

团 体 标 准

T/DGSC XXX—2024

东莞优品 皮鞋

Excellent products of Dongguan - Leather shoes

（标准征求意见稿）

2024 - XX - XX 发布

2024 - XX - XX 实施

东莞市鞋业商会 发布

东莞优品 皮鞋

1 范围

本文件规定了东莞优品皮鞋的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于以天然皮革、人造材料为主要帮面材质，或以天然皮革、人造材料、合成革等多种材料混用做帮面的东莞优质皮鞋（含靴），不适用于安全、防护或特殊功能的鞋类，也不适用于婴幼儿、儿童穿用的皮鞋（含靴）。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2703 鞋类 术语
GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
GB/T 3293 中国鞋楦系列
GB/T 3903.1 鞋类 整鞋试验方法 耐折性能
GB/T 3903.2 鞋类 整鞋试验方法 耐磨性能
GB/T 3903.3 鞋类 整鞋试验方法 剥离强度
GB/T 3903.4 鞋类 整鞋试验方法 硬度
GB/T 3903.5 鞋类 整鞋试验方法 感官质量
GB/T 3903.6 鞋类 整鞋试验方法 防滑性能
GB/T 16641 鞋类 整鞋试验方法 动态防水性能
GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
GB/T 19941 皮革和毛皮 化学试验 甲醛含量的测定
GB/T 19942 皮革和毛皮 化学试验 禁用偶氮染料的测定
GB/T 20991-2007 个体防护装备 鞋的测试方法
GB/T 23344 纺织品 4-氨基偶氮苯的测定
GB/T 26703 皮鞋跟面耐磨性能试验方法
GB/T 28011 鞋类勾心
GB/T 30907 胶鞋 运动鞋减震性能试验方法
GB/T 43293 鞋号
HG/T 2489 鞋用微孔材料硬度试验方法
QB/T 1002 皮鞋
QB/T 1187 鞋类 检验规则及标志、包装、运输、贮存
QB/T 1472 鞋用纤维板屈挠指数
QB/T 2224 鞋类 帮面低温耐折性能要求
QB/T 2673 鞋类产品标识

QB/T 2799 皮革 透气性测定方法
QB/T 2881 鞋类和鞋类部件 抗菌性能技术条件
QB/T 2882-2023 鞋类 帮面、衬里和内垫试验方法 摩擦和渗色色牢度
QB/T 4862 鞋类中底

3 术语和定义

GB/T 2703界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

东莞优品 excellent products of Dongguan

由东莞行政区域内注册企业生产，经相关程序评定，质量及其过程管理达到东莞优品评价要求，具备高品质、高认可等特征的产品。

3.2

主要部位 primary parts

皮鞋的帮面外侧、前部。

3.3

次要部位 secondary parts

皮鞋的帮面内侧、后部。

4 技术要求

4.1 一般要求

- 4.1.1 鞋号应符合 GB/T 43293 的规定。
- 4.1.2 鞋楦尺寸对应符合 GB/T 3293 的规定。
- 4.1.3 鞋用材料应符合相应产品标准的规定。
- 4.1.4 售后质量判定参见附录 A。
- 4.1.5 皮鞋整鞋不应出现影响穿用的缺陷。

4.2 标识

应符合QB/T 2673的要求。

4.3 感官质量

应符合表1的规定，其中序号1~5项和严重缺陷项为主要项目，序号6~10项为次要项目。

表 1 感官质量

序号	项目	要求
1	整体外观	平整、平服、平稳、清洁、对称（特殊风格设计除外）。绷帮端正平服。内底不露钉尖，无钉尾突出。鞋帮、鞋里不应明显变色、脱色（擦色革、变色革等多色特殊鞋面革除外）。鞋垫牢固、平整

表 1 感官质量（续）

序号	项目	要求
2	帮面	皮革、人造革和合成革帮面：同双鞋相同部位的色泽、厚度、绒毛粗细、花纹基本一致（特殊风格设计除外）。不应有裂浆、裂面（裂纹革等特殊帮面材料的皮鞋除外）、松面、露帮脚、白霜。不应有伤残 纺织物及编织物帮面：无明显的织疵
3	主跟和包头	有主跟和包头的皮鞋，主跟和包头应端正、平服、对称、到位，不应收缩变形
4	鞋跟	鞋跟装配牢固、平正、大小高矮对称，色泽一致。无裂缝，包皮平整，跟口严实
5	子口	整齐严实
6	折边沿口	基本整齐、均匀、圆滑、无剪口外露，不应有裂口
7	缝线	线道整齐、针码均匀。底面线松紧一致。不应有跳线、重针（工艺设计上的回针除外）、断线、翻线、开线及缝线越轨
8	外底	同双鞋外底相同部位的色泽、花纹基本一致（特殊风格设计除外），可有轻微缺陷
9	附件	有附件的皮鞋附件装配牢固，基本对称，色泽一致（特殊设计风格除外），感官无明显缺陷
10	尺寸 ^a	同双鞋前帮长度允差应为1.5 mm；后帮高度允差应为1.5 mm；三节头包头长度允差应为1.0 mm；靴后帮高度小于250 mm的高度允差应2.0 mm，靴后帮高度不小于250 mm的高度允差应为3.0 mm
		同双鞋外底长度允差应为1.5 mm，宽度允差应为1.0 mm，厚度允差应为0.5 mm
		同双鞋后跟高度允差应为1.0 mm，前翘允差应为2.0 mm
		后缝歪斜不应大于1.5 mm
		外底前掌着地部位最薄处厚度不应小于3.0 mm，后掌着地部位最薄处不应小于5.0 mm（装配式鞋跟若有跟面，包括跟面厚度）
注 1：表中未列入的感官质量缺陷，按表中类似项目处理；		
^a 如果出现下列情况之一，属严重缺陷：同双鞋前帮长度允差超过 4.0 mm；同双鞋后帮高度允差超过 4.0 mm；同双后帮高度小于 250 mm 的靴的高度允差超过 5.0 mm；同双后帮高度不小于 250 mm 的靴的高度允差超 7.0 mm；同双鞋（靴）外底长度允差超过 4.0 mm 或宽度允差超过 3.0 mm。		

4.4 异味

异味等级不应大于3 级。

4.5 物理机械性能

应符合表2的规定。

表 2 物理机械性能

序号	项目		要求
1	帮底剥离强度 ^a / (N/m)	男士皮鞋	≥90
		女士皮鞋	≥60

表 2 物理机械性能（续）

序号	项目			要求
2	外底和外中底粘合强度			外底和外中底粘合强度不应小于 20 N/cm，微孔底撕裂而胶层不开时粘 合强度不应小于 15 N/cm
3	鞋帮拉出强度 ^{b/} （N/cm）			≥100
4	成鞋耐折性能 ^c	割口裂口长度/mm		≤8.0
		新裂纹		外底无新裂纹
		其他		帮面不应出现破损，帮底、围条、沿条、底墙结合部位无开胶，复合 底无脱层，鞋底、底墙涂饰层无脱落
5	外底耐磨性能（磨痕长度） ^{d/} mm			≤10
6	跟面耐磨性能（磨耗 量）	密度 p≥0.9 g/cm ³		≤200 mm ³
		密度 p<0.9 g/cm ³		≤150 mg
7	鞋跟结合力 ^{e/} N			≥1000
8	成型底鞋跟 硬度 ^{f/} mm	发泡材料 （邵尔 C）	跟高≤50 mm	≥60
			跟高>50 mm	≥75
		不发泡材料 （邵尔 A）	跟高≤50 mm	≥55
			跟高>50 mm	≥70
9	衬里和内垫摩擦色 牢度/级	一般材料		≥4
		绒面革		≥3
10	勾心			钢勾心的纵向刚度、硬度、长度下限值、弯曲性能应符合 GB/T 28011 的规定。女鞋鞋跟高度大于 20.0 mm 且跟口大于 8.0 mm，男鞋鞋跟高 度大于 25.0 mm 且跟口大于 10.0 mm 应安装勾心或其他刚性支撑材料。 注塑中底皮鞋的勾心免测。中底纵向刚度应符合 QB/T 4862 的规定。 坡跟鞋勾心免测，木质或硬质塑料成型鞋底（硬度不小于 80 邵尔 A）的 鞋勾心免测
11	内底纤维板屈挠指数			≥2.9

表 2 物理机械性能（续）

序号	项目	要求
12	帮面材料低温屈挠性能	(-10±2)℃屈挠 6 万次，不应出现目测能观察到的鞋面材料破裂（包括裂浆或裂面）

^a剥离试验中若材料撕裂而胶粘层未开胶时，剥离强度不应小于 30 N/cm³。当出现帮面前端为羊皮、人造材料或外底前端厚度不足 3 mm、距外底前端端点 20 mm 处的外底宽度不足 40 mm 情况之一时，剥离强度不应小于 40 N/cm。缝制或粘缝及特殊工艺制造（包括铆钉钉合等）皮鞋（含靴）不测帮底剥离强度，其他工艺制造的鞋类均应测试帮底剥离强度。当出现鞋底前端测试部位厚度超过 25 mm、距前端点 10 mm 处的外底（或鞋帮）宽度不足 25 mm、外底硬度小于 50 邵尔 A 情况之一时，不测帮底剥离强度，改测鞋帮拉出强度。

^b仅当出现鞋底前端测试部位厚度超过 25 mm、距前端点 10 mm 处的外底（或鞋帮）宽度不足 25 mm、外底硬度小于 50 邵尔 A 情况之一时测鞋帮拉出强度；若材料撕裂而鞋帮结合部位未拉开，鞋帮拉出强度不应小于 30 N/cm。

^c成鞋耐折性能指标为鞋底预割口 5 m(天然皮革外底不割口)。连续进行 4 万次耐折试验后的要求。当出现鞋号小于 230 mm、整鞋刚性按 GB/T 20991-2007 中 8.4.1 的规定测试后弯折角度小于 45°、跟高大于 70 mm、鞋底屈挠部位厚度大于 25 mm（鞋底屈挠部位厚度包括内垫的厚度，不包括高于内垫的底墙部分厚度）情况之一时，不测成鞋耐折性能。

^d天然皮革外底不测耐磨性能，耐磨性能测试结果若为未见磨痕，则判为符合要求；若外底磨穿或出现欠疏现象判该项目不合格。

^e仅鞋跟高度大于 30 mm 的装配式皮鞋应测试鞋跟结合力。

^f仅鞋跟高度大于 25 mm 且不使用内跟或其他增强材料的成型底应测试鞋跟硬度；有表面致密层的材料在测试之前应去掉致密层。

4.6 透气性能

选用皮革面料的透气性不小于15 ml/cm² · h。

4.7 减震性能

后跟着力部位G值应不大于20。

4.8 防滑性能

湿态动摩擦系数应不小于0.30。

4.9 防水性能

弯曲10000 次后无透水。

4.10 抗菌性能

应符合表3的规定。

表 3 抗菌性能

材料	抗菌率		
	肺炎克雷伯氏菌	金黄色葡萄球菌	白色念珠菌
衬里、内垫（洗涤前） ≥	97%	97%	82%
衬里、内垫（洗涤 10 次后） ≥	87%	87%	72%

4.11 限量物质

4.11.1 可分解有害芳香胺染料

可分解有害芳香胺染料的含量应符合表4的规定，在还原条件下，染料中不允许分解出的有害芳香胺清单见附录B。

表 4 可分解有害芳香胺染料

项目	指标
纺织品可分解有害芳香胺染料	不应使用 ^a
皮革可分解有害芳香胺染料	不应使用 ^b
^a 纺织品有害芳香胺限量值不大于20 mg/kg。	
^b 皮革有害芳香胺限量值不大于30 mg/kg。	

4.11.2 游离或可部分水解的甲醛

游离或可部分水解的甲醛含量指标应符合表5的规定。

表 5 游离或可部分水解的甲醛

项目		指标
游离或可部分水解的甲醛含量/ (mg/kg)	直接接触皮肤（B类部件）	≤75
	非直接接触皮肤（C类部件）	≤300
注：通常情况下皮鞋的衬里、内底或内垫为B类部件（直接接触皮肤），帮面、外底为C类部件（非直接接触皮肤）；当皮鞋没有衬里或外底没有内底时，帮面或外底直接与脚接触，则为B类部件（直接接触皮肤）。		

5 试验方法

5.1 标识

在充足的光线下，目视检查。

5.2 感官质量

按GB/T 3903.5的规定进行。

5.3 异味

按QB/T 1002的规定进行。

5.4 物理机械性能

5.4.1 帮底剥离强度

按GB/T 3903.3规定进行，刀口宽度为10 mm。

5.4.2 外底与外中底黏合强度

按QB/T 1002的规定进行。

5.4.3 鞋帮拉出强度

按QB/T 1002的规定进行。

5.4.4 成鞋耐折性能

按GB/T 3903.1的规定进行。预割口5 mm，连续屈挠4 万次。

5.4.5 外底耐磨性能

按GB/T 3903.2进行试验，外底为两种（或两种以上）材料的测试接触地面的着地部位。

5.4.6 跟面耐磨性能

5.4.6.1 按 GB/T 26703 的规定进行。

5.4.6.2 若从鞋上无法取样，应从仓库抽取同款跟面按 GB/T 26703 的规定进行。

5.4.7 鞋跟结合力

按GB/T 11413的规定进行。

5.4.8 成型底鞋跟硬度

5.4.8.1 不发泡材料按 GB/T 3903.4 的规定，采用邵尔 A 型硬度计进行。

5.4.8.2 发泡材料按 GB/T 3903.4 的规定，采用邵尔 C 型硬度计（应符合 HG/T 2489 的规定）进行。

5.4.9 衬里和内垫材料的耐摩擦色牢度

5.4.9.1 按 QB/T 2882-2023 中的方法 A 进行，湿擦 10 次。

5.4.9.2 若从鞋上无法取样，应从仓库取与衬里和内垫相同材料作为试样。如果没有衬里，帮面与脚的接触面作为衬里材料进行试验。

5.4.10 勾心

钢勾心按GB/T 28011规定的方法进行。如果钢勾心注入鞋底内无法取出，应从仓库内抽取同款钢勾心测试。

5.4.11 内底纤维板屈挠指数

从仓库内抽取与鞋内底纤维板相同的材料，按QB/T 1472的规定进行。

5.4.12 帮面材料低温屈挠性能

从仓库内抽取与帮面相同的材料，按QB/T 2224的规定进行。

5.5 透气性能

按QB/T 2799的规定进行。

5.6 减震性能

按GB/T 30907的规定进行，试验施加的冲击能量为5 J±0.5 J。

5.7 防滑性能

按GB/T 3903.6的规定进行。

5.8 防水性能

按GB/T 16641的规定进行。弯曲角度：45° ±1° 、水位线：子口线往上1 cm位置。

5.9 抗菌性能

按QB/T 2881的规定进行。

5.10 限量物质

5.10.1 可分解有害芳香胺染料

5.10.1.1 试样制备：衬里和帮面分开检测，皮革和纺织品分开检测。如果衬里和帮面不能分开，则衬里和帮面一起按衬里材料的方法进行试验。

5.10.1.2 纺织品按 GB/T 17592 和 GB/T 23344 的规定进行；皮革按 GB/T 19942 的规定进行。

注：纺织品先按GB/T 17592的规定进行，当检出苯胺和（或）1,4-苯二胺时，再按GB/T 23344的规定进行试验。

5.10.2 甲醛

5.10.2.1 试样制备：衬里和帮面分开检测，皮革和纺织品分开检测。如果衬里和帮面不能分开，则衬里和帮面一起按衬里材料的方法进行试验。

5.10.2.2 纺织品按 GB/T 2912.1 的规定进行，皮革按 GB/T 19941 的规定进行。

6 检验规则

除检验项目及判定规则外，其余按QB/T 1187的规定执行。

6.1 检验项目

检验项目应符合表6规定。

表 6 检验项目

检验项目	出厂检验		型式检验	要求	实验方法
	全检	抽检			
标识	○	○	●	4.2	5.1
感官质量	●	—	●	4.3	5.2
异味	—	●	●	4.4	5.3
帮底剥离强度	—	●	●	4.5	5.4.1
外底与外中底黏合强度	—	●	●	4.5	5.4.2
鞋帮拉出强度	—	●	●	4.5	5.4.3
成鞋耐折性能	—	●	●	4.5	5.4.4
外底耐磨性能	—	●	●	4.5	5.4.5
跟面耐磨性能	—	●	●	4.5	5.4.6
鞋跟结合力	—	●	●	4.5	5.4.7
成型底鞋跟硬度	—	●	●	4.5	5.4.8
衬里和内垫材料的耐摩擦色牢度	—	●	●	4.5	5.4.9
勾心	—	●	●	4.5	5.4.10
内底纤维板屈挠指数	—	○	○	4.5	5.4.11

表 6 检验项目（续）

检验项目	出厂检验		型式检验	要求	实验方法
	全检	抽检			
帮面材料低温屈挠性能	—	○	○	4.5	5.4.12
透气性能	—	●	●	4.6	5.5
减震性能	—	●	●	4.7	5.6
防滑性能	—	●	●	4.8	5.7
防水性能	—	●	●	4.9	5.8
抗菌性能	—	●	●	4.10	5.9
可分解有害芳香胺染料	—	●	●	4.11.1	5.10.1
游离或可部分水解的甲醛	—	●	●	4.11.2	5.10.2
注 1：●为必检项目，○为选检项目。					
注 2：已测帮底剥离强度则不测鞋帮拉出强度。					

6.2 结果判定

- 6.2.1 标识符合 4.2 的要求，则判标识项目合格，否则为不合格。
- 6.2.2 物理机械性能达到，限量物质、感官质量主要项目、异味符合本文件要求，则判该产品为合格。
- 6.2.3 异味、物理机械性能有 1 项或以上不合格，或感官质量中有 1 项或以上主要项目不合格，或次要项目超过两项不合格，或限量物质有 1 项或以上不符合本文件要求，判该产品为不合格品。

7 标志、包装、运输和贮存

应符合QB/T 1187的规定。

附 录 A
（规范性附录）
皮鞋售后质量判定

A.1 售后服务期限

应按国家或地方相关法律、法规的规定执行，法律、法规无明确规定的，可由企业按产品档次确定，并在售后服务规定中明确声明。

A.2 售后质量判定

售后服务期限内正常穿用情况下出现以下问题可判为质量问题：

- a) 不符合本文件中合格品质量要求；
- b) 帮面裂，帮脚断、裂，严重白霜，脱色。前帮明显松面、涂饰层脱落或者龟裂；
- c) 开线、开胶；
- d) 主跟或包头变形；
- e) 鞋跟变形、裂、断或掉，跟面脱落；
- f) 勾心软、断或松动；
- g) 鞋里明显脱色污染袜子，鞋里磨破；
- h) 外底或内底裂、断或凹凸不平影响穿用；
- i) 围条开胶、断裂；
- j) 鞋内突出钉尖（头），鞋内不平服影响穿用；
- k) 严重影响美观或影响穿用的其他问题。

A.3 试验方法

A.3.1 感官质量

按 GB/T 3903.5 的规定进行。

A.3.2 脱色

以吸透清水（以手指压不滴水为准）的白色脱脂棉或纱布，在顾客反映脱色部位（帮面内侧、衬里或内垫）或与其脱色部位材料相同的其他部位，在10 cm长度内用手轻压往复摩擦10 次，观察脱脂棉或纱布有无明显污染。

A.3.3 处理方法

应按国家或地方相关法律、法规的规定执行，法律、法规无明确规定的，可按企业制定的售后服务规定办理或按销售单位所在地的统一规定办理。

附 录 B
(资料性附录)
有害芳香胺清单

B.1 有害芳香胺清单

表 B.1 有害芳香胺清单

序号	中文名称	英文名称
1	4-氨基联苯	4-aminobiphenyl
2	联苯胺	benzidine
3	4-氯-邻甲基苯胺	4-chloro-o-toluidine
4	2-萘胺	2-naphthylamine
5	邻氨基偶氮甲苯	o-aminoazotoluene
6	2-氨基-4-硝基甲苯	2-amino-4-nitrotoluene
7	对氯苯胺	p-chloroaniline
8	2,4-二氨基苯甲醚	2,4-diaminoanisole
9	4,4'-二氨基二苯甲烷	4,4'-diaminobiphenylmethane
10	3,3'-二氯联苯胺	3,3'-dichlorobenzidine
11	3,3'-二甲氧基联苯胺	3,3'-dimethoxybenzidine
12	3,3'-二甲基联苯胺	3,3'-dimethylbenzidine
13	3,3'-二甲基-4,4'-二氨基二苯甲烷	3,3'-dimethyl-4,4'-diaminobiphenylmethane
14	2-甲氧基-5-甲基苯胺	p-cresidine
15	4,4'-亚甲基-二-(2-氯苯胺)	4,4'-methylene-bis-(2-chloroaniline)
16	4,4'-二氨基二苯醚	4,4'-oxydianiline
17	4,4'-二氨基二苯硫醚	4,4'-thiodianiline
18	邻甲苯胺	o-toluidine
19	2,4-二氨基甲苯	2,4-toluyldiamine
20	2,4,5-三甲基苯胺	2,4,5-trimethylaniline
21	邻甲氧基苯胺	o-anisidine
22	2,4-二甲基苯胺	2,4-xylidine
23	2,6-二甲基苯胺	2,6-xylidine
24	4-氨基偶氮苯	4-aminoazobenzene

东莞市鞋业商会

团 体 标 准

《东莞优品 皮鞋》

编 制 说 明

《东莞优品 皮鞋》团体标准起草小组

二〇二四年九月

目 录

一、任务来源	1
二、项目背景及意义	1
三、编制思路 and 依据	1
四、起草过程	3
五、主要内容说明	4
六、标准中涉及专利概况	5
七、预期达到的社会效益，对产业发展的影响	5
八、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系	5
九、重大意见分歧的处理依据和结果	5
十、贯彻标准的要求和措施建议	5
十一、标准性质的建议说明	5
十二、废止现行相关标准的建议	6
十三、其他应予说明的事项	6

东莞市鞋业商会团体标准

《东莞优品 皮鞋》编制说明

一、任务来源

根据东莞市市场监督管理局关于印发《2024 年“东莞优品”工作实施方案》的通知（东市监〔2024〕83 号）等相关文件结合东莞市鞋业商会团体标准年度工作计划，由 XXXX 等单位提出《东莞优品 皮鞋》团体标准的制定工作。

二、项目背景及意义

在当今注重品质与风格的消费市场中，皮鞋作为经典时尚与实用性的结合体，仍然占据着重要地位。东莞优品皮鞋项目正是为了迎合这一市场需求，致力于将传统工艺与现代设计相融合，打造出高品质、舒适且具备独特风格的皮鞋产品。

本标准的发布实施有助于为制鞋相关的企业提供一种系统科学的优质皮鞋生产指导规范，规范优质皮鞋的设计、制造、验收等流程，提高产品质量，促进制鞋行业水平提升。

三、编制思路 and 依据

本标准立足于制鞋业现状，旨在为从事东莞优品皮鞋生产相关企业提供一种系统科学的指导规范以供参考，标准内容涉及东莞优品皮鞋的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等方面，并按 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的相关规定而编制。

本标准编制过程中参考的政策、法规、标准如下：

GB/T 2703 鞋类 术语

GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛
(水萃取法)

GB/T 3293 中国鞋楦系列

GB/T 3903.1 鞋类 整鞋试验方法 耐折性能

GB/T 3903.2 鞋类 整鞋试验方法 耐磨性能

GB/T 3903.3 鞋类 整鞋试验方法 剥离强度

GB/T 3903.4 鞋类 整鞋试验方法 硬度

GB/T 3903.5 鞋类 整鞋试验方法 感官质量

GB/T 3903.6 鞋类 整鞋试验方法 防滑性能

GB/T 16641 鞋类 整鞋试验方法 动态防水性能

GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定

GB/T 19941 皮革和毛皮 化学试验 甲醛含量的测定

GB/T 19942 皮革和毛皮 化学试验 禁用偶氮染料的测定

GB/T 20991-2007 个体防护装备 鞋的测试方法

GB/T 23344 纺织品 4-氨基偶氮苯的测定

GB/T 26703 皮鞋跟面耐磨性能试验方法

GB/T 28011 鞋类勾心

GB/T 30907 胶鞋 运动鞋减震性能试验方法

GB/T 43293 鞋号

HG/T 2489 鞋用微孔材料硬度试验方法

QB/T 1002 皮鞋

QB/T 1187 鞋类 检验规则及标志、包装、运输、贮存

QB/T 1472 鞋用纤维板屈挠指数

QB/T 2224 鞋类 帮面低温耐折性能要求

QB/T 2673 鞋类产品标识

QB/T 2799 皮革 透气性测定方法

QB/T 2881 鞋类和鞋类部件 抗菌性能技术条件

QB/T 2882-2023 鞋类 帮面、衬里和内垫试验方法 摩擦和渗色
色牢度

QB/T 4862 鞋类中底

四、起草过程

1. 立项及草案

2024 年 XX-XX 月，我们组织 XX 等起草单位的相关技术人员成立了标准起草小组，制定了详细的工作方案和实施计划，并收集和整理相关的政策法规、标准、学术文献、案例材料等，在此基础上结合制鞋行业实际，召开内部研讨会议，确定了标准框架及草案内容。

2. 调研及起草

2024 年 XX-XX 月，我们在已形成的标准草案基础上，向各主要制鞋设施设备供应商、产品使用方、产学研单位开展实地调研工作，了解制鞋行业现状，吸取各方意见，完善标准草案。

3. 征求意见

2024 年 XX-XX 月，我们在已完善的标准草案的基础上，多次召开起草小组内部工作研讨会议，并通过线上线下多渠道积极向制鞋产

业相关组织机构、协会各相关会员企业的意见建议，形成标准征求意见稿。

4. 审查及发布

2024 年 XX 月 XX 日，东莞市鞋业商会组织行业专家在协会会议室对该项团体标准召开了专家审查会，审查会专家认真听取了标准起草小组的介绍，就标准相关内容对起草人员进行细致询问，并认真对标准稿内容进行了审查，提出了宝贵的修改意见，专家组一致同意该标准稿通过审查，尽快发布并加强在行业协会内实施推广。

五、主要内容说明

1. 适用范围

本文件适用于由天然皮革、人造材料为主要帮面材质，或以天然皮革、人造材料、合成革等多种材料混用做帮面的东莞优质皮鞋（含靴），但不包含用于安全、防护或特殊功能的鞋类，也不适用于婴幼儿、儿童穿用的皮鞋（含靴）。

2. 有关条款的说明

2.1 标题

标准中文名称：东莞优品 皮鞋。

英文翻译：Excellent products of Dongguan-Leisure shoes 。

2.2 术语和定义

本标准对东莞优品、主要部位、次要部位及优品等相关术语进行了定义。

2.3 主要内容

第四章：本章主要从一般要求、标识、感官质量、异味、物理机械性能、透气性能、减震性能、防滑性能、防水性能、抗菌性能、有害物质限量等方面规定了东莞优品 皮鞋的技术要求。

第五章：本章规定了东莞优品 皮鞋的试验方法。

第六章：本章规定了东莞优品 皮鞋的检验规则。

第七章：本章规定了东莞优品 皮鞋的标志、包装、运输和贮存。

六、标准中涉及专利概况

本标准不涉及专利问题。

七、预期达到的社会效益，对产业发展的影响

本标准为新制订项目，充分纳入和反映了当今新产品、新技术、新工艺的先进技术成果。对引导和规范东莞优品皮鞋的发展，为提高其技术水平和产品质量起到关键性的支撑作用。

本标准东莞优品皮鞋进入国际市场提供了有力的技术支撑，为指导和规范其产品的制造提供了依据，有利于加强相关技术的开发和应用，提高产品的质量,并因此而获得可观的经济效益。

八、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系

本标准与现行法律、法规、强制性国家标准及相关标准协调一致。

九、重大意见分歧的处理依据和结果

无。

十、标准性质的建议说明

建议本标准的性质为推荐性团体标准。

十一、贯彻标准的要求和措施建议

本标准实施后，标准起草机构应积极组织对本标准进行宣贯；利用各种线上线下宣传媒体，使相关人员尽快熟悉、了解、掌握和应用本标准，进而使从事东莞优品皮鞋设计、制造、验收等环节相关工作人员按照标准有关规定开展工作。

十二、废止现行相关标准的建议

无。

十三、其他应予说明的事项

无。

东莞市鞋业商会团体标准

《东莞优品皮鞋》团体标准起草小组

2024 年 9 月

团 体 标 准

T/DGSC XXX—2024

东莞优品 运动休闲鞋

Excellent products of Dongguan – sports style shoes

（标准征求意见稿）

2024 – XX – XX 发布

2024 – XX – XX 实施

东莞市鞋业商会 发布

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/888045102117006130>