

## 建设工程技术与计量（安装工程）：切割和焊接

姓名：\_\_\_\_\_ 年级：\_\_\_\_\_ 学号：\_\_\_\_\_

题型	选择题	填空题	解答题	判断题	计算题	附加题	总分
得分							

评卷人	得分

- 单项选择题：激光焊接与切割安全防护之一：作业场所、设备方面的工程控制中最有效的措施是（ ）。
  - 将整个激光系统置于不透光的罩子中。
  - 对激光器装配防护罩或防护围封。
  - 工作场所的所有光路包括可能引起材料燃烧或二次辐射的区域都要予以密封，尽量使激光光路明显高于人体高度。
  - 在激光加工设备上设置激光安全标志。
- 单项选择题：一台新的熔化焊机在装配好出厂前要通过规定项目的试验，以下不属于该项试验的是（ ）。
  - 抗压试验
  - 空载试验
  - 短路试验
- 填空题：焊缝是焊件经焊接后形成的结合部分。通常由熔化的（ ）组成。
- 多项选择题：焊机导线接触处过热的原因是（ ）等。
  - 接触处电阻过大
  - 气候干燥
  - 焊机输出电流过大
  - 接触处螺丝过松
- 单项选择题：焊接电弧中（ ）的温度最高。
  - 阴极区
  - 阳极区
  - 电弧区
  - 弧柱区
- 单项选择题：乙炔瓶的瓶阀冻结时，只能用40℃温热水（或蒸汽）加热（ ）解冻。
  - 瓶体
  - 瓶阀
  - 瓶底
  - 任何部位
- 单项选择题：燃烧失控（超出预期燃烧范围）称为火灾，它的发展过程分为（ ）个过程。
  - 4
  - 3

- C、2  
D、5
- 8、单项选择题：大厚度工件常用（ ）氧熔剂切割。  
A、外送粉式  
B、内送粉式
- 9、多项选择题：焊接过程中，（ ）等会造成焊接电源频繁的短路及电弧长度（即电弧电压高低）的不断变化。  
A、引弧  
B、熔滴过度  
C、运条摆动  
D、材料
- 10、单项选择题：药芯焊丝 CO<sub>2</sub> 电弧焊焊丝熔敷速度快，熔敷效率（大约为 85%~90%）和生产率都较（ ）。  
A、低  
B、高
- 11、多项选择题：钨极氩弧焊中有害气体有（ ）。  
A、臭氧  
B、氮氧化物  
C、氮气  
D、二氧化碳
- 12、单项选择题：金属钎焊主要用于（ ）。A. 硬钎焊  
B. 软钎焊  
C. 普通钎焊  
D. 特殊钎焊
- 13、单项选择题：通常情况下人们把（ ）以上的硝酸溶液称为发烟硝酸。  
A、98%  
B、69%  
C、10%  
D、1%
- 14、多项选择题：根据药芯焊丝内层填料中是否有造渣剂，又可分为“药粉型”（有造渣剂）焊丝和“金属粉型”（无造渣剂）焊丝；按照渣的碱度，可分为（ ）焊丝。  
A、钛型  
B、钛钙型  
C、钙型  
D、铜型
- 15、单项选择题：气瓶装在车上，应妥善固定，横放时头部应朝向一方，垛高不得超过车厢高度，且不得超过（ ）层。  
A、5  
B、8  
C、7  
D、9
- 16、单项选择题：电焊机接地电阻不得超过（ ）欧姆。A. 4

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/888115133142006061>