标线器迈向了一个新的台阶。为我们的产品竞争力增加了一个重要的砝码。也标志着我们的产品从大众化走向了尖端化。另外还完成了萨驰专用的调整架、开发新的激光灯、完善激光单灯等工作。

三、 不足之处

在这一年的工作中，出现了很多失误的地方，主要表现在以下几个方面。

1. 不认真、不细心，常出现螺钉的长度数量标注错误、图纸的方向错误等低级问题。

2. 没有多站在生产和客户的角度考虑问题。往往在设计的一些产品，零件难加工、装配不方便、调试困难。在发给客户的产品，没有考虑到客户怎样安装调试，导致少发螺钉等情况。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。
。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/888004117012006134>