ᆎᄷ 马小

Y:	台		貝八
1.	產品	品介紹	•••••
2.	使月	用前之注意 事 項	
	2-1.	包裝之拆卸	
	2-2.	檢查電源電壓	
	2-3.	操作環境	
3.	面植	板之功能介紹	•••••
4.	儀	器操作	
	4-1.		
	4-2.	啟動	
	4-3.		
	4-4.	功能選擇	1
	4-5.	量測條件	1
5.	產品	品規格	3
6.	訊	息代碼	4
7.	簡	易保養與維護	4
	7-1.	清潔	4
	7-2.	電池更換	4
	7-3.	. 故障修理	4
	7-4.	呼叫校正值	4
8.	選則	講附件 1(分類功能只適用於 LCR-826/827/829)	4
		BIN 的功能	
	8-2.	BIN 的設定條件	4
	8-3.	BIN 範圍設定: 元件分類範圍	5
9.	選則	購附件 2(RS-232C:對 LCR-816/817/819 是選購配備,對 LCR-8	21 是村
	準面	己備)	6
	9-1.	連線程序	6
	9-2.	. RS232 VIEWER 的軟體操作	6
	9-3.	纜線的配置	7

安全標示

以下之各種安全術語可能會出現在這本操作手冊或是本產品上:



警告: 表示產品在某一確認情況下或是在實際應用上之結果可能

會對人體產生傷害甚至於造成生命危險。



注意: 表示產品在某一確認情況下或是在實際應用上之結果可能

會對本產品或是其他產品造成損壞。

以下之各種安全標示可能會出現在這本操作手冊或是本產品上:









面框或底座端子

EC Declaration of Conformity

We

GOOD WILL INSTRUMENT CO., LTD.

No. 95-11, Pao-Chung Rd., Hsin-Tien City, Taipei Hsien, Taiwan

GOOD WILL INSTRUMENT (SUZHOU) CO., LTD.

No. 69 Lushan Road, Suzhou New District Jiangsu, China.

declare that the below mentioned products:

LCR-817/819/827/829/816/826/821

are herewith confirmed to comply with the requirements set out in the Council Directive on the Approximation of the Law of Member States relating to Electromagnetic Compatibility (89/336/EEC, 92/31/EEC, 93/68/EEC) and Low Voltage Equipment Directive (73/23/EEC, 93/68/EEC).

For the evaluation regarding the Electromagnetic Compatibility and Low Voltage Equipment Directive, the following standards were applied:

EN 61326-1: Electrical equipment for measurement, control and laboratory use — EMC requirements (1997+A1: 1998)				
Conducted and Radiated Emissions EN 55011 : 1998 Group I Class A	Electrostatic Discharge IEC 61000-4-2: 1995			
Current Harmonic EN 61000-3-2: 2000	Radiated Immunity IEC 61000-4-3: 1995			
Voltage Fluctuation EN 61000-3-3: 1995	Electrical Fast Transients IEC 61000-4-4: 1995			
	Surge Immunity IEC 61000-4-5: 1995			
	Conducted Susceptibility IEC 61000-4-6: 1996			
	Voltage Dips/ Interrupts IEC 61000-4-11: 1994			

Low Voltage Equipment Directive 73/23/EEC & amended by 93/68/EEC

Safety Requirements

IEC/EN 61010-1:2001

1. 產品介紹

LCR-800 系列的電阻(R)、電感(L)及電容(C)測試器為自動化、使用者程式化設計的精密測試儀器,可靠性高、用途多且容易操作。同時也提供高精密度,以測量各種不同類型之阻抗。

LCR-819/829 之測試頻率範圍是從 12Hz 到 100kHz, LCR-817/827 之測試頻率範圍是從 12Hz 到 10kHz, LCR-816/826 之測試頻率範圍是從 100Hz 到 2kHz, LCR-821 之測試頻率範圍是從 12Hz 到 200kHz, LCR-827/829/816/826 基本之精確度是 0.1%, LCR-817/819/821 是 0.05%。測試結果以點陣高畫質之背光 LCD 螢幕來顯示最高至五位數之電感(L)、電容(C)、電阻(R)之測量數值以及總阻抗的絕對值(Z)(四位數之散逸因素(D)、品質因素(Q)、電容之等效電阻、電感之等效電阻,相位角度()在小數點後兩位數)。同時,各種控制狀態和參數的設定也會顯示在 LCD 上,鍵盤的輸入操作方便。

使用者可選購方便可靠的 2 線式(4 個端子)之 LCR-800 系列之測試治具來 測試立式或躺式之元件。同時測試狀況可從內部記憶功能直接儲存和呼叫, 大大減少測試設定所需之時間。所以此 LCR 系列是適合各種需要之電阻、電 感、電容精密測試儀器。

2. 使用前之注意事項

2-1. 包裝之拆卸

本產品在出廠前都經過嚴密檢查與測試。為避免在運輸過程中所造成之 意外損壞,在拆開本儀器後請再仔細檢查一遍,如有發現任何之損壞請 立即通知本公司之代理商。

2-2. 檢查電源電壓

LCR-800 系列之電源供應可工作於交流 100 伏至 240 伏之交流電壓(交流頻率從 50Hz 到 60Hz),電源線插座位於本儀器之後板,而保險絲也位於電源線插座內。如要更換保險絲請依照以下之步驟更換:

- 使用一字型起子來撬開保險座之外蓋(在外蓋上有一小凹槽)。
- 裝上一個3安培,250伏特,慢熔之保險絲。
- 再把保險座之外蓋裝上即可。



警告:為避免電擊,請使用有接地之交流電源插座。



警告:為避免人員傷害,在裝卸保險絲時請把電源線先拔除。

2-3. 操作環境

LCR-800 系列可正常工作之室溫範圍是攝氏 10°到 50°C。如果超出此一範圍可能會故障。

不要將 LCR-800 系列置在有強磁場或是強電場之環境下測量,因為測量之結果可能會受到影響而失去精確度。

請將LCR-800系列放置於通風良好之工作場所,以免儀器因過熱而損壞



警告:這是甲類的產品,在居住的環境中使用時,可能會造成射頻干擾,在這種情況下,使用者會被要求採取某些適當的對策。

3. 面板之功能介紹

- (1). 電源開關(Power Switch) 控制主機之電源開或關。
- (2). 功能選擇鍵 FI 實際之功能需參考 LCD 螢幕相對應之功能顯示。
- (3). 功能選擇鍵 F2 實際之功能需參考 LCD 螢幕相對應之功能顯示。
- (4). 功能選擇鍵 **F3** 實際之功能需參考 LCD 螢幕相對應之功能顯示。
- (5). 功能選擇鍵 F4 實際之功能需參考 LCD 螢幕相對應之功能顯示。
- (6). 功能選單(MENU) 鍵 可進入其他功能系統來選擇不同之功能或退出該系統。
- (7). 複合鍵
 - 按照標示輸入參數。
 - ●在主功能選單螢幕時為選擇"RANGE HOLD(固定測試檔位)"開或關。
- (8). 複合鍵
 - 按照標示輸入參數。
 - ●在主功能選單螢幕時為選擇 "CONSTANT VOLTAGE(定電壓模式)" 開 或關。
- (9). 複合鍵
 - 按照標示輸入參數。
 - ●在主功能選單螢幕時選擇散逸因素或品質因素之單位為「PPM」。
 - ●LCR-816/826 沒有這個功能。

(10). 複合鍵

- 按照標示輸入參數。
- ●在主功能選單螢幕時選擇內部偏壓「INTERNAL BIAS」或外部偏壓「EXTERNAL BIAS」模式。假如切換到 INTERNAL BIAS 模式, LCD下端會出現"INT.B"的訊息,假如切換到 EXTERNAL BIAS 模式, LCD下端會出現"EXT.B"的訊息,

(11). 複合鍵

- 按照標示輸入參數。
- 選擇內部偏壓「INTERNAL BIAS」或外部偏壓「EXTERNAL BIAS」 模式為開或關。

(12). 複合鍵

- ●在輸入參數時為負號「- 」。
- 在主功能選單螢幕時可輸入測試頻率。

(13). START (複合鍵)

- 在手動模式時,按下此鍵而開始測量動作。
- 持續按下此鍵 3 秒以上來選擇「自動」或是「手動」模式。
- ●若選擇"AUTO"模式,儀器即自動進行測試。

(14). → 鍵 (輸入確認鍵)

在所有功能程式數值輸入完成後,按下此鍵來確認。

(15). 符號鍵(輸入小數點)

輸入小數點。

- (16). 數字鍵—"2"
- (17). 數字鍵—"3"
- (18). 數字鍵—"5"
- (19). 數字鍵—"6"

(20). 數字鍵—"9"

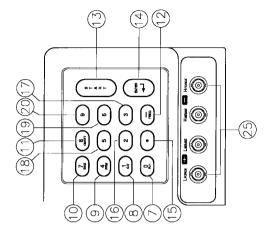
- (21). 主顯示 (Primary Display) 顯示測量之電阻、電容與電感值(LCR-821 含阻抗絕對值)。
- (22). 次顯示 (Secondary Display) 顯示測量之散逸因素、品質因素、與串/並聯等效電阻(LCR-821 含相位 角)。
- (23). 顯示儀器目前為測試中之狀態。
- (24). 測試之各種條件。

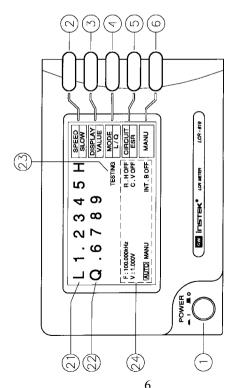
(25). 輸入端

BNC 接頭;與待測物(DUT)連接。

<u>LCR-800 系列接頭</u>	<u>偏壓</u>
Lforce (current, low)	+
Lsense (potential low)	+
Hsense (potential high)	-
Hforce (current, high)	-

前面板





4. 儀器操作

4-1. 連接待測物

LCR-800 系列使用精確、簡單、穩定的四線量測設備,可避開相互的電感及連接其他儀器產生的訊號 雜訊等因素的干擾 為求更準確的量測,GW 生產一組可直接連接前面板 BNC 接頭的導線和供使用者選用的測試治具附件。

4-2. 啟動

將 LCR-800 系列的電源線連接到電源插座,按前板的 POWER 鈕接通 AC 電源。

4-3. 歸零

為消除測試導線之雜散電容與殘餘阻抗,LCR-800系列在執行任何測試前都必須先歸零。為了要得到最好之準確度,我們建議在每次使用LCR-800系列之前都要做歸零動作。測試線或是測試治具,每天至少要作一次歸零動作,在更換測試線或是測試治具時也都要再做歸零的動作。歸零動作分兩種:開路與短路。其操作步驟如下:

開路

- 測試導線或治具必須開路,不得連接任何元件。
- 按 MENU 鍵。
- 按 F1 鍵以選擇"OFFSET"項目。
- ◆ 按 F1 鍵以選擇「開路之歸零」(在 F1 鍵旁的 LCD 螢幕上有"CAP OFFSET"之顯示)。
- 當 LCD 螢幕下方之空心橫槓變為實心時,即表示歸零動作完成。
- 如果歸零動作成功,此時 LCD 螢幕會顯示"OK";否則會顯示"FAIL"。

短路

- 測試導線或治具必須短路(可接上一條短銅線)。
- 按 MENU 鍵。
- 按 F1 鍵以選擇 "OFFSET" 項目。
- 按 F2 鍵以選擇「短路之歸零」(在 F2 鍵旁的 LCD 螢幕上有"R/L OFFSET"之顯示)。

- 當 LCD 螢幕下方之空心橫槓變為實心時,即表示歸零動作完成。
- 如果歸零動作成功,此時LCD 螢幕會顯示"OK";否則會顯示"FAIL"。

歸零測試之條件:

Test voltage = (依實際使用之測試電壓)

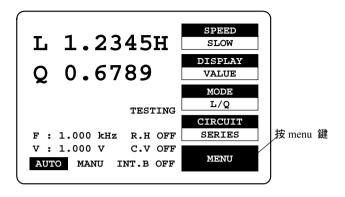
Test speed = (依實際使用之測試速度)

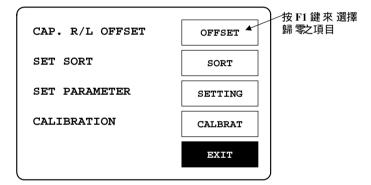
R.H = OFF

C.V = (依實際使用之狀態)

請參考圖 4-1,選擇 MENU 進入歸零之項目。

註: 必先通過開路電路和短路電路的測試,否則 LCR 測試器的量測精確 度就會變差。





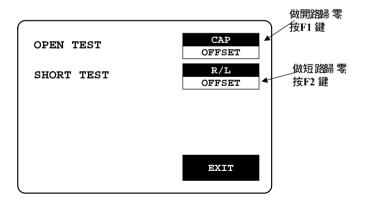


圖 4-1 歸零之步驟

4-4. 功能選擇

所有 LCR-800 系列的程式功能都可由 MENU 顯示方式輕鬆操控。使用者可按 MENU 鍵來進入最上層之 OFFSET, SORT, SETTING, CALBRAT 等功能,每一上層功能都有附屬功能。同時可藉由旁邊相對應之功能鍵來選擇各種不同的功能。

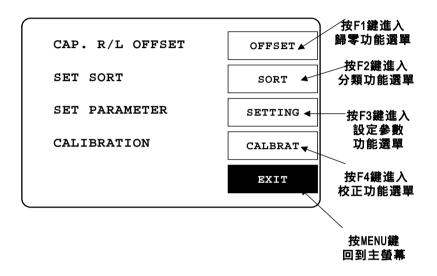


圖4-2四種主選單功能

4-4-1. 主顯示和次顯示

LCR-800 系列由主顯示和次顯示兩組參數組合成四種測試模式,分別是 L&Q,C&D,C&R 或 R&Q,LCR-821 則要加上 L&R 和 Z& 等模式。 可按 F3 來選擇參數,請參考圖 4-3。

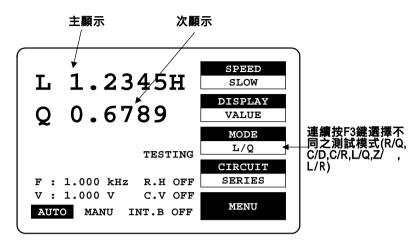


圖 4-3. 主顯示

電阻測試可選擇 R/Q,電感測試選擇 L/Q 或 L/R,阻抗測試選擇 Z/ ,電容測試則選擇 C/D 或 C/R。

註: 只有 LCR-821 可以選擇 Z/ 和 L/R 的測試模式。

4-4-2. 並/串聯等效電路

待測物的阻抗不是來自單一的電阻或電感,而是在特定的頻率下由電阻和電感串聯或並聯的組合來表示,這種表示方式就叫做等效電路。在主顯示螢幕中所測量到之讀值通常還要考慮到並/串聯等效電路之問題。在目前大部分之元件製造廠商都會註明該待測元件是使用何種方式(通常為串聯方式)以及測試頻率來加以量測。

測量模式	串聯等效電路	並聯等效電路
R / Q	✓	✓
C / D	✓	✓
C / R	✓	✓
Z / θ (度)	✓	
L/R	✓	✓

建議之測量方式:

電感小於 10H : 串聯,100kHz. 電感從 10H 到 1mH : 串聯,10kHz. 電感從 1mH 到 1H : 串聯,1kHz. 電感大於 1H : 串聯,0.1kHz. 電容小於 10pF : 並聯,100kHz.

電容從 10 到 400pF : 串聯或並聯, 10kHz.

電容從 400 到 1F : 串聯, 1kHz.

電容大於 1F : 串聯, 0.1 或 0.12kHz.

電阻小於 1k : 串聯, 1kHz.

電阻從 1k 到 10M : 並聯, 0.25kHz. 電阻大於 10 M : 並聯, 0.03kHz

除非有特殊理由,測量電容與電感時傳統上使用串聯方式。為取得較好的精確度,對於測量非常小之電容與電感,則選擇較高的測試頻率,測量非常大之電容與電感,則選擇較低的測試頻率。要測量直流阻抗時,則選擇較低之測試頻率以減少交流效應。

因為最可能用於低阻抗電阻的電抗性的元件是串聯電感,所以對於小於 1k 的電阻則選擇串聯方式。對於大於 10M 的電阻則選擇並聯方式, 因為最可能用於高阻抗電阻的電抗性元件是分流電容。若 Q 小於 0.1,則 Rp 的量測可能非常接近直流電阻。

電容的總消耗可以多種方式來表示,包括 D 和 ESR(串聯等效電路)。基本上, "ESR"大於導線實際串聯阻抗和錫箔板片串聯的電容,因為 "ESR"也包含了絕緣體耗損的效應。"ESR"和"D"的關係如以下公式:

ESR = Rs = D/Cs

其中 代表 "omega" = 2x x頻率

雖然傳統量測電感是使用串聯感抗方式,但是有些狀況使用並聯等效電路比較好。對於小的空心線圈電感,最主要的耗損是導線的阻抗和銅

耗,因此適用串聯電路。而對於鐵心線圈電感,最主要的耗損是線圈, 所以使用並聯等效電路比較恰當。

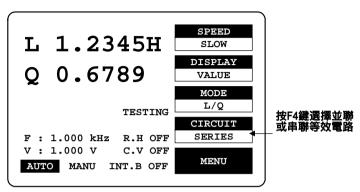


圖 4-4. 並/串聯等效電路之選擇

4-4-3. 測量顯示

按 F2 鍵來選擇 3 種不同之顯示方式: VALUE DELTA% 或 DELTA

VALUE

在 LCD 顯示器上直接顯示主顯示和次顯示的測量數值。在主顯示部分 (L, C, R, Z)的解析度為 5 位數 , 在次顯示部分(D, Q, C/R, Z) 的解析度為 4 位數 , 次顯示部分(L, C) 的解析度在小數點後第二位。測試進行中 , "TESTING"信息會顯示在 LCD 上。

DELTA%

顯示與 L, C, R或 Z標稱值相差之正負百分比誤差。

DELTA

與 DELTA%類似,但不包括百分比之顯示,而是以相對應之單位來顯示。

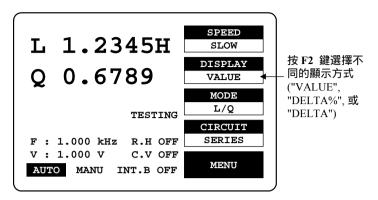


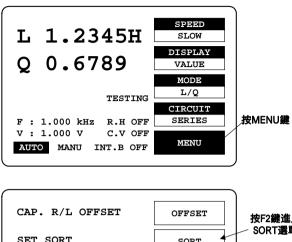
圖 4-5. 顯示方式之選擇

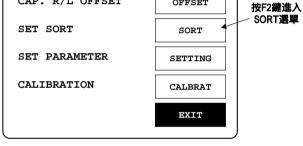
4-4-4. 標稱值

輸入標稱值作為在「DELTA」或「DELTA%」時與測量結果做運算的主要參數。標稱值最高包括小數點可輸入至5位數,單位的表示則端看選擇那一種測量方式。

標稱值輸入之步驟(圖4-6):

- 按 MENU 鍵。
- 按 F2 鍵以選擇 "SORT" 項目。
- 按 F1 鍵以選擇 "NOM.VAL" 項目("NOM.VAL"標示在 LCD 上)。
- 使用數字鍵來輸入標稱值(含小數點最高可輸入至5位數)。
- 按 → 鍵。
- 當 LCD 螢幕下方之空心橫槓變為實心時,即表示輸入動作完成。





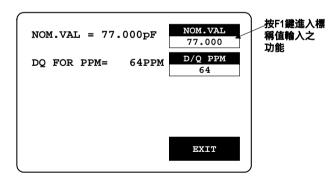


圖 4-6. 標稱值輸入之步驟

4-4-5. 測量速度之選擇

共有三種測量速度可供選擇: SLOW、MEDIUM 以及 FAST (圖 4-7)。 連續模式的速度分別每秒約 1 次、5 次、12 次測量。而測量速度與精確度之關係如下:

SLOW : 每秒至少測量 1 次 , 精確度至少在 0.05%。 **MEDIUM** : 每秒至少測量 3 次 , 精確度至少在 0.1%。

FAST : 每秒至少測量 7 次,精確度至少在 0.24%。

*詳細的精確度,請參考產品規格。

*關於 LCR-826/827/829, 請參考 4-5-10. 操縱介面時序。

按 F1鍵選擇三種不同之測量速度 SPEED L 1.2345H SLOW DISPLAY 0 0.6789 VALUE MODE L/Q TESTING CIRCUIT SERIES F : 1.000 kHz R.H OFF V: 1.000 V C.V OFF MENU AUTO MANU INT.B OFF

圖 4-7. 測量速度之選擇

4-5. 量測條件

4-5-1. 偏壓

有內部偏壓"Internal"和外部偏壓"External"兩種偏壓模式可供選擇。

1) 內部偏壓 (Internal)

供應給待測元件一組 2V 直流內部偏壓。

2) 外部偏壓 (External)

連接後板的外部偏壓輸入端,供應給待測元件 0~30V 外部偏壓,最大不得超過 200mA。外部偏壓需為浮動電壓,即兩點均不得接地。最好在測試開始後約 1 秒鐘,等待測元件在偏壓供應穩定後才取得讀值,通常外部偏壓應用在電容之測量上。假如直流偏壓應用在低阻抗之測量上,測試結果將不可信賴使用外部偏壓時,可加入使用定電壓模式的功能

偏壓之設定步驟,請參考圖 4-8:

- 在主選單螢幕時,按數字鍵 7 鍵來選擇內部或是外部偏壓。此時可 參考 LCD 螢幕下方之"INT.B" 或是"EXT.B" 之顯示訊息。
- 在主選單螢幕時,按數字鍵 8 鍵來選擇開啟或關閉內部或是外部偏壓。此時可參考 LCD 螢幕下方之"ON"或是"OFF"之顯示訊息。

以上内容仅为本文档的试下载部分,为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文,请访问: https://d.book118.com/89501200414
2011042